

Consorzio "I Castelli della Sapienza"

Comuni consorziati:

*Artena, Carpineto Romano, Cave, Colonna, Galliciano nel Lazio, Genazzano,
Paliano, Valmontone, Zagarolo*

Sede legale: Palazzo Doria Pamphilj, Piazza U. Pilozzi, 9 - 00038 Valmontone (RM)

tel 06959938219 - fax 06959938211

email segreteria@castellidellasapienza.it PEC protocollo@pec.castellidellasapienza.it

P.IVA 06532741003

**Copia conforme all' Originale
Determinazione del Direttore Amministrativo**

N. 43 del 08/06 /2016

Oggetto: Impegno di spesa di Euro 500,00 a favore del Comune di Artena per la seconda edizione dell'Infiolata del Corpus Domini che avrà luogo nei giorni 28 e 29 maggio 2016; attuazione della Delibera di C.d. A. n. 16/2016.

PREMESSO che il Consorzio "I Castelli della Sapienza" ha per finalità l'incentivazione dell'attività di valorizzazione dei territori dei comuni aderenti e che per tale scopo promuove una serie di iniziative, avvalendosi altresì, della collaborazione di associazioni ed enti che operano nei suddetti ambiti;

CONSIDERATO che con nota prot. n. 8403 del 22/04/2016, acquisita al protocollo del Consorzio in data 26/04/2016 n. 94, il Comune di Artena ha chiesto a questo Consorzio un contributo di euro 500,00 a sostegno e copertura delle spese necessarie per realizzare la seconda edizione dell' Infiolata del Corpus Domini, che si svolgerà nei giorni 28 e 29 Maggio 2016;

TENUTO CONTO della validità dell'iniziativa relativa alla realizzazione di quadri a tema religioso, disegnati a mano con petali di fiori raccolti nei giardini del paese suddetto, in onore della festa del Corpus Domini che verrà celebrata nei giorni 28 e 29 Maggio 2016;

CONSIDERATO che, per esigenze contabili, non è possibile erogare il contributo nella misura richiesta dal Comune di Artena, rendendosi necessario procedere alla rimodulazione dell'importo sul contributo erogabile;

RICHIAMATA la delibera di CdA n. 16 del 03.05.2016, immediatamente eseguibile, con la quale il Consorzio ha deciso di concedere un contributo pari ad € 500,00 al Comune di Artena per la seconda edizione dell'Infiolata del Corpus Domini che avrà luogo nei giorni 28 e 29 maggio 2016;

RITENUTO di dover impegnare, in esecuzione della citata deliberazione, la somma di Euro 500,00 sul capitolo 130 del Bilancio di Previsione 2016 a favore del Comune di Artena per la seconda edizione dell'Infiolata del Corpus Domini;

VISTO il D.lgs n. 267/2000;

VISTO lo Statuto dell'Ente;

DETERMINA

1. Che la premessa è parte integrante e sostanziale della presente;
2. Di impegnare la somma di Euro 500,00 sul capitolo 130 del Bilancio di Previsione 2016 a favore del Comune di Artena quale contributo per la realizzazione della seconda edizione dell'Infiorata del Corpus Domini che avrà luogo nei giorni 28 e 29 maggio 2016.

Il Direttore Amministrativo
f.to Dr.ssa Lucia Leto

VISTA la proposta di determinazione di cui sopra, *ai sensi degli articoli 151 comma 4 e 147-bis comma 1 del vigente decreto legislativo n° 267/2000*, si esprime:

- PARERE FAVOREVOLE in ordine alla regolarità tecnica e ne attesta la legittimità, la regolarità e la correttezza amministrativa.
- PARERE FAVOREVOLE sotto il profilo della Regolarità Contabile attestante la copertura finanziaria della spesa.

Addi.....08-06-2016.....

Il Segretario Direttore del Consorzio
f.to Dr.ssa Leto Lucia

Si certifica che la presente determinazione, ai sensi dell'art. 124, comma 1, del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, è stata affissa in copia, all'Albo Pretorio del Consorzio I Castelli della Sapienza il giorno..21-06-2016.....

Addi..21-06-2016.....

REP 88/2016

Il Segretario Direttore del Consorzio
f.to Dr.ssa Leto Lucia

È copia conforme all'originale in carta semplice per uso amministrativo



Il Segretario Direttore del Consorzio
Dr.ssa Leto Lucia