



CITTÀ DI CAVE

Città Metropolitana di Roma Capitale

BANDO PUBBLICO PROMOSSO DAL G.A.L. "TERRE DI PRE.GIO." OPERAZIONE 19.2.1-7.5.1

**"INVESTIMENTI PER USO PUBBLICO IN INFRASTRUTTURE RICREATIVE, INFORMAZIONE
TURISTICA E INFRASTRUTTURE TURISTICHE SU PICCOLA SCALA"**

**PROGETTO DI RIQUALIFICAZIONE DI AREE VERDI ATTREZZATE PER L'
ATTIVAZIONE DI PUNTI INFORMATIVI-FORMATIVI SUL PATRIMONIO
ARCHEOLOGICO E PAESAGGISTICO COMUNALE E DI PICCOLI IMPIANTI LUDICO-
PORTIVI DI FRUIZIONE PUBBLICA**

PROGETTO ESECUTIVO FABBRICATO PER SERVIZI	
Elaborato	Numero
RELAZIONE DI CALCOLO STRUTTURALE	
Data	
	NOVEMBRE 2019
Il Tecnico Incaricato : Arch. Michela Rossi	
Il RUP. : ing. Paola Bardelloni	
Il Dirigente III DIPARTIMENTO LL.PP. E URBANISTICA : dott. Elio Zimpi	

1 Introduzione

1.1 Premessa

1.1.1 Cenni sulla casa produttrice del software

La relazione seguente riporta i dati relativi ai criteri di progettazione, alla geometria, alla meccanica della struttura descritta al relativo paragrafo, nonché i relativi risultati dei calcoli strutturali così come ricavati dal calcolatore elettronico tramite l'utilizzo del Software "FaTA-e" prodotto e distribuito da Stacec srl con sede in Bovalino (RC), e concesso in licenza al responsabile dei calcoli stessi.

FaTA-e è un programma sviluppato specificatamente per la progettazione e la verifica di edifici tridimensionali multipiano ed industriali realizzati con elementi strutturali in C.A., in Acciaio, in legno (massiccio e/o lamellare) o in muratura.

FaTA-e articola le operazioni di progetto secondo tre fasi distinte:

- 1) **preprocessore**: fase di Input dove viene definita e modellata interamente la struttura;
- 2) **solutore**: fase di elaborazione della struttura tramite un solutore agli elementi finiti;
- 3) **post-processore**: fase di verifica degli elementi, creazione degli elaborati grafici e della relazione di calcolo.

1.1.2 Descrizione dell'Opera da calcolare

Comune	: CAVE
PROVINCIA	: ROMA
Oggetto	: PROGETTO DI RIQUALIFICAZIONE DI AREE VERDI ATTREZZATE PER L' ATTIVAZIONE DI PUNTI INFORMATIVI-FORMATIVI SUL PATRIMONIO ARCHEOLOGICO E PAESAGGISTICO COMUNALE E DI PICCOLI IMPIANTI LUDICO-SPORTIVI DI FRUIZIONE PUBBLICA
Committente	: Comune di Cave
Indirizzo	:
Città	:
PROVINCIA	:
Telefono	:
Progettista	: Arch Michela Rossi
Indirizzo	:
Città	:
PROVINCIA	:
Telefono	:
Progettista Strutturale	: Arch Michela Rossi
Indirizzo	:
Città	:
PROVINCIA	:
Telefono	:
Direttore dei Lavori	: Arch Michela Rossi
Indirizzo	:
Città	:
PROVINCIA	:
Telefono	:
Nome File	: Spogliatoio Cave_definitivo

1.2 Riferimenti Legislativi.

Tutte le operazioni illustrate nel proseguo, relative all'analisi della struttura ed alle verifiche sugli elementi sono state effettuate in piena conformità alle seguenti norme:

Norme Tecniche C.N.R. 10011:

"Costruzioni di acciaio - Istruzione per il calcolo, l'esecuzione, il collaudo e la manutenzione."

Norme C.N.R. 10024:

"Analisi delle strutture mediante calcolatore elettronico: impostazione e redazione delle relazioni di calcolo."

Ordinanza del Presidente del Consiglio 3274 - 08/05/2003:

"Primi elementi in materia di criteri generali per la classificazione sismica del territorio nazionale e di normative tecniche per le costruzioni in zona sismica."

Ordinanza del Presidente del Consiglio 3431 - 03/05/2005:

"Ulteriori modifiche ed integrazioni all'Ordinanza del Presidente del Consiglio 3274 - 08/05/2003."

UNI ENV 1992-1-1: Eurocodice 2:

"Progettazione delle strutture in calcestruzzo - Parte 1-1: Regole generali e regole per gli edifici"

UNI ENV 1993-1-1: Eurocodice 3:

"Progettazione delle strutture di acciaio - Parte 1-1: Regole generali e regole per gli edifici."

UNI ENV 1998-1-1: Eurocodice 8:

"Indicazioni progettuali per la resistenza sismica delle strutture - Parte 1-1: Regole generali."

D.M. 17/01/2018:

"Norme tecniche per le costruzioni."

Circolare CSLLPP n. 7 del 21/01/2019:

"Istruzioni per l'applicazione dell'aggiornamento delle «Norme tecniche per le costruzioni» di cui al decreto ministeriale 17 gennaio 2018."

1.3 Convenzioni, Unità di misura e simboli adottati.

Nei calcoli sono state utilizzate le seguenti unità:

- distanze	: cm
- forze, tagli, e sforzi normali	: daN
- coppie e momenti flettenti	: daNm
- carichi sulle aste	: daN/m
- carichi su superfici	: daN/m ²
- peso specifico	: daN/m ³
- tensioni e resistenze	: daN/m ²
- temperatura	: °C

I simboli adottati hanno il seguente significato:

q	: fattore di comportamento ;
Rck	: Resistenza caratteristica cubica a compressione del calcestruzzo;
fck	: Resistenza caratteristica cilindrica a compressione del calcestruzzo;
Ec	: Modulo elastico secante del calcestruzzo;
Ect	: Modulo elastico a trazione del calcestruzzo
fcd	: Resistenza di calcolo del calcestruzzo;
ftk,0.05	: Resistenza caratteristica a trazione;
v	: Coefficiente di Poisson;
αt	: Coefficiente di dilatazione termica;
ps	: peso specifico;
fyk	: Resistenza caratteristica di snervamento dell'acciaio;
ftk	: Resistenza caratteristica di rottura dell'acciaio;
fd	: resistenza di calcolo dell'acciaio;

A	: Superficie della sezione trasversale;
J_x	: Momento di inerzia rispetto all'asse X;
J_y	: Momento di inerzia rispetto all'asse Y;
J_{xy}	: Momento di inerzia centrifugo rispetto agli assi X ed Y;
Jt	: Fattore torsionale;
N	: sforzo normale;
M_T	: Momento Torcente;
M_{XZ}	: Momento Flettente X-Z;
T_{XZ}	: Taglio X-Z;
M_{XY}	: Momento Flettente X-Y;
T_{XY}	: Taglio X-Y;
f	: Frequenza del modo i-esimo;
T	: Periodo del modo i-esimo;
Γ_x	: Fattore di partecipazione del modo i-esimo in direzione x;
Γ_y	: Fattore di partecipazione del modo i-esimo in direzione y;
Γ_z	: Fattore di partecipazione del modo i-esimo in direzione z;
N_{Sd}	: Sforzo Normale sollecitante di calcolo;
M_{SdXZ}	: Momento Flettente X-Z sollecitante di calcolo;
M_{SdXY}	: Momento Flettente X-Y sollecitante di calcolo;
M_{tS}	: Momento Torcente sollecitante di calcolo;
V_{SdXZ}	: Taglio X-Z sollecitante di calcolo;
V_{SdXY}	: Taglio X-Y sollecitante di calcolo;
N_{Rd}	: Sforzo Normale resistente di calcolo;
M_{RdXZ}	: Momento Flettente X-Z resistente di calcolo;
M_{RdXY}	: Momento Flettente X-Y resistente di calcolo;
M_{tR}	: Momento Torcente resistente di calcolo;
V_{RdXZ}	: Taglio X-Z resistente di calcolo;
V_{RdXY}	: Taglio X-Y resistente di calcolo;
σ_c	: Tensioni del calcestruzzo;
σ_s	: Tensioni delle armature;
$\sigma_{c,lim}$: Tensioni limite del calcestruzzo;
$\sigma_{s,lim}$: Tensioni limite dell'acciaio;
f/l	: rapporto freccia/lunghezza;
f_{lim}	: valore limite del rapporto freccia/lunghezza;

2 Descrizione del Modello.

2.1 Modello assunto per il calcolo.

L'analisi numerica della struttura è stata condotta attraverso l'utilizzo del metodo degli elementi finiti ipotizzando un comportamento elastico-lineare.

Il metodo degli elementi finiti consiste nel sostituire il modello continuo della struttura con un modello discreto equivalente e di approssimare la funzione di spostamento con polinomio algebrico, definito in regioni (dette appunto elementi finiti) che sono delle funzioni interpolanti il valore di spostamento definito in punti discreti (detti nodi).

Gli elementi finiti utilizzabili ai fini della corretta modellazione della struttura verranno descritti di seguito.

Il modello di calcolo può essere articolato sulla base dell'ipotesi di impalcato rigido, in funzione della reale presenza di solai continui atti ad irrigidire tutto l'impalcato.

Tale ipotesi viene realizzata attraverso l'introduzione di adeguate relazioni cinematiche tra i gradi di libertà dei nodi costituenti l'impalcato stesso.

Il metodo di calcolo adottato, le combinazioni di carico, e le procedure di verifica saranno descritte di seguito.

Riferimento globale e locale.

La struttura viene definita utilizzando una terna di assi cartesiani formanti un sistema di riferimento levogiro, unico per tutti gli elementi e chiamato "globale". Localmente esiste un ulteriore sistema di riferimento, detto appunto "locale", utile alla definizione delle caratteristiche di rigidità dei singoli elementi.

I due sistemi di riferimento sono correlati da una matrice, detta di rotazione.

Modellazione geometrica della struttura.

Il modello geometrico (mesh) della struttura è basato sull'utilizzo dei seguenti elementi:

- *Nodi*

Si definiscono nodi, entità geometriche determinate tramite le tre coordinate nel riferimento globale.

I nodi, nello spazio tridimensionale, posseggono tre gradi di libertà traslazionali e tre rotazionali.

Essi sono posizionati in modo da definire gli estremi degli elementi finiti e, di regola, in ogni discontinuità strutturale, di carico, di caratteristiche meccaniche, di campo di spostamento.

- *Vincoli e Molle*

I gradi di libertà possono essere vincolati, bloccando il cinematismo nella direzione voluta o assegnando "molle" applicate ai nodi tramite valori di rigidezza finiti.

Un vincolo assegna a priori un valore di spostamento nullo, e quindi la variabile corrispondente viene eliminata.

- *Vincoli interni*

Tali vincoli servono a definire le modalità di trasmissione degli sforzi dall'elemento finito ai nodi. Ciò viene associato al concetto di trasferimento della rigidezza.

Generalmente l'elemento considerato è rigidamente connesso ai nodi che lo definiscono, in modo da bloccare tutti i gradi di libertà relativi. E' possibile, comunque "rilasciare" le caratteristiche delle sollecitazioni, in modo da svincolare i gradi di libertà corrispondenti. Nel caso particolare, il modello utilizzato consente di svincolare le tre rotazioni intorno agli assi locali dell'asta.

- *Aste*

Si tratta di elementi finiti monodimensionali ad asse rettilineo delimitate da due nodi (i nodi di estremità).

Per questi elementi generalmente la funzione interpolante è quella del modello analitico per cui la mesh non influisce sensibilmente sulla convergenza.

Le aste sono dotate di rigidezza assiale, flessionale, e a taglio, secondo il modello classico della trave inflessa di Eulero-Bernoulli.

Alla singola asta è possibile associare una sezione costante per tutta la sua lunghezza.

- *Asta su suolo elastico*

Si tratta di elementi finiti monodimensionali ad asse rettilineo, di definizione simile alle aste. Sono utili a modellare travi di fondazione, considerate poggianti su suolo alla Winkler, e reagenti sia rispetto alle componenti traslazionali di cinematismo, sia rotazionali.

- *Lastra-Piastra*

Si tratta di elementi finiti bidimensionali, definiti da tre o quattro nodi, posti ai vertici rispettivamente di un triangolo o di un quadrilatero irregolare. La geometria reale dell'elemento viene ricondotta ad un triangolo rettangolo (elemento a tre nodi) o ad un quadrato definito nella trattazione isoparametrica.

L'elemento lastra-piastra non ha rigidezza per la rotazione intorno all'asse perpendicolare al suo piano e viene trattato secondo la teoria di Mindlin-Reissner. Nel modello considerato si tiene conto dell'accoppiamento tra azioni flessionali e membranali.

- *Forze e coppie concentrate*

Per la risoluzione statica della struttura, tutti i carichi applicati agli elementi vengono trasferiti ai nodi. Ciò avviene in automatico per il peso delle aste, delle piastre, delle pareti, dei pannelli di carico presenti sulle aste e per la distribuzione di carico applicate agli elementi bidimensionali.

Il modello di calcolo consente anche l'introduzione di forze e coppie ai nodi.

Le forze sono dirette lungo le tre direzioni del sistema di riferimento globale ed in entrambi i versi per ogni direzione.

Le coppie concentrate sono riferite ai tre assi del riferimento globale, in entrambi i versi di rotazione di ciascun asse.

- *Carichi distribuiti*

Il modello di calcolo consente anche l'introduzione di carichi ripartiti sulle aste e di distribuzione di carico su piastre e pareti.

I carichi ripartiti sulle aste possono essere riferite sia al riferimento globale, sia al riferimento locale, lungo le tre direzioni ed in entrambe i versi. E' possibile anche introdurre carichi distribuiti torcenti agenti intorno all'asse dell'asta ed in entrambe i versi di rotazione.

Tutti i tipi di carico ripartito devono avere forma trapezia.

Sugli elementi bidimensionali, che fanno parte della mesh di piastre e pareti, è possibile assegnare una distribuzione uniforme, avente le caratteristiche di una pressione diretta ortogonalmente all'elemento.

- *Pannelli di carico*

Il pannello di carico è un concetto legato alla reale distribuzione di carichi gravanti sulle aste. Ne fanno parte: solai, balconi, scale.

Da tali pannelli, di forma irregolare come definiti dalla geometria dell'input, si passa alla quantificazione dei carichi trapezoidali ripartiti sulle aste. Per meglio simulare l'effetto dei pannelli, vengono generati in modo automatico anche dei carichi ripartiti torcenti, anch'essi di forma trapezia, relativi ai carichi distribuiti equivalenti al pannello.

- Sezioni

Le sezioni assegnabili alle aste sono definite attraverso le caratteristiche geometrico-elastiche, i moduli di resistenza plastici (sezioni in acciaio) ed il materiale.

Materiali.

I materiali, ai fini del calcolo delle sollecitazioni, sono considerati omogenei ed isotropi e sono definiti dalle seguenti caratteristiche: peso per unità di volume, modulo elastico, coefficiente di Poisson, coefficiente di dilatazione, e tutte le caratteristiche meccaniche, riepilogate in seguito, utili alle verifiche strutturali dettate dalla normativa.

Matrici di calcolo della struttura.

Dalla discretizzazione geometrica della struttura vengono definite le matrici utili a studiare il comportamento globale della struttura in esame.

- Matrice di rigidezza

Tale matrice viene costruita partendo dalla matrice di rigidezza espressa nel sistema di riferimento locale dell'elemento considerato. Attraverso un'operazione di trasformazione, mediante la matrice di rotazione, viene riferita al sistema di riferimento globale. L'ultima operazione consiste nell'"assemblaggio" delle singole matrici di ogni elemento, in modo da formare un'unica matrice relativa all'intera struttura.

- Matrice delle masse

La generazione della matrice globale è del tutto analoga a quella sopra descritta per la matrice di rigidezza. La matrice delle masse è di tipo "consistent" e considera l'effettiva distribuzione delle masse della struttura. Come definito dalla normativa, alle masse relative ai carichi permanenti, viene aggiunta un'aliquota delle masse equivalenti ai carichi d'esercizio.

2.2 Tipo di calcolo.

ANALISI ORIZZONTALE DINAMICA LINEARE

Il calcolo risolutivo della struttura è stato effettuato utilizzando un sistema di equazioni lineari (di dimensioni pari ai gradi di libertà), secondo la relazione:

$$\underline{u} = [\underline{K}]^{-1} \underline{F}$$

dove: \underline{F} = vettore dei carichi risultanti applicate ai nodi;
 \underline{u} = vettore dei cinematismi nodali;
 $[\underline{K}]$ = matrice di rigidezza globale.

Tale analisi è stata ripetuta per tutte le condizioni presenti sulla struttura, identificati dai vettori dei carichi relativi a:

- carichi permanenti;
- carichi d'esercizio;
- delta termico;
- carichi utente;
- torsioni accidentali;

I valori delle eccentricità accidentali per le torsioni sono i seguenti:

Imp. Reale	Torsioni Accidentali	
	e_x [cm]	e_y [cm]
1	112.8	25.5

Per ogni impalcato reale si riportano i dati relativi alle rigidezze e ai baricentri:

	Rigidezze	Centro Massa	Centro Rigidezza

Imp. Reale	Rig X [kN/cm]	Rig Y [kN/cm]	Rig. Tors. [kNcm]	X [cm]	Y [cm]	xR [cm]	yR [cm]
1	2222	639	961594973	1115.9	186.5	1111.9	202.2

L'analisi sismica nella componente orizzontale è basata sulla teoria ed i concetti propri dell'analisi modale.

L'analisi modale consente di determinare le oscillazioni libere della struttura discretizzata.

Tali modi di vibrare sono legati agli autovalori e autovettori del sistema dinamico generalizzato, che può essere riassunto in:

$$[K] \{a\} = \omega^2 [M] \{a\}$$

dove: $[K]$ = matrice di rigidità globale
 $[M]$ = matrice delle masse globale
 $\{a\}$ = autovettori (forme modali)
 ω^2 = autovalori del sistema generalizzato

La frequenza (f) dei modi di vibrare è calcolata mediante la seguente formula:

$$f = \omega / 2\pi$$

Il periodo (T) è calcolato come:

$$T = 1 / f$$

I "fattori di partecipazione modali" possono essere calcolati mediante la seguente formula:

$$\Gamma_i = \phi_i^T [M] d$$

dove: ϕ_i = autovettori normalizzati relativi al modo i-esimo
 d = vettore di trascinato (o di direzione di entrata del sisma)

Per ogni direzione del sisma vengono scelti i modi efficaci al raggiungimento del valore imposto dalla normativa (85%). Il parametro di riferimento è il "fattore di partecipazione delle masse", la cui formulazione è:

$$\Lambda_{xi} = \Gamma_i^2 / M_{tot}$$

I cinematismi modali vengono calcolati come:

$$u = \phi_i \Gamma_i S_d(T_i) / \omega_i^2$$

dove: $S_d(T_i)$ = ordinata spettro di risposta orizzontale o verticale.
 ω^2 = autovalore del modo i-esimo

Gli effetti relativi ai modi di vibrare, vengono combinati utilizzando la combinazione quadratica completa (CQC):

$$E = \sqrt{(\sum_i \sum_j \rho_{ij} E_i E_j)}$$

dove: ρ_{ij} = $(8\xi^2 (1 + \beta_{ij}) \beta_{ij}^{3/2}) / ((1 - \beta_{ij}^2)^2 + 4\xi^2 \beta_{ij} (1 + \beta_{ij}^2) + 8\xi^2 \beta_{ij}^2)$ coefficiente di correlazione tra il modo i-esimo ed il modo j-esimo;
 ξ = coefficiente di smorzamento viscoso;
 β_{ij} = rapporto tra le frequenze di ciascuna coppia di modi (f_i / f_j)
 $E_i E_j$ = effetti considerati in valore assoluto.

La condizione "Torsione Accidentale" contiene il momento torcente generato dalla forza sismica di piano per l'eccentricità calcolata in funzione della dimensione massima dell'ingombro in pianta nella direzione ortogonale a quella considerata.(5%).

I modi di vibrare del calcolo in oggetto sono i seguenti:

SLV-SLC

Modo	Direzione X			Direzione Y		
	f [Hz]	T [s]	Δx %	f [Hz]	T [s]	Δy %
1	20.952	0.048	77.5	22.401	0.045	27.8
2	26.834	0.037	10.9	22.318	0.045	18.1
3	-	-	-	22.836	0.044	12.5
4	-	-	-	22.649	0.044	10.0
5	-	-	-	21.761	0.046	7.8
6	-	-	-	25.363	0.039	3.1
7	-	-	-	21.204	0.047	1.8
8	-	-	-	21.571	0.046	1.4
9	-	-	-	23.666	0.042	1.3
10	-	-	-	6.990	0.143	1.3
Totale Δx ($\geq 85\%$)			88.4	Totale Δy ($\geq 85\%$)		85.1

SLD-SLO

Modo	Direzione X			Direzione Y		
	f [Hz]	T [s]	Δx %	f [Hz]	T [s]	Δy %
1	20.952	0.048	77.5	22.401	0.045	27.8
2	26.834	0.037	10.9	22.318	0.045	18.1
3	-	-	-	22.836	0.044	12.5
4	-	-	-	22.649	0.044	10.0
5	-	-	-	21.761	0.046	7.8
6	-	-	-	25.363	0.039	3.1
7	-	-	-	21.204	0.047	1.8
8	-	-	-	21.571	0.046	1.4
9	-	-	-	23.666	0.042	1.3
10	-	-	-	6.990	0.143	1.3
Totale Δx ($\geq 85\%$)			88.4	Totale Δy ($\geq 85\%$)		85.1

2.3 Condizioni di carico valutate

Dati Condizioni.

Nella seguente tabella vengono riportati i dati per la definizione delle condizioni di carico:

Azione	Tipo	Durata
Car. perm. strutt. (Gk1)	C.Perm. (Gk)	Permanente
Car. perm. non strutt. (Gk2)	C.p. non str. (Gk2)	Permanente
Carichi d'esercizio (Qk)	C. Ese. (Qk)	Lunga
Δt	Carico termico	Breve
Torsione Accidentale X	Azione Sismica	Istantanea
Torsione Accidentale Y	Azione Sismica	Istantanea
Sisma X	Azione Sismica	Istantanea
Sisma Y	Azione Sismica	Istantanea
Sisma Z	Azione Sismica	Istantanea
Vento (+X)	Vento	Breve
Vento (-X)	Vento	Breve
Vento (+Y)	Vento	Breve
Vento (-Y)	Vento	Breve
Neve (2)	Neve	Breve
Neve (3)	Neve	Breve
Neve (1)	Neve	Breve

Coefficienti di combinazione.

Nella seguente tabella vengono riportati i coefficienti di combinazione da normativa, relativi agli stati limite ultimi (SLV) e di danno (SLD):

Impalcato	Destinazione	Altre azioni			Delta termico		
		Ψ_{0i}	Ψ_{1i}	Ψ_{2i}	Ψ_{0i}	Ψ_{1i}	Ψ_{2i}
Fondazione	Categoria C: Ambienti suscettibili di affollamento	0.7	0.7	0.6	0.6	0.5	0.0
Piano 1	Categoria H: Coperture	0.0	0.0	0.0	0.6	0.5	0.0

Per balconi e scale verranno usati i coefficienti calcolati come i maggiori tra quelli relativi alla categoria di carico di piano ed i seguenti:

Cat.	Destinazione	Altre azioni			Delta termico		
		Ψ_{0i}	Ψ_{1i}	Ψ_{2i}	Ψ_{0i}	Ψ_{1i}	Ψ_{2i}
C2	Balconi, ballatoi e scale	0.7	0.7	0.6	0.6	0.5	0.0

Tutte le combinazioni sono da intendersi come somma dell'effetto considerato. Tali combinazioni vengono considerate sovrapponendo i diagrammi secondo la tecnica dell'involuppo.

Combinazioni per le verifiche allo Stato Limite di Salvaguardia della Vita

Le azioni di calcolo presenti sulla struttura e le relative combinazioni di carico nei riguardi degli stati limite di salvaguardia della vita essere riassunte nelle seguenti tabelle:

Comb.	Elementi della Struttura								
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. ese.(Qk)	Delta T(DT)	Tors. acc. X(Mx)	Tors. acc. Y(My)	Sisma X	Sisma Y	Sisma Z
1*	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	0	0	0	0	0	0
2*	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	$\Psi_{0i}\gamma_{Qns}$	0	0	0	0	0
3*	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	$-\Psi_{0i}\gamma_{Qns}$	0	0	0	0	0
4*	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_{0i}\gamma_{Qns}$	γ_{Qns}	0	0	0	0	0
5*	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_{0i}\gamma_{Qns}$	$-\gamma_{Qns}$	0	0	0	0	0
6	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	1	0	1	0.30	0
7	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	-1	0	1	0.30	0
8	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	1	0	1	-0.30	0
9	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	-1	0	1	-0.30	0
10	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	1	0	-1	0.30	0
11	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	-1	0	-1	0.30	0
12	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	1	0	-1	-0.30	0
13	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	-1	0	-1	-0.30	0
14	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	0	1	0.30	1	0
15	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	0	-1	0.30	1	0
16	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	0	1	-0.30	1	0
17	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	0	-1	-0.30	1	0
18	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	0	1	0.30	-1	0
19	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	0	-1	0.30	-1	0
20	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	0	1	-0.30	-1	0
21	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2i}\gamma_{Qs}$	0	0	-1	-0.30	-1	0
U1	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U2	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U3	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U4	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U5	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U6	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U7	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U8	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U9	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U10	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U11	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U12	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U13	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U14	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U15	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U16	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U17	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U18	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U19	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U20	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U21	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U22	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U23	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U24	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U25	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U26	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

*Combinazione fondamentale (par. 2.5.3, formula 2.5.1)

Comb.	Condizione						
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)
1*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
7	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
9	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
12	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
13	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
14	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
15	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
16	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
18	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
19	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U1	0.90	0.00	0.00	0.00	0.75	0.00	0.00
U2	0.90	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	0.00
U3	1.50	0.00	0.00	0.00	0.75	0.00	0.00
U4	0.90	0.00	0.00	0.00	0.00	0.75	0.00
U5	0.90	0.00	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00
U6	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.75	0.00
U7	0.00	0.90	0.00	0.00	0.75	0.00	0.00
U8	0.00	0.90	0.00	0.00	1.50	0.00	0.00
U9	0.00	1.50	0.00	0.00	0.75	0.00	0.00
U10	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	0.75	0.00
U11	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00
U12	0.00	1.50	0.00	0.00	0.00	0.75	0.00
U13	0.00	0.00	0.90	0.00	0.75	0.00	0.00
U14	0.00	0.00	0.90	0.00	1.50	0.00	0.00
U15	0.00	0.00	1.50	0.00	0.75	0.00	0.00
U16	0.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.75	0.00
U17	0.00	0.00	0.90	0.00	0.00	1.50	0.00
U18	0.00	0.00	1.50	0.00	0.00	0.75	0.00
U19	0.00	0.00	0.00	0.90	0.75	0.00	0.00
U20	0.00	0.00	0.00	0.90	1.50	0.00	0.00
U21	0.00	0.00	0.00	1.50	0.75	0.00	0.00
U22	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	0.75	0.00
U23	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	1.50	0.00
U24	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	0.75	0.00
U25	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.75
U26	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.50

*Combinazione fondamentale (par. 2.5.3, formula 2.5.1)

Comb.	Elementi di fondazione A1								
	Condizione								
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. ese.(Qk)	Delta T(DT)	Tors. acc. X(Mx)	Tors. acc. Y(My)	Sisma X	Sisma Y	Sisma Z
1*	γG_{ns}	γG_{2ns}	γQ_{ns}	0	0	0	0	0	0
2*	γG_{ns}	γG_{2ns}	γQ_{ns}	$\Psi 0 \gamma Q_{ns}$	0	0	0	0	0
3*	γG_{ns}	γG_{2ns}	γQ_{ns}	$-\Psi 0 \gamma Q_{ns}$	0	0	0	0	0
4*	γG_{ns}	γG_{2ns}	$\Psi 0 \gamma Q_{ns}$	γQ_{ns}	0	0	0	0	0
5*	γG_{ns}	γG_{2ns}	$\Psi 0 \gamma Q_{ns}$	$-\gamma Q_{ns}$	0	0	0	0	0
6	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	1	0	1	0.30	0
7	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	-1	0	1	0.30	0
8	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	1	0	1	-0.30	0
9	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	-1	0	1	-0.30	0
10	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	1	0	-1	0.30	0
11	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	-1	0	-1	0.30	0
12	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	1	0	-1	-0.30	0
13	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	-1	0	-1	-0.30	0

Relazione di calcolo - Comune di Cave

14	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2\gamma Qs}$	0	0	1	0.30	1	0
15	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2\gamma Qs}$	0	0	-1	0.30	1	0
16	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2\gamma Qs}$	0	0	1	-0.30	1	0
17	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2\gamma Qs}$	0	0	-1	-0.30	1	0
18	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2\gamma Qs}$	0	0	1	0.30	-1	0
19	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2\gamma Qs}$	0	0	-1	0.30	-1	0
20	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2\gamma Qs}$	0	0	1	-0.30	-1	0
21	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi_{2\gamma Qs}$	0	0	-1	-0.30	-1	0
U1	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U2	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U3	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U4	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U5	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U6	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U7	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U8	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U9	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U10	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U11	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U12	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U13	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U14	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U15	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U16	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U17	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U18	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U19	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U20	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U21	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U22	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U23	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U24	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U25	1.30	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U26	1.30	1.50	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

*Combinazione fondamentale (par. 2.5.3, formula 2.5.1)

Comb.	Condizione							
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)	
1*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
2*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
3*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
4*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
5*	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
6	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
7	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
8	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
9	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
11	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
12	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
13	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
14	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
15	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
16	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
18	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
19	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
U1	0.90	0.00	0.00	0.00	0.75	0.00	0.00	
U2	0.90	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	0.00	
U3	1.50	0.00	0.00	0.00	0.75	0.00	0.00	
U4	0.90	0.00	0.00	0.00	0.00	0.75	0.00	
U5	0.90	0.00	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	
U6	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.75	0.00	
U7	0.00	0.90	0.00	0.00	0.75	0.00	0.00	
U8	0.00	0.90	0.00	0.00	1.50	0.00	0.00	
U9	0.00	1.50	0.00	0.00	0.75	0.00	0.00	
U10	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	0.75	0.00	
U11	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	
U12	0.00	1.50	0.00	0.00	0.00	0.75	0.00	

U13	0.00	0.00	0.90	0.00	0.75	0.00	0.00
U14	0.00	0.00	0.90	0.00	1.50	0.00	0.00
U15	0.00	0.00	1.50	0.00	0.75	0.00	0.00
U16	0.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.75	0.00
U17	0.00	0.00	0.90	0.00	0.00	1.50	0.00
U18	0.00	0.00	1.50	0.00	0.00	0.75	0.00
U19	0.00	0.00	0.00	0.90	0.75	0.00	0.00
U20	0.00	0.00	0.00	0.90	1.50	0.00	0.00
U21	0.00	0.00	0.00	1.50	0.75	0.00	0.00
U22	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	0.75	0.00
U23	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	1.50	0.00
U24	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	0.75	0.00
U25	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.75
U26	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.50

*Combinazione fondamentale (par. 2.5.3, formula 2.5.1)

Combinazioni per le verifiche allo Stato Limite di Danno

Le azioni di calcolo presenti sulla struttura e le relative combinazioni di carico nei riguardi degli stati limite di danno possono essere riassunte nelle seguenti tabelle:

Comb.	Elementi della Struttura								
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. esc.(Qk)	Delta T(DT)	Tors. acc. X(Mx)	Tors. acc. Y(My)	Sisma X	Sisma Y	Sisma Z
1	γG_{ns}	γG_{2ns}	γQ_{ns}	0	0	0	0	0	0
2	γG_{ns}	γG_{2ns}	γQ_{ns}	$\Psi 0 \gamma Q_{ns}$	0	0	0	0	0
3	γG_{ns}	γG_{2ns}	γQ_{ns}	$-\Psi 0 \gamma Q_{ns}$	0	0	0	0	0
4	γG_{ns}	γG_{2ns}	$\Psi 0 \gamma Q_{ns}$	γQ_{ns}	0	0	0	0	0
5	γG_{ns}	γG_{2ns}	$\Psi 0 \gamma Q_{ns}$	$-\gamma Q_{ns}$	0	0	0	0	0
6	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	1	0	1	0.30	0
7	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	-1	0	1	0.30	0
8	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	1	0	1	-0.30	0
9	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	-1	0	1	-0.30	0
10	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	1	0	-1	0.30	0
11	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	-1	0	-1	0.30	0
12	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	1	0	-1	-0.30	0
13	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	-1	0	-1	-0.30	0
14	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	0	1	0.30	1	0
15	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	0	-1	0.30	1	0
16	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	0	1	-0.30	1	0
17	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	0	-1	-0.30	1	0
18	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	0	1	0.30	-1	0
19	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	0	-1	0.30	-1	0
20	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	0	1	-0.30	-1	0
21	γG_s	γG_{2s}	$\Psi 2 \gamma Q_s$	0	0	-1	-0.30	-1	0

Comb.	Condizione							
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)	
1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
6	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
7	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
8	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
9	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
11	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
12	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
13	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
14	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
15	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
16	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
18	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
19	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	

Relazione di calcolo - Comune di Cave

20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Elementi di fondazione A1									
Comb.	Condizione								
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. ese.(Qk)	Delta T(DT)	Tors. acc. X(Mx)	Tors. acc. Y(My)	Sisma X	Sisma Y	Sisma Z
1	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	0	0	0	0	0	0
2	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	$\Psi 0\gamma_{Qns}$	0	0	0	0	0
3	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	$-\Psi 0\gamma_{Qns}$	0	0	0	0	0
4	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi 0\gamma_{Qns}$	γ_{Qns}	0	0	0	0	0
5	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi 0\gamma_{Qns}$	$-\gamma_{Qns}$	0	0	0	0	0
6	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	1	0	1	0.30	0
7	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	-1	0	1	0.30	0
8	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	1	0	1	-0.30	0
9	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	-1	0	1	-0.30	0
10	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	1	0	-1	0.30	0
11	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	-1	0	-1	0.30	0
12	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	1	0	-1	-0.30	0
13	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	-1	0	-1	-0.30	0
14	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	0	1	0.30	1	0
15	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	0	-1	0.30	1	0
16	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	0	1	-0.30	1	0
17	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	0	-1	-0.30	1	0
18	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	0	1	0.30	-1	0
19	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	0	-1	0.30	-1	0
20	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	0	1	-0.30	-1	0
21	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	0	-1	-0.30	-1	0

Comb.	Condizione							
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)	
1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
6	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
7	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
8	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
9	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
11	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
12	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
13	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
14	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
15	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
16	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
18	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
19	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	

Combinazioni per le verifiche allo Stato Limite di Operatività

Le azioni di calcolo presenti sulla struttura e le relative combinazioni di carico nei riguardi degli stati limite di operatività possono essere riassunte nelle seguenti tabelle:

Elementi della Struttura									
Comb.	Condizione								
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. ese.(Qk)	Delta T(DT)	Tors. acc. X(Mx)	Tors. acc. Y(My)	Sisma X	Sisma Y	Sisma Z
1	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	0	0	0	0	0	0
2	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	$\Psi 0\gamma_{Qns}$	0	0	0	0	0
3	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	$-\Psi 0\gamma_{Qns}$	0	0	0	0	0
4	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi 0\gamma_{Qns}$	γ_{Qns}	0	0	0	0	0
5	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi 0\gamma_{Qns}$	$-\gamma_{Qns}$	0	0	0	0	0
6	γ_{Gs}	γ_{G2s}	$\Psi 2\gamma_{Qs}$	0	1	0	1	0.30	0

7	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	-1	0	1	0.30	0
8	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	1	0	1	-0.30	0
9	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	-1	0	1	-0.30	0
10	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	1	0	-1	0.30	0
11	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	-1	0	-1	0.30	0
12	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	1	0	-1	-0.30	0
13	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	-1	0	-1	-0.30	0
14	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	1	0.30	1	0
15	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	-1	0.30	1	0
16	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	1	-0.30	1	0
17	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	-1	-0.30	1	0
18	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	1	0.30	-1	0
19	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	-1	0.30	-1	0
20	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	1	-0.30	-1	0
21	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	-1	-0.30	-1	0

Comb.	Condizione						
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)
1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
7	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
9	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
12	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
13	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
14	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
15	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
16	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
18	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
19	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Elementi di fondazione A1									
Comb.	Condizione								
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. ese.(Qk)	Delta T(DT)	Tors. acc. X(Mx)	Tors. acc. Y(My)	Sisma X	Sisma Y	Sisma Z
1	γG_{ns}	γG_{2ns}	γQ_{ns}	0	0	0	0	0	0
2	γG_{ns}	γG_{2ns}	γQ_{ns}	$\Psi_0 \gamma Q_{ns}$	0	0	0	0	0
3	γG_{ns}	γG_{2ns}	γQ_{ns}	$-\Psi_0 \gamma Q_{ns}$	0	0	0	0	0
4	γG_{ns}	γG_{2ns}	$\Psi_0 \gamma Q_{ns}$	γQ_{ns}	0	0	0	0	0
5	γG_{ns}	γG_{2ns}	$\Psi_0 \gamma Q_{ns}$	$-\gamma Q_{ns}$	0	0	0	0	0
6	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	1	0	1	0.30	0
7	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	-1	0	1	0.30	0
8	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	1	0	1	-0.30	0
9	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	-1	0	1	-0.30	0
10	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	1	0	-1	0.30	0
11	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	-1	0	-1	0.30	0
12	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	1	0	-1	-0.30	0
13	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	-1	0	-1	-0.30	0
14	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	1	0.30	1	0
15	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	-1	0.30	1	0
16	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	1	-0.30	1	0
17	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	-1	-0.30	1	0
18	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	1	0.30	-1	0
19	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	-1	0.30	-1	0
20	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	1	-0.30	-1	0
21	γG_s	γG_{2s}	$\Psi_2 \gamma Q_s$	0	0	-1	-0.30	-1	0

Comb.	Condizione						
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)

1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
7	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
9	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
12	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
13	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
14	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
15	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
16	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
18	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
19	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

I coefficienti utilizzati assumono i seguenti valori:

ELEMENTO	SLV						SLD						SLO					
	γ_{G1ns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	γ_{G1s}	γ_{G2s}	γ_{Qs}	γ_{G1ns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	γ_{G1s}	γ_{G2s}	γ_{Qs}	γ_{G1ns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	γ_{G1s}	γ_{G2s}	γ_{Qs}
ELEMENTO	1.3	1.5	1.5	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Fondazione A1	1.3	1.5	1.5	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0

Combinazioni per le verifiche allo Stato limite di esercizio

Le azioni di calcolo presenti sulla struttura e le relative combinazioni di carico nei riguardi degli stati limite di esercizio possono essere riassunte nelle seguenti tabelle:

Combinazioni Caratteristiche:

Comb.	Elementi della Struttura			
	Condizione			
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. ese.(Qk)	Delta T(DT)
1	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	$\Psi_0\gamma_{Qns}$
2	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	$-\Psi_0\gamma_{Qns}$
3	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_0\gamma_{Qns}$	γ_{Qns}
4	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_0\gamma_{Qns}$	$-\gamma_{Qns}$
U1	1.00	1.00	1.00	0.60
U2	1.00	1.00	0.70	1.00
U3	1.00	1.00	0.70	0.60
U4	1.00	1.00	0.70	0.60
U5	1.00	1.00	1.00	0.60
U6	1.00	1.00	0.70	1.00
U7	1.00	1.00	0.70	0.60
U8	1.00	1.00	0.70	0.60
U9	1.00	1.00	1.00	0.60
U10	1.00	1.00	0.70	1.00
U11	1.00	1.00	0.70	0.60
U12	1.00	1.00	0.70	0.60
U13	1.00	1.00	1.00	0.60
U14	1.00	1.00	0.70	1.00
U15	1.00	1.00	0.70	0.60
U16	1.00	1.00	0.70	0.60
U17	1.00	1.00	1.00	0.60
U18	1.00	1.00	0.70	1.00
U19	1.00	1.00	0.70	0.60
U20	1.00	1.00	0.70	0.60
U21	1.00	1.00	1.00	0.60
U22	1.00	1.00	0.70	1.00
U23	1.00	1.00	0.70	0.60
U24	1.00	1.00	0.70	0.60
U25	1.00	1.00	1.00	0.60

U26	1.00	1.00	0.70	1.00
U27	1.00	1.00	0.70	0.60
U28	1.00	1.00	0.70	0.60
U29	1.00	1.00	1.00	0.60
U30	1.00	1.00	0.70	1.00
U31	1.00	1.00	0.70	0.60
U32	1.00	1.00	0.70	0.60
U33	1.00	1.00	1.00	-0.60
U34	1.00	1.00	0.70	-1.00
U35	1.00	1.00	0.70	-0.60
U36	1.00	1.00	0.70	-0.60
U37	1.00	1.00	1.00	-0.60
U38	1.00	1.00	0.70	-1.00
U39	1.00	1.00	0.70	-0.60
U40	1.00	1.00	0.70	-0.60
U41	1.00	1.00	1.00	-0.60
U42	1.00	1.00	0.70	-1.00
U43	1.00	1.00	0.70	-0.60
U44	1.00	1.00	0.70	-0.60
U45	1.00	1.00	1.00	-0.60
U46	1.00	1.00	0.70	-1.00
U47	1.00	1.00	0.70	-0.60
U48	1.00	1.00	0.70	-0.60
U49	1.00	1.00	1.00	-0.60
U50	1.00	1.00	0.70	-1.00
U51	1.00	1.00	0.70	-0.60
U52	1.00	1.00	0.70	-0.60
U53	1.00	1.00	1.00	-0.60
U54	1.00	1.00	0.70	-1.00
U55	1.00	1.00	0.70	-0.60
U56	1.00	1.00	0.70	-0.60
U57	1.00	1.00	1.00	-0.60
U58	1.00	1.00	0.70	-1.00
U59	1.00	1.00	0.70	-0.60
U60	1.00	1.00	0.70	-0.60
U61	1.00	1.00	1.00	-0.60
U62	1.00	1.00	0.70	-1.00
U63	1.00	1.00	0.70	-0.60
U64	1.00	1.00	0.70	-0.60
U65	1.00	1.00	1.00	0.60
U66	1.00	1.00	0.70	1.00
U67	1.00	1.00	0.70	0.60
U68	1.00	1.00	1.00	-0.60
U69	1.00	1.00	0.70	-1.00
U70	1.00	1.00	0.70	-0.60

Comb.	Condizione						
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)
1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U1	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U2	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U3	1.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U4	0.60	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00
U5	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U6	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U7	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U8	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00
U9	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U10	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U11	0.00	1.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U12	0.00	0.60	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00
U13	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U14	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U15	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U16	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00
U17	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00	0.00
U18	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00	0.00
U19	0.00	0.00	1.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U20	0.00	0.00	0.60	0.00	1.00	0.00	0.00

U21	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00
U22	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00
U23	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U24	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	1.00	0.00
U25	0.00	0.00	0.00	0.60	0.50	0.00	0.00
U26	0.00	0.00	0.00	0.60	0.50	0.00	0.00
U27	0.00	0.00	0.00	1.00	0.50	0.00	0.00
U28	0.00	0.00	0.00	0.60	1.00	0.00	0.00
U29	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00
U30	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00
U31	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.50	0.00
U32	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	1.00	0.00
U33	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U34	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U35	1.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U36	0.60	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00
U37	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U38	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U39	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U40	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00
U41	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U42	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U43	0.00	1.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U44	0.00	0.60	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00
U45	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U46	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U47	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U48	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00
U49	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00	0.00
U50	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00	0.00
U51	0.00	0.00	1.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U52	0.00	0.00	0.60	0.00	1.00	0.00	0.00
U53	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00
U54	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00
U55	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U56	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	1.00	0.00
U57	0.00	0.00	0.00	0.60	0.50	0.00	0.00
U58	0.00	0.00	0.00	0.60	0.50	0.00	0.00
U59	0.00	0.00	0.00	1.00	0.50	0.00	0.00
U60	0.00	0.00	0.00	0.60	1.00	0.00	0.00
U61	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00
U62	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00
U63	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.50	0.00
U64	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	1.00	0.00
U65	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50
U66	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50
U67	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00
U68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50
U69	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50
U70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00

Elementi di fondazione A1				
Comb.	Condizione			
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. ese.(Qk)	Delta T(DT)
1	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	$\Psi_0\gamma_{Qns}$
2	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	$-\Psi_0\gamma_{Qns}$
3	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_0\gamma_{Qns}$	γ_{Qns}
4	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_0\gamma_{Qns}$	$-\gamma_{Qns}$
U1	1.00	1.00	1.00	0.60
U2	1.00	1.00	0.70	1.00
U3	1.00	1.00	0.70	0.60
U4	1.00	1.00	0.70	0.60
U5	1.00	1.00	1.00	0.60
U6	1.00	1.00	0.70	1.00
U7	1.00	1.00	0.70	0.60
U8	1.00	1.00	0.70	0.60
U9	1.00	1.00	1.00	0.60
U10	1.00	1.00	0.70	1.00
U11	1.00	1.00	0.70	0.60
U12	1.00	1.00	0.70	0.60
U13	1.00	1.00	1.00	0.60
U14	1.00	1.00	0.70	1.00

U15	1.00	1.00	0.70	0.60
U16	1.00	1.00	0.70	0.60
U17	1.00	1.00	1.00	0.60
U18	1.00	1.00	0.70	1.00
U19	1.00	1.00	0.70	0.60
U20	1.00	1.00	0.70	0.60
U21	1.00	1.00	1.00	0.60
U22	1.00	1.00	0.70	1.00
U23	1.00	1.00	0.70	0.60
U24	1.00	1.00	0.70	0.60
U25	1.00	1.00	1.00	0.60
U26	1.00	1.00	0.70	1.00
U27	1.00	1.00	0.70	0.60
U28	1.00	1.00	0.70	0.60
U29	1.00	1.00	1.00	0.60
U30	1.00	1.00	0.70	1.00
U31	1.00	1.00	0.70	0.60
U32	1.00	1.00	0.70	0.60
U33	1.00	1.00	1.00	-0.60
U34	1.00	1.00	0.70	-1.00
U35	1.00	1.00	0.70	-0.60
U36	1.00	1.00	0.70	-0.60
U37	1.00	1.00	1.00	-0.60
U38	1.00	1.00	0.70	-1.00
U39	1.00	1.00	0.70	-0.60
U40	1.00	1.00	0.70	-0.60
U41	1.00	1.00	1.00	-0.60
U42	1.00	1.00	0.70	-1.00
U43	1.00	1.00	0.70	-0.60
U44	1.00	1.00	0.70	-0.60
U45	1.00	1.00	1.00	-0.60
U46	1.00	1.00	0.70	-1.00
U47	1.00	1.00	0.70	-0.60
U48	1.00	1.00	0.70	-0.60
U49	1.00	1.00	1.00	-0.60
U50	1.00	1.00	0.70	-1.00
U51	1.00	1.00	0.70	-0.60
U52	1.00	1.00	0.70	-0.60
U53	1.00	1.00	1.00	-0.60
U54	1.00	1.00	0.70	-1.00
U55	1.00	1.00	0.70	-0.60
U56	1.00	1.00	0.70	-0.60
U57	1.00	1.00	1.00	-0.60
U58	1.00	1.00	0.70	-1.00
U59	1.00	1.00	0.70	-0.60
U60	1.00	1.00	0.70	-0.60
U61	1.00	1.00	1.00	-0.60
U62	1.00	1.00	0.70	-1.00
U63	1.00	1.00	0.70	-0.60
U64	1.00	1.00	0.70	-0.60
U65	1.00	1.00	1.00	0.60
U66	1.00	1.00	0.70	1.00
U67	1.00	1.00	0.70	0.60
U68	1.00	1.00	1.00	-0.60
U69	1.00	1.00	0.70	-1.00
U70	1.00	1.00	0.70	-0.60

Comb.	Condizione						
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)
1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U1	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U2	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U3	1.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U4	0.60	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00
U5	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U6	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U7	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U8	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00
U9	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00

U10	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U11	0.00	1.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U12	0.00	0.60	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00
U13	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U14	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U15	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U16	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00
U17	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00	0.00
U18	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00	0.00
U19	0.00	0.00	1.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U20	0.00	0.00	0.60	0.00	1.00	0.00	0.00
U21	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00
U22	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00
U23	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U24	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	1.00	0.00
U25	0.00	0.00	0.00	0.60	0.50	0.00	0.00
U26	0.00	0.00	0.00	0.60	0.50	0.00	0.00
U27	0.00	0.00	0.00	1.00	0.50	0.00	0.00
U28	0.00	0.00	0.00	0.60	1.00	0.00	0.00
U29	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00
U30	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00
U31	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.50	0.00
U32	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	1.00	0.00
U33	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U34	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U35	1.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U36	0.60	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00
U37	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U38	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U39	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U40	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00
U41	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U42	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U43	0.00	1.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U44	0.00	0.60	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00
U45	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U46	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U47	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U48	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00
U49	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00	0.00
U50	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00	0.00
U51	0.00	0.00	1.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U52	0.00	0.00	0.60	0.00	1.00	0.00	0.00
U53	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00
U54	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00
U55	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U56	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	1.00	0.00
U57	0.00	0.00	0.00	0.60	0.50	0.00	0.00
U58	0.00	0.00	0.00	0.60	0.50	0.00	0.00
U59	0.00	0.00	0.00	1.00	0.50	0.00	0.00
U60	0.00	0.00	0.00	0.60	1.00	0.00	0.00
U61	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00
U62	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00
U63	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.50	0.00
U64	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	1.00	0.00
U65	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50
U66	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50
U67	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00
U68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50
U69	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50
U70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00

Elementi di fondazione A2				
Comb.	Condizione			
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. ese.(Qk)	Delta T(DT)
1	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	$\Psi_0\gamma_{Qns}$
2	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	γ_{Qns}	$-\Psi_0\gamma_{Qns}$
3	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_0\gamma_{Qns}$	γ_{Qns}
4	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_0\gamma_{Qns}$	$-\gamma_{Qns}$
U1	1.00	1.00	1.00	0.60
U2	1.00	1.00	0.70	1.00
U3	1.00	1.00	0.70	0.60

U4	1.00	1.00	0.70	0.60
U5	1.00	1.00	1.00	0.60
U6	1.00	1.00	0.70	1.00
U7	1.00	1.00	0.70	0.60
U8	1.00	1.00	0.70	0.60
U9	1.00	1.00	1.00	0.60
U10	1.00	1.00	0.70	1.00
U11	1.00	1.00	0.70	0.60
U12	1.00	1.00	0.70	0.60
U13	1.00	1.00	1.00	0.60
U14	1.00	1.00	0.70	1.00
U15	1.00	1.00	0.70	0.60
U16	1.00	1.00	0.70	0.60
U17	1.00	1.00	1.00	0.60
U18	1.00	1.00	0.70	1.00
U19	1.00	1.00	0.70	0.60
U20	1.00	1.00	0.70	0.60
U21	1.00	1.00	1.00	0.60
U22	1.00	1.00	0.70	1.00
U23	1.00	1.00	0.70	0.60
U24	1.00	1.00	0.70	0.60
U25	1.00	1.00	1.00	0.60
U26	1.00	1.00	0.70	1.00
U27	1.00	1.00	0.70	0.60
U28	1.00	1.00	0.70	0.60
U29	1.00	1.00	1.00	0.60
U30	1.00	1.00	0.70	1.00
U31	1.00	1.00	0.70	0.60
U32	1.00	1.00	0.70	0.60
U33	1.00	1.00	1.00	-0.60
U34	1.00	1.00	0.70	-1.00
U35	1.00	1.00	0.70	-0.60
U36	1.00	1.00	0.70	-0.60
U37	1.00	1.00	1.00	-0.60
U38	1.00	1.00	0.70	-1.00
U39	1.00	1.00	0.70	-0.60
U40	1.00	1.00	0.70	-0.60
U41	1.00	1.00	1.00	-0.60
U42	1.00	1.00	0.70	-1.00
U43	1.00	1.00	0.70	-0.60
U44	1.00	1.00	0.70	-0.60
U45	1.00	1.00	1.00	-0.60
U46	1.00	1.00	0.70	-1.00
U47	1.00	1.00	0.70	-0.60
U48	1.00	1.00	0.70	-0.60
U49	1.00	1.00	1.00	-0.60
U50	1.00	1.00	0.70	-1.00
U51	1.00	1.00	0.70	-0.60
U52	1.00	1.00	0.70	-0.60
U53	1.00	1.00	1.00	-0.60
U54	1.00	1.00	0.70	-1.00
U55	1.00	1.00	0.70	-0.60
U56	1.00	1.00	0.70	-0.60
U57	1.00	1.00	1.00	-0.60
U58	1.00	1.00	0.70	-1.00
U59	1.00	1.00	0.70	-0.60
U60	1.00	1.00	0.70	-0.60
U61	1.00	1.00	1.00	-0.60
U62	1.00	1.00	0.70	-1.00
U63	1.00	1.00	0.70	-0.60
U64	1.00	1.00	0.70	-0.60
U65	1.00	1.00	1.00	0.60
U66	1.00	1.00	0.70	1.00
U67	1.00	1.00	0.70	0.60
U68	1.00	1.00	1.00	-0.60
U69	1.00	1.00	0.70	-1.00
U70	1.00	1.00	0.70	-0.60

Comb.	Condizione						
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)
1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U1	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U2	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U3	1.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U4	0.60	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00
U5	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U6	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U7	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U8	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00
U9	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U10	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U11	0.00	1.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U12	0.00	0.60	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00
U13	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U14	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U15	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U16	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00
U17	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00	0.00
U18	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00	0.00
U19	0.00	0.00	1.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U20	0.00	0.00	0.60	0.00	1.00	0.00	0.00
U21	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00
U22	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00
U23	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U24	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	1.00	0.00
U25	0.00	0.00	0.00	0.60	0.50	0.00	0.00
U26	0.00	0.00	0.00	0.60	0.50	0.00	0.00
U27	0.00	0.00	0.00	1.00	0.50	0.00	0.00
U28	0.00	0.00	0.00	0.60	1.00	0.00	0.00
U29	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00
U30	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00
U31	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.50	0.00
U32	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	1.00	0.00
U33	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U34	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U35	1.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U36	0.60	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00
U37	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U38	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U39	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U40	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00
U41	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U42	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U43	0.00	1.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U44	0.00	0.60	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00
U45	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U46	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U47	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U48	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00
U49	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00	0.00
U50	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00	0.00
U51	0.00	0.00	1.00	0.00	0.50	0.00	0.00
U52	0.00	0.00	0.60	0.00	1.00	0.00	0.00
U53	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00
U54	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.50	0.00
U55	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.50	0.00
U56	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	1.00	0.00
U57	0.00	0.00	0.00	0.60	0.50	0.00	0.00
U58	0.00	0.00	0.00	0.60	0.50	0.00	0.00
U59	0.00	0.00	0.00	1.00	0.50	0.00	0.00
U60	0.00	0.00	0.00	0.60	1.00	0.00	0.00
U61	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00
U62	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.50	0.00
U63	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.50	0.00
U64	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	1.00	0.00
U65	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50
U66	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50
U67	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00
U68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50
U69	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.50
U70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00

Combinazioni Frequenti:

Elementi della Struttura				
Comb.	Condizione			
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. ese.(Qk)	Delta T(DT)
1	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_1\gamma_{Qns}$	$\Psi_2\gamma_{Qns}$
2	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_1\gamma_{Qns}$	$-\Psi_2\gamma_{Qns}$
3	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_2\gamma_{Qns}$	$\Psi_1\gamma_{Qns}$
4	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_2\gamma_{Qns}$	$-\Psi_1\gamma_{Qns}$
U1	1.00	1.00	0.30	0.00
U2	1.00	1.00	0.30	0.00
U3	1.00	1.00	0.30	0.00
U4	1.00	1.00	0.30	0.00
U5	1.00	1.00	0.30	0.00
U6	1.00	1.00	0.30	0.00
U7	1.00	1.00	0.30	0.00

Comb.	Condizione						
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)
1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U1	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U2	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U3	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00
U4	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00
U5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00
U6	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00
U7	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.20

Elementi di fondazione A1				
Comb.	Condizione			
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. ese.(Qk)	Delta T(DT)
1	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_1\gamma_{Qns}$	$\Psi_2\gamma_{Qns}$
2	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_1\gamma_{Qns}$	$-\Psi_2\gamma_{Qns}$
3	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_2\gamma_{Qns}$	$\Psi_1\gamma_{Qns}$
4	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_2\gamma_{Qns}$	$-\Psi_1\gamma_{Qns}$
U1	1.00	1.00	0.30	0.00
U2	1.00	1.00	0.30	0.00
U3	1.00	1.00	0.30	0.00
U4	1.00	1.00	0.30	0.00
U5	1.00	1.00	0.30	0.00
U6	1.00	1.00	0.30	0.00
U7	1.00	1.00	0.30	0.00

Comb.	Condizione						
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)
1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U1	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U2	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U3	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00
U4	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00
U5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00
U6	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00
U7	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.20

Elementi di fondazione A2				
Comb.	Condizione			
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. ese.(Qk)	Delta T(DT)
1	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_1\gamma_{Qns}$	$\Psi_2\gamma_{Qns}$
2	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_1\gamma_{Qns}$	$-\Psi_2\gamma_{Qns}$
3	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi_2\gamma_{Qns}$	$\Psi_1\gamma_{Qns}$

4	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi 2\gamma_{Qns}$	$-\Psi 1\gamma_{Qns}$
U1	1.00	1.00	0.30	0.00
U2	1.00	1.00	0.30	0.00
U3	1.00	1.00	0.30	0.00
U4	1.00	1.00	0.30	0.00
U5	1.00	1.00	0.30	0.00
U6	1.00	1.00	0.30	0.00
U7	1.00	1.00	0.30	0.00

Comb.	Condizione						
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)
1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U1	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U2	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
U3	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.00
U4	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00
U5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00
U6	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00
U7	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.20

Combinazioni quasi permanenti :

Elementi della Struttura				
Comb.	Condizione			
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. ese.(Qk)	Delta T(DT)
1	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi 2\gamma_{Qns}$	$\Psi 2\gamma_{Qns}$
2	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi 2\gamma_{Qns}$	$-\Psi 2\gamma_{Qns}$

Comb.	Condizione						
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)
1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Elementi di fondazione A1				
Comb.	Condizione			
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. ese.(Qk)	Delta T(DT)
1	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi 2\gamma_{Qns}$	$\Psi 2\gamma_{Qns}$
2	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi 2\gamma_{Qns}$	$-\Psi 2\gamma_{Qns}$

Comb.	Condizione						
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)
1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Elementi di fondazione A2				
Comb.	Condizione			
	C. perm.(Gk1)	C. p. non str.(Gk2)	C. ese.(Qk)	Delta T(DT)
1	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi 2\gamma_{Qns}$	$\Psi 2\gamma_{Qns}$
2	γ_{Gns}	γ_{G2ns}	$\Psi 2\gamma_{Qns}$	$-\Psi 2\gamma_{Qns}$

Comb.	Condizione						
	Vento (+X)	Vento (-X)	Vento (+Y)	Vento (-Y)	Neve (2)	Neve (3)	Neve (1)
1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

I coefficienti utilizzati assumono i seguenti valori:

SLE	Caratteristiche														
	Caratteristiche					Frequenti					Q. Permanenti				
ELEMENTO	γ_{Gns}	γ_{Qns}	γ_I	γ_{EG}	γ_{EQ}	γ_{Gns}	γ_{Qns}	γ_I	γ_{EG}	γ_{EQ}	γ_{Gns}	γ_{Qns}	γ_I	γ_{EG}	γ_{EQ}
ELEMENTO	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0

Fondazione A1	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Fondazione A2	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0

Tali combinazioni vengono considerate sovrapponendo i diagrammi secondo la tecnica dell'involuppo.

2.4 Procedura di Verifica degli elementi.

2.4.1 Elementi in C.A. .

Le Verifiche relative alle strutture in C.A. si possono riassumere, in funzione degli elementi considerati, nei seguenti tipi:

- Pilastri

Tali elementi vengono verificati utilizzando lo stato sollecitante completo nei riguardi di:

- PressoTensoFlessione Deviata
- Taglio
- Stabilità
- Stato tensionale

- Travi

Tali elementi vengono verificati utilizzando lo stato sollecitante completo nei riguardi di

- PressoTensoFlessione
- Taglio
- Deformabilità
- Stato tensionale
- Fessurazione

- Travi di fondazione

Tali elementi vengono verificati utilizzando lo stato sollecitante completo nei riguardi di

- PressoTensoFlessione
- Taglio
- Stato tensionale
- Fessurazione

Le singole verifiche vengono descritte qui di seguito:

- PressoTensoFlessione Deviata

Le sollecitazioni che vengono considerate in tale verifica sono: Sforzo Normale, Momento Flettente X-Z, Momento Flettente X-Y.

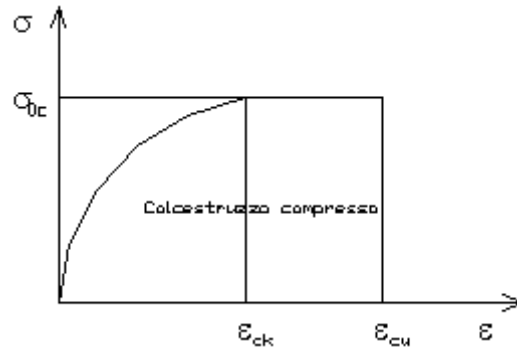
La verifica di resistenza è soddisfatta se la sollecitazione determinata dalla condizione considerata cade all'interno del dominio di sicurezza determinato, attraverso la conoscenza:

- del comportamento meccanico della sezione in esame;
- delle caratteristiche dei materiali di cui è composta;
- dei coefficienti di sicurezza forniti dalla normativa seguita.

Il calcolo è condotto nelle ipotesi che:

1. Le sezioni rimangano piane fino a rottura;
2. Ci sia perfetta aderenza fra acciaio e calcestruzzo;
3. La deformazione massima del calcestruzzo compresso è pari a 0.0035 nel caso di flessione semplice e composta; con asse neutro reale mentre è pari a 0.002 nel caso di compressione semplice;
4. La deformazione massima per l'acciaio teso sia pari a 0.01;
5. Il calcestruzzo non abbia alcuna capacità di resistenza a trazione.

Il diagramma tensioni-deformazioni assunto per il calcestruzzo è di tipo parabola-rettangolo come indicato nella seguente figura:



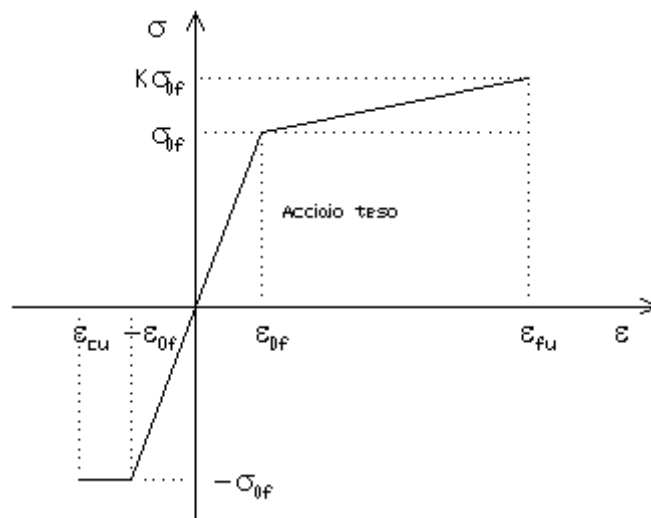
dove: $\epsilon_{ck} = 0.002$;
 $\epsilon_{cu} = 0.0035$;
 $\sigma_{0c} = 0.85 \cdot 0.83 \cdot R_{ck} / \gamma_c$;
 R_{ck} = resistenza caratteristica del calcestruzzo;
 $\gamma_{m,c}$ = coefficiente di materiale del calcestruzzo;

Le equazioni che descrivono il diagramma sono:

$$\epsilon < \epsilon_{ck} : \sigma(\epsilon) = 1000 \cdot \sigma_{0c} \cdot \epsilon \cdot (1 - 250 \cdot \epsilon);$$

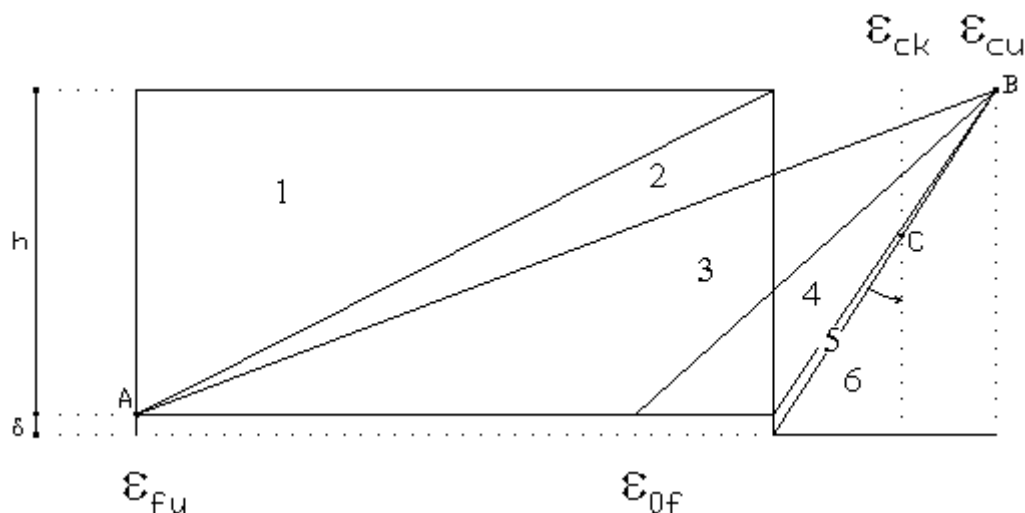
$$\epsilon_{ck} < \epsilon < \epsilon_{cu} : s(\sigma) = \sigma_{0c};$$

Il diagramma tensioni-deformazioni assunto per l'acciaio è indicato nella seguente figura:



dove: $\epsilon_{0f} = \sigma_{0f} / E$;
 E = Modulo di elasticità dell'acciaio;
 σ_{0f} = resistenza di calcolo dell'acciaio;
 k = rapporto di sovrarresistenza (se è pari ad 1 il comportamento è bilineare elastico-perfettamente plastico);
 f_{yk} = Resistenza caratteristica dell'acciaio;
 γ_m = coefficiente di sicurezza dell'acciaio;
 ϵ_{fu} = deformazione ultima dell'acciaio;
 ϵ_{cu} = deformazione ultima del calcestruzzo;

Le limitazioni delle deformazioni unitarie per il conglomerato e per l'acciaio conducono a definire sei diversi campi (o regioni) nei quali potrà trovarsi la retta di deformazione specifica. Tali campi sono descritti nel seguente modo:



Campo 1 : è caratterizzato dall'allungamento massimo tollerabile per l'acciaio pari a ϵ_{fu} . Il diagramma delle deformazioni specifiche appartiene ad un fascio di rette passanti per il punto (A) mentre la distanza dall'asse neutro potrà variare da $-\infty$ a 0. E' il caso di trazione semplice o con piccola eccentricità; la sezione risulta interamente tesa. La crisi si ha per cedimento dell'acciaio teso.

Campo 2 : è caratterizzato dall'allungamento massimo tollerabile per l'acciaio pari a ϵ_{fu} e dalla rotazione del diagramma attorno al punto (A). La deformazione specifica del calcestruzzo varia da 0 al valore massimo del calcestruzzo compresso (ϵ_{cu}) mentre la distanza dell'asse neutro dal lembo compresso può variare da 0 a $0.259h$. La sezione risulterà in parte tesa ed in parte compressa e quindi sarà sollecitata a flessione semplice o composta.

Campo 3 : è caratterizzato dall'accorciamento massimo del conglomerato pari a ϵ_{cu} . Le rette di deformazione appartengono ad un fascio passante per (B). La massima tensione del calcestruzzo in questa regione è pari a quella di rottura di calcolo mentre l'armatura è ancora deformata in campo plastico. La sezione risulterà in parte tesa ed in parte compressa e quindi sarà sollecitata a flessione semplice o composta.

Campo 4 : è caratterizzato dall'accorciamento massimo del conglomerato pari a ϵ_{cu} . Le rette di deformazione appartengono ad un fascio passante per (B). La massima tensione del calcestruzzo in questa regione è pari a quella di rottura di calcolo mentre l'armatura è sollecitata con tensioni inferiori allo snervamento e può risultare anche scarica. La sezione risulterà in parte tesa ed in parte compressa e quindi sarà sollecitata a flessione semplice o composta.

Campo 5 : è caratterizzato dall'accorciamento massimo del conglomerato pari a ϵ_{cu} . Le rette di deformazione appartengono ad un fascio passante per (B) mentre la distanza dell'asse neutro varia da h ad $h+d$. L'armatura in tale regione è sollecitata a compressione e pertanto tutta la sezione è compressa; è questo il caso della flessione composta.

Campo 6 : è caratterizzato dall'accorciamento massimo del conglomerato compresso che varia fra ϵ_{cu} e ϵ_{ck} . Le rette di deformazione appartengono ad un fascio passante per (C) e la distanza dell'asse neutro varia fra 0 e $-\infty$. La distanza di (C) dal lembo superiore vale $3h/7$. La sezione risulta sollecitata a compressione semplice o composta.

- Taglio

Il calcolo del taglio viene eseguito secondo il metodo di Ritter-Morsch.

Per gli elementi in cui è richiesta la verifica a taglio, deve risultare:

$$V_{Sd} \leq \min[V_{Rsd}, V_{Rcd}]$$

dove:

- V_{Sd} : taglio sollecitante il calcolo;
- $V_{Rsd} = 0.9 d (A_{sw} / s) f_{yd} (\text{ctg}\alpha + \text{ctg}\theta) \sin\alpha$;
- $V_{Rcd} = 0.9 d b_w \alpha_c f'_{cd} (\text{ctg}\alpha + \text{ctg}\theta) / (1 + \text{ctg}^2\theta)$;
- d : altezza utile della sezione;
- A_{sw} : area dell'armatura trasversale;
- s : passo dell'armatura trasversale;;

f_{yd} : resistenza a snervamento dell'acciaio;
 b_w : larghezza minima della sezione lungo l'altezza efficace;

Il contributo delle armature a taglio è somma del contributo delle staffe e degli eventuali sagomati. In ogni caso l'aliquota massima che può essere affidata ai sagomati è il 50% dello sforzo di taglio massimo.

- Stabilità

La verifica di instabilità degli elementi snelli in c.a. viene condotta attraverso un'analisi del secondo ordine che tiene in conto degli effetti flessionali dell'azione assiale sulla configurazione deformata degli elementi stessi.

Si sono assunti legami fra le azioni interne e le deformazioni che mettono in conto il comportamento non lineare dei materiali e si è trascurato il contributo del calcestruzzo teso.

Il valore limite della snellezza per ogni colonna è stato assunto pari a:

$$\lambda_{lim} = 25 / \sqrt{v}$$

dove:

$$v = N_{ed} / (A_c f_{cd})$$

$$C = 1.7 - r_m$$

$r_m = M_{01} / M_{02}$ è il rapporto fra i momenti flettenti del primo ordine alle due estremità del pilastro, positivo se i due momenti sono discordi sulla trave ($|M_{02}| \geq |M_{01}|$).

La snellezza della colonna da confrontare con λ_{lim} è pari a:

$$\lambda = \lambda_0 / i$$

λ_0 è la lunghezza libera d'inflessione definita in base ai vincoli di estremità ed i il raggio d'inerzia della sezioni in calcestruzzo non fessurato.

Con riferimento al punto 4.1.2.3.9.3 del D.M. 17/01/2018 in aggiunta al momento sollecitante esterno viene sommata un'aliquota dovuta ad un'eccentricità dello sforzo normale pari a $1/300$ dell'altezza della colonna (difetto di rettilineità).

In aggiunta viene considerata un'aliquota aggiuntiva che tenga conto dell'inflessione della colonna pari a $e_2 := 0.222 e_{fy} l_0^2/h$.

- Stato tensionale

Tale verifica rientra nell'ambito della verifica di esercizio. Il calcolo delle tensioni si ottiene sfruttando le ipotesi tradizionali per il calcolo del cemento armato ordinario, e cioè:

1. assunzione dei materiali elastico lineari;
2. conservazione delle sezioni piane al crescere dei carichi;
3. perfetta aderenza tra acciaio e calcestruzzo;
4. resistenza nulla a trazione del calcestruzzo;

Inoltre può essere stabilito un coefficiente di omogeneizzazione diverso dal valore ordinario.

Le tensioni di esercizio si possono calcolare considerando le combinazioni di carico caratteristica, frequente e quasi permanente. La verifica consiste nel confrontare le tensioni di calcolo con quelle limite dei materiali.

- Fessurazione

Poiché la fessurazione in strutture in cemento armato ordinario è quasi inevitabile, bisogna limitare tali entità in modo da non pregiudicare il corretto funzionamento della struttura.

La fessurazione può essere limitata assicurando un minimo di area di armatura longitudinale che può essere calcolata dalla seguente espressione:

$$A_s = k_c k f_{ct,eff} (A_{ct} / \sigma_s)$$

dove:

A_s : area di armatura nella zona tesa;

k_c : coefficiente che tiene conto del tipo di distribuzione delle tensioni nella sezione subito prima la fessurazione. Assume valore 0.4 per flessione senza compressione assiale, e 1 per trazione;

- k : coefficiente che tiene conto degli effetti di tensioni auto-equilibrate non uniformi;
 $f_{ct,eff}$: resistenza efficace a trazione della sezione al momento in cui si suppone insorgano le prime fessure. In mancanza di dati si utilizza il valore di 3 N/mm²;
 A_{ct} : area del calcestruzzo in zona tesa subito prima della fessurazione;
 σ_s : massima tensione ammessa nell'armatura subito dopo la formazione della fessura.

Il calcolo delle ampiezze delle fessure si effettua considerando anche la parte di calcestruzzo reagente a trazione utilizzando la seguente espressione:

$$W_k = \beta s_{rm} \varepsilon_{sm}$$

- W_k : ampiezza di calcolo delle fessure;
 β : coefficiente di correlazione tra l'ampiezza media delle fessure e il valore di calcolo;
 s_{rm} : distanza media finale tra le fessure;
 ε_{sm} : deformazione che tiene conto, nella combinazione di carico considerata, degli effetti "tension stiffening", del ritiro;

La quantità ε_{sm} si ottiene dalla seguente espressione:

$$\varepsilon_{sm} = (\sigma_s / E_s) [1 - \beta_1 \beta_2 (\sigma_{sr} / \sigma_s)^2]$$

dove:

- σ_s : tensione dell'acciaio teso calcolata a sezione fessurata;
 E_s : modulo elastico dell'acciaio;
 σ_{sr} : tensione dell'acciaio teso calcolata nella sezione per una condizione di carico che induce alla prima fessurazione;
 β_1 : coefficiente di aderenza delle barre. Assume valore 0.5 per barre lisce e 1 per barre ad aderenza migliorata;
 β_2 : coefficiente di durata dei carichi. Assume valore 0.5 per carichi di lunga durata o per molti cicli ripetuti e 1 per un singolo carico di breve durata.

La quantità s_{rm} si ottiene dalla seguente espressione:

$$s_{rm} = 50 + 0.25 k_1 k_2 (\phi / \rho_t)$$

dove:

- k_1 : coefficiente di aderenza delle barre. Assume valore 1.6 per barre lisce e 0.8 per barre ad aderenza migliorata;
 k_2 : coefficiente che tiene conto della forma del diagramma delle deformazioni. Assume valore 0.5 per flessione e 1 per trazione pura;
 ϕ : diametro delle barre in mm. Se si utilizzano più diametri si utilizza il diametro medio.

La fessurazione causata dalle azioni tangenziali si considera contenuta in limiti accettabili se si adotta un passo delle staffe. Tale verifica non è necessaria in elementi in cui non è richiesta l'armatura a taglio.

- Verifiche a deformabilità

Per il calcolo della deformabilità di elementi inflessi si utilizza il metodo che pesa le curvature nelle due situazioni caratteristiche degli elementi in c.a. ("I" sezione integra; "II" sezione fessurata). A tale riguardo la curvatura in una generica sezione può essere valutata con la seguente relazione:

$$\theta = (1-\zeta) \theta_I + \zeta \theta_{II}$$

dove ζ rappresenta l'effetto irrigidente del calcestruzzo tra due fessure consecutive (tension stiffening):

$$\zeta = 1 - c(M_{cr}/M)^2$$

dove:

- c : pari a 1 per carichi permanenti;
 M_{cr} : momento di prima fessurazione;
 M : momento sollecitante.

Per calcolare la freccia di un elemento, si divide in "n" conci uguali e si calcola la curvatura di ogni concio riferita alla coordinata x_i . La freccia relativa alla sezione x_j è pari a:

$$\delta_j = \varphi_A x_j - \sum (x_j - x_i) \theta_i \Delta x$$

dove:

- φ_A : rotazione dell'estremo iniziale dell'elemento;
- l : lunghezza dell'elemento;
- Δx : lunghezza del concio;
- θ_i : curvatura relativa al concio.

- Particolari prescrizioni per pareti non dissipative

Le pareti non dissipative sono state progettate utilizzando le sollecitazioni relative allo spettro elastico ($q = 1$).

2.4.2 Elementi in Legno.

VERIFICHE AGLI STATI LIMITE ULTIMI

Le verifiche vengono effettuate secondo le indicazioni contenute nelle N.T.C.

Verifica a presso-tenso-flessione.

Affinché l'esito della verifica risulti positivo devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:

- Per elementi tenso-inflessi:

$$\begin{aligned} (\sigma_{t,0,d} / f_{t,0,d}) + (\sigma_{m,y,d} / (k_{crit,m} \cdot f_{m,d})) + k_m(\sigma_{m,z,d} / f_{m,d}) &\leq 1 \\ (\sigma_{t,0,d} / f_{t,0,d}) + k_m(\sigma_{m,y,d} / f_{m,d}) + (\sigma_{m,z,d} / (k_{crit,m} \cdot f_{m,d})) &\leq 1 \end{aligned}$$

dove:

- $\sigma_{t,0,d}$: tensione di trazione parallela alla fibratura;
- $\sigma_{m,y,d}$: tensione di flessione intorno all'asse y;
- $\sigma_{m,z,d}$: tensione di flessione intorno all'asse z;
- $f_{t,0,d}$: resistenza di calcolo a trazione parallela alla fibratura;
- $f_{m,d}$: resistenza di calcolo per flessione;
- k_m : 0.7 per le sezioni rettangolari, 1.0 per le altre sezioni;
- $k_{crit,m}$ è il coefficiente riduttivo di tensione critica per instabilità di trave il quale può assumere i seguenti valori:

$$\begin{aligned} k_{crit,m} &= 1 && \text{se } \lambda_{rel,m} \leq 0.75 \\ k_{crit,m} &= 1.56 - 0.75 \cdot \lambda_{rel,m} && \text{se } 0.75 < \lambda_{rel,m} \leq 1.4 \\ k_{crit,m} &= 1 / \lambda_{rel,m}^2 && \text{per } 1.24 < \lambda_{rel,m} \end{aligned}$$

dove:

- $\lambda_{rel,m}$ = $\sqrt{f_{m,k} / \sigma_{m,crit}}$: snellezza relativa della trave;
- $f_{m,k}$: resistenza caratteristica a flessione;
- $\sigma_{m,crit}$ = $M_{y,crit} / W_y$: tensione critica per flessione;
- $M_{y,crit}$ = $\pi / l_{eff} \sqrt{E_{0.05} \cdot I_z \cdot G_{0.05} \cdot I_{tor}}$: momento critico per instabilità flessio-torsionale attorno all'asse forte della sezione;
- W_y = $2 \cdot I_y / h$: modulo di resistenza attorno all'asse forte della sezione;
- $E_{0.05}$: modulo di elasticità caratteristico parallelo alla fibratura;
- $G_{0.05}$ = $E_{0.05} \cdot (G_{mean} / E_{0,mean})$: modulo di elastico tangenziale caratteristico;
- I_y : momento di inerzia rispetto all'asse forte della sezione;
- I_z : momento di inerzia rispetto all'asse debole della sezione;
- I_{tor} : momento di inerzia torsionale;
- l_{eff} : luce efficace della trave;
- h : altezza della sezione

- Per elementi presso-inflessi:

$$(\sigma_{c,0,d} / (k_{crit,c} \cdot f_{t,0,d}))^2 + (\sigma_{m,y,d} / f_{m,d}) + k_m(\sigma_{m,z,d} / f_{m,d}) \leq 1$$

$$(\sigma_{c,0,d} / (k_{crit,c} \cdot f_{t,0,d}))^2 + k_m(\sigma_{m,y,d} / f_{m,d}) + (\sigma_{m,z,d} / f_{m,d}) \leq 1$$

dove:

- $\sigma_{c,0,d}$: tensione di compressione parallela alla fibratura;
- $\sigma_{m,y,d}$: tensione di flessione intorno all'asse y;
- $\sigma_{m,z,d}$: tensione di flessione intorno all'asse z;
- $f_{t,0,d}$: resistenza di calcolo a trazione parallela alla fibratura;
- $f_{m,d}$: resistenza di calcolo per flessione;
- k_m : 0.7 per le sezioni rettangolari, 1.0 per le altre sezioni;
- $k_{crit,c} = 1 / k + \sqrt{k^2 - \lambda_{rel,c}^2}$: coefficiente riduttivo di tensione critica per instabilità della colonna;
- $k = 0.5 \cdot [1 + \beta_c \cdot (\lambda_{rel,c} - 0.3) + \lambda_{rel,c}^2]$;
- $\lambda_{rel,c} = \sqrt{f_{c,0,k} / \sigma_{c,crit}}$: snellezza relativa;
- $f_{c,0,k}$: resistenza caratteristica a compressione;
- $\sigma_{c,crit} = \pi^2 \cdot E_{0,05} / \lambda^2$: tensione critica per instabilità;
- β_c : coefficiente di imperfezione (vale 0.2 per legno massiccio e 0.1 per legno lamellare);
- $\lambda = l_0 / i$: snellezza geometrica;
- $i = \sqrt{I / A}$;
- I : momento di inerzia rispetto all'asse debole
- A : area della sezione

- Per elementi presso-inflessi con instabilità composta:

$$(\sigma_{t,0,d} / (k_{crit,c} \cdot f_{t,0,d})) + (\sigma_{m,y,d} / (k_{crit,m} \cdot f_{m,d})) + k_m(\sigma_{m,z,d} / f_{m,d}) \leq 1$$

$$(\sigma_{t,0,d} / (k_{crit,c} \cdot f_{t,0,d})) + k_m(\sigma_{m,y,d} / f_{m,d}) + (\sigma_{m,z,d} / (k_{crit,m} \cdot f_{m,d})) \leq 1$$

dove il significato dei simboli è sopra riportato.

Verifica a taglio.

La verifica dà esito positivo se risulta verificata la seguente condizione:

$$\tau_d \leq f_{v,d}$$

dove:

- τ_d : tensione tangenziale dovuta all'azione tagliante;
- $f_{v,d}$: tensione tangenziale limite all'azione torsionale.

Verifica a torsione.

La verifica dà esito positivo se risulta verificata la seguente condizione:

$$\tau_{tor,d} \leq k_{sh} \cdot f_{v,d}$$

dove:

- $\tau_{tor,d}$: tensione tangenziale dovuta all'azione torcente;
- k_{sh} : coefficiente che tiene conto della forma della sezione;
- $f_{v,d}$: tensione tangenziale limite all'azione torsionale.

Verifica a taglio-torsione.

La verifica dà esito positivo se risulta verificata la seguente condizione:

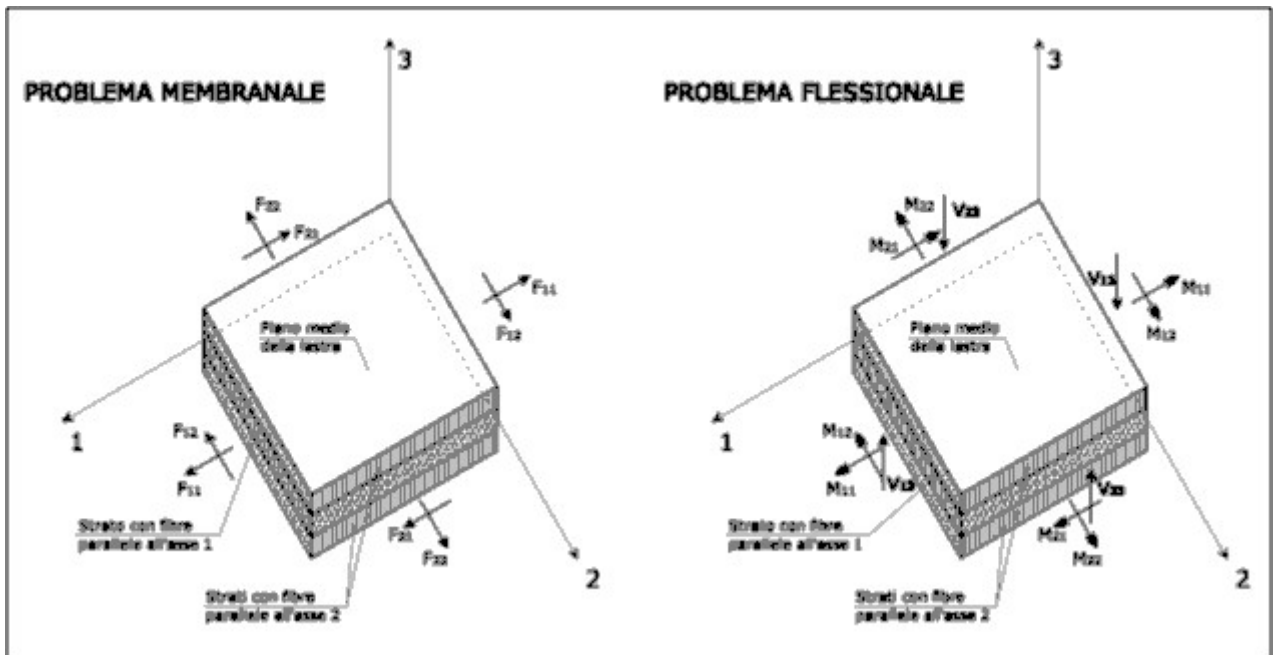
$$\tau_{tor,d} / (k_{sh} \cdot f_{v,d})^2 + (\tau_d / f_{v,d})^2 \leq 1$$

dove:

- $\tau_{tor,d}$: tensione tangenziale dovuta all'azione torcente;
- τ_d : tensione tangenziale dovuta all'azione tagliante;
- $f_{v,d}$: tensione tangenziale limite all'azione tagliante.
- k_{sh} : coefficiente che tiene conto della forma della sezione.

2.4.3 Elementi in Osb.

Le verifiche di resistenza dell'elemento laminato vengono condotte in tutti i nodi del modello FEM sulla base dei seguenti sforzi generalizzati riportati in figura rispettivamente per il problema membranale e flessionale.



Tali verifiche prendono come riferimento le N.T.C., la norma UNI EN 1995-1-1-2005 “Eurocodice 5 – Progettazione delle strutture in legno – Parte 1-1 Regole generali – Regole comuni e regole per gli edifici” e la norma tedesca DIN 1052 (D) – 2008. La verifiche effettuate sull’i-esimo nodo:

- Verifica delle tensioni normali (Presso-Flessione o Tenso-Flessione) in direzione 1 e 2;
- Verifica a Taglio-Torsione nel piano 1-2;
- Verifica a Taglio Trasversale nei piani 1-3 e 2-3;
- Verifica di Rolling nei piani 1-2, 1-3, 2-3;

Verifica di Tenso-Flessione

La verifica prevede il rispetto della seguente relazione:

$$\frac{\sigma_{t,0,d}}{f_{t,0,d}} + \frac{\sigma_{m,0,d}}{f_{m,d,xiam}} \leq 1$$

dove:

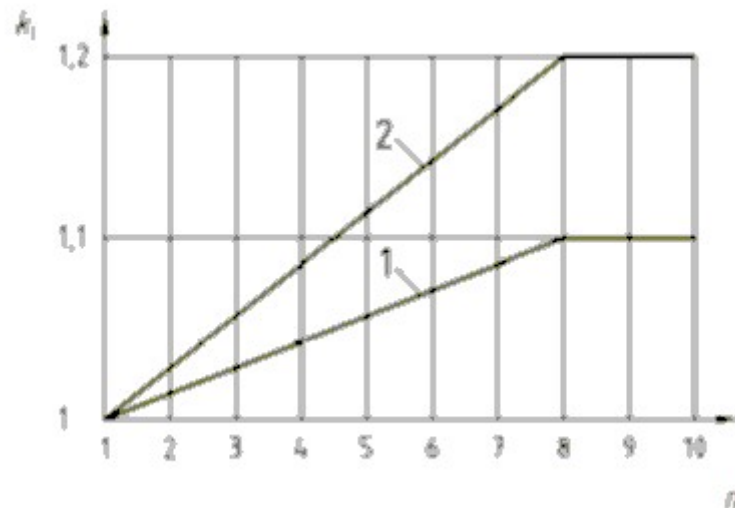
- $\sigma_{t,0,d}$: valore di progetto della tensione di trazione parallela alla fibratura;
- $\sigma_{m,0,d}$: valore di progetto della tensione di flessione parallela alla fibratura;
- $f_{m,0,d}$: valore di progetto della resistenza delle lamelle nei confronti della trazione parallela alla fibratura;
- $f_{m,d,osb}$: valore di progetto della resistenza del pannello nei confronti della flessione;

La formula è basata sulle relazioni riferite nel documento DIN 1052, § 10.7.1, formule 127 e 132:

$$f_{m,d,xiam} = k_{sys} \cdot f_{m,d}$$

dove:

- k_{sys} : coefficiente di sistema;
- $f_{m,d}$: valore di progetto della resistenza delle lamelle nei confronti della flessione;



Valori del coefficiente di sistema secondo il DIN 1052, § 10.7.1. Per i pannelli OSB si considerano i valori del grafico 1.

Le tensioni normali di trazione risultano:

$$\sigma_{t,0,d} = \frac{F_{II}}{\sum_{i=1}^m t_i}$$

dove:

- F_{II} : sforzo normale diretto secondo la fibratura dello strato da verificare;
- M : numero di strati con fibratura parallela allo strato da verificare;
- t_i : spessore dello strato i-esimo.

Le tensioni normali dovute alla flessione nell'i-esimo strato risultano:

$$\sigma_{m,0,d} = \frac{M_{\perp}}{I_{eq}} \cdot z_i$$

$$I_{eq} = \sum_{i=1}^m \left[\frac{t_i^3}{12} + t_i \cdot \left(z_i - \frac{t_i}{2} \right)^2 \right]$$

dove:

- M_{\perp} : momento flettente diretto secondo la direzione ortogonale alla fibratura dello strato da verificare;
- M : numero di strati con fibratura parallela allo strato da verificare;
- t_i : spessore dello strato i-esimo;
- z_i : posizione dello strato i-esimo.

Verifica di Presso-Flessione

La verifica prevede il rispetto della seguente relazione:

$$\frac{\sigma_{c,0,d}}{f_{c,0,d}} + \frac{\sigma_{m,0,d}}{f_{m,d,xi,am}} \leq 1$$

dove:

- $\sigma_{c,0,d}$: valore di progetto della tensione di compressione parallela alla fibratura;
- $\sigma_{m,0,d}$: valore di progetto della tensione di flessione parallela alla fibratura;
- $f_{c,0,d}$: valore di progetto della resistenza delle lamelle nei confronti della trazione parallela alla fibratura;

- $f_{m,d,osb}$: valore di progetto della resistenza del pannello nei confronti della flessione;

La formula è basata sulle relazioni riferite nel documento DIN 1052, § 10.7.1, formule 128 e 132:

Per il calcolo della resistenza di calcolo e delle tensioni si usano formule analoghe a quelle viste per il caso della tensoflessione.

Verifica di Taglio-Torsione

La verifica prevede il rispetto della seguente relazione per ogni interfaccia fra due strati del pannello:

$$\left(\frac{\tau_d}{f_{v,d,xlam}} \right)^2 + \left(\frac{\tau_{drill,d}}{f_{v,d,xlam}} \right)^2 \leq 1$$

dove:

- τ_d : tensione di progetto di taglio;
- $\tau_{drill,d}$: tensione di progetto di torsione;
- $f_{v,d,osb}$: resistenza di progetto a taglio;

La formula si basa sulle relazioni contenute nel DIN 1052, § 10.7.1, formule 129 e 133:

$$f_{v,d,xlam} = k_{sys} \cdot f_{v,d}$$

dove:

- k_{sys} : coefficiente di sistema;
- $f_{v,d}$: valore di progetto della resistenza delle lamelle nei confronti del taglio;

Per la definizione del coefficiente di sistema si consideri quanto detto per il caso della tensoflessione.

Le tensioni tangenziali di calcolo sono calcolate secondo quanto previsto dal manuale “BSPhandbuch – Holz-Massivbauweise in Brettsperholz – Nachweise auf Basis des neuen europäischen Normenkonzepts”, edito dal Politecnico di Graz.

Verifica di Taglio Trasversale

La verifica prevede il rispetto della seguente:

$$\frac{\tau_d}{f_{v,d,xlam}} \leq 1$$

dove:

- τ_d : tensione di progetto a taglio;
- $f_{v,d,osb}$: resistenza di progetto a taglio;

$$f_{v,d,xlam} = k_{sys} \cdot f_{v,d}$$

dove:

- k_{sys} : coefficiente di sistema;
- $f_{v,d}$: valore di progetto della resistenza delle lamelle nei confronti del taglio;

Per la definizione del coefficiente di sistema si consideri quanto detto per il caso della tensoflessione.

La formula di verifica e il calcolo delle tensioni seguono quanto previsto dal manuale “BSPhandbuch – Holz-Massivbauweise in Brettsperholz – Nachweise auf Basis des neuen europäischen Normenkonzepts”, edito dal Politecnico di Graz.

Verifica di Rolling

La verifica prevede il rispetto della seguente:

$$\frac{\tau_{R,d}}{f_{R,d,xiam}} \leq 1$$

dove:

- $\tau_{R,d}$: tensione di progetto di Rolling;
- $f_{R,d,osb}$: resistenza di progetto a Rolling;

$$f_{R,d,xiam} = k_{sys} \cdot f_{R,d}$$

dove:

- k_{sys} : coefficiente di sistema;
- $f_{R,d} = 2 \cdot f_{t,90,d}$: valore di progetto della resistenza delle lamelle nei confronti del rolling (calcolata secondo EC5-1-1:2009, § 6.1.7)
- $f_{t,90,d}$: valore di progetto della resistenza delle lamelle nei confronti della trazione perpendicolare alla fibra;

Il valore del coefficiente di sistema si considera pari a 1.25.

La formula di verifica e il calcolo delle tensioni di rolling di calcolo seguono quanto previsto dal manuale “BSPhandbuch – Holz-Massivbauweise in Brettsperholz – Nachweise auf Basis des neuen europäischen Normenkonzepts”, edito dal Politecnico di Graz.

VERIFICHE DI DEFORMABILITA'

Le verifiche sono eseguite secondo l'EC5-1-1:2009, § 7.2.

VERIFICHE DI STABILITA'

Le verifiche sono eseguite secondo l'EC5-1-1:2009, § 6.3.2.

- Particolari prescrizioni per distribuzione irregolari di tamponamenti ed impianti

Nel caso di distribuzione fortemente irregolare in altezza di tamponamenti ed impianti, deve essere considerata la possibilità di forti concentrazioni di danno ai livelli caratterizzati da significativa riduzione del numero di tali elementi.

Questo requisito si intende soddisfatto incrementando le azioni di calcolo per gli elementi verticali (pilastri e pareti) dei livelli con riduzione dei tamponamenti come descritto nel paragrafo 7.2.3 delle N.T.C. I fattori di sovrarresistenza utilizzati nel presente calcolo sono:

Impalcato	Fatt. Sovr.
1	1.00

- Operazioni per il controllo della duttilità (DUT) richiesta dagli elementi in c.a

Nel caso di comportamento strutturale dissipativo il comportamento sismico della struttura è largamente dipendente dal comportamento delle sue zone dissipative, esse devono formarsi ove previsto e mantenere, in presenza di azioni cicliche, la capacità di trasmettere le necessarie sollecitazioni e di dissipare energia, garantendo la capacità in duttilità relativa alla classe di duttilità scelta.

I dettagli costruttivi delle zone dissipative e delle connessioni tra queste zone e le restanti parti della struttura, nonché dei diversi elementi strutturali tra loro, sono fondamentali per un corretto comportamento sismico e devono essere esaurientemente specificati negli elaborati di progetto.

Nel caso di analisi lineare la verifica di duttilità si può ritenere soddisfatta, rispettando per tutti gli elementi strutturali, sia primari sia secondari, le regole specifiche per i dettagli costruttivi precisate dalle norme per le diverse tipologie costruttive.

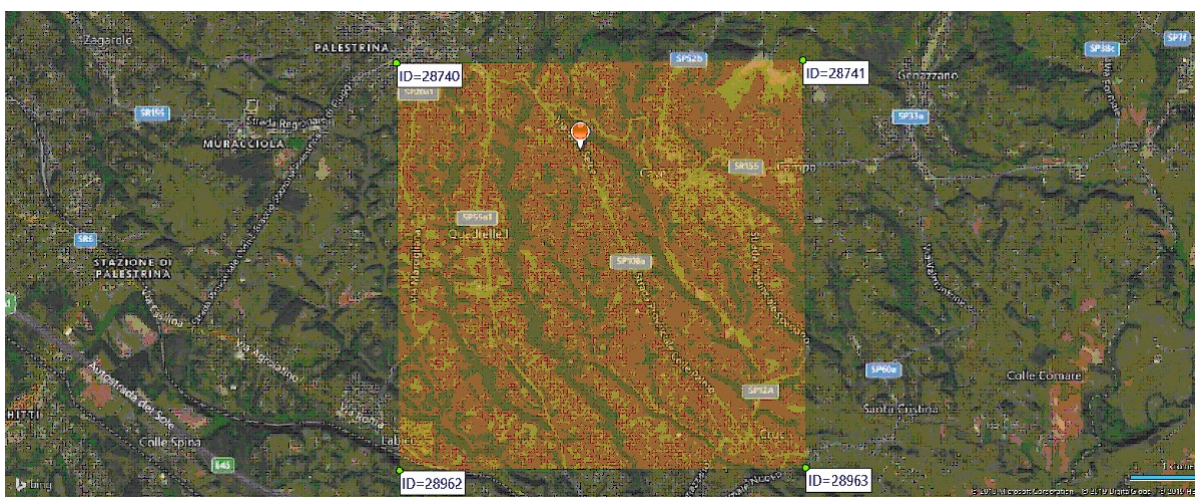
3 Dati

3.1 Dati Generali

Numero Impalcati : 1
 Numero delle tipologie di sezioni trasversali usate : 8
 Numero delle tipologie di solaio utilizzate : 1

Impalcato	Quota assoluta min [cm]	Quota assoluta max [cm]	Quota relativa min [cm]	Quota relativa max [cm]	Numero Colonne	Numero Travi
Fondazione	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0
Piano 1	0.00	332.00	278.00	332.00	107	127

Coordinate (Datum WGS84) del sito : Latitudine = 41.8213° - Longitudine = 12.9157°
 Coordinate (Datum ED50) del sito : Latitudine = 41.8223° - Longitudine = 12.9166°

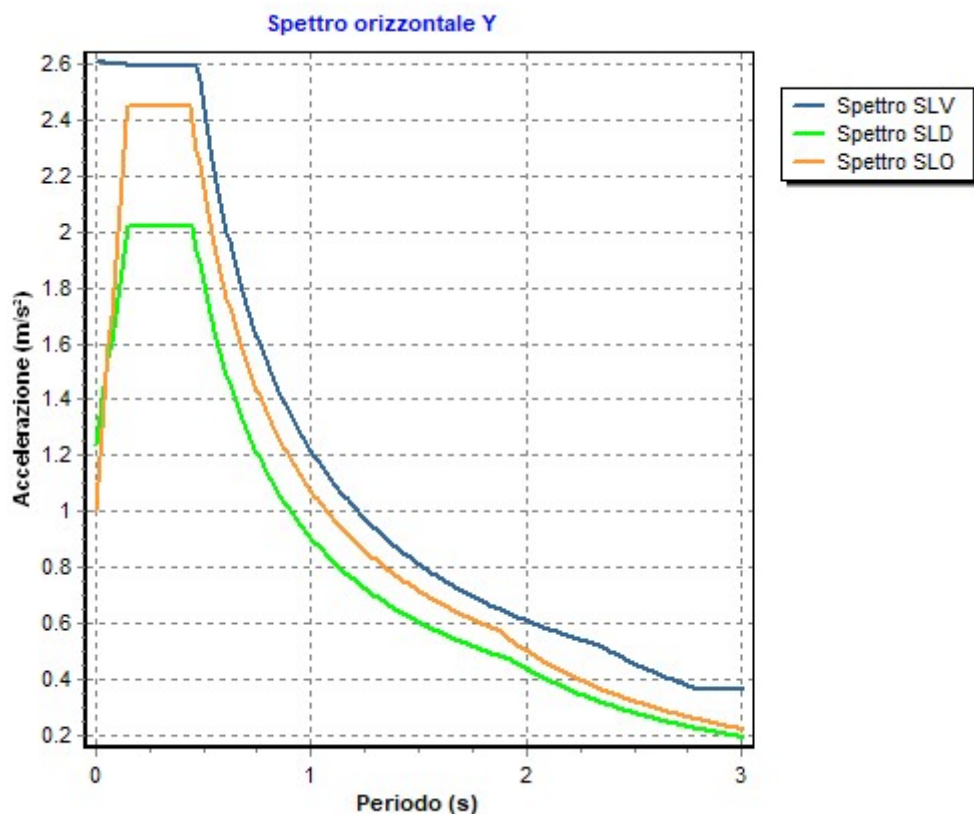
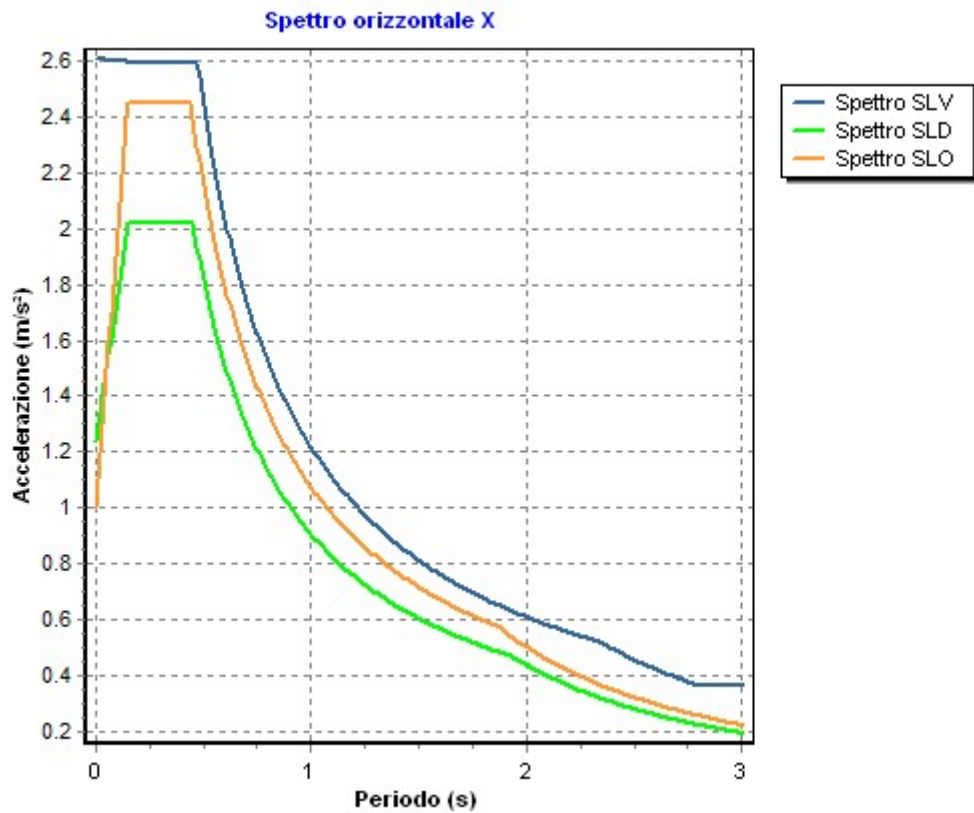


Identificativi e coordinate (Datum ED50) dei punti che includono il sito		
Numero punto	Latitudine [°]	Longitudine [°]
28740	41.8333	12.8863
28741	41.8337	12.9534
28962	41.7833	12.8868
28963	41.7837	12.9538

Zona sismica : SI
 Suolo di fondazione : C
 Vita nominale : 50
 Classe di duttilità: B
 Tipo di opera : Opere ordinarie
 Classe d'uso : III
 Vita di riferimento : 75
 Categoria topografica : T1
 Coefficiente smorzamento viscoso : 0.05

	Parametri dello spettro di risposta orizzontale							
	SLV		SLC		SLD		SLO	
Tempo di ritorno	712		1462		75		45	
Accelerazione sismica	0.187		0.228		0.084		0.068	
Coefficiente Fo	2.489		2.509		2.454		2.451	
Periodo T _c *	0.301		0.312		0.281		0.272	
Coefficiente S _s	1.42		1.36		1.50		1.50	
Coefficiente di amplificazione topografica St	1.00		1.00		1.00		1.00	
Prodotto S _s · St	1.42		1.36		1.50		1.50	
Periodo T _B	0.16		0.16		0.15		0.15	
Periodo T _C	0.47		0.48		0.45		0.44	
Periodo T _D	2.35		2.51		1.94		1.87	
	x	y	x	y	x	y	x	y
Coefficiente η	0.400	0.400	1.000	1.000	*	*	*	*

* η pari a 1 per gli spostamenti e 2/3 per le sollecitazioni.



- FATTORI DI COMPORTAMENTO -

Fattore di comportamento direzione x (qx) : 2.50
 Fattore di comportamento direzione y (qy) : 2.50
 Fattore di comportamento direzione z (qz) : 1.50

Modulo di Winkler traslazionale : 5.00 daN/cm³
 Modulo di Winkler tangenziale : 2.50 daN/cm³
 Delta Termico aste di elevazione : 0
 Delta Termico aste di fondazione : 0
 Modulo di omogeneizzazione (per SLE) : 15
 Classe di servizio per le strutture in legno : 2

Coeff. di riduzione per rigidità fessurata:

SLV-SLC

Pilastrì
 Assiale da Carico Assiale
 Flessione da Carico Assiale
 Taglio da Carico Assiale
 Travi
 Assiale da Carico Assiale
 Flessione da Carico Assiale
 Taglio da Carico Assiale
 Pareti
 Nel Piano : 1.00
 Fuori Piano : 1.00
 Platee
 Nel Piano : 1.00
 Fuori Piano : 1.00

SLD-SLO

Pilastrì
 Assiale da Carico Assiale
 Flessione da Carico Assiale
 Taglio da Carico Assiale
 Travi
 Assiale da Carico Assiale
 Flessione da Carico Assiale
 Taglio da Carico Assiale
 Pareti
 Nel Piano : 1.00
 Fuori Piano : 1.00
 Platee
 Nel Piano : 1.00
 Fuori Piano : 1.00

Delta termico

Slv : 0.50
 Sle : 0.75

Copriferro Piastre di Fondazione : 4.00 cm
 Copriferro Piastre di Elevazione : 2.00 cm

3.2 Elenco e Caratteristiche dei materiali.

Nell'ambito del progetto si è fatto uso dei seguenti materiali divisi per categoria di appartenenza:

b - Calcestruzzo

Nom e	Classe	Rck [daN/c m ²]	v	ps [daN/ m ³]	αt [1/°C]	Ee [daN/c m ²]	FC	γm,c	Ect/E c	fck [daN/ cm ²]	fcm [daN/c m ²]	fed SLU [daN/c m ²]	fctd SLU [daN/c m ²]	fed SLD [daN/c m ²]	fctd SLD [daN/c m ²]	fctk,0.0 5 [daN/c m ²]	fctm [daN/c m ²]	εc2 [%]	εcu2 [%]
C25/ 30	C25/30	300	0.15	2500	1.0E-005	314758.1	-	1.50	0.50	250.0	-	141.7	12.0	212.5	18.0	18.0	25.6	2.00	3.50

c - Acciaio per C.A.

Nome	Tipo	γ_m	FC	Es [daN/cm ²]	fyk [daN/cm ²]	ftk [daN/cm ²]	fd SLU [daN/cm ²]	fd SLD [daN/cm ²]	fd SLE [daN/cm ²]	k	ϵ_{ud} [%]
Barrel	B450C	1.15	-	2100000.0	4500.0	5400.0	3913.0	4500.0	3913.0	1.00	10.00

d - Legno.

Nome	Norm.	Classe	P. spec. [daN/m ³]	FC	E0,mean [daN/cm ²]	E,0.05 [daN/cm ²]	G,mean [daN/cm ²]	fm,k [daN/cm ²]	ft,0,k [daN/cm ²]	fc,0,k [daN/cm ²]	fv,k [daN/cm ²]
GL24h (Lamellare di conifera)	EN 14080	GL24h	420.00	-	115000.00	96000.00	6500.00	240.00	192.00	240.00	35.00

3.3 Elenco e caratteristiche delle colonne stratigrafiche.

Nell'ambito del progetto si è fatto uso delle seguenti colonne stratigrafiche:

Caratteristiche delle colonne stratigrafiche:

- Colonna : nome della colonna stratigrafica;
- Filo : filo fisso al quale appartiene la colonna stratigrafica;
- Impalcato : Impalcato al quale appartiene la colonna stratigrafica;
- Falda : Presenza della falda;
- Prof. Falda : Profondità della falda (se è presente);
- Spicc. Fond. : Quota dell'estradosso della fondazione rispetto al piano campagna;
- No. Strati : Numero degli strati della colonna stratigrafica.
- RQD : (Rock Quality Designation) grado di fratturazione dell'ammasso roccioso in [0-1]

Filo	Colonna	Impalcato	Falda	Prof. Falda [cm]	Spicc. Fond. [cm]	No. Strati	RQD
112	Colonna 1	Fondazione	Non Presente	-	-70.00	3	-
113	Colonna 1	Fondazione	Non Presente	-	-70.00	3	-
114	Colonna 1	Fondazione	Non Presente	-	-70.00	3	-
115	Colonna 1	Fondazione	Non Presente	-	-70.00	3	-

Caratteristiche degli strati appartenenti alle colonne stratigrafiche:

- Colonna : nome della colonna stratigrafica;
- Strato : nome dello strato appartenente la colonna stratigrafica;
- Spess. : Spessore dello strato;
- Peso : Peso dell'unità di volume dello strato;
- Peso eff. : Peso dell'unità di volume efficace dello strato;
- NSPT : Numero di colpi medio misurato nello strato;
- Qc : Resistenza alla punta media misurata nello strato;
- ϕ : Angolo di attrito del terreno;
- C : Coesione drenata del terreno;
- Cu : Coesione non drenata del terreno;
- E : Modulo elastico del terreno;
- G : Modulo di taglio del terreno;
- ν_t : Coefficiente di Poisson;
- E_{ed} : Modulo Edometrico;
- OCR : Grado di sovraconsolidazione del terreno.

Colonna	Strato	Spess. [cm]	Peso [daN/m ³]	Peso eff. [daN/m ³]	NSPT	Qc [daN/cm ²]	ϕ [°]	C [daN/cm ²]	Cu [daN/cm ²]	E [daN/cm ²]	G [daN/cm ²]	ν_t	E_{ed} [daN/cm ²]	OC R
Colonna 1	Unità A	40.0	1500.0	500.0	-	-	22.0	0.00	0.00	100.00	50.00	0.30	-	1.00
	Ghiaia	40.0	1900.0	900.0	-	-	35.0	0.00	0.00	500.00	200.00	0.35	-	1.00

	Unità B	500.0	1500.0	500.0	-	-	20.0	0.00	0.00	100.00	50.00	0.30	-	1.00
--	---------	-------	--------	-------	---	---	------	------	------	--------	-------	------	---	------

3.4 Elenco dei carichi.

3.4.1 Pesi propri unitari - G1.

Impalcato	Solai [daN/m ²]	Balconi [daN/m ²]	Scale [daN/m ²]
Fondazione	-	-	-
Piano 1	17	17	-

- Analisi dei Carichi -

Piano 1

Solai

Tipologia solaio prevalente: LEG_8X12/80(TRAVI IN LEGNO & TAVOLATO)

Altezza massetto	0 mm
Spessore tavolato	32 mm
Interasse travi	800 mm
Larghezza trave	80 mm
Altezza trave	120 mm
Peso dell'unità di volume massetto	0 daN/m ³
Peso dell'unità di volume tavolato	385 daN/m ³
Peso dell'unità di volume travi	385 daN/m ³

Peso Proprio Solaio: 17 daN/m²

Balconi

Tipologia balcone prevalente: LEG_8X12/80(TRAVI IN LEGNO & TAVOLATO)

Altezza massetto	0 mm
Spessore tavolato	32 mm
Interasse travi	800 mm
Larghezza trave	80 mm
Altezza trave	120 mm
Peso dell'unità di volume massetto	0 daN/m ³
Peso dell'unità di volume tavolato	385 daN/m ³
Peso dell'unità di volume travi	385 daN/m ³

Peso Proprio Solaio: 17 daN/m²

3.4.2 Carichi Permanenti unitari - G2.

Impalcato	Solai [daN/m ²]	Balconi [daN/m ²]	Scale [daN/m ²]	Influenza Tramezzi [daN/m ²]	Tamponature [daN/m]
Fondazione	100	100	100	100	582
Piano 1	50	50	50	0	0

- Analisi dei Carichi -

Fondazione

Influenza Tramezzi

Il peso proprio degli elementi divisorii interni viene ragguagliato ad un carico permanente portato uniformemente distribuito come definito dal punto 3.1.3.1 - Elementi divisorii interni (D.M. 17/01/2018)

Piano 1

Solai

Tipologia solaio prevalente: Il carico permanente non strutturale G2 deriva dall'analisi della tipologia di solaio adottata in fase di progettazione e descritta nei relativi elaborati

Balconi

Tipologia balcone prevalente: Il carico permanente non strutturale G2 deriva dall'analisi della tipologia di balcone adottata in fase di progettazione e descritta nei relativi elaborati

3.4.3 Carichi Variabili unitari - Q.

Le intensità assunte per i carichi variabili verticali ripartiti sono riportate nella seguente tabella:

Impalcato	Carichi d'esercizio [daN/m ²]		
	Solai	Balconi	Scale
Fondazione	400	400	0
Piano 1	50	50	0

3.4.4 Pesì Impalcati.

Ai fini della valutazione dei pesi "W" a livello dei vari impalcati, si tiene conto dei carichi di tipo G1 relativi agli elementi strutturali e dei carichi di tipo G2 relativi agli elementi non strutturali sommati ai sovraccarichi d'esercizio Qk moltiplicati per una aliquota Ψ_{2i} (determinata dalla destinazione d'uso dell'opera ai vari piani

$$W_i = G1_i + G2_i + \Psi_{2i} \cdot Q_{ki}$$

Dove il pedice "i" è il piano i-esimo della struttura.

Impalcato	Destinazione	Ψ_{2i}
Fondazione	Categoria C: Ambienti suscettibili di affollamento	0.6
Piano 1	Categoria H: Coperture	0.0

Per balconi e scale verranno usati i coefficienti calcolati come i maggiori tra quelli relativi alla categoria di carico di piano ed i seguenti:

Cat.	Destinazione	Ψ_{2i}
C2	Balconi, ballatoi e scale	0.6

Imp. Reale	G1 [daN]	G2 [daN]	$\Psi_2 \cdot Q_k$ [daN]	W (SLV-SLD) [daN]
0	101789.51	26767.20	32120.64	160677.36
1	4639.09	7051.35	1310.51	13000.95

3.4.5 Azione del Vento.

La velocità di riferimento del vento v_r riferita ad un generico periodo di ritorno T_R e all'altitudine del sito è data dall'espressione:

$$v_r = v_{b0} \cdot c_a \cdot c_r$$

dove:

v_r è la velocità di riferimento del vento associata ad un periodo di ritorno di 50 anni;

c_r è un coefficiente ricavabile dall'espressione:

$$c_r = 0.75((1 - 0.2 \ln[-\ln(1 - 1/T_R)])^{1/2}$$

c_a è un coefficiente di altitudine ricavabile dall'espressione:

$$c_a = 1 + k_s [(a_s/a_0) - 1]$$

Nel caso in esame $T_R = 50$ anni

La pressione esterna del vento è data dall'espressione: $p_e = q_b \cdot C_e \cdot C_{pe} \cdot C_d$

La pressione interna del vento è data dall'espressione: $p_i = q_b \cdot C_e \cdot C_{pi} \cdot C_d$

$q_r = 45.63 \text{ daN/mq}$ è la pressione cinetica di riferimento valutata con l'espressione:

$$q_r = 0.1 \cdot (1/2 \cdot \rho \cdot (v_r)^2) \text{ in (daN/m}^2\text{)}$$

essendo:

$v_r(T_R)$ la velocità di riferimento del vento (in m/s);

ρ la densità dell'aria assunta pari a 1.25 daN/m^3 .

C_e = **1.63** è il coefficiente di esposizione.

C_{pe} : è il coefficiente di forma per la valutazione della pressione esterna.

C_{pi} : è il coefficiente di forma per la valutazione della pressione interna.

C_d = **1.00** è il coefficiente dinamico

L'azione tangente per unità di superficie parallela alla direzione del vento è data dall'espressione: $p_f = q_b \cdot C_e \cdot C_f$

essendo:

C_f = **0.01** il coefficiente d'attrito

Nel caso in esame la zona selezionata è la **3: Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise, Campania, Puglia, Basilicata, Calabria (esclusa la provincia di Reggio Calabria.)**

Il fabbricato si trova sulla terraferma ad una distanza di **32.3 Km** dalla costa e ad un'altezza di **404.00 mt** sul livello del mare.

Il tipo di costruzione è :

Edificio a pianta rettangolare con copertura piana, a falda inclinata o curva.

La superficie della costruzione è **liscia**.

La classe di rugosità del terreno è la **A**: "Aree urbane in cui almeno il **15%** della superficie sia coperto da edifici la cui altezza media superi i **15 mt**."

Il coefficiente di esposizione C_e , funzione dell'altezza della costruzione $z = 0.00 \text{ mt}$ sul suolo, della rugosità, della topografia del terreno, e dell'esposizione del sito ove sorge la costruzione, è dato dalla formula:

$$C_e(z_{min}) = K_r^2 \cdot C_t \cdot \ln(z_{min}/z_o) \cdot [7 + C_t \cdot \ln(z_{min}/z_o)] \text{ valida per } z < z_{min}.$$

Dove: K_r = **0.220**;

z_o = **0.300**;

z_{min} ... = **8.000**;

sono assegnati in funzione della categoria di esposizione del sito dove sorge la costruzione.

C_t = **1.000** è il coefficiente di topografia.

I coefficienti di forma sono stati ricavati, per una costruzione di tipo **con copertura a falde**, con un angolo pari a **0°**, **avente una parete con aperture di superficie < 33% di quella totale**.

Il coefficiente di forma c_{pe} viene riferito all'esterno del corpo di fabbrica; esso è positivo per pressione esterna >0 sulla superficie esterna, negativo per depressione (per pressione esterna <0).

Il coefficiente di forma c_{pi} viene riferito all'interno del corpo di fabbrica; esso è positivo per pressione interna >0 sulla superficie interna, negativo per depressione (per pressione interna <0).

I valori delle pressioni esterna ed interna da applicare alle varie superfici sono riportati nella seguente tabella:

	C_{pe}	p_e [daN/m ²]	C_{pi}	P_i [daN/m ²]
Parete sopra vento	0.80	59.65	0.20	14.91
Falda sopra vento	-0.40	-29.83	0.20	14.91
Falda sottovento	-0.40	-29.83	0.20	14.91
Parete sottovento	-0.40	-29.83	0.20	14.91

L'azione tangente p_f parallela alla direzione del vento è pari a $0.75 \text{ [daN/m}^2\text{]}$.

3.4.6 Carico della Neve.

Tale calcolo viene effettuato ai sensi di:

D.M. del 17 Gennaio 2018: "Norme tecniche per le costruzioni";

Il carico neve sulle coperture è valutato con la seguente espressione:

$$q_s = \mu_i \cdot q_{sk} \cdot C_e \cdot C_t$$

Dove: q_s è il carico cercato;

μ_i è il coefficiente di forma della copertura;

q_{sk} è il valore di riferimento del carico neve al suolo riferito ad un periodo di ritorno di 50 anni.

C_e è il coefficiente di esposizione che viene utilizzato per modificare il carico neve in funzione delle caratteristiche dell'area in cui sorge l'opera;

C_t è il coefficiente termico;

$C_e = 1.0$ valido per topografia: Normale (Aree in cui non è presente una significativa rimozione di neve sulla costruzione prodotta dal vento, a causa del terreno, altre costruzioni o alberi).

$C_t = 1.0$

Il carico agisce in direzione verticale ed riferito alla proiezione orizzontale della superficie della copertura.

Il carico neve al suolo dipende dalle condizioni locali di clima e di esposizione considerata la variabilità delle precipitazioni nevose da zona a zona.

Per il calcolo di q_{sk} si è fatto riferimento alla seguente espressione :

$$q_{sk} = 100 * 0.51 [1+(as/481)^2] \text{ daN/m}^2$$

valida per:

- Zona 3

Agrigento, Brindisi, Cagliari, Caltanissetta, Carbonia-Iglesias, Caserta, Catania, Catanzaro, Cosenza, Crotone, Enna, Grosseto, Latina, Lecce, Livorno, Matera, Medio Campidano, Messina, Napoli, Nuoro, Ogliastra, Olbia Tempio, Oristano, Palermo, Pisa, Potenza, Ragusa, Ragusa, Roma, Salerno, Sassari, Siena, Siracusa, Taranto, Terni, Trapani, Vibo Valentia, Viterbo.

- quota 'as' del suolo sul livello del mare >200m .

L'altezza sul livello del mare della costruzione è di **404 mt** per cui il valore di riferimento del carico neve al suolo (q_{sk}) è: **86.98 daN/m²**.

Il tipo di copertura del fabbricato è : **A due falde**
con angoli pari ad $a_1 = 0^\circ$, $a_2 = 0^\circ$ gradi sessagesimali.

Si assume che la neve non sia impedita di scivolare.

Relativamente all'angolo a_1 :

il coefficiente di forma μ_1 vale **0.80**.

il coefficiente di forma $0.5 * \mu_1$ vale **0.40**.

Relativamente all'angolo a_2 :

il coefficiente di forma μ_1 vale **0.80**.

il coefficiente di forma $0.5 * \mu_1$ vale **0.40**.

Le condizioni di carico da considerare sono tre.

Per il caso di carico da neve senza vento si deve considerare la condizione denominata Caso I.

Per il caso di carico da neve con vento si deve considerare la peggiore tra le condizioni denominate Caso II e Caso III.

Caso I

$$\mu 1(a1) \cdot qsk \cdot Ce \cdot Ct..... = 69.58 \text{ daN/m}^2$$

$$\mu 1(a2) \cdot qsk \cdot Ce \cdot Ct..... = 69.58 \text{ daN/m}^2$$

Caso II

$$0.5 \cdot \mu 1(a1) \cdot qsk \cdot Ce \cdot Ct = 34.79 \text{ daN/m}^2$$

$$\mu 1(a2) \cdot qsk \cdot Ce \cdot Ct..... = 69.58 \text{ daN/m}^2$$

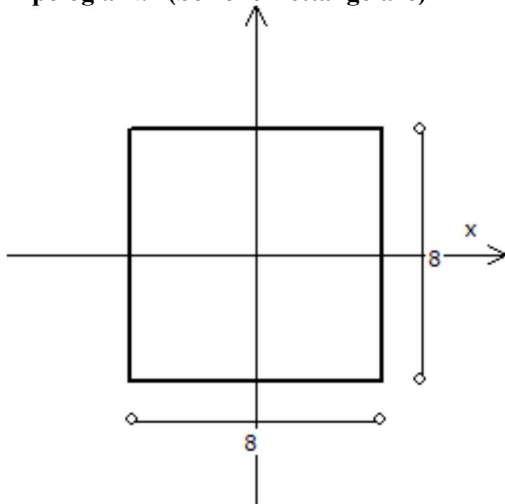
Caso III

$$\mu 1(a1) \cdot qsk \cdot Ce \cdot Ct..... = 69.58 \text{ daN/m}^2$$

$$0.5 \cdot \mu 1(a2) \cdot qsk \cdot Ce \cdot Ct. = 34.79 \text{ daN/m}^2$$

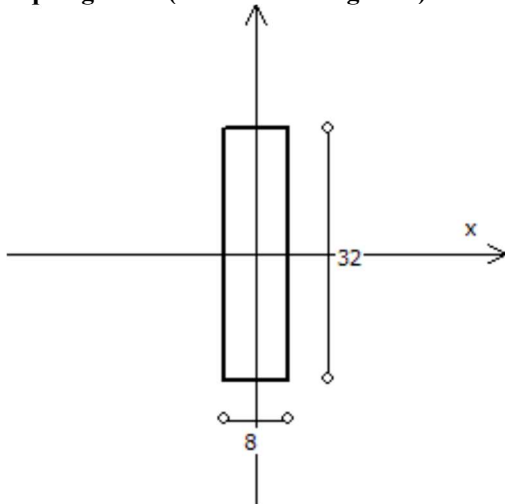
3.5 Elenco e Caratteristiche delle sezioni trasversali.

Tipologia N.1 (Sezione Rettangolare)



A	= 64 cm ²
Jx	= 341 cm ⁴
Jy	= 341 cm ⁴
Jt	= 576 cm ⁴
Materiale	= GL24h

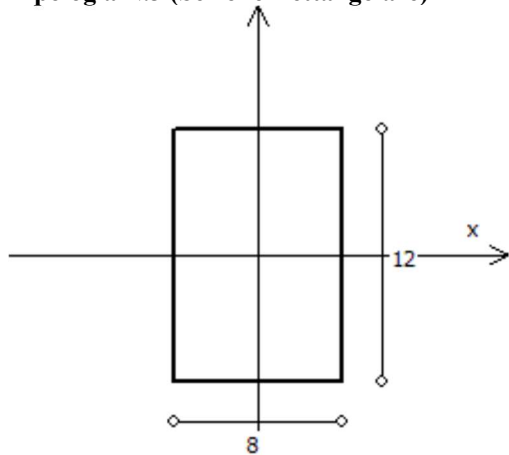
Tipologia N.2 (Sezione Rettangolare)



A	= 256 cm ²
Jx	= 21845 cm ⁴
Jy	= 1365 cm ⁴

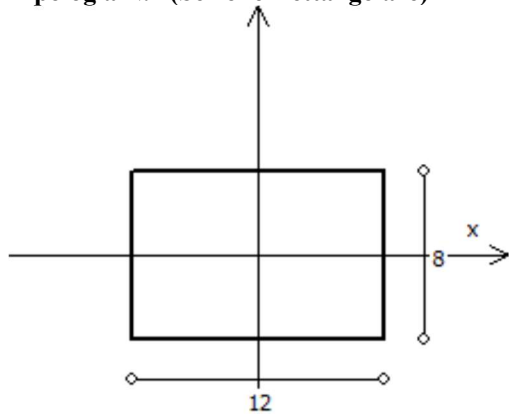
Jt = 4605 cm⁴
Materiale = GL24h

Tipologia N.3 (Sezione Rettangolare)



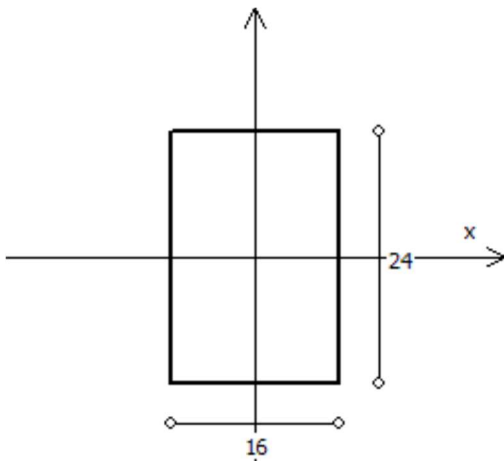
A = 96 cm²
Jx = 1152 cm⁴
Jy = 512 cm⁴
Jt = 1192 cm⁴
Materiale = GL24h

Tipologia N.4 (Sezione Rettangolare)



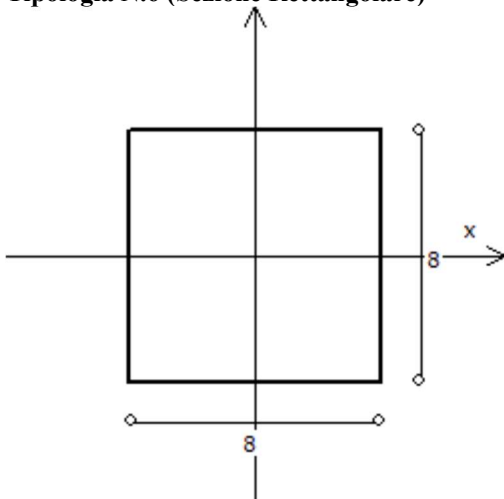
A = 96 cm²
Jx = 512 cm⁴
Jy = 1152 cm⁴
Jt = 1192 cm⁴
Materiale = GL24h

Tipologia N.5 (Sezione Rettangolare)



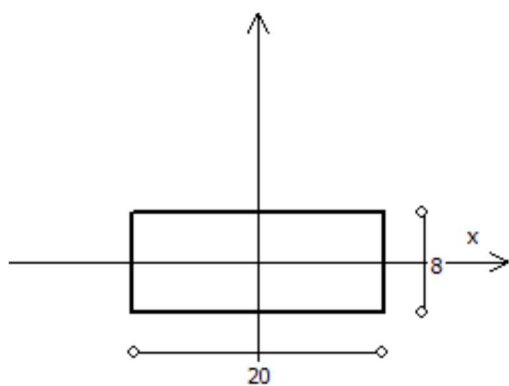
A = 384 cm²
J_x = 18432 cm⁴
J_y = 8192 cm⁴
J_t = 19071 cm⁴
Materiale = GL24h

Tipologia N.6 (Sezione Rettangolare)



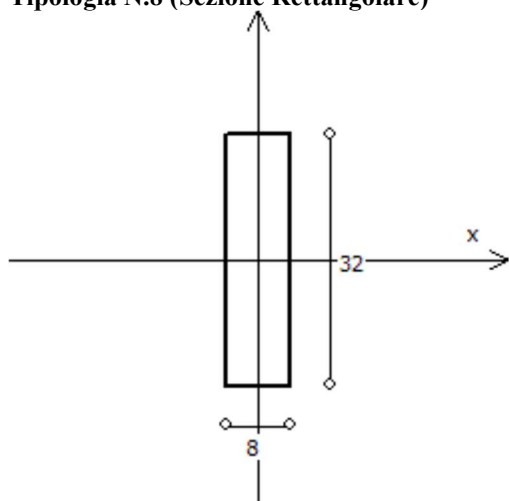
A = 64 cm²
J_x = 341 cm⁴
J_y = 341 cm⁴
J_t = 576 cm⁴
Materiale = GL24h

Tipologia N.7 (Sezione Rettangolare)



A = 160 cm²
 Jx = 853 cm⁴
 Jy = 5333 cm⁴
 Jt = 2557 cm⁴
 Materiale = GL24h

Tipologia N.8 (Sezione Rettangolare)



A = 256 cm²
 Jx = 21845 cm⁴
 Jy = 1365 cm⁴
 Jt = 4605 cm⁴
 Materiale = GL24h

3.6 Caratteristiche delle Sezioni Osb.

La tabella seguente riporta tutte le caratteristiche relative alle sezioni Osb della struttura:

Tipologia	Num.Strati	Materiale	Larg. lamelle Dir. X [mm]	Larg. lamelle Dir. Y [mm]	Strati		
					No. Strato	Spessore [mm]	Orientazione [°]
osb	3	GL24h	50.00	50.00	Strato 1	10.00	90.00
					Strato 2	10.00	0.00
					Strato 3	10.00	90.00

3.7 Geometria Struttura.

3.7.1 Fili Fissi.

Numero : numerazione del filo fisso.

Ascissa : coordinata X del filo fisso.

Ordinata: coordinata Y del filo fisso.

Angolo : angolo del filo fisso (in gradi);

Tipo : tipo del filo fisso.

Numero	Ascissa [cm]	Ordinata [cm]	Quota [cm]	Angolo [°]	Tipo
1	4.00	436.00	0.00	0.00	5
2	4.00	4.00	0.00	0.00	5
3	231.00	4.00	0.00	0.00	5
4	4.00	364.00	0.00	0.00	5
5	4.00	318.00	0.00	0.00	5
6	4.00	250.00	0.00	0.00	5
7	4.00	170.00	0.00	0.00	5
8	4.00	83.00	0.00	0.00	5
9	80.10	4.00	0.00	0.00	5
10	148.10	4.00	0.00	0.00	5
11	300.00	4.00	0.00	0.00	5
12	329.00	4.00	0.00	0.00	5
13	397.00	4.00	0.00	0.00	5
14	485.00	4.00	0.00	0.00	5
15	533.91	4.00	0.00	0.00	5
16	635.00	4.00	0.00	0.00	5
17	610.00	4.00	0.00	0.00	5
18	610.00	76.00	0.00	0.00	5
19	610.00	124.40	0.00	0.00	5
20	610.00	170.00	0.00	0.00	5
21	610.00	237.40	0.00	0.00	5
22	715.50	237.40	0.00	0.00	5
23	822.00	237.40	0.00	0.00	5
24	715.50	309.40	0.00	0.00	5
25	715.50	364.00	0.00	0.00	5
26	715.50	436.00	0.00	0.00	5
27	822.00	170.00	0.00	0.00	5
28	822.00	124.40	0.00	0.00	5
29	822.00	76.00	0.00	0.00	5
30	822.00	4.00	0.00	0.00	5
31	797.00	4.00	0.00	0.00	5
32	898.10	4.00	0.00	0.00	5
33	946.00	4.00	0.00	0.00	5
34	1034.00	4.00	0.00	0.00	5
35	1102.00	4.00	0.00	0.00	5
36	1131.00	4.00	0.00	0.00	5
37	1201.00	4.00	0.00	0.00	5
38	1201.00	126.00	0.00	0.00	5
39	1201.00	170.00	0.00	0.00	5
40	1201.00	320.00	0.00	0.00	5
41	1201.00	354.00	0.00	0.00	5
42	1201.00	66.00	0.00	0.00	5
43	1271.00	4.00	0.00	0.00	5
44	1283.00	4.00	0.00	0.00	5
45	1350.91	4.00	0.00	0.00	5
46	1427.00	4.00	0.00	0.00	5
47	1427.00	76.00	0.00	0.00	5
48	1427.00	90.00	0.00	0.00	5
49	1427.00	170.00	0.00	0.00	5
50	1427.00	250.00	0.00	0.00	5
51	1427.00	318.00	0.00	0.00	5
52	1427.00	364.00	0.00	0.00	5
53	1427.00	436.00	0.00	0.00	5
54	1510.00	436.00	0.00	0.00	5
55	1578.00	436.00	0.00	0.00	5
56	1351.00	436.00	0.00	0.00	5
57	1283.00	436.00	0.00	0.00	5
58	1271.00	436.00	0.00	0.00	5

59	1201.00	436.00	0.00	0.00	5
60	1131.00	436.00	0.00	0.00	5
61	1102.00	436.00	0.00	0.00	5
62	1014.00	436.00	0.00	0.00	5
63	970.00	436.00	0.00	0.00	5
64	882.00	436.00	0.00	0.00	5
65	859.50	436.00	0.00	0.00	5
66	791.50	436.00	0.00	0.00	5
67	80.00	436.00	0.00	0.00	5
68	148.00	436.00	0.00	0.00	5
69	231.00	436.00	0.00	0.00	5
70	329.00	436.00	0.00	0.00	5
71	417.00	436.00	0.00	0.00	5
72	461.00	436.00	0.00	0.00	5
73	549.00	436.00	0.00	0.00	5
74	571.50	436.00	0.00	0.00	5
75	639.50	436.00	0.00	0.00	5
76	1485.00	4.00	0.00	0.00	5
77	1879.00	4.00	0.00	0.00	5
78	1961.00	4.00	0.00	0.00	5
79	1879.00	76.00	0.00	0.00	5
80	1879.00	90.00	0.00	0.00	5
81	1879.00	170.00	0.00	0.00	5
82	1879.00	250.00	0.00	0.00	5
83	1879.00	318.00	0.00	0.00	5
84	1879.00	364.00	0.00	0.00	5
85	1879.00	436.00	0.00	0.00	5
86	1802.00	436.00	0.00	0.00	5
87	1738.00	436.00	0.00	0.00	5
88	1926.00	436.00	0.00	0.00	5
89	1994.00	436.00	0.00	0.00	5
90	2094.00	436.00	0.00	0.00	5
91	2158.00	436.00	0.00	0.00	5
92	2234.00	436.00	0.00	0.00	5
93	2234.00	364.00	0.00	0.00	5
94	2234.00	318.00	0.00	0.00	5
95	2234.00	250.00	0.00	0.00	5
96	2234.00	170.00	0.00	0.00	5
97	2234.00	76.00	0.00	0.00	5
98	2234.00	90.00	0.00	0.00	5
99	2234.00	4.00	0.00	0.00	5
100	2157.91	4.00	0.00	0.00	5
101	2073.00	4.00	0.00	0.00	5
102	1647.00	4.00	0.00	0.00	5
103	1693.00	4.00	0.00	0.00	5
104	1761.00	4.00	0.00	0.00	5
105	1849.00	4.00	0.00	0.00	5
106	2018.00	436.00	0.00	0.00	5
107	231.00	354.00	0.00	0.00	5
108	231.00	320.00	0.00	0.00	5
109	231.00	248.01	0.00	0.00	5
110	231.00	170.00	0.00	0.00	5
111	231.00	126.00	0.00	0.00	5
112	-21.00	461.00	0.00	0.00	5
113	-21.00	-126.00	0.00	0.00	5
114	2259.00	461.00	0.00	0.00	5
115	2259.00	-126.00	0.00	0.00	5
116	1201.00	260.00	0.00	0.00	5
117	1638.00	436.00	0.00	0.00	5
118	715.50	170.00	0.00	0.00	5

3.7.2 Caratteristiche dei nodi.

I dati seguenti riportano tutte le caratteristiche relative ai nodi che definiscono la struttura ed in modo particolare:

- Nodo : numerazione interna del nodo.
- Coordinate : coordinate del nodo secondo il sistema di riferimento globale cartesiano.
- Imp. : impalcato di appartenenza del nodo.
- Slave : nodo dipendente da un nodo MASTER definito nella tabella specifica;
- Vincoli : eventuali vincoli esterni del nodo in ognuna delle 6 direzioni:

Relazione di calcolo - Comune di Cave

x : direzione X rispetto al sistema di riferimento globale;
 y : direzione Y rispetto al sistema di riferimento globale;
 z : direzione Z rispetto al sistema di riferimento globale;
 Rx : rotazione attorno all'asse X del sistema di riferimento globale;
 Ry : rotazione attorno all'asse Y del sistema di riferimento globale;
 Rz : rotazione attorno all'asse Z del sistema di riferimento globale;

Inoltre:

np : non presenza di vincoli;
 p : valore infinito della rigidità;
 Kt : valore finito delle rigidità traslazionali da leggere nella tabella specifica;
 Kr : valore finito delle rigidità rotazionali da leggere nella tabella specifica;

Masse Nodali:

M : valore della massa traslazionale
 MIx : valore del momento d'inerzia della massa attorno all'asse X
 MIy : valore del momento d'inerzia della massa attorno all'asse Y
 MIz : valore del momento d'inerzia della massa attorno all'asse Z

Nodo	Coordinate [cm]			Impalcato	Slave	Vincoli						Masse Nodali			
	x	y	z			x	y	z	Rx	Ry	Rz	M [daNM]	MIx [daNM*cm ²]	MIy [daNM*cm ²]	MIz [daNM*cm ²]
1	4.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
2	4.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
3	231.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
4	4.0	364.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
5	4.0	318.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
6	4.0	250.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
7	4.0	170.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
8	4.0	83.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
9	80.1	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
10	148.1	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
11	300.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
12	329.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
13	397.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
14	485.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
15	533.9	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
16	635.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
17	610.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
18	610.0	76.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
19	610.0	124.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
20	610.0	237.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
21	715.5	237.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
22	822.0	237.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
23	715.5	309.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
24	715.5	364.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
25	715.5	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
26	822.0	124.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
27	822.0	76.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
28	822.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
29	797.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
30	898.1	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
31	946.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
32	1034.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
33	1102.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
34	1131.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
35	1201.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
36	1201.0	170.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
37	1201.0	320.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
38	1201.0	354.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
39	1201.0	66.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

40	1271.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
41	1283.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
42	1350.9	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
43	1427.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
44	1427.0	76.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
45	1427.0	90.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
46	1427.0	170.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
47	1427.0	250.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
48	1427.0	318.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
49	1427.0	364.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
50	1427.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
51	1510.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
52	1578.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
53	1351.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
54	1283.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
55	1271.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
56	1201.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
57	1131.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
58	1102.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
59	1014.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
60	970.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
61	882.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
62	859.5	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
63	791.5	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
64	80.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
65	148.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
66	231.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
67	329.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
68	417.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
69	461.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
70	549.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
71	571.5	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
72	639.5	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
73	1485.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
74	1879.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
75	1961.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
76	1879.0	76.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
77	1879.0	90.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
78	1879.0	170.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
79	1879.0	250.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
80	1879.0	318.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
81	1879.0	364.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
82	1879.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
83	1802.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

84	1738.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
85	1926.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
86	1994.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
87	2094.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
88	2158.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
89	2234.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
90	2234.0	364.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
91	2234.0	318.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
92	2234.0	250.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
93	2234.0	170.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
94	2234.0	76.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
95	2234.0	90.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
96	2234.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
97	2157.9	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
98	2073.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
99	1647.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
100	1693.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
101	1761.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
102	1849.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
103	2018.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
104	231.0	354.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
105	231.0	320.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
106	231.0	248.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
107	231.0	170.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
108	231.0	126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
109	-21.0	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
110	-21.0	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
111	2259.0	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
112	2259.0	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
113	1201.0	260.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
114	1638.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
115	4.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
116	4.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
117	231.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
118	4.0	364.0	292.6	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
119	4.0	318.0	302.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
120	4.0	250.0	315.8	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
121	4.0	170.0	332.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
122	4.0	83.0	314.2	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
123	80.1	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
124	148.1	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
125	300.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
126	329.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
127	397.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
128	485.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
129	533.9	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
130	635.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
131	610.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
132	610.0	76.0	312.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

133	610.0	124.4	322.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
134	610.0	170.0	332.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
135	610.0	237.4	318.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
136	715.5	237.4	318.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
137	822.0	237.4	318.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
138	715.5	309.4	303.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
139	715.5	364.0	292.6	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
140	715.5	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
141	822.0	170.0	332.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
142	822.0	124.4	322.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
143	822.0	76.0	312.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
144	822.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
145	797.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
146	898.1	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
147	946.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
148	1034.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
149	1102.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
150	1131.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
151	1201.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
152	1201.0	126.0	323.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
153	1201.0	170.0	332.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
154	1201.0	320.0	301.5	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
155	1201.0	354.0	294.6	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
156	1201.0	66.0	310.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
157	1271.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
158	1283.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
159	1350.9	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
160	1427.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
161	1427.0	76.0	312.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
162	1427.0	90.0	315.6	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
163	1427.0	170.0	332.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
164	1427.0	250.0	315.8	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
165	1427.0	318.0	302.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
166	1427.0	364.0	292.6	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
167	1427.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
168	1510.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
169	1578.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
170	1351.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
171	1283.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
172	1271.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
173	1201.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
174	1131.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
175	1102.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
176	1014.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
177	970.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
178	882.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

179	859.5	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
180	791.5	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
181	80.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
182	148.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
183	231.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
184	329.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
185	417.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
186	461.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
187	549.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
188	571.5	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
189	639.5	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
190	1485.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
191	1879.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
192	1961.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
193	1879.0	76.0	312.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
194	1879.0	90.0	315.6	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
195	1879.0	170.0	332.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
196	1879.0	250.0	315.8	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
197	1879.0	318.0	302.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
198	1879.0	364.0	292.6	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
199	1879.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
200	1802.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
201	1738.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
202	1926.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
203	1994.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
204	2094.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
205	2158.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
206	2234.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
207	2234.0	364.0	292.6	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
208	2234.0	318.0	302.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
209	2234.0	250.0	315.8	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
210	2234.0	170.0	332.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
211	2234.0	76.0	312.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
212	2234.0	90.0	315.6	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
213	2234.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
214	2157.9	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
215	2073.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
216	1647.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
217	1693.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
218	1761.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
219	1849.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
220	2018.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
221	231.0	354.0	294.6	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
222	231.0	320.0	301.5	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

223	231.0	248.0	316.2	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
224	231.0	170.0	332.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
225	231.0	126.0	323.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
226	1201.0	260.0	313.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
227	1638.0	436.0	278.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
228	715.5	170.0	332.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
229	635.0	4.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
230	797.0	4.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
231	1485.0	4.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
232	1647.0	4.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
233	1961.0	4.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
234	2073.0	4.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
235	689.0	4.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
236	743.0	4.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
237	689.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
238	743.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
239	1539.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
240	1593.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
241	1539.0	4.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
242	1593.0	4.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
243	2017.0	4.0	298.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
244	2017.0	4.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
245	148.0	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
246	231.0	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
247	148.0	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
248	231.0	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
249	329.0	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
250	417.0	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
251	329.0	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
252	417.0	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
253	715.5	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
254	791.5	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
255	882.0	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
256	970.0	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
257	715.5	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
258	791.5	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
259	882.0	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
260	970.0	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
261	1926.0	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
262	2094.0	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
263	1926.0	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
264	2094.0	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
265	1994.0	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
266	2018.0	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
267	1994.0	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
268	2018.0	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
269	231.0	4.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
270	231.0	126.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
271	610.0	124.4	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
272	610.0	237.4	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
273	610.0	170.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
274	822.0	124.4	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
275	822.0	237.4	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
276	822.0	170.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

277	1738.0	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
278	1578.0	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
279	1738.0	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
280	1578.0	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
281	1638.0	436.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
282	1638.0	436.0	100.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
283	1201.0	66.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
284	1201.0	170.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
285	1201.0	126.0	230.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
286	-21.0	-28.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
287	-21.0	69.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
288	-21.0	167.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
289	-21.0	265.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
290	-21.0	363.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
291	78.1	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
292	177.3	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
293	276.4	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
294	375.5	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
295	474.7	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
296	573.8	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
297	672.9	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
298	772.0	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
299	871.2	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
300	970.3	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
301	1069.4	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
302	1168.6	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
303	1267.7	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
304	1366.8	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
305	1466.0	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
306	1565.1	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
307	1664.2	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
308	1763.3	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
309	1862.5	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
310	1961.6	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
311	2060.7	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
312	2159.9	461.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
313	2259.0	363.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
314	2259.0	265.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
315	2259.0	167.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
316	2259.0	69.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
317	2259.0	-28.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
318	2159.9	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
319	2060.7	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
320	1961.6	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
321	1862.5	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

322	1763.3	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
323	1664.2	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
324	1565.1	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
325	1466.0	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
326	1366.8	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
327	1267.7	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
328	1168.6	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
329	1069.4	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
330	970.3	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
331	871.2	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
332	772.0	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
333	672.9	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
334	573.8	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
335	474.7	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
336	375.5	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
337	276.4	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
338	177.3	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
339	78.1	-126.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
340	4.0	364.0	195.1	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
341	4.0	364.0	97.5	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
342	4.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
343	4.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
344	80.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
345	80.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
346	4.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
347	4.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
348	4.0	83.0	235.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
349	4.0	83.0	157.1	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
350	4.0	83.0	78.6	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
351	80.1	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
352	80.1	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
353	148.1	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
354	148.1	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
355	231.0	4.0	153.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
356	231.0	4.0	76.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
357	300.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
358	300.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
359	4.0	318.0	226.5	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
360	4.0	318.0	151.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
361	4.0	318.0	75.5	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
362	4.0	250.0	236.8	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
363	4.0	250.0	157.9	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
364	4.0	250.0	78.9	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
365	4.0	170.0	249.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
366	4.0	170.0	166.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
367	4.0	170.0	83.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
368	329.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
369	329.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
370	397.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
371	397.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
372	485.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
373	485.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
374	533.9	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
375	533.9	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
376	610.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
377	610.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

378	635.0	4.0	153.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
379	635.0	4.0	76.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
380	639.5	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
381	639.5	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
382	715.5	436.0	165.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
383	797.0	4.0	153.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
384	797.0	4.0	76.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
385	822.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
386	822.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
387	898.1	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
388	898.1	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
389	946.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
390	946.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
391	1034.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
392	1034.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
393	1102.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
394	1102.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
395	1131.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
396	1131.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
397	1201.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
398	1201.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
399	1271.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
400	1271.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
401	1283.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
402	1283.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
403	1350.9	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
404	1350.9	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
405	1427.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
406	1427.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
407	1485.0	4.0	153.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
408	1485.0	4.0	76.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
409	1427.0	76.0	234.5	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
410	1427.0	76.0	156.4	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
411	1427.0	76.0	78.2	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
412	1427.0	90.0	236.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
413	1427.0	90.0	157.8	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
414	1427.0	90.0	78.9	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
415	1427.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
416	1427.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
417	1510.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
418	1510.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
419	1351.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
420	1351.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
421	1578.0	436.0	165.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

422	1283.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
423	1283.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
424	1271.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
425	1271.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
426	1201.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
427	1201.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
428	1131.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
429	1131.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
430	1102.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
431	1102.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
432	1014.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
433	1014.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
434	970.0	436.0	165.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
435	859.5	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
436	859.5	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
437	882.0	436.0	165.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
438	791.5	436.0	165.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
439	148.0	436.0	165.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
440	231.0	436.0	165.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
441	329.0	436.0	165.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
442	417.0	436.0	165.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
443	461.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
444	461.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
445	549.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
446	549.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
447	571.5	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
448	571.5	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
449	1879.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
450	1879.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
451	1961.0	4.0	153.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
452	1961.0	4.0	76.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
453	1849.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
454	1849.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
455	1802.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
456	1802.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
457	1879.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
458	1879.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
459	1926.0	436.0	165.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
460	1738.0	436.0	165.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
461	2094.0	436.0	165.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
462	2158.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
463	2158.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
464	2234.0	436.0	185.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
465	2234.0	436.0	92.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
466	2234.0	364.0	195.1	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

467	2234.0	364.0	97.5	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
468	2234.0	318.0	226.5	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
469	2234.0	318.0	151.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
470	2234.0	318.0	75.5	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
471	2234.0	250.0	236.8	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
472	2234.0	250.0	157.9	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
473	2234.0	250.0	78.9	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
474	2234.0	170.0	249.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
475	2234.0	170.0	166.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
476	2234.0	170.0	83.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
477	2234.0	90.0	236.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
478	2234.0	90.0	157.8	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
479	2234.0	90.0	78.9	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
480	2234.0	76.0	234.5	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
481	2234.0	76.0	156.4	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
482	2234.0	76.0	78.2	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
483	2234.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
484	2234.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
485	2157.9	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
486	2157.9	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
487	2073.0	4.0	153.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
488	2073.0	4.0	76.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
489	1647.0	4.0	153.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
490	1647.0	4.0	76.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
491	1693.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
492	1693.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
493	1761.0	4.0	198.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
494	1761.0	4.0	99.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
495	4.0	43.5	88.9	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
496	4.0	43.5	148.2	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
497	189.5	4.0	88.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
498	189.5	4.0	146.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
499	265.5	4.0	88.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
500	265.2	4.0	167.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
501	265.4	4.0	231.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
502	4.0	341.0	86.5	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
503	4.0	340.8	165.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
504	4.0	340.9	228.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
505	622.5	4.0	88.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
506	622.5	4.0	146.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
507	677.5	436.0	96.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
508	677.5	436.0	148.9	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
509	809.5	4.0	88.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
510	809.5	4.0	146.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
511	1456.0	4.0	88.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

512	1456.0	4.0	146.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
513	1544.0	436.0	96.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
514	1544.0	436.0	148.9	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
515	992.0	436.0	96.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
516	991.9	436.0	166.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
517	992.0	436.0	224.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
518	870.8	436.0	96.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
519	870.8	436.0	148.9	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
520	825.5	436.0	96.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
521	825.4	436.0	166.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
522	825.5	436.0	224.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
523	114.0	436.0	96.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
524	114.0	436.0	148.9	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
525	439.0	436.0	96.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
526	438.9	436.0	166.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
527	439.0	436.0	224.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
528	1920.0	4.0	88.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
529	1920.0	4.0	146.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
530	1902.5	436.0	96.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
531	1902.5	436.0	148.9	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
532	1770.0	436.0	96.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
533	1769.9	436.0	166.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
534	1770.0	436.0	224.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
535	2126.0	436.0	96.3	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
536	2125.9	436.0	166.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
537	2126.0	436.0	224.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
538	2234.0	341.0	86.5	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
539	2234.0	340.8	165.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
540	2234.0	340.9	228.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
541	2234.0	40.0	88.8	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
542	2234.0	40.0	147.9	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
543	2115.5	4.0	88.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
544	2115.1	4.0	167.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
545	2115.3	4.0	231.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
546	1670.0	4.0	88.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
547	1669.8	4.0	167.0	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
548	1669.9	4.0	231.7	Piano 1	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
549	1961.3	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
550	1855.0	90.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
551	1861.0	176.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
552	1867.0	263.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
553	1873.0	349.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
554	1729.0	349.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
555	1720.1	263.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

556	1711.0	176.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
557	1702.0	90.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
558	2010.0	436.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
559	81.1	40.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
560	610.0	180.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
561	635.9	90.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
562	636.8	176.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
563	637.7	263.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
564	638.6	349.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
565	716.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
566	715.8	81.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
567	733.4	163.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
568	811.4	355.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
569	905.5	347.1	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
570	1006.8	337.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
571	1103.9	328.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
572	768.8	237.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
573	916.8	220.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
574	1011.2	203.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
575	1106.3	186.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
576	822.0	180.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
577	916.8	73.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
578	1011.5	71.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
579	1106.3	68.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
580	1490.0	90.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
581	1495.0	176.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
582	1500.0	263.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
583	1505.0	349.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
584	1786.0	176.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
585	1776.8	90.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
586	1478.7	-39.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
587	1472.3	-82.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
588	1566.0	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
589	1572.7	263.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
590	1646.1	263.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
591	1575.7	349.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
592	1652.3	349.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
593	1658.3	405.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
594	1762.2	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
595	1858.0	-82.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
596	1853.5	-39.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
597	1807.8	-50.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
598	479.8	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
599	79.1	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
600	2043.7	3.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
601	1998.3	4.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

602	2246.5	168.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
603	2158.9	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
604	1867.0	90.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
605	1870.0	173.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
606	1970.7	250.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
607	2056.5	250.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
608	2145.3	250.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
609	1967.8	364.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
610	2056.5	364.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
611	2145.3	364.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
612	1201.0	215.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
613	715.5	400.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
614	1271.7	356.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
615	1351.7	360.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
616	1201.0	395.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
617	822.0	40.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
618	1201.0	135.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
619	1201.0	100.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
620	1201.0	35.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
621	1008.3	292.1	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
622	1009.9	247.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
623	815.7	315.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
624	818.9	276.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
625	-8.5	168.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
626	231.0	65.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
627	623.4	178.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
628	325.7	245.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
629	420.5	242.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
630	515.2	240.1	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
631	418.2	371.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
632	419.3	307.1	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
633	623.9	250.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
634	532.1	338.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
635	603.1	345.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
636	567.6	341.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
637	606.6	291.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
638	1799.9	349.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
639	1793.3	263.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
640	1562.6	90.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
641	1635.9	90.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
642	1639.7	176.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
643	1567.4	176.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
644	1565.7	-39.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
645	1565.4	-82.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
646	1641.1	-38.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
647	1660.9	-78.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

648	1698.8	-31.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
649	1897.9	-32.1	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
650	1809.7	-86.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
651	558.4	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
652	634.5	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
653	710.5	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
654	795.9	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
655	875.1	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
656	951.4	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
657	1030.5	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
658	1112.6	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
659	1199.0	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
660	1284.0	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
661	165.2	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
662	252.2	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
663	330.6	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
664	392.0	-58.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
665	422.9	-38.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
666	2246.5	245.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
667	2246.5	309.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
668	2246.5	109.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
669	2029.5	-61.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
670	2087.4	-58.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
671	2106.4	-38.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
672	1865.0	56.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
673	2152.6	67.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
674	2149.5	121.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
675	2147.3	183.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
676	2081.0	66.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
677	2074.5	126.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
678	2066.1	187.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
679	1933.9	60.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
680	1979.0	61.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
681	2027.6	65.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
682	2013.6	125.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
683	1992.6	187.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
684	1920.1	105.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
685	1959.6	120.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
686	1934.8	182.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
687	1911.3	152.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
688	1872.5	243.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
689	1874.8	303.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
690	2145.3	308.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

691	2056.5	308.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
692	1968.3	309.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
693	800.5	395.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
694	875.6	391.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
695	952.7	386.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
696	1032.2	382.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
697	1102.8	381.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
698	1142.6	393.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
699	1158.2	408.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
700	1263.2	396.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
701	1317.2	398.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
702	1365.1	399.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
703	774.7	171.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
704	769.9	104.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
705	770.8	54.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
706	796.6	32.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
707	879.0	39.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
708	916.8	171.1	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
709	916.8	121.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
710	1011.5	159.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
711	1011.5	115.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
712	1106.2	107.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
713	1106.2	147.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
714	1146.1	35.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
715	1260.3	40.1	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
716	1308.5	46.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
717	1364.1	49.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
718	1257.9	76.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
719	1313.4	87.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
720	1369.5	97.1	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
721	1257.6	119.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
722	1313.9	138.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
723	1370.3	157.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
724	1257.5	163.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
725	1314.0	191.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
726	1370.5	219.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
727	1256.3	211.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
728	1311.2	251.1	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
729	1366.0	289.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
730	1250.1	255.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
731	1295.0	299.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
732	1251.4	316.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

733	1234.2	277.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
734	1104.7	278.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
735	1105.4	232.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
736	767.7	274.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
737	911.3	304.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
738	914.3	262.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
739	-8.5	228.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
740	153.7	370.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
741	79.2	374.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
742	155.1	313.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
743	79.5	312.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
744	155.3	243.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
745	79.6	243.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
746	155.3	175.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
747	79.7	171.1	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
748	154.8	115.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
749	82.1	111.0	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
750	161.5	61.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
751	108.2	71.1	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
752	623.1	131.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
753	536.2	65.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
754	530.3	123.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
755	523.1	181.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
756	471.6	64.1	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
757	455.3	123.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
758	438.3	183.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
759	290.5	64.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
760	343.4	64.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
761	401.4	64.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
762	388.1	124.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
763	358.8	184.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
764	280.8	118.8	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
765	326.2	124.5	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
766	296.8	184.1	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
767	269.5	157.6	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
768	325.6	311.3	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
769	325.6	369.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
770	470.4	381.9	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
771	623.0	297.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
772	563.1	291.2	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
773	1228.7	-17.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
774	1418.2	-29.7	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00
775	1374.1	-45.4	0.0	Fondazione	-	np	np	np	np	np	np	0.00	0.00	0.00	0.00

3.7.3 Caratteristiche delle aste.

La tabella seguente riporta tutte le caratteristiche relative alle aste della struttura ed in modo particolare la colonna:

- Asta : numerazione dell'asta
- Fili : fili fissi ai quali appartiene l'asta
- NI : nodo iniziale dell'asta
- NF : nodo finale dell'asta
- Tipo : funzione dell'asta
- Sez : sezione trasversale associata all'asta
- L : lunghezza teorica (nodo-nodo) dell'asta
- Imp. : impalcato di appartenenza dell'asta
- KwN : modulo di Winkler normale;
- KwT : modulo di Winkler tangenziale;

Asta	Fili	NI	NF	Tipo	Sez	L [cm]	Imp.	Kwn [daN/c m ³]	Kwt [daN/c m ³]	Vincoli interni	
										Estremo In.	Estremo Fin.

Relazione di calcolo - Comune di Cave

										SpoX	SpoY	SpoZ	RotX	RotY	RotZ	SpoX	SpoY	SpoZ	RotX	RotY	RotZ
1	4, 1	118	115	Trave Elev.	6	73.47	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
2	1, 67	115	181	Trave Elev.	6	76.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
3	2, 8	116	122	Trave Elev.	6	80.64	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
4	2, 9	116	123	Trave Elev.	8	76.10	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
5	10, 3	124	117	Trave Elev.	8	82.90	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
6	3, 11	117	125	Trave Elev.	8	69.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
7	3, 111	117	225	Trave Elev.	6	124.54	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
8	5, 4	119	118	Trave Elev.	6	46.95	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
9	6, 5	120	119	Trave Elev.	6	69.39	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
10	7, 6	121	120	Trave Elev.	6	81.62	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
11	8, 7	122	121	Trave Elev.	6	88.80	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
12	7, 110	121	224	Trave Elev.	5	227.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
13	9, 10	123	124	Trave Elev.	8	68.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
14	11, 12	125	126	Trave Elev.	8	29.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
15	12, 13	126	127	Trave Elev.	8	68.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
16	13, 14	127	128	Trave Elev.	8	88.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
17	14, 15	128	129	Trave Elev.	8	48.91	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
18	15, 17	129	131	Trave Elev.	8	76.09	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
19	17, 16	131	130	Trave Elev.	8	25.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
20	17, 18	131	132	Trave Elev.	6	73.49	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
21	18, 19	132	133	Trave Elev.	6	49.42	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
22	19, 20	133	134	Trave Elev.	6	46.54	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
23	20, 21	134	135	Trave Elev.	6	68.78	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
24	110, 20	224	134	Trave Elev.	5	379.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
25	20, 118	134	228	Trave Elev.	5	105.50	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
26	21, 22	135	136	Trave Elev.	6	105.50	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
27	22, 23	136	137	Trave Elev.	6	106.50	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
28	22, 24	136	138	Trave Elev.	6	73.47	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
29	27, 23	141	137	Trave Elev.	6	68.78	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
30	24, 25	138	139	Trave Elev.	6	55.72	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
31	25, 26	139	140	Trave Elev.	6	73.47	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
32	26, 66	140	180	Trave Elev.	6	76.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
33	75, 26	189	140	Trave Elev.	6	76.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
34	28, 27	142	141	Trave Elev.	6	46.54	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
35	27, 39	141	153	Trave Elev.	5	379.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
36	118, 27	228	141	Trave Elev.	5	106.50	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
37	29, 28	143	142	Trave Elev.	6	49.42	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
38	30, 29	144	143	Trave Elev.	6	73.49	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
39	31, 30	145	144	Trave Elev.	8	25.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
40	30, 32	144	146	Trave Elev.	8	76.10	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
41	32, 33	146	147	Trave Elev.	8	47.90	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
42	33, 34	147	148	Trave Elev.	8	88.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
43	34, 35	148	149	Trave Elev.	8	68.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
44	35, 36	149	150	Trave Elev.	8	29.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
45	36, 37	150	151	Trave Elev.	8	70.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
46	37, 42	151	156	Trave Elev.	6	63.29	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
47	37, 43	151	157	Trave Elev.	8	70.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
48	38, 39	152	153	Trave Elev.	6	44.91	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
49	42, 38	156	152	Trave Elev.	6	61.25	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
50	39, 49	153	163	Trave Elev.	5	226.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
51	39, 116	153	226	Trave Elev.	6	91.84	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
52	40, 41	154	155	Trave Elev.	6	34.69	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
53	116, 40	226	154	Trave Elev.	6	61.23	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
54	41, 59	155	173	Trave Elev.	6	83.66	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
55	43, 44	157	158	Trave Elev.	8	12.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
56	44, 45	158	159	Trave Elev.	8	67.91	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
57	45, 46	159	160	Trave Elev.	8	76.09	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
58	46, 47	160	161	Trave Elev.	6	73.49	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
59	46, 76	160	190	Trave Elev.	8	58.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
60	47, 48	161	162	Trave Elev.	6	14.30	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
61	48, 49	162	163	Trave Elev.	6	81.66	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
62	49, 50	163	164	Trave Elev.	6	81.62	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
63	49, 81	163	195	Trave Elev.	5	452.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
64	50, 51	164	165	Trave Elev.	6	69.39	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
65	51, 52	165	166	Trave Elev.	6	46.95	Piano 1	-	-	1											

Relazione di calcolo - Comune di Cave

95	81, 82	195	196	Trave Elev.	6	81.62	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00		
96	81, 96	195	210	Trave Elev.	5	355.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
97	82, 83	196	197	Trave Elev.	6	69.39	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
98	83, 84	197	198	Trave Elev.	6	46.95	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
99	84, 85	198	199	Trave Elev.	6	73.47	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
100	86, 85	200	199	Trave Elev.	6	77.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
101	85, 88	199	202	Trave Elev.	6	47.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
102	87, 86	201	200	Trave Elev.	6	64.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
103	117, 87	227	201	Trave Elev.	6	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
104	88, 89	202	203	Trave Elev.	6	68.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
105	89, 106	203	220	Trave Elev.	6	24.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
106	90, 91	204	205	Trave Elev.	6	64.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
107	106, 90	220	204	Trave Elev.	6	76.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
108	91, 92	205	206	Trave Elev.	6	76.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
109	93, 92	207	206	Trave Elev.	6	73.47	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
110	94, 93	208	207	Trave Elev.	6	46.95	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
111	95, 94	209	208	Trave Elev.	6	69.39	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
112	96, 95	210	209	Trave Elev.	6	81.62	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
113	98, 96	212	210	Trave Elev.	6	81.66	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
114	97, 98	211	212	Trave Elev.	6	14.30	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
115	99, 97	213	211	Trave Elev.	6	73.49	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
116	100, 99	214	213	Trave Elev.	8	76.09	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
117	101, 100	215	214	Trave Elev.	8	84.91	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
118	102, 103	216	217	Trave Elev.	8	46.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
119	103, 104	217	218	Trave Elev.	8	68.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
120	104, 105	218	219	Trave Elev.	8	88.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
121	108, 107	222	221	Trave Elev.	6	34.69	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
122	109, 108	223	222	Trave Elev.	6	73.48	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
123	110, 109	224	223	Trave Elev.	6	79.59	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
124	111, 110	225	224	Trave Elev.	6	44.91	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
125	1	115	342	Pilastro	3	92.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
126	1	342	343	Pilastro	3	92.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
127	1	343	1	Pilastro	3	92.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	
128	2	116	346	Pilastro	3	99.33	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
129	2	346	347	Pilastro	3	99.33	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
130	2	347	2	Pilastro	3	99.33	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	
131	4	118	340	Pilastro	1	97.53	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
132	4	340	341	Pilastro	1	97.53	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
133	4	341	4	Pilastro	1	97.53	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	
134	5	119	359	Pilastro	1	75.50	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
135	5	359	360	Pilastro	1	75.50	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
136	5	360	361	Pilastro	1	75.50	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
137	5	361	5	Pilastro	1	75.50	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	
138	6	120	362	Pilastro	1	78.95	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
139	6	362	363	Pilastro	1	78.95	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
140	6	363	364	Pilastro	1	78.95	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
141	6	364	6	Pilastro	1	78.95	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00
142	7	121	365	Pilastro	2	83.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
143	7	365	366	Pilastro	2	83.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
144	7	366	367	Pilastro	2	83.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
145	7	367	7	Pilastro	2	83.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00
146	8	122	348	Pilastro	1	78.55	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
147	8	348	349	Pilastro	1	78.55	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
148	8	349	350	Pilastro	1	78.55	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
149	8	350	8	Pilastro	1	78.55	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00
150	9	123	351	Pilastro	1	99.33	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
151	9	351	352	Pilastro	1	99.33	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
152	9	352	9	Pilastro	1	99.33	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00
153	10	124	353	Pilastro	1	99.33	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
154	10	353	354	Pilastro	1	99.33	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
155	10	354	10	Pilastro	1	99.33	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00
156	11	125	357	Pilastro	1	99.33	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
157	11	357	358	Pilastro	1	99.33	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
158	11	358	11	Pilastro	1	99.33	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00
159	12	126	368	Pilastro	1	99.33	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
160	12	368	369	Pilastro	1	99.33	Piano 1	-														

Relazione di calcolo - Comune di Cave

383	125, 126	235	236	Trave Elev.	3	54.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
384	127, 125	237	235	Trave Elev.	1	68.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
385	128, 126	238	236	Trave Elev.	1	68.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
386	127, 128	237	238	Trave Elev.	8	54.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
387	129, 130	239	240	Trave Elev.	8	54.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
388	129, 131	239	241	Trave Elev.	1	68.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
389	130, 132	240	242	Trave Elev.	1	68.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
390	131, 132	241	242	Trave Elev.	3	54.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
391	133, 134	243	244	Trave Elev.	1	68.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
392	135, 136	245	246	Trave Elev.	3	83.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
393	137, 138	247	248	Trave Elev.	3	83.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
394	139, 140	249	250	Trave Elev.	3	88.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
395	141, 142	251	252	Trave Elev.	3	88.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
396	143, 144	253	254	Trave Elev.	3	76.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
397	145, 146	255	256	Trave Elev.	3	88.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
398	147, 148	257	258	Trave Elev.	3	76.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
399	149, 150	259	260	Trave Elev.	3	88.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
400	151, 155	261	265	Trave Elev.	3	68.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
401	156, 152	266	262	Trave Elev.	3	76.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
402	153, 157	263	267	Trave Elev.	3	68.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
403	158, 154	268	264	Trave Elev.	3	76.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
404	155, 156	265	266	Trave Elev.	3	24.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
405	157, 158	267	268	Trave Elev.	3	24.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
406	159, 160	269	270	Trave Elev.	3	122.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
407	161, 163	271	273	Trave Elev.	3	45.60	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
408	163, 162	273	272	Trave Elev.	3	67.40	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
409	164, 166	274	276	Trave Elev.	3	45.60	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
410	166, 165	276	275	Trave Elev.	3	67.40	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
411	167, 171	277	281	Trave Elev.	3	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
412	171, 168	281	278	Trave Elev.	3	60.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
413	169, 172	279	282	Trave Elev.	3	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
414	172, 170	282	280	Trave Elev.	3	60.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
415	173, 175	283	285	Trave Elev.	3	60.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
416	175, 174	285	284	Trave Elev.	3	44.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
417	159	269	355	Pilastro	3	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
418	159	355	356	Pilastro	3	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
419	159	356	3	Pilastro	3	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
420	119	229	378	Pilastro	4	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
421	119	378	379	Pilastro	4	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
422	119	379	16	Pilastro	4	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
423	161	271	19	Pilastro	1	230.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
424	162	272	20	Pilastro	3	230.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
425	165	275	22	Pilastro	3	230.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
426	147	257	25	Pilastro	3	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
427	164	274	26	Pilastro	1	230.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
428	120	230	383	Pilastro	4	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
429	120	383	384	Pilastro	4	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
430	120	384	29	Pilastro	4	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
431	174	284	36	Pilastro	2	230.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00
432	173	283	39	Pilastro	1	230.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00
433	170	280	52	Pilastro	1	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
434	150	260	60	Pilastro	1	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
435	149	259	61	Pilastro	1	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
436	148	258	63	Pilastro	1	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
437	135	245	65	Pilastro	1	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
438	136	246	66	Pilastro	3	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
439	141	251	67	Pilastro	1	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
440	142	252	68	Pilastro	1	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
441	121	231	407	Pilastro	4	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
442	121	407	408	Pilastro	4	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
443	121	408	73	Pilastro	4	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
444	123	233	451	Pilastro	4	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
445	123	451	452	Pilastro	4	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
446	123	452	75	Pilastro	4	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
447	169	279	84	Pilastro	1	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
448	153	263	85	Pilastro	1	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
449	154	264	87	Pilastro	1	100.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
450	124	234	487	Pilastro	4	76.67	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
451	124	487	488	Pilastro	4	76.67	Piano 1													

479	90	204	262	Pilastro	1	48.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
480	101	215	234	Pilastro	4	68.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
481	102	216	232	Pilastro	7	68.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
482	111	225	270	Pilastro	1	93.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
483	137	247	439	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
484	137	439	245	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
485	138	248	440	Pilastro	3	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
486	138	440	246	Pilastro	3	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
487	139	249	441	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
488	139	441	251	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
489	140	250	442	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
490	140	442	252	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
491	143	253	382	Pilastro	3	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
492	143	382	257	Pilastro	3	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
493	144	254	438	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
494	144	438	258	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
495	145	255	437	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
496	145	437	259	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
497	146	256	434	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
498	146	434	260	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
499	151	261	459	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
500	151	459	263	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
501	152	262	461	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
502	152	461	264	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
503	167	277	460	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
504	167	460	279	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
505	168	278	421	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
506	168	421	280	Pilastro	1	65.00	Piano 1	-	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

3.7.4 Caratteristiche delle Piastre.

La tabella seguente riporta tutte le caratteristiche relative alle piastre della struttura:

- Piastra : numerazione della piastra
- Impalcato : impalcato al quale appartiene la piastra
- Fili : fili fissi ai quali appartiene la piastra
- Spess. : spessore della piastra
- Tipo : tipologia della piastra (parete o platea)
- Numero Elementi: numero di elementi che compongono la piastra
- Nome Materiale : nome del materiale usato per progettare la piastra
- KwN : modulo di Winkler normale;
- KwT : modulo di Winkler tangenziale;

Piastra	Impalcato	Fili	Spess.	Tipo	Numero Elementi	Nome Materiale	Kwn [daN /cm²]	Kwt [daN /cm²]
1	Piano 1	4-1	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
2	Piano 1	1-67	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
3	Piano 1	2-8	30.00	Parete Osb	6	osb	-	-
4	Piano 1	2-9	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
5	Piano 1	10-3	30.00	Parete Osb	6	osb	-	-
6	Piano 1	3-11	30.00	Parete Osb	7	osb	-	-
7	Piano 1	5-4	30.00	Parete Osb	7	osb	-	-
8	Piano 1	6-5	30.00	Parete Osb	4	osb	-	-
9	Piano 1	7-6	30.00	Parete Osb	4	osb	-	-
10	Piano 1	8-7	30.00	Parete Osb	4	osb	-	-
11	Piano 1	9-10	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
12	Piano 1	11-12	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
13	Piano 1	12-13	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
14	Piano 1	13-14	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
15	Piano 1	14-15	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
16	Piano 1	15-17	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
17	Piano 1	17-16	30.00	Parete Osb	6	osb	-	-
18	Piano 1	75-26	30.00	Parete Osb	6	osb	-	-
19	Piano 1	31-30	30.00	Parete Osb	6	osb	-	-
20	Piano 1	30-32	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
21	Piano 1	32-33	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
22	Piano 1	33-34	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
23	Piano 1	34-35	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
24	Piano 1	35-36	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
25	Piano 1	36-37	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
26	Piano 1	37-43	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
27	Piano 1	43-44	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
28	Piano 1	44-45	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
29	Piano 1	45-46	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
30	Piano 1	46-76	30.00	Parete Osb	6	osb	-	-
31	Piano 1	47-48	30.00	Parete Osb	4	osb	-	-

32	Piano 1	53-54	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
33	Piano 1	56-53	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
34	Piano 1	54-55	30.00	Parete Osb	6	osb	-	-
35	Piano 1	57-56	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
36	Piano 1	58-57	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
37	Piano 1	59-58	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
38	Piano 1	60-59	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
39	Piano 1	61-60	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
40	Piano 1	62-61	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
41	Piano 1	63-62	30.00	Parete Osb	7	osb	-	-
42	Piano 1	65-64	30.00	Parete Osb	6	osb	-	-
43	Piano 1	66-65	30.00	Parete Osb	7	osb	-	-
44	Piano 1	67-68	30.00	Parete Osb	6	osb	-	-
45	Piano 1	69-70	30.00	Parete Osb	4	osb	-	-
46	Piano 1	71-72	30.00	Parete Osb	7	osb	-	-
47	Piano 1	72-73	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
48	Piano 1	73-74	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
49	Piano 1	74-75	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
50	Piano 1	77-78	30.00	Parete Osb	6	osb	-	-
51	Piano 1	105-77	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
52	Piano 1	86-85	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
53	Piano 1	85-88	30.00	Parete Osb	6	osb	-	-
54	Piano 1	87-86	30.00	Parete Osb	7	osb	-	-
55	Piano 1	90-91	30.00	Parete Osb	7	osb	-	-
56	Piano 1	91-92	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
57	Piano 1	93-92	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
58	Piano 1	94-93	30.00	Parete Osb	7	osb	-	-
59	Piano 1	95-94	30.00	Parete Osb	4	osb	-	-
60	Piano 1	96-95	30.00	Parete Osb	4	osb	-	-
61	Piano 1	98-96	30.00	Parete Osb	4	osb	-	-
62	Piano 1	97-98	30.00	Parete Osb	4	osb	-	-
63	Piano 1	99-97	30.00	Parete Osb	6	osb	-	-
64	Piano 1	100-99	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
65	Piano 1	101-100	30.00	Parete Osb	7	osb	-	-
66	Piano 1	102-103	30.00	Parete Osb	7	osb	-	-
67	Piano 1	103-104	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
68	Piano 1	104-105	30.00	Parete Osb	3	osb	-	-
69	Fondazione	113, 112, 114, 115	30.00	Platea Cls	371	C25/30	5.00	2.50

3.7.5 Carichi distribuiti sugli elementi.

Nel seguente paragrafo sono riportati i carichi applicati sulle aste. Per i sovraccarichi d'esercizio è stato applicato il coefficiente α_A , definito al punto 3.1.4.1 del D.M. 17/01/2018.

Carichi Locali Aste

- Asta : numero dell'asta come da paragrafo "Caratteristiche delle aste";
 Imp. : impalcato al quale appartiene l'asta;
 Fili : fili fissi ai quali appartiene l'asta;
 C.C. : condizione di carico come da paragrafo "Condizioni di carico valutate";
 DLoc : direzione dei carichi secondo il sistema di riferimento locale dell'asta;
 in : valore del carico distribuito relativo al nodo iniziale come da paragrafo "Caratteristiche delle aste";
 fin : valore del carico distribuito relativo al nodo finale come da paragrafo "Caratteristiche delle aste".

Asta	Imp.	Fili	C.C.	DLoc X [daN/m]		DLoc Y [daN/m]		DLoc Z [daN/m]		Mom. Torcente [daNm/m]	
				in.	fin.	in.	fin.	in.	fin.	in.	fin.
1	Piano 1	4, 1	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.13	2.13
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	6.25	6.25
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	6.25	6.25
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-8.70	-8.70
2	Piano 1	1, 67	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.13	2.13
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	6.25	6.25
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	6.25	6.25
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-8.70	-8.70
3	Piano 1	2, 8	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.12	2.12

			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-39.06	-39.06
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-39.06	-39.06
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	54.36	54.36
370	Piano 1	76, 129	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-13.28	-13.28
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-39.06	-39.06
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-39.06	-39.06
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	54.36	54.36
371	Piano 1	78, 133	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-13.28	-13.28
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-39.06	-39.06
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-39.06	-39.06
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	54.36	54.36
373	Piano 1	133, 101	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-13.28	-13.28
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-39.06	-39.06
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-39.06	-39.06
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	54.36	54.36
374	Piano 1	130, 102	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-13.28	-13.28
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-39.06	-39.06
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-39.06	-39.06
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	54.36	54.36
386	Piano 1	127, 128	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-13.28	-13.28
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-39.06	-39.06
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-39.06	-39.06
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	54.36	54.36
387	Piano 1	129, 130	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-13.28	-13.28
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-39.06	-39.06
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-39.06	-39.06
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	54.36	54.36

Carichi Globali Aste

- Asta : numero dell'asta come da paragrafo "Caratteristiche delle aste";
 Imp. : impalcato al quale appartiene l'asta;
 Fili : fili fissi ai quali appartiene l'asta;
 C.C. : condizione di carico come da paragrafo "Condizioni di carico valutate";
 DGlob : direzione dei carichi secondo il sistema di riferimento globale dell'asta;
 in : valore del carico distribuito relativo al nodo iniziale come da paragrafo "Caratteristiche delle aste";
 fin : valore del carico distribuito relativo al nodo finale come da paragrafo "Caratteristiche delle aste".

Asta	Imp.	Fili	C.C.	DGlob X [daN/m]		DGlob Y [daN/m]		DGlob Z [daN/m]	
				in.	fin.	in.	fin.	in.	fin.
1	Piano 1	4, 1	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-11.19	-11.19
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-34.79	-34.79
2	Piano 1	1, 67	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
3	Piano 1	2, 8	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-11.19	-11.19
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-34.79	-34.79
4	Piano 1	2, 9	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
5	Piano 1	10, 3	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-44.07	-44.07
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-102.00	-102.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-102.00	-102.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-136.38	-136.38
6	Piano 1	3, 11	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
7	Piano 1	3, 111	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69

8	Piano 1	5, 4	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-11.19	-11.19
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-34.79	-34.79
9	Piano 1	6, 5	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-11.19	-11.19
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-34.79	-34.79
10	Piano 1	7, 6	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-11.19	-11.19
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-34.79	-34.79
11	Piano 1	8, 7	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-11.19	-11.19
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-34.79	-34.79
12	Piano 1	7, 110	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-50.81	-50.81
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-110.00	-110.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-110.00	-110.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-141.95	-141.95
13	Piano 1	9, 10	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
14	Piano 1	11, 12	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
15	Piano 1	12, 13	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
16	Piano 1	13, 14	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
17	Piano 1	14, 15	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
18	Piano 1	15, 17	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
19	Piano 1	17, 16	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
20	Piano 1	17, 18	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
21	Piano 1	18, 19	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
22	Piano 1	19, 20	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
23	Piano 1	20, 21	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
24	Piano 1	110, 20	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-51.49	-49.62
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-112.00	-106.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-112.00	-106.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-144.73	-137.08
25	Piano 1	20, 118	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-33.47	-33.47
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-59.00	-59.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-59.00	-59.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-70.97	-70.97
26	Piano 1	21, 22	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-21.39	-25.47
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-59.00	-71.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-59.00	-71.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-76.54	-93.24
27	Piano 1	22, 23	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-24.28	-20.54
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-67.50	-56.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-67.50	-56.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-88.37	-73.06
28	Piano 1	22, 24	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
29	Piano 1	27, 23	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
30	Piano 1	24, 25	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
31	Piano 1	25, 26	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
32	Piano 1	26, 66	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-27.34	-27.34

			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-76.50	-76.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-76.50	-76.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-100.90	-100.90
33	Piano 1	75, 26	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-27.34	-27.34
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-76.50	-76.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-76.50	-76.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-100.90	-100.90
34	Piano 1	28, 27	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
35	Piano 1	27, 39	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-49.79	-51.66
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-107.00	-112.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-107.00	-112.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-137.77	-145.43
36	Piano 1	118, 27	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-33.47	-33.47
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-59.00	-59.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-59.00	-59.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-70.97	-70.97
37	Piano 1	29, 28	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
38	Piano 1	30, 29	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
39	Piano 1	31, 30	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
40	Piano 1	30, 32	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
41	Piano 1	32, 33	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
42	Piano 1	33, 34	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
43	Piano 1	34, 35	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
44	Piano 1	35, 36	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
45	Piano 1	36, 37	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
46	Piano 1	37, 42	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
47	Piano 1	37, 43	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
48	Piano 1	38, 39	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
49	Piano 1	42, 38	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
50	Piano 1	39, 49	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-50.81	-50.81
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-110.00	-110.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-110.00	-110.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-141.95	-141.95
51	Piano 1	39, 116	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
52	Piano 1	40, 41	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
53	Piano 1	116, 40	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
54	Piano 1	41, 59	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
55	Piano 1	43, 44	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-36.93	-36.93
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-81.00	-81.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-81.00	-81.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-107.16	-107.16
56	Piano 1	44, 45	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
57	Piano 1	45, 46	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56

Relazione di calcolo - Comune di Cave

58	Piano 1	46, 47	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
59	Piano 1	46, 76	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
60	Piano 1	47, 48	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
61	Piano 1	48, 49	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
62	Piano 1	49, 50	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
63	Piano 1	49, 81	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-50.81	-50.81
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-110.00	-110.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-110.00	-110.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-141.95	-141.95
64	Piano 1	50, 51	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
65	Piano 1	51, 52	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
66	Piano 1	52, 53	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
67	Piano 1	53, 54	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
68	Piano 1	56, 53	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
69	Piano 1	54, 55	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
70	Piano 1	55, 117	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
71	Piano 1	57, 56	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
72	Piano 1	58, 57	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-62.87	-62.87
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-181.00	-181.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-181.00	-181.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-246.32	-246.32
73	Piano 1	59, 58	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
74	Piano 1	60, 59	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
75	Piano 1	61, 60	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
76	Piano 1	62, 61	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
77	Piano 1	63, 62	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
78	Piano 1	64, 63	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
79	Piano 1	65, 64	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
80	Piano 1	66, 65	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-27.68	-33.29
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-77.50	-94.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-77.50	-94.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-102.29	-125.25
81	Piano 1	67, 68	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50

Relazione di calcolo - Comune di Cave

			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
82	Piano 1	68, 69	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
83	Piano 1	69, 70	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
84	Piano 1	107, 69	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
85	Piano 1	70, 71	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
86	Piano 1	71, 72	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
87	Piano 1	72, 73	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
88	Piano 1	73, 74	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
89	Piano 1	74, 75	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.27	-27.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-91.00	-75.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-91.00	-75.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-121.07	-99.50
90	Piano 1	77, 78	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
91	Piano 1	77, 79	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
92	Piano 1	105, 77	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
93	Piano 1	79, 80	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
94	Piano 1	80, 81	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
95	Piano 1	81, 82	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
96	Piano 1	81, 96	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-50.81	-50.81
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-110.00	-110.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-110.00	-110.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-141.95	-141.95
97	Piano 1	82, 83	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
98	Piano 1	83, 84	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
99	Piano 1	84, 85	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
100	Piano 1	86, 85	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
101	Piano 1	85, 88	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
102	Piano 1	87, 86	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
103	Piano 1	117, 87	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
104	Piano 1	88, 89	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.61	-32.61
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.00	-92.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-117.00	-117.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-122.47	-122.47
105	Piano 1	89, 106	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-11.19	-11.19
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-34.79	-34.79
106	Piano 1	90, 91	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
107	Piano 1	106, 90	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
108	Piano 1	91, 92	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-32.78	-32.78
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-92.50	-92.50
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-123.16	-123.16
109	Piano 1	93, 92	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-11.19	-11.19
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-34.79	-34.79
110	Piano 1	94, 93	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-11.19	-11.19
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-34.79	-34.79
111	Piano 1	95, 94	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-11.19	-11.19
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-34.79	-34.79
112	Piano 1	96, 95	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-11.19	-11.19
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-34.79	-34.79
113	Piano 1	98, 96	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-11.19	-11.19
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-34.79	-34.79
114	Piano 1	97, 98	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-11.19	-11.19
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-34.79	-34.79
115	Piano 1	99, 97	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-11.19	-11.19
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-25.00	-25.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-34.79	-34.79
116	Piano 1	100, 99	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
117	Piano 1	101, 100	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-44.07	-44.07
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-102.00	-102.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-102.00	-102.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-136.38	-136.38
118	Piano 1	102, 103	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
119	Piano 1	103, 104	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
120	Piano 1	104, 105	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
121	Piano 1	108, 107	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
122	Piano 1	109, 108	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
123	Piano 1	110, 109	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
124	Piano 1	111, 110	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
125	Piano 1	1	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
126	Piano 1	1	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
127	Piano 1	1	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
128	Piano 1	2	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
129	Piano 1	2	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
130	Piano 1	2	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
131	Piano 1	4	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
132	Piano 1	4	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
133	Piano 1	4	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69

Relazione di calcolo - Comune di Cave

353	Piano 1	74, 75	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
354	Piano 1	77, 78	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
355	Piano 1	77, 79	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
356	Piano 1	85, 84	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
357	Piano 1	157, 89	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
358	Piano 1	92, 91	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
359	Piano 1	92, 93	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
360	Piano 1	99, 97	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
361	Piano 1	99, 100	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
362	Piano 1	158, 106	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
363	Piano 1	69, 107	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
364	Piano 1	172, 117	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
365	Piano 1	16, 127	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
366	Piano 1	20, 163	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
367	Piano 1	27, 166	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
368	Piano 1	128, 31	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
369	Piano 1	38, 175	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
370	Piano 1	76, 129	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
371	Piano 1	78, 133	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
372	Piano 1	89, 155	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
373	Piano 1	133, 101	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
374	Piano 1	130, 102	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
375	Piano 1	106, 156	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
376	Piano 1	117, 171	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
377	Piano 1	119, 125	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
378	Piano 1	126, 120	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
379	Piano 1	121, 131	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
380	Piano 1	132, 122	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
381	Piano 1	123, 134	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
382	Piano 1	134, 124	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
383	Piano 1	125, 126	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
384	Piano 1	127, 125	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
385	Piano 1	128, 126	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
386	Piano 1	127, 128	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
387	Piano 1	129, 130	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-45.09	-45.09
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00	0.00	-105.00	-105.00
			Neve (2)	0.00	0.00	0.00	0.00	-140.56	-140.56
388	Piano 1	129, 131	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
389	Piano 1	130, 132	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
390	Piano 1	131, 132	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
391	Piano 1	133, 134	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
392	Piano 1	135, 136	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
393	Piano 1	137, 138	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
394	Piano 1	139, 140	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
395	Piano 1	141, 142	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
396	Piano 1	143, 144	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
397	Piano 1	145, 146	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
398	Piano 1	147, 148	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
399	Piano 1	149, 150	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
400	Piano 1	151, 155	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
401	Piano 1	156, 152	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03

475	Piano 1	76	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
476	Piano 1	78	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
477	Piano 1	87	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
478	Piano 1	88	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
479	Piano 1	90	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
480	Piano 1	101	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
481	Piano 1	102	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-6.72	-6.72
482	Piano 1	111	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
483	Piano 1	137	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
484	Piano 1	137	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
485	Piano 1	138	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
486	Piano 1	138	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
487	Piano 1	139	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
488	Piano 1	139	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
489	Piano 1	140	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
490	Piano 1	140	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
491	Piano 1	143	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
492	Piano 1	143	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-4.03	-4.03
493	Piano 1	144	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
494	Piano 1	144	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
495	Piano 1	145	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
496	Piano 1	145	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
497	Piano 1	146	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
498	Piano 1	146	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
499	Piano 1	151	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
500	Piano 1	151	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
501	Piano 1	152	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
502	Piano 1	152	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
503	Piano 1	167	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
504	Piano 1	167	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
505	Piano 1	168	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69
506	Piano 1	168	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.69	-2.69

Carichi Locali distribuiti sulle Piastre

Piastra : numero della piastra come da paragrafo "Caratteristiche delle piastre";
 Imp. : impalcato al quale appartiene la piastra;
 Fili : fili fissi ai quali appartiene la piastra;
 C.C. : condizione di carico come da paragrafo "Condizioni di carico valutate";
 DLoc : direzione dei carichi secondo il sistema di riferimento locale della piastra;

Piastra	Imp.	Fili	C.C.	DLoc X [daN/m ²]	DLoc Y [daN/m ²]	DLoc Z [daN/m ²]
1	Fondazione	113, 112, 114, 115	Car. Permanenti G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Permanenti G2	0.00	0.00	0.00
			Car. d'Esercizio	0.00	0.00	0.00

Carichi Globali distribuiti sulle Piastre

Piastra : numero della piastra come da paragrafo "Caratteristiche delle piastre";
 Imp. : impalcato al quale appartiene la piastra;
 Fili : fili fissi ai quali appartiene la piastra;
 C.C. : condizione di carico come da paragrafo "Condizioni di carico valutate";
 DGlob : direzione dei carichi secondo il sistema di riferimento globale della piastra;

Piastra	Imp.	Fili	C.C.	DGlob X [daN/m ²]	DGlob Y [daN/m ²]	DGlob Z [daN/m ²]
1	Fondazione	113, 112, 114, 115	Car. Permanenti G1	0.00	0.00	-750.00
			Car. Permanenti G2	0.00	0.00	-200.00
			Car. d'Esercizio	0.00	0.00	-400.00

Carichi Locali lineari in testa alle Pareti

Parete : numero della piastra come da paragrafo "Caratteristiche delle pareti";
 Imp. : impalcato al quale appartiene la parete;
 Fili : fili fissi ai quali appartiene la parete;

Relazione di calcolo - Comune di Cave

C.C. : condizione di carico come da paragrafo "Condizioni di carico valutate";
 DLoc : direzione dei carichi secondo il sistema di riferimento locale della parete;

Parete	Imp.	Fili	C.C.	DLoc X [daN/m]		DLoc Y [daN/m]		DLoc Z [daN/m]	
				in.	fin.	in.	fin.	in.	fin.
1	Piano 1	4-1	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	Piano 1	1-67	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	Piano 1	2-8	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	Piano 1	2-9	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5	Piano 1	10-3	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6	Piano 1	3-11	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
7	Piano 1	5-4	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8	Piano 1	6-5	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
9	Piano 1	7-6	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10	Piano 1	8-7	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11	Piano 1	9-10	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
12	Piano 1	11-12	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
13	Piano 1	12-13	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
14	Piano 1	13-14	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
15	Piano 1	14-15	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
16	Piano 1	15-17	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
17	Piano 1	17-16	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
18	Piano 1	75-26	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
19	Piano 1	31-30	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
20	Piano 1	30-32	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
21	Piano 1	32-33	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
22	Piano 1	33-34	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
23	Piano 1	34-35	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

48	Piano 1	73-74	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
49	Piano 1	74-75	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
50	Piano 1	77-78	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
51	Piano 1	105-77	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
52	Piano 1	86-85	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
53	Piano 1	85-88	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
54	Piano 1	87-86	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
55	Piano 1	90-91	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
56	Piano 1	91-92	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
57	Piano 1	93-92	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
58	Piano 1	94-93	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
59	Piano 1	95-94	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
60	Piano 1	96-95	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
61	Piano 1	98-96	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
62	Piano 1	97-98	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
63	Piano 1	99-97	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
64	Piano 1	100-99	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
65	Piano 1	101-100	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
66	Piano 1	102-103	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
67	Piano 1	103-104	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
68	Piano 1	104-105	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Carichi Locali distribuiti sulle Pareti

Parete : numero della piastra come da paragrafo "Caratteristiche delle pareti";
 Imp. : impalcato al quale appartiene la parete;
 Fili : fili fissi ai quali appartiene la parete;
 C.C. : condizione di carico come da paragrafo "Condizioni di carico valutate";
 DLoc : direzione dei carichi secondo il sistema di riferimento locale della parete;

Parete	Imp.	Fili	C.C.	DLoc X [daN/m ²]	DLoc Y [daN/m ²]	DLoc Z [daN/m ²]
1	Piano 1	4-1	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
2	Piano 1	1-67	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
3	Piano 1	2-8	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
4	Piano 1	2-9	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
5	Piano 1	10-3	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
6	Piano 1	3-11	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
7	Piano 1	5-4	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
8	Piano 1	6-5	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
9	Piano 1	7-6	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
10	Piano 1	8-7	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
11	Piano 1	9-10	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
12	Piano 1	11-12	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
13	Piano 1	12-13	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
14	Piano 1	13-14	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
15	Piano 1	14-15	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
16	Piano 1	15-17	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
17	Piano 1	17-16	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
18	Piano 1	75-26	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
19	Piano 1	31-30	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
20	Piano 1	30-32	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
21	Piano 1	32-33	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
22	Piano 1	33-34	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
23	Piano 1	34-35	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
24	Piano 1	35-36	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
25	Piano 1	36-37	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
26	Piano 1	37-43	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
27	Piano 1	43-44	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
28	Piano 1	44-45	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
29	Piano 1	45-46	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
30	Piano 1	46-76	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
31	Piano 1	47-48	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
32	Piano 1	53-54	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
33	Piano 1	56-53	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
34	Piano 1	54-55	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
35	Piano 1	57-56	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
36	Piano 1	58-57	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
37	Piano 1	59-58	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
38	Piano 1	60-59	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
39	Piano 1	61-60	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
40	Piano 1	62-61	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
41	Piano 1	63-62	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
42	Piano 1	65-64	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
43	Piano 1	66-65	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
44	Piano 1	67-68	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
45	Piano 1	69-70	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
46	Piano 1	71-72	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
47	Piano 1	72-73	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
48	Piano 1	73-74	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

49	Piano 1	74-75	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
50	Piano 1	77-78	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
51	Piano 1	105-77	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
52	Piano 1	86-85	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
53	Piano 1	85-88	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
54	Piano 1	87-86	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
55	Piano 1	90-91	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
56	Piano 1	91-92	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
57	Piano 1	93-92	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
58	Piano 1	94-93	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
59	Piano 1	95-94	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
60	Piano 1	96-95	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
61	Piano 1	98-96	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
62	Piano 1	97-98	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
63	Piano 1	99-97	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
64	Piano 1	100-99	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
65	Piano 1	101-100	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
66	Piano 1	102-103	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
67	Piano 1	103-104	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
68	Piano 1	104-105	Car. Perm. G1	0.00	0.00	0.00
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00

Carichi Globali lineari in testa alle Pareti

Parete : numero della piastra come da paragrafo "Caratteristiche delle pareti";
 Imp. : impalcato al quale appartiene la parete;
 Fili : fili fissi ai quali appartiene la parete;
 C.C. : condizione di carico come da paragrafo "Condizioni di carico valutate";
 DGlob : direzione dei carichi secondo il sistema di riferimento globali della parete;

Parete	Imp.	Fili	C.C.	DGlob X [daN/m]		DGlob Y [daN/m]		DGlob Z [daN/m]	
				in.	fin.	in.	fin.	in.	fin.

Relazione di calcolo - Comune di Cave

			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
50	Piano 1	77-78	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
51	Piano 1	105-77	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
52	Piano 1	86-85	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
53	Piano 1	85-88	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
54	Piano 1	87-86	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
55	Piano 1	90-91	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
56	Piano 1	91-92	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
57	Piano 1	93-92	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
58	Piano 1	94-93	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
59	Piano 1	95-94	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
60	Piano 1	96-95	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
61	Piano 1	98-96	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
62	Piano 1	97-98	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
63	Piano 1	99-97	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
64	Piano 1	100-99	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
65	Piano 1	101-100	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
66	Piano 1	102-103	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
67	Piano 1	103-104	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
68	Piano 1	104-105	Car. perm. G1 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. perm. G2 in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			Car. eserc. in Testa	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Carichi Globali distribuiti sulle Pareti

Parete : numero della piastra come da paragrafo "Caratteristiche delle pareti";
 Imp. : impalcato al quale appartiene la parete;
 Fili : fili fissi ai quali appartiene la parete;
 C.C. : condizione di carico come da paragrafo "Condizioni di carico valutate";
 DGlob : direzione dei carichi secondo il sistema di riferimento globale della parete;

Parete	Imp.	Fili	C.C.	DGlob X [daN/m ²]	DGlob Y [daN/m ²]	DGlob Z [daN/m ²]
1	Piano 1	4-1	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

			Vento (+X)	59.65	0.00	0.00
			Vento (-X)	-29.83	0.00	0.00
2	Piano 1	1-67	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
3	Piano 1	2-8	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+X)	59.65	0.00	0.00
			Vento (-X)	-29.83	0.00	0.00
4	Piano 1	2-9	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
5	Piano 1	10-3	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
6	Piano 1	3-11	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
7	Piano 1	5-4	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+X)	59.65	0.00	0.00
			Vento (-X)	-29.83	0.00	0.00
8	Piano 1	6-5	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+X)	59.65	0.00	0.00
			Vento (-X)	-29.83	0.00	0.00
9	Piano 1	7-6	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+X)	59.65	0.00	0.00
			Vento (-X)	-29.83	0.00	0.00
10	Piano 1	8-7	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+X)	59.65	0.00	0.00
			Vento (-X)	-29.83	0.00	0.00
11	Piano 1	9-10	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
12	Piano 1	11-12	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
13	Piano 1	12-13	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
14	Piano 1	13-14	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
15	Piano 1	14-15	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
16	Piano 1	15-17	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60

Relazione di calcolo - Comune di Cave

			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
17	Piano 1	17-16	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
18	Piano 1	75-26	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
19	Piano 1	31-30	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
20	Piano 1	30-32	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
21	Piano 1	32-33	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
22	Piano 1	33-34	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
23	Piano 1	34-35	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
24	Piano 1	35-36	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
25	Piano 1	36-37	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
26	Piano 1	37-43	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
27	Piano 1	43-44	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
28	Piano 1	44-45	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
29	Piano 1	45-46	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
30	Piano 1	46-76	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
31	Piano 1	47-48	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
32	Piano 1	53-54	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
33	Piano 1	56-53	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
34	Piano 1	54-55	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
35	Piano 1	57-56	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
36	Piano 1	58-57	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
37	Piano 1	59-58	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
38	Piano 1	60-59	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
39	Piano 1	61-60	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
40	Piano 1	62-61	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
41	Piano 1	63-62	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
42	Piano 1	65-64	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
43	Piano 1	66-65	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
44	Piano 1	67-68	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
45	Piano 1	69-70	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00

Relazione di calcolo - Comune di Cave

			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
46	Piano 1	71-72	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
47	Piano 1	72-73	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
48	Piano 1	73-74	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
49	Piano 1	74-75	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
50	Piano 1	77-78	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
51	Piano 1	105-77	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
52	Piano 1	86-85	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
53	Piano 1	85-88	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
54	Piano 1	87-86	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
55	Piano 1	90-91	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
56	Piano 1	91-92	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	29.83	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
57	Piano 1	93-92	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+X)	29.83	0.00	0.00
			Vento (-X)	-59.65	0.00	0.00
58	Piano 1	94-93	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+X)	29.83	0.00	0.00
			Vento (-X)	-59.65	0.00	0.00
59	Piano 1	95-94	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+X)	29.83	0.00	0.00
			Vento (-X)	-59.65	0.00	0.00
60	Piano 1	96-95	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00

			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+X)	29.83	0.00	0.00
			Vento (-X)	-59.65	0.00	0.00
61	Piano 1	98-96	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+X)	29.83	0.00	0.00
			Vento (-X)	-59.65	0.00	0.00
62	Piano 1	97-98	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+X)	29.83	0.00	0.00
			Vento (-X)	-59.65	0.00	0.00
63	Piano 1	99-97	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+X)	29.83	0.00	0.00
			Vento (-X)	-59.65	0.00	0.00
64	Piano 1	100-99	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
65	Piano 1	101-100	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00
66	Piano 1	102-103	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
67	Piano 1	103-104	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-59.65	0.00
68	Piano 1	104-105	Car. Perm. G1	0.00	0.00	-12.60
			Car. Perm. G2	0.00	0.00	0.00
			Car. Eserc.	0.00	0.00	0.00
			Vento (+Y)	0.00	59.65	0.00
			Vento (-Y)	0.00	-29.83	0.00

4 Risultati di Calcolo.

4.1 Tensioni sul Terreno.

I dati seguenti riportano i valori delle tensioni esercitate dalla fondazione sul terreno.

Asta/Piastra : numerazione interna dell'asta/piastra.

X : distanza dal nodo iniziale misurata lungo l'asse dell'asta/piastra.

Comb : combinazione di appartenenza del valore considerato nell'involuppo.

Tensioni (σ_T) : valore della tensione dovuta alla pressione dell'asta/piastra di fondazione:

Tabella 0.II

		Tensioni Terreno				
		SLV	SLD	SLO	SLE	
		A1	A1		Caratt.	Freq.
Piastra	Fili	σ [daN/cm ²]	σ [daN/cm ²]	σ [daN/cm ²]	σ [daN/cm ²]	σ [daN/cm ²]
1	113, 112, 114, 115	0.24(34)	0.20(16)	0.19(16) *	0.17(21) *	0.15(1) *

* valore massimo.

4.2 Verifiche Nodi.

4.2.1 Verifiche SLV - Verifica Nodo.

Nodo	: numerazione interna del nodo;
Filo	: filo fisso al quale appartiene il nodo considerato;
D staffe	: passo delle staffe;
Ø	: diametro delle staffe;
S traz	: coefficiente di sicurezza per integrità per fessurazione;
S comp	: coefficiente di sicurezza per compressione puntone diagonale;
Esito	: Esito della verifica : V = VERIFICATA; : NV = NON VERIFICATA;

Tabella 1.I

Nodo	Imp.	Filo	D staffe [cm]	Ø [mm]	η	vd	VjbdX [daN]	S comp X	VjbdY [daN]	S comp Y	Esito comp	S traz	Esito traz
------	------	------	---------------	--------	---	----	-------------	----------	-------------	----------	------------	--------	------------

* numero nodo relativo alla numerazione del modello di calcolo.

4.3 Verifica Aste.

4.3.1 Aste in Legno.

Dati 2 del Tabulato.

Colonna 1 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 2780 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2780 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.05 ($f_s=19.906$)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -34 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 11

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - $K_{mod} = 0.9$

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.009 ($f_s=108.365$)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 13
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 0
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 80.25
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.28
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.055	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.055
f_s	: 18.196		

Colonna 2 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2980 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 9
VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x120**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.054 (fs=18.362)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -75 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -12
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 6 - [X=1986.67 mm / 2980 mm] - **R 80x120**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.015 (fs=66.248)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -16
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 86.03
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.37
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.071	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.069
fs	: 14.124		

Colonna 159 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2300 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=766.67 mm / 2300 mm] - **R 80x120**
Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.265 (fs=3.769)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -160 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 83
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=766.67 mm / 2300 mm] - **R 80x120**
Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.061 (fs=16.261)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 85
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 69.72	Snellezza nel piano XZ	: 46.48
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.11	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.74

Coefficiente di sfruttamento nel piano XY : 0.282 Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ : 0.277
 fs : 3.550

Colonna 3 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 680 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.313 (fs=3.199)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -108 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -76
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.028 (fs=35.199)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 39
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 20.61	Snellezza nel piano XZ	: 13.74
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.33	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.22
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.322	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.322
fs	: 3.103		

Colonna 4 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2926 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 9 - [X=2926 mm / 2926 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.206 (fs=4.857)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -30 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 29

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 9 - [X=2926 mm / 2926 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.027 (fs=37.348)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -25
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 29

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 88.69	Snellezza nel piano XZ	: 126.70
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.41	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.02
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.211	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.220
fs	: 4.551		

Colonna 5 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 3020 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 12

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 12 - [X=3020 mm / 3020 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.316 (fs=3.166)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -36 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 44

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 12 - [X=3020 mm / 3020 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.04 (fs=24.76)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -37
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 0
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 44

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 91.54	Snellezza nel piano XZ	: 130.77
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.46	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.08
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.325	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.333
fs	: 3.001		

Colonna 6 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 3158 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 12

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 12 - [X=3158 mm / 3158 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.271 (fs=3.693)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -42 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 38

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 12 - [X=3158 mm / 3158 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.034 (fs=29.351)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -32
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 38

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 95.72	Snellezza nel piano XZ	: 136.75
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.52	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.18
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.282	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.293
fs	: 3.419		

Colonna 7 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3320 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 12

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 12 - [X=3320 mm / 3320 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.158 (fs=6.342)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -210 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 88

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=830 mm / 3320 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.027 (fs=37.311)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 99
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -30

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 100.63	Snellezza nel piano XZ	: 35.94
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.60	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.57
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.174	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.162
fs	: 5.758		

Colonna 8 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3142 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 12

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 12 - [X=3142 mm / 3142 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.197 (fs=5.088)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -40 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 27

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 12 - [X=3142 mm / 3142 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.033 (fs=29.957)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -31
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 27

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 95.24	Snellezza nel piano XZ	: 136.05
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.52	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.17
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.207	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.217
fs	: 4.609		

Colonna 9 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.513 (fs=1.949)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -86 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -56
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.078 (fs=12.842)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -56
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.539	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.564
fs	: 1.772		

Colonna 10 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9
VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.524 (fs=1.909)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -90 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -57
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.08 (fs=12.578)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -57
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.551	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.578
fs	: 1.731		

Colonna 11 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.467 (fs=2.14)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -74 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -51
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.071 (fs=14.107)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -51
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05

Coefficiente di sfruttamento nel piano XY : 0.490 Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ : 0.511
 fs : 1.955

Colonna 12 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.567 (fs=1.765)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -74 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -62
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.086 (fs=11.625)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -62
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.589	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.611
fs	: 1.637		

Colonna 13 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.723 (fs=1.383)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -90 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -79
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.11 (fs=9.11)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -79
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.750	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.777
fs	: 1.288		

Colonna 14 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.69 (fs=1.45)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -83 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -75
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.105 (fs=9.554)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 0
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -75
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.715	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.739
fs	: 1.353		

Colonna 15 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.549 (fs=1.82)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -90 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -60
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.083 (fs=11.995)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -60
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.577	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.603
fs	: 1.658		

Colonna 119 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2300 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1533.33 mm / 2300 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.216 (fs=4.634)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -347 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -34
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 3

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=766.67 mm / 2300 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.028 (fs=35.179)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 40
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 46.48	Snellezza nel piano XZ	: 69.72
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.74	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.11
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.249	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.261
fs	: 3.831		

Colonna 16 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.304 (fs=3.291)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -335 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -46
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 6

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 120x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.022 (fs=45.57)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 18
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 16
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -6

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 13.74	Snellezza nel piano XZ	: 20.61
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.22	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.33
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.333	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.333
fs	: 3.001		

Colonna 17 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2980 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.284 (fs=3.519)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -273 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -69
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.065 (fs=15.497)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -70
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 86.03
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.37
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.339	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.335
fs	: 2.948		

Colonna 18 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3127 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7
VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3127 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.03 (fs=33.728)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 193 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3127 mm / 3127 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=1000)
 Sezione priva di sollecitazioni tangenziali!

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 94.78	Snellezza nel piano XZ	: 135.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.51	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.16
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.013	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.013
fs	: 76.166		

Colonna 161 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2300 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2300 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.152 (fs=6.582)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -819 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 17
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -4

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2300 mm / 2300 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.014 (fs=69.246)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -3
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -13
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 3

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 69.72	Snellezza nel piano XZ	: 69.72
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.11	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.11
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.272	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.272
fs	: 3.681		

Colonna 19 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 927 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=927 mm / 927 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.382 (fs=2.615)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -315 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -48
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -7

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=927 mm / 927 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.107 (fs=9.374)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 6
Taglio Tz di Progetto [daN] : -99
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -5

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 28.10	Snellezza nel piano XZ	: 28.10
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.45	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.45
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.415	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.415
fs	: 2.410		

Colonna 162 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 2300 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2300 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.105 (fs=9.48)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -689 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -30
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 2

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2300 mm / 2300 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 36 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.017 (fs=58.066)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
Taglio Tz di Progetto [daN] : 24
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -2

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 69.72	Snellezza nel piano XZ	: 46.48
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.11	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.74
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.174	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.156
fs	: 5.731		

Colonna 21 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 883 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=883 mm / 883 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 29 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.251 (fs=3.984)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -328 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 73
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 5

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=883 mm / 883 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 29 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.099 (fs=10.111)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 12
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 137
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 5

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 26.76	Snellezza nel piano XZ	: 17.84
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.43	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.28
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.274	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.273
fs	: 3.652		

Colonna 22 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 3183 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3183 mm / 3183 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.062 (fs=16.019)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -228 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -20

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3183 mm / 3183 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.008 (fs=130.506)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 11
-----------------------------	------

Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -20

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 64.32	Snellezza nel piano XZ	: 137.83
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.02	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.19
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.061	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.229
fs	: 4.365		

Colonna 165 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2300 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2300 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.103 (fs=9.674)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -709 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -30
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2300 mm / 2300 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 36 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.016 (fs=60.803)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 23
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 69.72	Snellezza nel piano XZ	: 46.48
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.11	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.74
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.174	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.155
fs	: 5.738		

Colonna 23 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 883 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=883 mm / 883 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.261 (fs=3.827)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -331 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 77
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -4

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=883 mm / 883 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.104 (fs=9.579)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -12
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 145
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -4

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 26.76	Snellezza nel piano XZ	: 17.84
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.43	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.28
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.284	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.284
fs	: 3.518		

Colonna 24 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3037 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3037 mm / 3037 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.004 (fs=258.854)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -37 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3037 mm / 3037 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=853.47)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -3

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 92.05	Snellezza nel piano XZ	: 131.51
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.47	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.09
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.026	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.030
fs	: 32.889		

Colonna 25 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2926 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2926 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.007 (fs=136.483)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 61 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2926 mm / 2926 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.000 (fs=1000)

Sezione priva di sollecitazioni tangenziali!

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 88.69	Snellezza nel piano XZ	: 126.70
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.41	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.02
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.013	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.021
fs	: 46.835		

Colonna 147 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.163 (fs=6.152)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 162 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -47
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.034 (fs=29.16)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -48
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 30.31	Snellezza nel piano XZ	: 20.21
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.48	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.32
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.150	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.150
fs	: 6.682		

Colonna 143 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1300 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 8

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 5 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.155 (fs=6.454)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 272 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 40
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 2

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 4 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.023 (fs=43.186)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -32
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 39.40	Snellezza nel piano XZ	: 26.27
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.63	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.42
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.133	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.133
fs	: 7.499		

Colonna 26 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 480 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.141 (fs=7.101)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 352 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 32
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -3

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.131 (fs=7.614)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 10
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 98
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -3

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 14.55	Snellezza nel piano XZ	: 9.70
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.23	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.15
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.113	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.113
fs	: 8.860		

Colonna 164 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 2300 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.157 (fs=6.351)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -861 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 17
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 5

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2300 mm / 2300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.014 (fs=69.986)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 3
Taglio Tz di Progetto [daN] : -13
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -3

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 69.72	Snellezza nel piano XZ	: 69.72
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.11	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.11
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.283	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.283
fs	: 3.534		

Colonna 28 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 927 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=927 mm / 927 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 29 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.404 (fs=2.475)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -329 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -51
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 8

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=927 mm / 927 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.113 (fs=8.886)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -6
Taglio Tz di Progetto [daN] : -104
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 6

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 28.10	Snellezza nel piano XZ	: 28.10
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.45	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.45
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.438	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.438
fs	: 2.283		

Colonna 29 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3127 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3127 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.027 (fs=37.439)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 174 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3127 mm / 3127 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=1000)

Sezione priva di sollecitazioni tangenziali!

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 94.78	Snellezza nel piano XZ	: 135.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.51	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.16
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.013	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.013
fs	: 77.179		

Colonna 30 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2980 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.267 (fs=3.739)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -274 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -65
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.061 (fs=16.494)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -1
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -66
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 86.03
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.37
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.323	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.318
fs	: 3.099		

Colonna 120 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 2300 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1533.33 mm / 2300 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.21 (fs=4.764)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -323 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -33
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -2

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=766.67 mm / 2300 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.025 (fs=39.871)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 0
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 35
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 46.48	Snellezza nel piano XZ	: 69.72
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.74	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.11
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.241	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.252
fs	: 3.968		

Colonna 31 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 680 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.295 (fs=3.393)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -351 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -45
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -7

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 120x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.022 (fs=45.5)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -19
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 14
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 6

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 13.74	Snellezza nel piano XZ	: 20.61
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.22	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.33
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.325	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.325
fs	: 3.073		

Colonna 32 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.536 (fs=1.867)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -89 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -58
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.081 (fs=12.304)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -59
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.563	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.589
fs	: 1.698		

Colonna 33 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.685 (fs=1.46)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -83 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -74
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.104 (fs=9.623)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -75
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.710	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.734
fs	: 1.362		

Colonna 34 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.72 (fs=1.388)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -89 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -78
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.109 (fs=9.145)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -79
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.747	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.773
fs	: 1.293		

Colonna 35 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.573 (fs=1.745)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -76 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -62
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.087 (fs=11.498)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -63
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.596	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.619
fs	: 1.617		

Colonna 36 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.486 (fs=2.057)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -87 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -53
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.074 (fs=13.566)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -53
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
--------------------------------	--------	--------------------------------	--------

Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.513	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.538
fs	: 1.858		

Colonna 37 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2980 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.29 (fs=3.446)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 30 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -91
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.066 (fs=15.252)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 0
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -91
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 86.03
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.37
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.325	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.322
fs	: 3.079		

Colonna 174 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2300 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=2300 mm / 2300 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.068 (fs=14.6)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -1413 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 38

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2300 mm / 2300 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.007 (fs=141.285)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -26
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -4

Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 38

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.80
Snellezza nel piano XY	: 69.72	Snellezza nel piano XZ	: 19.92
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.11	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.32
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.122	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.104
fs	: 8.198		

Colonna 39 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1020 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 1020 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.098 (fs=10.23)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -1350 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -54

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1020 mm / 1020 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.009 (fs=112.055)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -32
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 8
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -21

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.80
Snellezza nel piano XY	: 30.92	Snellezza nel piano XZ	: 8.83
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.49	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.14
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.133	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.132
fs	: 7.531		

Colonna 40 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3015 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3015 mm / 3015 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.003 (fs=345.421)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -28 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 2

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3015 mm / 3015 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=1000)
 Sezione priva di sollecitazioni tangenziali!

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 91.39	Snellezza nel piano XZ	: 130.55
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.45	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.08
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.021	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.028
fs	: 35.935		

Colonna 41 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2946 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2946 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.006 (fs=170.577)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 49 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2946 mm / 2946 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=919.456)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 2

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 89.30	Snellezza nel piano XZ	: 127.57
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.42	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.03
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.016	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.020
fs	: 49.806		

Colonna 173 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2300 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2300 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.031 (fs=32.137)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 261 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -1
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TRAZIONE - $K_{mod} = 0.9$

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2300 mm / 2300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.003 ($f_s=369.653$)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 3

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.80
Snellezza nel piano XY	: 69.72	Snellezza nel piano XZ	: 79.67
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.11	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.27
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.039	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.039
fs	: 25.968		

Colonna 42 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 807 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=807 mm / 807 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.116 ($f_s=8.589$)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 128 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -13
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - $K_{mod} = 0.9$

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=807 mm / 807 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.018 ($f_s=55.611$)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -17
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.80
Snellezza nel piano XY	: 24.46	Snellezza nel piano XZ	: 27.96
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.39	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.44
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.101	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.101
fs	: 9.885		

Colonna 43 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.375 (fs=2.667)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -81 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -41
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.057 (fs=17.592)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -41
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.400	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.423
fs	: 2.363		

Colonna 44 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.425 (fs=2.355)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -74 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -46
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.064 (fs=15.523)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -46
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.447	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.469
fs	: 2.132		

Colonna 45 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.5 (fs=1.999)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -87 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -54
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.076 (fs=13.171)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -55
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.527	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.552
fs	: 1.810		

Colonna 46 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 2980 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x120**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.276 (fs=3.618)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -181 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -68
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x120**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.063 (fs=15.901)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -68
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 86.03
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.37
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.313	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.310
fs	: 3.195		

Colonna 47 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3127 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 12

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 12 - [X=3127 mm / 3127 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 6 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.044 (fs=22.505)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -17 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 8

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 12 - [X=3127 mm / 3127 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 6 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.008 (fs=130.77)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -9
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 0
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 8

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 94.78	Snellezza nel piano XZ	: 135.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.51	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.16
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.093	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.165
fs	: 6.071		

Colonna 48 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3156 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 12

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 12 - [X=3156 mm / 3156 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 13 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.051 (fs=19.728)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 80 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -7

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 12 - [X=3156 mm / 3156 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 13 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.008 (fs=130.598)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 9
-----------------------------	-----

Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -7

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 95.66	Snellezza nel piano XZ	: 136.66
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.52	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.17
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.062	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.109
fs	: 9.212		

Colonna 49 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 3320 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3320 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.103 (fs=9.731)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -1523 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 57

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3320 mm / 3320 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.008 (fs=124.668)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 30
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -42

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 100.63	Snellezza nel piano XZ	: 35.94
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.60	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.57
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.230	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.145
fs	: 4.344		

Colonna 50 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 3158 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3158 mm / 3158 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.004 (fs=276.422)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -27 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - $K_{mod} = 0.7$

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3158 mm / 3158 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.002 ($f_s=592.234$)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -4

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 95.72	Snellezza nel piano XZ	: 136.75
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.52	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.18
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.034	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.042
fs	: 24.040		

Colonna 51 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3020 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3020 mm / 3020 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.003 ($f_s=360.684$)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -26 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - $K_{mod} = 0.9$

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3020 mm / 3020 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 ($f_s=1000$)

Sezione priva di sollecitazioni tangenziali!

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 91.54	Snellezza nel piano XZ	: 130.77
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.46	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.08
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.015	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.021
fs	: 47.528		

Colonna 52 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2926 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2926 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.008 ($f_s=131.665$)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 64 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0

Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2926 mm / 2926 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=1000)

Sezione priva di sollecitazioni tangenziali!

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 88.69	Snellezza nel piano XZ	: 126.70
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.41	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.02
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.018	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.023
fs	: 43.536		

Colonna 53 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2780 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 4 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.165 (fs=6.059)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 209 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 47
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.032 (fs=31.288)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 44
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 80.25
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.28
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.148	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.148
fs	: 6.738		

Colonna 54 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.194 ($f_s=5.165$)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -86 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 27
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.031 ($f_s=32.081$)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 29
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.212	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.229
f_s	: 4.376		

Colonna 170 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 1000 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.29 ($f_s=3.445$)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -148 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -40
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.049 ($f_s=20.454$)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -55
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 30.31	Snellezza nel piano XZ	: 30.31
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.48	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.48
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.306	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.306
f_s	: 3.269		

Colonna 168 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)

L= 1300 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 8

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 5 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.237 (fs=4.218)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -217 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 18
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 12

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 8 - [X=1300 mm / 1300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.035 (fs=28.672)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 32
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -5
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -4

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 39.40	Snellezza nel piano XZ	: 39.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.63	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.63
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.267	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.267
fs	: 3.746		

Colonna 55 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)

L= 480 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.281 (fs=3.564)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -133 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 15
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -20

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.107 (fs=9.341)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 98
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 15
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -28

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
--------------------------------	--------	--------------------------------	--------

Snellezza nel piano XY	: 14.55	Snellezza nel piano XZ	: 14.55
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.23	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.23
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.298	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.298
fs	: 3.353		

Colonna 56 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.173 (fs=5.772)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -78 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 24
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.028 (fs=35.591)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -1
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 26
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.190	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.205
fs	: 4.878		

Colonna 57 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 4 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.126 (fs=7.928)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -29 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 17
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.018 (fs=55.708)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 2
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 17

Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.130	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.139
fs	: 7.206		

Colonna 58 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 4 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.096 (fs=10.368)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -12 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 13
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.013 (fs=75.76)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -1
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 12
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.095	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.107
fs	: 9.341		

Colonna 59 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2780 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.138 (fs=7.242)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 397 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 33
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.026 (fs=38.595)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 36
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 80.25
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.28
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.115	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.115
fs	: 8.684		

Colonna 60 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.161 (fs=6.202)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -61 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 22
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.026 (fs=38.543)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 24
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.174	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.186
fs	: 5.371		

Colonna 61 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1853.33 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.231 (fs=4.335)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -45 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -32
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 9 - [X=2780 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.037 (fs=26.831)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 35
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.244	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.257
fs	: 3.893		

Colonna 62 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1853.33 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.289 (fs=3.461)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -108 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -40
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 9 - [X=2780 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.047 (fs=21.389)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 43
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.312	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.333
fs	: 3.003		

Colonna 150 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 1000 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.328 (fs=3.044)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -99 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -46
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.036 (fs=28.093)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -33
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 30.31	Snellezza nel piano XZ	: 30.31
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.48	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.48
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.342	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.342
fs	: 2.928		

Colonna 146 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 1300 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 8

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 5 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.112 (fs=8.935)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -101 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 15
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 4 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.029 (fs=34.798)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -27
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
--------------------------------	--------	--------------------------------	--------

Snellezza nel piano XY	: 39.40	Snellezza nel piano XZ	: 39.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.63	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.63
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.123	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.123
fs	: 8.135		

Colonna 63 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 480 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.167 (fs=5.971)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -121 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 12
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -9

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.039 (fs=25.511)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -36
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -1
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 5

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 14.55	Snellezza nel piano XZ	: 14.55
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.23	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.23
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.184	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.184
fs	: 5.450		

Colonna 149 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.268 (fs=3.735)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -91 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -37
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.033 (fs=30.121)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 0
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -31

Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 30.31	Snellezza nel piano XZ	: 30.31
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.48	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.48
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.278	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.278
fs	: 3.592		

Colonna 145 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1300 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 8

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 5 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.097 (fs=10.283)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -120 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 10
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 4 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.016 (fs=62.448)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 1
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -15
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 39.40	Snellezza nel piano XZ	: 39.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.63	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.63
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.114	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.114
fs	: 8.773		

Colonna 64 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 480 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.149 (fs=6.693)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -136 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 11
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 8

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 29 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.036 (fs=28.136)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 33
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -4

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 14.55	Snellezza nel piano XZ	: 14.55
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.23	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.23
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.167	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.167
fs	: 5.971		

Colonna 65 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1853.33 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.147 (fs=6.797)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -112 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -20
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 9 - [X=2780 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.024 (fs=42.211)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 22
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.171	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.193
fs	: 5.185		

Colonna 148 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.167 (fs=5.972)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -94 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -23
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.024 (fs=40.997)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -23
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 30.31	Snellezza nel piano XZ	: 30.31
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.48	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.48
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.177	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.177
fs	: 5.634		

Colonna 144 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1300 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 8

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 8 - [X=1300 mm / 1300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.092 (fs=10.828)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -83 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 13
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 4 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.016 (fs=62.908)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -15
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 39.40	Snellezza nel piano XZ	: 39.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.63	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.63
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.101	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.101
fs	: 9.855		

Colonna 66 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 480 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.112 (fs=8.913)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -102 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 12
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 12 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.015 (fs=65.546)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 17
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -5

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 14.55	Snellezza nel piano XZ	: 14.55
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.23	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.23
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.126	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.126
fs	: 7.952		

Colonna 67 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.145 (fs=6.884)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -66 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 20
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.023 (fs=42.681)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 22
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
--------------------------------	--------	--------------------------------	--------

Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.159	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.172
fs	: 5.808		

Colonna 135 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.174 (fs=5.733)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -125 (COMPRESSIONE)

Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -24

Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.025 (fs=40.029)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -1

Taglio Tz di Progetto [daN] : -23

Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 30.31	Snellezza nel piano XZ	: 30.31
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.48	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.48
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.188	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.188
fs	: 5.328		

Colonna 137 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1300 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 8

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 5 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.145 (fs=6.899)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -109 (COMPRESSIONE)

Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 18

Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -3

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 4 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.02 (fs=50.03)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -1

Taglio Tz di Progetto [daN] : -18

Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 39.40	Snellezza nel piano XZ	: 39.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.63	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.63
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.157	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.157
fs	: 6.374		

Colonna 68 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 480 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.145 (fs=6.92)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -104 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 17
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 5

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 36 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.027 (fs=36.763)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 23
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -10
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -5

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 14.55	Snellezza nel piano XZ	: 14.55
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.23	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.23
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.155	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.155
fs	: 6.441		

Colonna 136 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.22 (fs=4.553)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 478 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -56
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 1

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.039 (fs=25.72)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -54
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 30.31	Snellezza nel piano XZ	: 20.21
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.48	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.32
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.182	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.182
fs	: 5.506		

Colonna 138 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 1300 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 8

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 5 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.171 (fs=5.863)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 635 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 34
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -4

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 4 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.019 (fs=52.155)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -27
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 39.40	Snellezza nel piano XZ	: 26.27
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.63	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.42
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.120	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.120
fs	: 8.326		

Colonna 69 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 480 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.18 (fs=5.565)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 733 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 32
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 6

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.053 (fs=18.891)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -12
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 73
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 5

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 14.55	Snellezza nel piano XZ	: 9.70
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.23	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.15
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.121	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.121
fs	: 8.235		

Colonna 141 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.18 (fs=5.55)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -57 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -25
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.014 (fs=73.072)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -13
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 30.31	Snellezza nel piano XZ	: 30.31
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.48	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.48
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.186	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.186
fs	: 5.369		

Colonna 139 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)

L= 1300 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 8

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 5 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.094 (fs=10.68)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -137 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 10
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 4 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.013 (fs=79.772)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -11
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 39.40	Snellezza nel piano XZ	: 39.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.63	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.63
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.113	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.113
fs	: 8.871		

Colonna 70 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)

L= 480 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.151 (fs=6.607)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -154 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 15
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.018 (fs=56.622)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -4
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -16
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
--------------------------------	--------	--------------------------------	--------

Snellezza nel piano XY	: 14.55	Snellezza nel piano XZ	: 14.55
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.23	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.23
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.172	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.172
fs	: 5.824		

Colonna 142 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.361 (fs=2.772)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -96 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -50
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.04 (fs=24.995)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 0
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -37
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 30.31	Snellezza nel piano XZ	: 30.31
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.48	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.48
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.371	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.371
fs	: 2.696		

Colonna 140 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1300 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 8

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 5 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.137 (fs=7.299)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -93 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 19
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 4 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.032 (fs=31.589)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -1
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -29

Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 39.40	Snellezza nel piano XZ	: 39.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.63	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.63
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.147	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.147
fs	: 6.794		

Colonna 71 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 480 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 480 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.163 (fs=6.145)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -113 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 12
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -8

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.039 (fs=25.815)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -35
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 8
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 5

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 14.55	Snellezza nel piano XZ	: 14.55
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.23	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.23
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.178	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.178
fs	: 5.625		

Colonna 72 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1853.33 mm / 2780 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.326 (fs=3.072)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -101 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -45
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 9 - [X=2780 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.053 (fs=19)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 49
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.347	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.367
fs	: 2.728		

Colonna 73 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1853.33 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.279 (fs=3.582)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -69 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -39
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 9 - [X=2780 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.045 (fs=22.166)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 42
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.294	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.307
fs	: 3.256		

Colonna 74 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1853.33 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.232 (fs=4.319)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -60 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -32
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 9 - [X=2780 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.038 (fs=26.649)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 35
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.244	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.256
fs	: 3.904		

Colonna 75 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1853.33 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.148 (fs=6.748)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -7 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -21
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 9 - [X=2780 mm / 2780 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.024 (fs=41.541)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 22
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.151	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.156
fs	: 6.423		

Colonna 121 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 2300 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1533.33 mm / 2300 mm] - **R 120x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.32 (fs=3.124)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -291 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -51
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 2

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=766.67 mm / 2300 mm] - **R 120x80**
Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.038 (fs=26.489)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 52
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 46.48	Snellezza nel piano XZ	: 69.72
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.74	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.11
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.348	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.358
fs	: 2.792		

Colonna 76 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 680 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 120x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.392 (fs=2.551)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -265 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -61
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 5

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 120x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.191 (fs=5.237)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 15
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 14
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -5

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
--------------------------------	--------	--------------------------------	--------

Snellezza nel piano XY	: 13.74	Snellezza nel piano XZ	: 20.61
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.22	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.33
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.415	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.415
fs	: 2.408		

Colonna 77 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2980 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.276 (fs=3.618)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -191 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -67
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.063 (fs=15.93)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 1
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -68
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 86.03
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.37
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.315	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.312
fs	: 3.173		

Colonna 123 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2300 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1533.33 mm / 2300 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.322 (fs=3.102)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -238 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -52
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=766.67 mm / 2300 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.043 (fs=23.384)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -1
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 59

Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 46.48	Snellezza nel piano XZ	: 69.72
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.74	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.11
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.345	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.354
fs	: 2.828		

Colonna 78 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.434 (fs=2.305)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -206 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -70
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 10 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.019 (fs=52.209)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 31
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 9
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -9

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 13.74	Snellezza nel piano XZ	: 20.61
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.22	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.33
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.452	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.452
fs	: 2.212		

Colonna 79 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3127 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3127 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.036 (fs=27.764)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 235 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3127 mm / 3127 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=1000)
 Sezione priva di sollecitazioni tangenziali!

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 94.78	Snellezza nel piano XZ	: 135.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.51	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.16
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.012	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.012
fs	: 84.132		

Colonna 80 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 3156 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3156 mm / 3156 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.013 (fs=76.77)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -97 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3156 mm / 3156 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=1000)
 Sezione priva di sollecitazioni tangenziali!

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 95.66	Snellezza nel piano XZ	: 136.66
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.52	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.17
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.033	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.065
fs	: 15.319		

Colonna 81 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 3320 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 6 - [X=2766.67 mm / 3320 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.069 (fs=14.541)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -2623 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 3

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3320 mm / 3320 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.005 (fs=183.764)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -20
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 31

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 100.63	Snellezza nel piano XZ	: 35.94
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.60	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.57
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.238	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.121
fs	: 4.203		

Colonna 82 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 3158 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3158 mm / 3158 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.004 (fs=256.718)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -37 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3158 mm / 3158 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=736.73)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 3

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 95.72	Snellezza nel piano XZ	: 136.75
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.52	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.18
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.031	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.039
fs	: 25.577		

Colonna 83 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 3020 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3020 mm / 3020 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 20 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.03 (fs=33.642)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -14 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -5

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3020 mm / 3020 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 20 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.002 (fs=590.445)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -5

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 91.54	Snellezza nel piano XZ	: 130.77
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.46	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.08
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.032	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.035
fs	: 28.549		

Colonna 84 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2926 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2926 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.006 (fs=165.381)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 51 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2926 mm / 2926 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 20 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=720.331)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -4

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 88.69	Snellezza nel piano XZ	: 126.70
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.41	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.02
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.028	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.031
fs	: 31.906		

Colonna 85 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2780 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.145 (fs=6.903)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 394 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 35
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.027 (fs=36.724)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -4
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 38
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 80.25
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.28
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.125	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.125
fs	: 7.973		

Colonna 86 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.194 (fs=5.144)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -83 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 27
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.031 (fs=31.857)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 29
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.212	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.228
fs	: 4.379		

Colonna 169 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 1000 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.277 (fs=3.613)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -128 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -38
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 17 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.04 (fs=25.188)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -45
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 30.31	Snellezza nel piano XZ	: 30.31
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.48	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.48
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.290	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.290
fs	: 3.444		

Colonna 167 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 1300 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 8

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 5 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.195 (fs=5.121)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -148 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 24
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -5

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 4 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.03 (fs=33.233)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -28
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 39.40	Snellezza nel piano XZ	: 39.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.63	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.63
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.211	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.211
fs	: 4.730		

Colonna 87 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 480 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.247 (fs=4.044)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -145 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 14
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -17

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.108 (fs=9.243)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -100
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -7
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 23

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 14.55	Snellezza nel piano XZ	: 14.55
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.23	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.23
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.266	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.266
fs	: 3.752		

Colonna 153 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.143 (fs=6.981)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 17 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -19
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -1

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.021 (fs=46.964)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -20
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 30.31	Snellezza nel piano XZ	: 30.31
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.48	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.48
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.141	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.141
fs	: 7.079		

Colonna 151 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1300 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 8

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 5 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.176 (fs=5.691)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -165 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 12
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 10

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 8 - [X=1300 mm / 1300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.029 (fs=34.281)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 19
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -10
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -2

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 39.40	Snellezza nel piano XZ	: 39.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.63	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.63
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.199	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.199
fs	: 5.035		

Colonna 88 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 480 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.263 (fs=3.796)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -158 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 14

Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 19

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.125 (fs=8.031)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 115
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -29

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 14.55	Snellezza nel piano XZ	: 14.55
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.23	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.23
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.284	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.284
fs	: 3.515		

Colonna 154 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.229 (fs=4.358)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -157 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -32
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.033 (fs=30.014)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -31
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 30.31	Snellezza nel piano XZ	: 30.31
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.48	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.48
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.246	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.246
fs	: 4.065		

Colonna 152 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1300 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 8

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 5 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.219 (fs=4.567)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -162 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 25
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -7

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 4 - [X=650 mm / 1300 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.028 (fs=35.827)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -26
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 39.40	Snellezza nel piano XZ	: 39.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.63	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.63
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.237	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.237
fs	: 4.228		

Colonna 90 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 480 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.26 (fs=3.852)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -137 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 15
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 18

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.106 (fs=9.465)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -98
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -4
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 26

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 14.55	Snellezza nel piano XZ	: 14.55
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.23	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.23
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.278	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.278
fs	: 3.600		

Colonna 91 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 2780 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.187 (fs=5.357)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -65 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 26
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.03 (fs=33.259)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 28
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 120.38
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.92
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.200	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.213
fs	: 4.696		

Colonna 92 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 2780 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2780 mm] - **R 80x120**
Comb. più gravosa : " Comb 29 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.052 (fs=19.387)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -31 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -11

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=926.67 mm / 2780 mm] - **R 80x120**
Comb. più gravosa : " Comb 29 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.009 (fs=105.572)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -13
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 84.26	Snellezza nel piano XZ	: 80.25
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.34	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.28
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.056	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.056
fs	: 17.878		

Colonna 93 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)

L= 2926 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 9 - [X=2926 mm / 2926 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.214 (fs=4.678)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -30 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -30

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 9 - [X=2926 mm / 2926 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.027 (fs=36.653)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 25
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 0
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -30

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 88.69	Snellezza nel piano XZ	: 126.70
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.41	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.02
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.221	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.227
fs	: 4.400		

Colonna 94 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)

L= 3020 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 12

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 12 - [X=3020 mm / 3020 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.323 (fs=3.093)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -39 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -45

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 12 - [X=3020 mm / 3020 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.041 (fs=24.329)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 38
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -45

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 91.54	Snellezza nel piano XZ	: 130.77
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.46	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.08
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.333	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.342
fs	: 2.925		

Colonna 95 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3158 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 12

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 12 - [X=3158 mm / 3158 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.27 (fs=3.708)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -49 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -38

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 12 - [X=3158 mm / 3158 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.034 (fs=29.832)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 31
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -38

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 95.72	Snellezza nel piano XZ	: 136.75
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.52	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.18
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.283	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.295
fs	: 3.386		

Colonna 96 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3320 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 12

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 12 - [X=3320 mm / 3320 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.143 (fs=6.988)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -299 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0

Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -80

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=830 mm / 3320 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 17 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.035 (fs=28.598)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -47

Taglio Tz di Progetto [daN] : -3

Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 100.63	Snellezza nel piano XZ	: 35.94
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.60	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.57
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.165	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.151
fs	: 6.070		

Colonna 97 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3127 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 12

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 12 - [X=3127 mm / 3127 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.189 (fs=5.288)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -27 (COMPRESSIONE)

Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0

Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -26

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 12 - [X=3127 mm / 3127 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.034 (fs=29.505)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 31

Taglio Tz di Progetto [daN] : 0

Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -26

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 94.78	Snellezza nel piano XZ	: 135.40
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.51	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.16
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.197	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.206
fs	: 4.850		

Colonna 98 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3156 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 12

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 12 - [X=3156 mm / 3156 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.161 (fs=6.226)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -33 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -22

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 12 - [X=3156 mm / 3156 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.022 (fs=44.838)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 21
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -22

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 95.66	Snellezza nel piano XZ	: 136.66
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.52	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.17
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.169	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.180
fs	: 5.549		

Colonna 99 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2980 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 4 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.058 (fs=17.141)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -86 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 14
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 6 - [X=1986.67 mm / 2980 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.017 (fs=58.586)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -18
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 86.03
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.37
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.076	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.074
fs	: 13.175		

Colonna 100 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.545 (fs=1.836)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -88 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -59
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.083 (fs=12.098)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -60
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.572	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.597
fs	: 1.674		

Colonna 124 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 2300 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1533.33 mm / 2300 mm] - **R 120x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.435 (fs=2.3)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -208 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -70
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=766.67 mm / 2300 mm] - **R 120x80**
Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.056 (fs=17.984)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 77
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 46.48	Snellezza nel piano XZ	: 69.72
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.74	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.11
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.455	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.462
fs	: 2.164		

Colonna 101 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.455 (fs=2.198)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -198 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -73
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -2

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 18 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.022 (fs=46.276)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -17
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 33
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 5

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 13.74	Snellezza nel piano XZ	: 20.61
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.22	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.33
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.472	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.472
fs	: 2.116		

Colonna 122 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2300 mm - **R 200x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1533.33 mm / 2300 mm] - **R 200x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.383 (fs=2.612)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -332 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -104
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 6 - [X=1533.33 mm / 2300 mm] - **R 200x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.041 ($f_s=24.244$)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 96
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 27.89	Snellezza nel piano XZ	: 69.72
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.11
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.401	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.409
f_s	: 2.445		

Colonna 102 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 200x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 200x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.383 ($f_s=2.609$)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -327 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -101
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 10

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - $K_{mod} = 0.7$

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 200x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.149 ($f_s=6.721$)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -44
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -22
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 10

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 8.24	Snellezza nel piano XZ	: 20.61
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.13	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.33
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.401	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.401
f_s	: 2.496		

Colonna 103 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.574 ($f_s=1.742$)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -72 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -62

Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.087 (fs=11.472)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -63
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.596	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.617
fs	: 1.621		

Colonna 104 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.683 (fs=1.464)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -86 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -74
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.104 (fs=9.645)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -75
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.709	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.734
fs	: 1.362		

Colonna 105 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2980 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.395 (fs=2.53)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -112 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -43
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 3 - [X=993.33 mm / 2980 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.06 (fs=16.679)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -43
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 90.33	Snellezza nel piano XZ	: 129.04
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.44	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.05
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.429	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.462
fs	: 2.164		

Colonna 107 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2946 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2946 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.006 (fs=174.306)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 48 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2946 mm / 2946 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=1000)
 Sezione priva di sollecitazioni tangenziali!

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 89.30	Snellezza nel piano XZ	: 127.57
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.42	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.03
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.011	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.014
fs	: 69.221		

Colonna 108 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 3015 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3015 mm / 3015 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.003 (fs=381.995)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -25 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3015 mm / 3015 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=1000)
 Sezione priva di sollecitazioni tangenziali!

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 91.39	Snellezza nel piano XZ	: 130.55
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.45	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.08
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.014	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.020
fs	: 51.016		

Colonna 109 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 3162 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3162 mm / 3162 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.005 (fs=203.602)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -36 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3162 mm / 3162 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=686.954)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -3

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 95.84	Snellezza nel piano XZ	: 136.92
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.53	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.18
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.034	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.044
fs	: 22.955		

Colonna 110 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 3320 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3320 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.079 (fs=12.716)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -1613 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 43

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3320 mm / 3320 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.006 (fs=157.18)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 24
Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -35

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 100.63	Snellezza nel piano XZ	: 35.94
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.60	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.57
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.210	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.120
fs	: 4.766		

Colonna 160 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 2300 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.149 (fs=6.728)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 34 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -19
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -2

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2300 mm / 2300 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.017 (fs=57.69)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
Taglio Tz di Progetto [daN] : 16
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 69.72	Snellezza nel piano XZ	: 69.72
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.11	Snellezza relativa nel piano XZ	: 1.11
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.145	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.145
fs	: 6.915		

Colonna 111 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 930 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 930 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.364 (fs=2.748)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -15 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 39
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=930 mm / 930 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.11 (fs=9.051)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 4
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -80
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -3

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 0.70
Snellezza nel piano XY	: 28.19	Snellezza nel piano XZ	: 28.19
Snellezza relativa nel piano XY	: 0.45	Snellezza relativa nel piano XZ	: 0.45
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.366	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.366
fs	: 2.733		

Colonna 116 Piano 1[Colonna]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3137 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3137 mm / 3137 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.003 (fs=303.257)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -24 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3137 mm / 3137 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=693.867)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -1
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 0
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 3

VERIFICA DI INSTABILITA' EULERIANA

Coefficiente Beta nel piano XY	: 0.70	Coefficiente Beta nel piano XZ	: 1.00
Snellezza nel piano XY	: 95.09	Snellezza nel piano XZ	: 135.84
Snellezza relativa nel piano XY	: 1.51	Snellezza relativa nel piano XZ	: 2.16
Coefficiente di sfruttamento nel piano XY	: 0.030	Coefficiente di sfruttamento nel piano XZ	: 0.036
fs	: 27.403		

Campata 4-1 Piano 1[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 734.65 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=734.65 mm / 734.65 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.188 (fs=5.316)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -7 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -8
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 21

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=734.65 mm / 734.65 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.426 (fs=2.345)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 10
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -35
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -4

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.014 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.099 mm
Freccia Netta Finale	: -0.020 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.449 mm
Freccia Finale	: -0.020 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.939 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 147.890	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 123.756
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 148.507	Fatt. sicurezza	: 123.756

Campata 1-67 Piano 1[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 760 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=760 mm / 760 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.248 (fs=4.031)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -61 (COMPRESSIONE)
----------------------------------	----------------------

Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -19
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 21

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 760 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.468 (fs=2.135)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -6
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 120
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -3

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.056 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.171 mm
Freccia Netta Finale	: -0.078 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.533 mm
Freccia Finale	: -0.078 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.040 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 39.101	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 32.597
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 39.117	Fatt. sicurezza	: 32.597

Campata 2-8 Piano 1[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 806.44 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 806.44 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.425 (fs=2.354)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 36 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -39
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -10

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 806.44 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.45 (fs=2.22)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -17
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 88
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -10

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.021 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.304 mm
Freccia Netta Finale	: -0.029 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.688 mm
Freccia Finale	: -0.029 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.226 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 111.808	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 93.562
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 112.274	Fatt. sicurezza	: 93.562

Campata 2-9 Piano 1[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 761 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 761 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.065 (fs=15.452)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 61 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -13
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 33

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 761 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.791 (fs=1.265)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 35
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 141
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 11

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.174 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.537 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.044 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 10-3 Piano 1[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 828.96 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=828.96 mm / 828.96 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.145 (fs=6.915)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 47 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -15
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 77

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=828.96 mm / 828.96 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.774 (fs=1.293)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -61
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -147
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 47

Tipo Verifica

: TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.368 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.763 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.316 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 3-11 Piano 1[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 690.04 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 690.04 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.193 (fs=5.187)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 78 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -20
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 103

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 690.04 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.747 (fs=1.338)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 83
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 132
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 55

Tipo Verifica

: TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.972 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.300 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.760 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 3-111 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1245.35 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 1245.35 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.582 (fs=1.718)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 219 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -52
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -11

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 1245.35 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.089 (fs=11.224)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -11
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 63
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -11

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.008 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 3.558 mm
Freccia Netta Finale	: -0.012 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 4.151 mm
Freccia Finale	: -0.012 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 4.981 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 432.801	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 356.242
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 427.491	Fatt. sicurezza	: 356.242

Campata 5-4 Piano 1[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 469.51 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 469.51 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.278 (fs=3.591)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 6 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -3
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -37

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=469.51 mm / 469.51 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.267 (fs=3.74)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 5
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -21
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 2

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.002 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.341 mm
Freccia Netta Finale	: -0.003 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.565 mm
Freccia Finale	: -0.003 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.878 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 566.583	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 474.121

Fatt. sicurezza freccia Finale : 568.945 Fatt. sicurezza : 474.121

Campata 6-5 Piano 1[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 693.86 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=693.86 mm / 693.86 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.277 (fs=3.605)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -9 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -3
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -37

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 693.86 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.369 (fs=2.713)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 33
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 3

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.011 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.982 mm
Freccia Netta Finale	: -0.016 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.313 mm
Freccia Finale	: -0.016 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.775 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 175.537	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 146.891
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 176.269	Fatt. sicurezza	: 146.891

Campata 7-6 Piano 1[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 816.24 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 816.24 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.258 (fs=3.877)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -11 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -7
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 31

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 816.24 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.471 (fs=2.125)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -8
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 39

Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -6

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.022 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.332 mm
Freccia Netta Finale	: -0.030 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.721 mm
Freccia Finale	: -0.030 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.265 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 107.829	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 90.232
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 108.279	Fatt. sicurezza	: 90.232

Campata 8-7 Piano 1[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 888.02 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=888.02 mm / 888.02 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.147 (fs=6.793)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 12 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -8
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 15

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=888.02 mm / 888.02 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.483 (fs=2.07)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 3
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -52
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 1

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.030 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.537 mm
Freccia Netta Finale	: -0.042 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.960 mm
Freccia Finale	: -0.042 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.552 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 83.737	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 70.071
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 84.086	Fatt. sicurezza	: 70.071

Campata 7-110 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2269.96 mm - **R 160x240** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=2269.96 mm / 2269.96 mm] - **R 160x240**

Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.276 (fs=3.617)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 5 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -635
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 56

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2269.96 mm / 2269.96 mm] - **R 160x240**
 Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.164 (fs=6.109)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -32
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -910
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 56

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.104 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 6.486 mm
Freccia Netta Finale	: -0.146 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 7.567 mm
Freccia Finale	: -0.146 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 9.080 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 62.615	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 51.989
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 62.386	Fatt. sicurezza	: 51.989

Campata 9-10 Piano 1[Travel]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 18 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.056 (fs=17.73)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 66 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -11
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -36

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.483 (fs=2.07)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -14
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 120
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -13

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm

Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 1000.000 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 1000.000
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 1000.000 Fatt. sicurezza : 1000.000

Campata 11-12 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 290 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=290 mm / 290 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.094 (fs=10.644)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 85 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -11
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -49

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 290 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.349 (fs=2.863)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 62
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 52
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.829 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.967 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.160 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 12-13 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 680 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.168 (fs=5.94)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 87 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -16
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -90

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.556 (fs=1.8)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 32

Taglio Tz di Progetto [daN] : 121
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -19

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 13-14 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 880 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 880 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.167 (fs=5.976)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 90 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -16
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -89

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=880 mm / 880 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.594 (fs=1.684)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -10
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -169
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -32

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.514 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.933 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.520 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 14-15 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 489.1 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 489.1 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.127 (fs=7.883)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 87 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -26
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -65

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=489.1 mm / 489.1 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.465 (fs=2.152)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -40
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -106
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -12

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.397 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.630 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.956 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 15-17 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 760.9 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=760.9 mm / 760.9 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.176 (fs=5.693)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 51 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 20
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 94

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=760.9 mm / 760.9 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.786 (fs=1.273)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -80
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -121
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 51

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.174 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.536 mm

Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.044 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 17-16 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 250 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 250 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.144 (fs=6.946)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -68 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 22
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 77

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 250 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.392 (fs=2.549)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 101
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -71
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 52

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.714 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.833 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.000 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000		

Campata 17-18 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 734.85 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 734.85 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.807 (fs=1.239)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 1 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -81
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 9

Tipo Verifica : FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 734.85 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.189 (fs=5.282)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 9
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 136
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 9

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.100 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.450 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.939 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 18-19 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 494.22 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 494.22 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.186 (fs=5.368)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 40 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 18
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 3

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=494.22 mm / 494.22 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.081 (fs=12.39)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 9
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -57
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -2

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.412 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.647 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.977 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 19-20 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 465.39 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=465.39 mm / 465.39 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.562 (fs=1.78)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -150 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 68
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -14

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 465.39 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.286 (fs=3.501)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 9
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 265
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -4

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.330 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.551 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.862 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 20-21 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 687.78 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 687.78 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.408 (fs=2.448)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -178 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 52
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -8

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=687.78 mm / 687.78 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.16 (fs=6.244)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -15
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -148
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 3

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.965 mm

Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.293 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.751 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 110-20 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3790.04 mm - **R 160x240** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3790.04 mm] - **R 160x240**

Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.281 (fs=3.555)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -3 (COMPRESSIONE)

Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -658

Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 45

Tipo Verifica : FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 3790.04 mm] - **R 160x240**

Comb. più gravosa : " Comb 29 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.204 (fs=4.901)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 5

Taglio Tz di Progetto [daN] : 1135

Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 9

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia : 0.000 mm

Freccia Istantanea : -0.800 mm

Freccia Netta Finale : -1.124 mm

Freccia Finale : -1.124 mm

Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 13.540

Fatt. sicurezza freccia Finale : 13.490

Limite Freccia Istantanea L/350 : 10.829 mm

Limite Freccia Netta Fin. L/ 300 : 12.633 mm

Limite Freccia Finale L/ 250 : 15.160 mm

Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 11.241

Fatt. sicurezza : 11.241

Campata 20-27 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2120 mm - **R 160x240** - SEZIONI UTILIZZATE : 8

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 8 - [X=2120 mm / 2120 mm] - **R 160x240**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.167 (fs=5.972)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -77 (COMPRESSIONE)

Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -418

Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 2

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 8 - [X=2120 mm / 2120 mm] - **R 160x240**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.061 ($f_s=16.464$)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -4
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -338
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 2

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.044 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 6.057 mm
Freccia Netta Finale	: -0.063 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 7.067 mm
Freccia Finale	: -0.063 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 8.480 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 136.947	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 112.908
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 135.490	Fatt. sicurezza	: 112.908

Campata 21-22 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1055 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1055 mm / 1055 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.335 ($f_s=2.983$)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 9 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -26
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 14

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1055 mm / 1055 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.226 ($f_s=4.417$)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -210
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -2

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.144 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 3.014 mm
Freccia Netta Finale	: -0.203 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 3.517 mm
Freccia Finale	: -0.203 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 4.220 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 20.864	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 17.357
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 20.828	Fatt. sicurezza	: 17.357

Campata 22-23 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1065 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 1065 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.333 (fs=3.004)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 8 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -27
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 13

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 1065 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 29 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.22 (fs=4.554)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -3
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 204
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -2

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm
 Freccia Istantanea : -0.143 mm Limite Freccia Istantanea L/350 : 3.043 mm
 Freccia Netta Finale : -0.201 mm Limite Freccia Netta Fin. L/ 300 : 3.550 mm
 Freccia Finale : -0.201 mm Limite Freccia Finale L/ 250 : 4.260 mm
 Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 21.274 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 17.691
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 21.229 Fatt. sicurezza : 17.691

Campata 22-24 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 734.65 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 734.65 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.092 (fs=10.905)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 59 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 12

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=734.65 mm / 734.65 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.013 (fs=77.35)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 12
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -3
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 3

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm

Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.099 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.449 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.939 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 27-23 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 687.78 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 687.78 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.42 (fs=2.382)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -184 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 54
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 6

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=687.78 mm / 687.78 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.168 (fs=5.962)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 11
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -155
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.965 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.293 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.751 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000		

Campata 24-25 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 557.17 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=557.17 mm / 557.17 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.084 (fs=11.87)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -55 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 7
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -6

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 557.17 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.024 (fs=41.798)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 10
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 20
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.592 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.857 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.229 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 25-26 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 734.65 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=734.65 mm / 734.65 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.243 (fs=4.115)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -68 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -25
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -14

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=734.65 mm / 734.65 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.049 (fs=20.237)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 10
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -45
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -14

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.099 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.449 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.939 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 26-66 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 760 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 760 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.614 (fs=1.629)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 5 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -19
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 73

Tipo Verifica : FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 760 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.458 (fs=2.183)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -21
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 102
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -17

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm
 Freccia Istantanea : -0.046 mm Limite Freccia Istantanea L/350 : 2.171 mm
 Freccia Netta Finale : -0.064 mm Limite Freccia Netta Fin. L/ 300 : 2.533 mm
 Freccia Finale : -0.064 mm Limite Freccia Finale L/ 250 : 3.040 mm
 Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 47.349 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 39.432
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 47.318 Fatt. sicurezza : 39.432

Campata 75-26 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 760 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=760 mm / 760 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.624 (fs=1.603)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -30 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -17
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 75

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=760 mm / 760 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.459 (fs=2.177)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 15
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -101
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -15

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.046 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.171 mm
Freccia Netta Finale	: -0.064 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.533 mm
Freccia Finale	: -0.064 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.040 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 47.349	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 39.432
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 47.318	Fatt. sicurezza	: 39.432

Campata 28-27 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 465.39 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=465.39 mm / 465.39 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 29 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.599 (fs=1.671)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -159 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 72
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 16

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 465.39 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.301 (fs=3.317)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -9
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 279
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 3

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.330 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.551 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.862 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 27-39 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3790 mm - **R 160x240** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3790 mm / 3790 mm] - **R 160x240**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.227 (fs=4.402)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -69 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -557
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 12

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3790 mm / 3790 mm] - **R 160x240**
 Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.198 (fs=5.053)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -6
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1101
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 12

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.803 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 10.829 mm
Freccia Netta Finale	: -1.129 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 12.633 mm
Freccia Finale	: -1.129 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 15.160 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 13.482	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 11.194
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 13.432	Fatt. sicurezza	: 11.194

Campata 29-28 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 494.22 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 494.22 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.168 (fs=5.944)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 50 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 15
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -3

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=494.22 mm / 494.22 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.075 (fs=13.348)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -10
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -53
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 2

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.412 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.647 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.977 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 30-29 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 734.85 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 734.85 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.742 (fs=1.348)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 14 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -73
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -10

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 734.85 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.17 (fs=5.895)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -10
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 122
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -10

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm
 Freccia Istantanea : 0.000 mm Limite Freccia Istantanea L/350 : 2.100 mm
 Freccia Netta Finale : 0.000 mm Limite Freccia Netta Fin. L/ 300 : 2.450 mm
 Freccia Finale : 0.000 mm Limite Freccia Finale L/ 250 : 2.939 mm
 Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 1000.000 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 1000.000
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 1000.000 Fatt. sicurezza : 1000.000

Campata 31-30 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 250 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=250 mm / 250 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.146 (fs=6.832)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -41 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 15
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 79

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=250 mm / 250 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.426 (fs=2.346)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -102
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 67
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 53

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.714 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.833 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.000 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 30-32 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 761 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 761 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.174 (fs=5.733)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 47 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 14
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 94

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 761 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.796 (fs=1.256)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 83
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 124
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 54

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.174 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.537 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.044 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 32-33 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 479 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=479 mm / 479 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.135 (fs=7.382)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 86 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -25
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -70

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 479 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.466 (fs=2.147)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 42
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 104
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -11

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm
 Freccia Istantanea : 0.000 mm Limite Freccia Istantanea L/350 : 1.369 mm
 Freccia Netta Finale : 0.000 mm Limite Freccia Netta Fin. L/ 300 : 1.597 mm
 Freccia Finale : 0.000 mm Limite Freccia Finale L/ 250 : 1.916 mm
 Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 1000.000 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 1000.000
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 1000.000 Fatt. sicurezza : 1000.000

Campata 33-34 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 880 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=880 mm / 880 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.157 (fs=6.355)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 94 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -18
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -83

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 880 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.599 (fs=1.67)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 12
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 168
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -32

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm
 Freccia Istantanea : 0.000 mm Limite Freccia Istantanea L/350 : 2.514 mm
 Freccia Netta Finale : 0.000 mm Limite Freccia Netta Fin. L/ 300 : 2.933 mm
 Freccia Finale : 0.000 mm Limite Freccia Finale L/ 250 : 3.520 mm
 Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 1000.000 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 1000.000
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 1000.000 Fatt. sicurezza : 1000.000

Campata 34-35 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7
VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.155 (fs=6.433)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 89 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -18
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -82

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.554 (fs=1.806)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -29
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -127
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -23

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 35-36 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 290 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 290 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.09 (fs=11.121)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 75 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -31
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -43

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=290 mm / 290 mm] - **R 80x320**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.359 (fs=2.789)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -54
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -57
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -8

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.829 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.967 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.160 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 36-37 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 700 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=700 mm / 700 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.183 (fs=5.466)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 39 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 57
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 91

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=700 mm / 700 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.731 (fs=1.367)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -82
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -94
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 50

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.000 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.333 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.800 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 37-42 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 632.87 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 632.87 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.935 (fs=1.069)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 79 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -90
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 15

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 632.87 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.24 (fs=4.16)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 14
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 173
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 15

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.808 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.110 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.531 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 37-43 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 700 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 700 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.141 (fs=7.11)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 21 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 59
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 68

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 700 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.614 (fs=1.629)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 33
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 86
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 36

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.000 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.333 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.800 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 38-39 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 449.11 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=449.11 mm / 449.11 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.243 (fs=4.121)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 79 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 3
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -31

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 449.11 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.045 (fs=22.416)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 38
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 16
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -14

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.283 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.497 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.796 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 42-38 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 612.48 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 612.48 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.221 (fs=4.523)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 113 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 18
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 5

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=612.48 mm / 612.48 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.064 (fs=15.613)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -6
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -59
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.750 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.042 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.450 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 39-49 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2260 mm - **R 160x240** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=2260 mm / 2260 mm] - **R 160x240**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.257 (fs=3.89)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -16 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -642
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 3

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2260 mm / 2260 mm] - **R 160x240**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.125 (fs=8.011)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -2
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -694
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 3

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.102 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 6.457 mm
Freccia Netta Finale	: -0.143 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 7.533 mm
Freccia Finale	: -0.143 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 9.040 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 63.447	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 52.679
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 63.215	Fatt. sicurezza	: 52.679

Campata 39-116 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 918.42 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 918.42 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.117 (fs=8.544)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 96 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 3
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -13

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=918.42 mm / 918.42 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 19 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.017 (fs=57.295)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -20
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -3
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 4

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.624 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 3.061 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.674 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 40-41 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 346.93 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=346.93 mm / 346.93 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.124 (fs=8.063)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 88 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 7
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -11

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 346.93 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.024 (fs=41.47)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 11
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 19
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -7

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.991 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.156 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.388 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 116-40 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 612.28 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=612.28 mm / 612.28 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.065 (fs=15.427)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 57 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -8

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 612.28 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.014 (fs=73.193)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 11
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 6
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.749 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.041 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.449 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 41-59 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 836.63 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=836.63 mm / 836.63 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.262 (fs=3.822)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 77 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -20
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -21

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=836.63 mm / 836.63 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.038 (fs=26.245)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 12
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -33
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -21

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.390 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.789 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.347 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 43-44 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 120 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 120 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.053 (fs=18.798)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 56 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -45
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 21

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 120 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.094 (fs=10.654)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -46
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 20
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -1

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.343 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.400 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 0.480 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 44-45 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 679.1 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=679.1 mm / 679.1 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.051 (fs=19.477)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 61 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -42

Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 20

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 679.1 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.483 (fs=2.07)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 132
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 14

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.940 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.264 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.716 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 45-46 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 760.9 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=760.9 mm / 760.9 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.163 (fs=6.148)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 39 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 36
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 84

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=760.9 mm / 760.9 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.693 (fs=1.443)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -55
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -133
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 56

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.174 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.536 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.044 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 46-47 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 734.85 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 734.85 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.945 (fs=1.059)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 101 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -87
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -20

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 734.85 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.227 (fs=4.407)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -20
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 162
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -20

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.100 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.450 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.939 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 46-76 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 580 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 580 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.228 (fs=4.391)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -10 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 34
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 121

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 580 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.65 (fs=1.539)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 132
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 67
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 86

Tipo Verifica

: TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.657 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.933 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.320 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 47-48 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 142.97 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 142.97 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.335 (fs=2.986)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 41 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 32
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -6

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=142.97 mm / 142.97 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.348 (fs=2.872)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -23
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -322
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -5

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.408 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.477 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 0.572 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 48-49 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 816.64 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=816.64 mm / 816.64 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.28 (fs=3.573)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 90 (TRAZIONE)
----------------------------------	-----------------

Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 4
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 35

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 816.64 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.05 (fs=20.033)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -45
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 10
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -2

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.333 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.722 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.267 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 49-50 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 816.24 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 816.24 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.131 (fs=7.633)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 92 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 1
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 20

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=816.24 mm / 816.24 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.025 (fs=40.414)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 28
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -4
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -3

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.332 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.721 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.265 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 49-81 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 4520 mm - **R 160x240** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=4520 mm / 4520 mm] - **R 160x240**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.399 (fs=2.504)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -12 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -1000
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=4520 mm / 4520 mm] - **R 160x240**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.241 (fs=4.153)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1339
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.628 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 12.914 mm
Freccia Netta Finale	: -2.288 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 15.067 mm
Freccia Finale	: -2.288 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 18.080 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 7.931	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 6.585
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 7.902	Fatt. sicurezza	: 6.585

Campata 50-51 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 693.86 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=693.86 mm / 693.86 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.089 (fs=11.175)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 92 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -14

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 693.86 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.014 (fs=69.411)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 16
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 3
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -3

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.982 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.313 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.775 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 51-52 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 469.51 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=469.51 mm / 469.51 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.098 (fs=10.156)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 50 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 8
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 7

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 469.51 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.021 (fs=48.319)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -6
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 18
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 4

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.341 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.565 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.878 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 52-53 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 734.65 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=734.65 mm / 734.65 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.257 (fs=3.892)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 37 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -27
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 12

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=734.65 mm / 734.65 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.053 (fs=18.949)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -7
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -48
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 12

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.099 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.449 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.939 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 53-54 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 830 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 830 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.373 (fs=2.681)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 52 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -24
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 35

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 830 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.515 (fs=1.941)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -12
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 136
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -11

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.079 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.371 mm
Freccia Netta Finale	: -0.111 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.767 mm
Freccia Finale	: -0.111 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.320 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 30.019	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 25.026

Fatt. sicurezza freccia Finale : 30.031 Fatt. sicurezza : 25.026

Campata 56-53 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE GL24h (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 760 mm - R 80x80 - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=760 mm / 760 mm] - R 80x80

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.293 (fs=3.413)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 48 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -22
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 25

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=760 mm / 760 mm] - R 80x80

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.454 (fs=2.201)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 8
Taglio Tz di Progetto [daN] : -127
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -7

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.056 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.171 mm
Freccia Netta Finale	: -0.078 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.533 mm
Freccia Finale	: -0.078 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.040 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 39.101	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 32.597
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 39.117	Fatt. sicurezza	: 32.597

Campata 54-55 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE GL24h (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 680 mm - R 80x80 - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=680 mm / 680 mm] - R 80x80

Comb. più gravosa : " Comb 36 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.26 (fs=3.843)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 77 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -15
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 24

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 680 mm] - R 80x80

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.417 (fs=2.401)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -4
Taglio Tz di Progetto [daN] : 110

Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 2

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.036 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: -0.050 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: -0.050 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 54.589	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 45.509
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 54.611	Fatt. sicurezza	: 45.509

Campata 55-117 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 600 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 600 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.347 (fs=2.878)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -42 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -39
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -14

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 600 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.389 (fs=2.572)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -14
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 149
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 4

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.022 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.714 mm
Freccia Netta Finale	: -0.030 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.000 mm
Freccia Finale	: -0.030 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.400 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 79.466	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 66.248
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 79.497	Fatt. sicurezza	: 66.248

Campata 57-56 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.155 ($f_s=6.453$)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 15 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -19
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -3

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.393 ($f_s=2.543$)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 103
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.036 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: -0.050 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: -0.050 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 54.589	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 45.509
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 54.611	Fatt. sicurezza	: 45.509

Campata 58-57 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 120 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 120 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 21 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.194 ($f_s=5.159$)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -65 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -4
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -30

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 120 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.252 ($f_s=3.963$)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -5
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 34
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.343 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.400 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 0.480 mm

Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 1000.000 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 1000.000
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 1000.000 Fatt. sicurezza : 1000.000

Campata 59-58 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 700 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 700 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.416 (fs=2.401)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 52 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -20
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 44

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 700 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.404 (fs=2.476)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -9
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 120
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -7

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.040 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.000 mm
Freccia Netta Finale	: -0.056 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.333 mm
Freccia Finale	: -0.056 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.800 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 50.042	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 41.719
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 50.062	Fatt. sicurezza	: 41.719

Campata 60-59 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 700 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=700 mm / 700 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.568 (fs=1.76)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 43 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -21
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 64

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=700 mm / 700 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.44 (fs=2.275)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 13

Taglio Tz di Progetto [daN] : -123
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -12

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.040 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.000 mm
Freccia Netta Finale	: -0.056 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.333 mm
Freccia Finale	: -0.056 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.800 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 50.042	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 41.719
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 50.062	Fatt. sicurezza	: 41.719

Campata 61-60 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 290 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 290 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.232 (fs=4.31)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 2 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -15
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -22

Tipo Verifica : FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 290 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.126 (fs=7.932)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -43
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 109
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -13

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.001 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.829 mm
Freccia Netta Finale	: -0.002 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.967 mm
Freccia Finale	: -0.002 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.160 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 703.783	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 586.718
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 704.062	Fatt. sicurezza	: 586.718

Campata 62-61 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 880 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 880 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.392 ($f_s=2.55$)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -11 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -20
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -41

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=880 mm / 880 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.516 ($f_s=1.938$)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 4
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -141
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 3

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.100 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.514 mm
Freccia Netta Finale	: -0.140 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.933 mm
Freccia Finale	: -0.140 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.520 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 25.187	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 20.998
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 25.197	Fatt. sicurezza	: 20.998

Campata 63-62 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 440 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=440 mm / 440 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.394 ($f_s=2.537$)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -1 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -15
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -45

Tipo Verifica : FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 440 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 43 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.217 ($f_s=4.618$)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 11
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 62
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -17

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.006 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.257 mm
Freccia Netta Finale	: -0.009 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.467 mm

Freccia Finale	: -0.009 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.760 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 201.500	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 167.983
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 201.580	Fatt. sicurezza	: 167.983

Campata 64-63 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 880 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=880 mm / 880 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.361 (fs=2.772)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -40 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -20
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -36

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 880 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.505 (fs=1.98)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -3
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 142
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 5

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.100 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.514 mm
Freccia Netta Finale	: -0.140 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.933 mm
Freccia Finale	: -0.140 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.520 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 25.187	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 20.998
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 25.197	Fatt. sicurezza	: 20.998

Campata 65-64 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 225 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=225 mm / 225 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.178 (fs=5.61)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -2 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -12
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -17

Tipo Verifica : FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=225 mm / 225 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.083 (fs=12.119)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 16
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -75
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -10

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.643 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.750 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 0.900 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 66-65 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.22 ($f_s=4.543$)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -1 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -14
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 21

Tipo Verifica : FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.398 ($f_s=2.513$)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -7
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 103
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -1

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.033 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: -0.046 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: -0.046 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 58.919	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 49.099
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 58.919	Fatt. sicurezza	: 49.099

Campata 67-68 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.201 (fs=4.981)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -44 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -17
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 16

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.377 (fs=2.651)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 3
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -108
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.036 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: -0.050 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: -0.050 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 54.589	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 45.509
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 54.611	Fatt. sicurezza	: 45.509

Campata 68-69 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 829.96 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=829.96 mm / 829.96 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.372 (fs=2.685)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 49 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -31
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 29

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=829.96 mm / 829.96 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.501 (fs=1.994)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 14
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -144
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -11

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.079 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.371 mm

Freccia Netta Finale	: -0.111 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.767 mm
Freccia Finale	: -0.111 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.320 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 30.024	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 25.030
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 30.035	Fatt. sicurezza	: 25.030

Campata 69-70 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)

L= 980.04 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 980.04 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.452 (fs=2.21)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -39 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -32
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 41

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 980.04 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.602 (fs=1.66)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -13
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 158
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -12

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.154 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.800 mm
Freccia Netta Finale	: -0.215 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 3.267 mm
Freccia Finale	: -0.215 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.920 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 18.235	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 15.202
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 18.242	Fatt. sicurezza	: 15.202

Campata 107-69 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)

L= 836.63 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=836.63 mm / 836.63 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.246 (fs=4.069)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 264 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -18
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 17

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=836.63 mm / 836.63 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.036 ($f_s=27.558$)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -10
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -32
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 17

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.390 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.789 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.347 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 70-71 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 880 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=880 mm / 880 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.351 ($f_s=2.852$)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -146 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -19
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -36

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 880 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.513 ($f_s=1.95$)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -6
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 149
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 3

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.100 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.514 mm
Freccia Netta Finale	: -0.140 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.933 mm
Freccia Finale	: -0.140 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.520 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 25.187	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 20.998
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 25.197	Fatt. sicurezza	: 20.998

Campata 71-72 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 440 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=440 mm / 440 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.423 (fs=2.363)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -79 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -15
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -49

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=440 mm / 440 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.129 (fs=7.775)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 17
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -118
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -30

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm
 Freccia Istantanea : -0.006 mm Limite Freccia Istantanea L/350 : 1.257 mm
 Freccia Netta Finale : -0.009 mm Limite Freccia Netta Fin. L/ 300 : 1.467 mm
 Freccia Finale : -0.009 mm Limite Freccia Finale L/ 250 : 1.760 mm
 Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 201.500 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 167.983
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 201.580 Fatt. sicurezza : 167.983

Campata 72-73 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 880 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 880 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.427 (fs=2.34)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -70 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -20
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -46

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=880 mm / 880 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.524 (fs=1.91)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -142
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 5

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm

Freccia Istantanea	: -0.100 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.514 mm
Freccia Netta Finale	: -0.140 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.933 mm
Freccia Finale	: -0.140 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.520 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 25.187	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 20.998
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 25.197	Fatt. sicurezza	: 20.998

Campata 73-74 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 225 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 225 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.42 (fs=2.382)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -68 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -16
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -47

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 225 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.218 (fs=4.583)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -43
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 64
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -46

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.643 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.750 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 0.900 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000		

Campata 74-75 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 680 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.266 (fs=3.764)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -64 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -9
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -31

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.383 (fs=2.613)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 6
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 94
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 3

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.032 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: -0.045 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: -0.045 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 60.702	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 50.577
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 60.692	Fatt. sicurezza	: 50.577

Campata 77-78 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 820 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 820 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.239 (fs=4.175)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 11 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 47
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 125

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 820 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.729 (fs=1.372)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 103
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 122
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 86

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.343 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.733 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.280 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 77-79 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 734.85 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 734.85 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.843 (fs=1.186)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 131 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -86
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 5

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 734.85 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.201 (fs=4.977)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 5
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 145
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 5

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.100 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.450 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.939 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 105-77 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 300 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=300 mm / 300 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.3 (fs=3.333)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -12 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 46
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 159

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=300 mm / 300 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.562 (fs=1.779)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -149
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 16
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 101

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.857 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.000 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.200 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 79-80 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 142.97 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 142.97 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.214 (fs=4.681)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 178 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 19
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 1

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=142.97 mm / 142.97 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.122 (fs=8.178)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 5
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -88
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.408 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.477 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 0.572 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 80-81 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 816.64 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=816.64 mm / 816.64 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.227 (fs=4.413)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 96 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 4
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -27

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=816.64 mm / 816.64 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.037 (fs=26.999)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 34
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -6
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -28

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.333 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.722 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.267 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 81-82 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 816.24 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 816.24 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.244 (fs=4.092)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 155 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 39

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=816.24 mm / 816.24 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 20 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.05 (fs=19.933)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -57
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -5
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 7

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.332 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.721 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.265 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 81-96 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3550 mm - **R 160x240** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3550 mm] - **R 160x240**
Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.398 (fs=2.511)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -28 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -973
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -24

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 3550 mm] - **R 160x240**
Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.225 (fs=4.439)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 8
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 1253
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 18

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm
 Freccia Istantanea : -0.620 mm Limite Freccia Istantanea L/350 : 10.143 mm
 Freccia Netta Finale : -0.871 mm Limite Freccia Netta Fin. L/ 300 : 11.833 mm
 Freccia Finale : -0.871 mm Limite Freccia Finale L/ 250 : 14.200 mm
 Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 16.370 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 13.592
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 16.310 Fatt. sicurezza : 13.592

Campata 82-83 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 693.86 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=693.86 mm / 693.86 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.179 (fs=5.599)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 156 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -28

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 693.86 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 20 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.028 (fs=36.181)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -31
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 3
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 7

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.982 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.313 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.775 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 83-84 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 469.51 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 469.51 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.177 (fs=5.643)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 156 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -28

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 469.51 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.019 (fs=54.029)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 9
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 15
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -4

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.341 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.565 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.878 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 84-85 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 734.65 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=734.65 mm / 734.65 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.241 (fs=4.156)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 111 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -21
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -15

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=734.65 mm / 734.65 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.043 (fs=23.208)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 9
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -39
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -15

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.099 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.449 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.939 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 86-85 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 770 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=770 mm / 770 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.356 (fs=2.81)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 39 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -19
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 36

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=770 mm / 770 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.476 (fs=2.102)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 14
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -126
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -16

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.059 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.200 mm
Freccia Netta Finale	: -0.082 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.567 mm
Freccia Finale	: -0.082 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.080 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 37.598	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 31.344
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 37.613	Fatt. sicurezza	: 31.344

Campata 85-88 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 470 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7
VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=470 mm / 470 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 20 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.351 (fs=2.85)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -67 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -3
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -58

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 470 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.331 (fs=3.017)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -29
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 76
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -19

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm
 Freccia Istantanea : -0.008 mm Limite Freccia Istantanea L/350 : 1.343 mm
 Freccia Netta Finale : -0.011 mm Limite Freccia Netta Fin. L/ 300 : 1.567 mm
 Freccia Finale : -0.011 mm Limite Freccia Finale L/ 250 : 1.880 mm
 Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 165.325 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 137.826
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 165.391 Fatt. sicurezza : 137.826

Campata 87-86 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 640 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=640 mm / 640 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.318 (fs=3.143)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 69 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -4
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -50

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=640 mm / 640 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.388 (fs=2.574)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 10
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -94
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -2

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.028 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.829 mm
Freccia Netta Finale	: -0.039 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.133 mm
Freccia Finale	: -0.039 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.560 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 65.478	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 54.586
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 65.504	Fatt. sicurezza	: 54.586

Campata 117-87 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 14 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.412 (fs=2.425)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 84 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -16
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 58

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.609 (fs=1.643)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 9
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -180
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 3

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.166 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.857 mm
Freccia Netta Finale	: -0.233 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 3.333 mm
Freccia Finale	: -0.233 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 4.000 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 17.165	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 14.309
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 17.171	Fatt. sicurezza	: 14.309

Campata 88-89 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 20 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.43 (fs=2.327)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -104 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -13
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -64

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.628 (fs=1.593)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -24
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 171
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -7

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.035 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: -0.050 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: -0.050 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 54.888	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 45.757
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 54.908	Fatt. sicurezza	: 45.757

Campata 89-106 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 240 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=240 mm / 240 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 20 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.204 (fs=4.902)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -95 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 2
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 34

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 240 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 18 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.08 (fs=12.453)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -90
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 9
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 12

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.686 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.800 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 0.960 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 90-91 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 640 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=640 mm / 640 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 16 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.282 (fs=3.547)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 44 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -5
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 44

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=640 mm / 640 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.382 (fs=2.615)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 4
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -98
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.028 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.829 mm
Freccia Netta Finale	: -0.039 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.133 mm
Freccia Finale	: -0.039 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.560 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 65.478	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 54.586
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 65.504	Fatt. sicurezza	: 54.586

Campata 106-90 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 760 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=760 mm / 760 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.367 (fs=2.727)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -111 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -42
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -14

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=760 mm / 760 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.479 (fs=2.087)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 9
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -163
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 3

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.056 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.171 mm
Freccia Netta Finale	: -0.078 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.533 mm
Freccia Finale	: -0.078 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.040 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 39.101	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 32.597
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 39.117	Fatt. sicurezza	: 32.597

Campata 91-92 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 760 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 760 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 16 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.233 (fs=4.286)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 41 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -5
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 36

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=760 mm / 760 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.483 (fs=2.07)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 10
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -122
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -7

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.056 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.171 mm
Freccia Netta Finale	: -0.078 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.533 mm
Freccia Finale	: -0.078 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.040 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 39.101	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 32.597
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 39.117	Fatt. sicurezza	: 32.597

Campata 93-92 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 734.65 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=734.65 mm / 734.65 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 16 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.164 (fs=6.114)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 56 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -4
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 25

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=734.65 mm / 734.65 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.422 (fs=2.369)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -12
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -36
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 8

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.014 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.099 mm
Freccia Netta Finale	: -0.020 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.449 mm
Freccia Finale	: -0.020 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.939 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 147.890	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 123.756
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 148.507	Fatt. sicurezza	: 123.756

Campata 94-93 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 469.51 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 469.51 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.295 (fs=3.392)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 14 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -3
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 39

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=469.51 mm / 469.51 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.266 (fs=3.765)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -7
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -21
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.002 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.341 mm
Freccia Netta Finale	: -0.003 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.565 mm
Freccia Finale	: -0.003 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.878 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 566.583	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 474.121
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 568.945	Fatt. sicurezza	: 474.121

Campata 95-94 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 693.86 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=693.86 mm / 693.86 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.289 (fs=3.463)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -3 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -3
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 38

Tipo Verifica : FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 693.86 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.373 (fs=2.677)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -4
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 34
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -4

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.011 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.982 mm
Freccia Netta Finale	: -0.016 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.313 mm
Freccia Finale	: -0.016 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.775 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 175.537	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 146.891
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 176.269	Fatt. sicurezza	: 146.891

Campata 96-95 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 816.24 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 816.24 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.277 (fs=3.613)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -22 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -5
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -35

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 816.24 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.49 (fs=2.041)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 7
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 36
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 4

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.022 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.332 mm
Freccia Netta Finale	: -0.030 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.721 mm
Freccia Finale	: -0.030 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.265 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 107.829	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 90.232
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 108.279	Fatt. sicurezza	: 90.232

Campata 98-96 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 816.64 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=816.64 mm / 816.64 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.139 (fs=7.216)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 6 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -4
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -17

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=816.64 mm / 816.64 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.465 (fs=2.15)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 6
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -36
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -7

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.022 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.333 mm
Freccia Netta Finale	: -0.030 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.722 mm
Freccia Finale	: -0.030 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.267 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 107.671	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 90.100
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 108.120	Fatt. sicurezza	: 90.100

Campata 97-98 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 142.97 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 142.97 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.166 (fs=6.013)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 18 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 11

Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 15

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=142.97 mm / 142.97 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.172 (fs=5.799)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 21
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -123
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.408 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.477 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 0.572 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 99-97 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 734.85 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 734.85 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.556 (fs=1.798)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 58 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -44
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 22

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 734.85 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.407 (fs=2.459)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 24
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 109
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 22

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.014 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.100 mm
Freccia Netta Finale	: -0.020 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.450 mm
Freccia Finale	: -0.020 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.939 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 147.770	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 123.655
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 148.386	Fatt. sicurezza	: 123.655

Campata 100-99 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 760.9 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=760.9 mm / 760.9 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 27 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.083 (fs=12.01)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 76 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -13
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 43

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=760.9 mm / 760.9 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.856 (fs=1.168)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -63
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -128
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 24

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.174 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.536 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.044 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 101-100 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 849.1 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 849.1 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.098 (fs=10.169)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 26 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -28
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -37

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=849.1 mm / 849.1 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.599 (fs=1.668)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -18
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -146
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -22

Tipo Verifica

: TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.426 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.830 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.396 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 102-103 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE GL24h (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 460 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=460 mm / 460 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.191 (fs=5.232)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 57 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -25
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -101

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 460 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.429 (fs=2.332)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -14
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 126
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -55

Tipo Verifica

: TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.314 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.533 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.840 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 103-104 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE GL24h (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.187 (fs=5.351)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 52 (TRAZIONE)
----------------------------------	-----------------

Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -25
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -99

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.447 (fs=2.237)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -39
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 134
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -46

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 104-105 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 880 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=880 mm / 880 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.145 (fs=6.882)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 24 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -27
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 76

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=880 mm / 880 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.763 (fs=1.31)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -72
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -166
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 53

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.514 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.933 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.520 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 108-107 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 346.93 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=346.93 mm / 346.93 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.125 (fs=8.019)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 274 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 7
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 8

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 346.93 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.023 (fs=43.055)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -10
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 19
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 4

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.991 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.156 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.388 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 109-108 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 734.79 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 734.79 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.057 (fs=17.572)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 135 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -5
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 734.79 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.014 (fs=72.197)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -10
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 8
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -2

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.099 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.449 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.939 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 110-109 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 795.9 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 795.9 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.141 (fs=7.104)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 50 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 9
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 13

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=795.9 mm / 795.9 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.024 (fs=42.3)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 2
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -17
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.274 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.653 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.184 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 111-110 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 449.11 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=449.11 mm / 449.11 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.303 (fs=3.299)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 107 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 10
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 34

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 449.11 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.082 (fs=12.135)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -16
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 57
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 3

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.283 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.497 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.796 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 1-4 Piano 1[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2871.72 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=2871.72 mm / 2871.72 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 20 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.011 (fs=91.327)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -128 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2871.72 mm / 2871.72 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.003 (fs=338.973)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -2
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -1
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 2

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.162 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.205 mm
Freccia Netta Finale	: -1.647 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 9.572 mm
Freccia Finale	: -1.647 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 11.487 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 7.059	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 5.811
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 6.973	Fatt. sicurezza	: 5.811

Campata 2-8 Piano 1[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 3082.94 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3082.94 mm / 3082.94 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.013 (fs=78.026)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -149 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3082.94 mm / 3082.94 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.002 (fs=516.004)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.544 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.808 mm
Freccia Netta Finale	: -2.188 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 10.276 mm
Freccia Finale	: -2.188 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 12.332 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.706	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 4.696
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 5.636	Fatt. sicurezza	: 4.696

Campata 2-9 Piano 1[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 3075.63 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3075.63 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.088 (fs=11.319)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -51 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 10

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3075.63 mm / 3075.63 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.007 (fs=148.812)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 5
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -5

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.788 mm
Freccia Istantanea	: -1.529 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 10.252 mm
Freccia Netta Finale	: -2.168 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 12.303 mm
Freccia Finale	: -2.168 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.746
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.746	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 4.730
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 5.676	Fatt. sicurezza	: 4.730

Campata 17-15 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3075.61 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3075.61 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.192 (fs=5.2)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -30 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -27

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3075.61 mm / 3075.61 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.015 (fs=68.806)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -13
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -1
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 14

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.787 mm
Freccia Istantanea	: -1.529 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 10.252 mm
Freccia Netta Finale	: -2.167 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 12.302 mm
Freccia Finale	: -2.167 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.746
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.746	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 4.730
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 5.676	Fatt. sicurezza	: 4.730

Campata 17-18 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3065.75 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3065.75 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.124 (fs=8.094)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 1037 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0

Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 4

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3065.75 mm / 3065.75 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.002 (fs=426.01)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -2

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.510 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.759 mm
Freccia Netta Finale	: -2.140 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 10.219 mm
Freccia Finale	: -2.140 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 12.263 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.802	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 4.776
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 5.731	Fatt. sicurezza	: 4.776

Campata 22-24 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3263.42 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3263.42 mm / 3263.42 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 36 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.051 (fs=19.587)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -487 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3263.42 mm / 3263.42 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.003 (fs=306.237)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 3
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -5

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.938 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 9.324 mm
Freccia Netta Finale	: -2.747 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 10.878 mm
Freccia Finale	: -2.747 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 13.054 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 4.810	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 3.959
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 4.751	Fatt. sicurezza	: 3.959

Campata 26-25 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 2871.72 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=2871.72 mm / 2871.72 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.085 (fs=11.815)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -807 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2871.72 mm / 2871.72 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.002 (fs=509.248)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.162 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.205 mm
Freccia Netta Finale	: -1.647 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 9.572 mm
Freccia Finale	: -1.647 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 11.487 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 7.059	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 5.811
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 6.973	Fatt. sicurezza	: 5.811

Campata 30-29 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 3065.75 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3065.75 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.264 (fs=3.795)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 481 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -20
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 3065.75 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.014 (fs=71.212)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 10
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.302 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.759 mm
Freccia Netta Finale	: -0.428 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 10.219 mm
Freccia Finale	: -0.428 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 12.263 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 29.011	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 23.879
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 28.655	Fatt. sicurezza	: 23.879

Campata 30-32 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3075.63 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3075.63 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.172 (fs=5.829)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -40 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 24

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3075.63 mm / 3075.63 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.013 (fs=77.234)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 12
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -1
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -13

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.529 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.788 mm
Freccia Netta Finale	: -2.168 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 10.252 mm
Freccia Finale	: -2.168 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 12.303 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.746	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 4.730
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 5.676	Fatt. sicurezza	: 4.730

Campata 59-41 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2898.41 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=2898.41 mm / 2898.41 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.129 (fs=7.733)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -1233 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -3

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2898.41 mm / 2898.41 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.004 (fs=265.479)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 3
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -3

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.206 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.281 mm
Freccia Netta Finale	: -1.709 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 9.661 mm
Freccia Finale	: -1.709 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 11.594 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 6.866	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 5.652
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 6.782	Fatt. sicurezza	: 5.652

Campata 37-42 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3043.81 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3043.81 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.1 (fs=10.047)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 835 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 3

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3043.81 mm / 3043.81 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.002 (fs=532.337)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.467 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.697 mm
Freccia Netta Finale	: -2.079 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 10.146 mm
Freccia Finale	: -2.079 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 12.175 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.928	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 4.880
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 5.856	Fatt. sicurezza	: 4.880

Campata 46-45 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3075.61 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3075.61 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.217 (fs=4.601)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -106 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -24

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3075.61 mm / 3075.61 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.016 (fs=63.439)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -11
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 11

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.529 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.787 mm
Freccia Netta Finale	: -2.167 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 10.252 mm
Freccia Finale	: -2.167 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 12.302 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.746	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 4.730
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 5.676	Fatt. sicurezza	: 4.730

Campata 46-47 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3065.75 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3065.75 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.109 (fs=9.167)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 915 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -4

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 3065.75 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.002 (fs=419.432)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -2

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.759 mm
Freccia Istantanea	: -1.510 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 10.219 mm
Freccia Netta Finale	: -2.140 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 12.263 mm
Freccia Finale	: -2.140 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.802
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.802	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 4.776
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 5.731	Fatt. sicurezza	: 4.776

Campata 53-52 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2871.72 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=2871.72 mm / 2871.72 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.113 (fs=8.871)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -1075 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 2

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2871.72 mm / 2871.72 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.003 (fs=383.593)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 2
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -1
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -2

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.205 mm
Freccia Istantanea	: -1.162 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 9.572 mm
Freccia Netta Finale	: -1.647 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 11.487 mm
Freccia Finale	: -1.647 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 7.059
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 7.059	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 5.811
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 6.973	Fatt. sicurezza	: 5.811

Campata 57-56 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2861.96 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2861.96 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.118 (fs=8.459)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -22 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -17

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2861.96 mm / 2861.96 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.01 (fs=98.872)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -9
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 10

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.147 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.177 mm
Freccia Netta Finale	: -1.625 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 9.540 mm
Freccia Finale	: -1.625 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 11.448 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 7.132	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 5.870
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 7.044	Fatt. sicurezza	: 5.870

Campata 58-59 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2866.78 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2866.78 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.102 (fs=9.803)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -19 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 14

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2866.78 mm / 2866.78 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.009 (fs=113.736)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 8
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -9

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.154 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.191 mm
Freccia Netta Finale	: -1.636 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 9.556 mm
Freccia Finale	: -1.636 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 11.467 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 7.096	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 5.841
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 7.009	Fatt. sicurezza	: 5.841

Campata 1-67 Piano 1[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2882.01 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2882.01 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.042 (fs=24.086)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -55 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 6

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2882.01 mm / 2882.01 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.004 (fs=282.464)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 3
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -3

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm
 Freccia Istantanea : -1.179 mm Limite Freccia Istantanea L/350 : 8.234 mm
 Freccia Netta Finale : -1.671 mm Limite Freccia Netta Fin. L/ 300 : 9.607 mm
 Freccia Finale : -1.671 mm Limite Freccia Finale L/ 250 : 11.528 mm
 Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 6.984 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 5.749
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 6.898 Fatt. sicurezza : 5.749

Campata 73-72 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 2915.96 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=2915.96 mm / 2915.96 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.26 (fs=3.839)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -67 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -36

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2915.96 mm / 2915.96 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.023 (fs=42.673)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 22
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -2
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -36

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.236 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.331 mm
Freccia Netta Finale	: -1.751 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 9.720 mm
Freccia Finale	: -1.751 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 11.664 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 6.743	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 5.550
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 6.660	Fatt. sicurezza	: 5.550

Campata 74-75 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2861.96 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=2861.96 mm / 2861.96 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.183 (fs=5.451)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -41 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 26

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2861.96 mm / 2861.96 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.013 (fs=74.434)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -12
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -1
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 26

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.147 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.177 mm
Freccia Netta Finale	: -1.625 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 9.540 mm
Freccia Finale	: -1.625 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 11.448 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 7.132	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 5.870
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 7.044	Fatt. sicurezza	: 5.870

Campata 77-78 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3090.76 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3090.76 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.212 (fs=4.715)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -125 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 23

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3090.76 mm / 3090.76 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.015 (fs=65.903)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 11
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -10

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.560 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.831 mm
Freccia Netta Finale	: -2.210 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 10.303 mm
Freccia Finale	: -2.210 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 12.363 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.662	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 4.661
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 5.593	Fatt. sicurezza	: 4.661

Campata 77-79 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3065.75 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3065.75 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.128 (fs=7.837)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 1071 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 3

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 3065.75 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.002 (fs=483.724)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 3

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.510 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.759 mm
Freccia Netta Finale	: -2.140 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 10.219 mm
Freccia Finale	: -2.140 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 12.263 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.802	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 4.776
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 5.731	Fatt. sicurezza	: 4.776

Campata 85-84 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2871.72 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=2871.72 mm / 2871.72 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.122 (fs=8.182)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -1165 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -2

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2871.72 mm / 2871.72 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.003 (fs=344.54)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 3
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -3

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.162 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.205 mm
Freccia Netta Finale	: -1.647 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 9.572 mm
Freccia Finale	: -1.647 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 11.487 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 7.059	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 5.811
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 6.973	Fatt. sicurezza	: 5.811

Campata 157-89 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 1000 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 21 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0 (fs=1000)
 Sezione priva di sollecitazioni normali!

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 13 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=1000)
 Sezione priva di sollecitazioni tangenziali!

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.164 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.857 mm
Freccia Netta Finale	: -0.233 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 3.333 mm
Freccia Finale	: -0.233 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 4.000 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 17.415	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 14.334
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 17.201	Fatt. sicurezza	: 14.334

Campata 92-91 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)

L= 2882.01 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2882.01 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.052 (fs=19.186)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -53 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -7

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2882.01 mm / 2882.01 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.004 (fs=232.126)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -4
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 4

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.179 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.234 mm
Freccia Netta Finale	: -1.671 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 9.607 mm
Freccia Finale	: -1.671 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 11.528 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 6.984	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 5.749
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 6.898	Fatt. sicurezza	: 5.749

Campata 92-93 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)

L= 2871.72 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 2871.72 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.045 (fs=22.177)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -24 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -6

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2871.72 mm / 2871.72 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.004 (fs=260.314)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -3
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 3

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.162 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.205 mm
Freccia Netta Finale	: -1.647 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 9.572 mm
Freccia Finale	: -1.647 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 11.487 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 7.059	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 5.811
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 6.973	Fatt. sicurezza	: 5.811

Campata 99-97 Piano [Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3065.75 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=3065.75 mm / 3065.75 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 14 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.012 (fs=80.526)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -145 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -1

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3065.75 mm / 3065.75 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 33 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.002 (fs=410.969)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 2
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -1
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -2

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.510 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.759 mm
Freccia Netta Finale	: -2.140 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 10.219 mm
Freccia Finale	: -2.140 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 12.263 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.802	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 4.776
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 5.731	Fatt. sicurezza	: 4.776

Campata 99-100 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 3075.61 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 3075.61 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.077 (fs=12.904)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -42 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 0
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -11

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=3075.61 mm / 3075.61 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.006 (fs=169.376)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -5
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 5

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.529 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.787 mm
Freccia Netta Finale	: -2.167 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 10.252 mm
Freccia Finale	: -2.167 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 12.302 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 5.746	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 4.730
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 5.676	Fatt. sicurezza	: 4.730

Campata 158-106 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 21 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0 (fs=1000)

Sezione priva di sollecitazioni normali!

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 13 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=1000)

Sezione priva di sollecitazioni tangenziali!

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.164 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.857 mm
Freccia Netta Finale	: -0.233 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 3.333 mm
Freccia Finale	: -0.233 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 4.000 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 17.415	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 14.334
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 17.201	Fatt. sicurezza	: 14.334

Campata 69-107 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2898.41 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=2898.41 mm / 2898.41 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.159 (fs=6.306)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -1512 (COMPRESSIONE)

Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 2

Tipo Verifica : COMPRESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=2898.41 mm / 2898.41 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.003 (fs=327.336)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 2

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -1.206 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 8.281 mm
Freccia Netta Finale	: -1.709 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 9.661 mm
Freccia Finale	: -1.709 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 11.594 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 6.866	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 5.652
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 6.782	Fatt. sicurezza	: 5.652

Campata 172-117 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 1000 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=1000)

Sezione priva di sollecitazioni normali!

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 21 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.001 (fs=884.42)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 1
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.164 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.857 mm
Freccia Netta Finale	: -0.233 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 3.333 mm
Freccia Finale	: -0.233 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 4.000 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 17.415	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 14.334
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 17.201	Fatt. sicurezza	: 14.334

Campata 16-127 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 540 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7
VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 540 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.116 (fs=8.592)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -92 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -46
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 57

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 540 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.528 (fs=1.894)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 73
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 280
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 32

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.543 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.800 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.160 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 20-163 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1020 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 1020 mm] - **R 120x80**
Comb. più gravosa : " Comb 24 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.177 (fs=5.659)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -673 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -29
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -16

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1020 mm / 1020 mm] - **R 120x80**
Comb. più gravosa : " Comb 40 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.036 (fs=28.031)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -46
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 18
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 26

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.004 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.914 mm
Freccia Netta Finale	: -0.005 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 3.400 mm
Freccia Finale	: -0.005 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 4.080 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 787.705	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 648.366
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 778.039	Fatt. sicurezza	: 648.366

Campata 27-166 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1020 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 1020 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 30 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.184 (fs=5.425)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -707 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 30
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -17

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=1020 mm / 1020 mm] - **R 120x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.036 (fs=27.446)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -37
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -14
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 20

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -0.004 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.914 mm
Freccia Netta Finale	: -0.005 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 3.400 mm
Freccia Finale	: -0.005 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 4.080 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 787.705	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 648.366
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 778.039	Fatt. sicurezza	: 648.366

Campata 128-31 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 540 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=540 mm / 540 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.124 (fs=8.09)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -90 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -48
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 60

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=540 mm / 540 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.534 (fs=1.874)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -76
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -281
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 34

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm
 Freccia Istantanea : 0.000 mm Limite Freccia Istantanea L/350 : 1.543 mm
 Freccia Netta Finale : 0.000 mm Limite Freccia Netta Fin. L/ 300 : 1.800 mm
 Freccia Finale : 0.000 mm Limite Freccia Finale L/ 250 : 2.160 mm
 Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 1000.000 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 1000.000
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 1000.000 Fatt. sicurezza : 1000.000

Campata 38-175 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 930 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=930 mm / 930 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.097 (fs=10.307)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -30 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -1
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 13

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=930 mm / 930 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.028 (fs=36.16)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -26
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 0
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 13

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm
 Freccia Istantanea : 0.000 mm Limite Freccia Istantanea L/350 : 2.657 mm
 Freccia Netta Finale : 0.000 mm Limite Freccia Netta Fin. L/ 300 : 3.100 mm
 Freccia Finale : 0.000 mm Limite Freccia Finale L/ 250 : 3.720 mm
 Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 1000.000 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 1000.000
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 1000.000 Fatt. sicurezza : 1000.000

Campata 76-129 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)

L= 540 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=540 mm / 540 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.118 (fs=8.508)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -23 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 46
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -43

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 540 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.57 (fs=1.753)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 111
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 269
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 17

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.543 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.800 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.160 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 78-133 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)

L= 560 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=560 mm / 560 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.103 (fs=9.754)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 11 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 23
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -40

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 560 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.487 (fs=2.052)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 75
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 198
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 2

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.600 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.867 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.240 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 89-155 Piano[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 480 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.151 (fs=6.629)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -89 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 6
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -12

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 29 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.056 (fs=17.878)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -8
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -51
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.371 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.600 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.920 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 133-101 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 560 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 560 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.101 (fs=9.9)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 12 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 23
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -40

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 560 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.37 (fs=2.701)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -7
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 9
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -40

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.600 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.867 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.240 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 130-102 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 540 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=540 mm / 540 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.177 (fs=5.656)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 3 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -62
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -88

Tipo Verifica : FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=540 mm / 540 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.489 (fs=2.044)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -31
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -294
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -46

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.543 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.800 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.160 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 106-156 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 480 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 480 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.1 (fs=9.972)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -85 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -2
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -10

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 7 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.031 (fs=31.895)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -11
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 34
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.371 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.600 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.920 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 117-171 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (**FC=1**)
 L= 480 mm - **R 120x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 480 mm] - **R 120x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.163 (fs=6.129)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -183 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 19
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -16

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=480 mm / 480 mm] - **R 120x80**
Comb. più gravosa : " Comb 29 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.074 (fs=13.52)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -6
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -103
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.371 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.600 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.920 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 119-125 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 540 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=540 mm / 540 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.268 (fs=3.727)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 25 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 6
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 40

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 540 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.073 (fs=13.767)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -73
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 29
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.543 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.800 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.160 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 126-120 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 540 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 540 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.265 (fs=3.772)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 24 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 7

Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 40

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=540 mm / 540 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.075 (fs=13.282)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 76
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -30
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.543 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.800 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.160 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 121-131 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 540 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=540 mm / 540 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.241 (fs=4.151)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 26 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 5
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 36

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 540 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.222 (fs=4.508)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -61
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 23
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 3

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.543 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.800 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.160 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 132-122 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 540 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 540 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.197 (fs=5.073)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 22 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 6
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 29

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=540 mm / 540 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.161 (fs=6.193)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 82
Taglio Tz di Progetto [daN] : -32
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -15

Tipo Verifica : TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.543 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.800 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.160 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 123-134 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 560 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=560 mm / 560 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.172 (fs=5.808)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 13 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 4
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 26

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 560 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.034 (fs=29.357)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -35
Taglio Tz di Progetto [daN] : 13
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 7

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.600 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.867 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.240 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 134-124 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 560 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 560 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.168 (fs=5.935)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 12 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 4
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 25

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=560 mm / 560 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.047 (fs=21.483)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 48
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -15
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.600 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.867 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.240 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 125-126 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 540 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 540 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.256 (fs=3.907)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 31 (TRAZIONE)
----------------------------------	-----------------

Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 4
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 39

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=540 mm / 540 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 8 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.006 (fs=178.632)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -9
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 13

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.543 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.800 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.160 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 127-125 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.517 (fs=1.936)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -22 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 2
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 55

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.104 (fs=9.648)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 74
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -7
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 4

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 128-126 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 680 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.518 (fs=1.93)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -23 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -2
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 55

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 80x80**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.104 (fs=9.614)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 75
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 7
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 4

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 127-128 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 540 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 4 - [X=270 mm / 540 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 36 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.109 (fs=9.157)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -35 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 72
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -48

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=540 mm / 540 mm] - **R 80x320**
Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.353 (fs=2.834)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -102
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -6

Tipo Verifica

: TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.543 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.800 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.160 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 129-130 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 540 mm - **R 80x320** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=540 mm / 540 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.158 (fs=6.341)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -27 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 36
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -62

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 540 mm] - **R 80x320**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.395 (fs=2.533)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 39
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 85
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -41

Tipo Verifica

: TAGLIO+TORSIONE

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.543 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.800 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.160 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 129-131 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x80**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.517 (fs=1.934)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -18 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 1
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 55

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.1 (fs=9.958)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 72
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -4
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 6

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 130-132 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 680 mm - **R 80x80** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.518 (fs=1.932)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -24 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -3
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 54

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 80x80**
 Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.098 (fs=10.17)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 70
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 8
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 7

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000

Fatt. sicurezza freccia Finale : 1000.000 Fatt. sicurezza : 1000.000

Campata 131-132 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE GL24h (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 540 mm - R 80x120 - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 540 mm] - R 80x120

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.225 (fs=4.44)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 30 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 4
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 34

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=540 mm / 540 mm] - R 80x120

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.011 (fs=92.471)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 11
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -3
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 28

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.543 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.800 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.160 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 133-134 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE GL24h (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - R 80x80 - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 680 mm] - R 80x80

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.587 (fs=1.703)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -20 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 64

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=680 mm / 680 mm] - R 80x80

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.114 (fs=8.743)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 82
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 1

Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 8

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 135-136 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 829.96 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=829.96 mm / 829.96 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.035 (fs=28.555)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -39 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -2
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 6

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=829.96 mm / 829.96 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 7 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.007 (fs=137.244)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 1
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -12
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.371 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.767 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.320 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 137-138 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 830 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=830 mm / 830 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.12 (fs=8.309)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -40 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -10
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 21

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=830 mm / 830 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.023 (fs=43.875)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -21
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -23
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 21

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.371 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.767 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.320 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 139-140 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 880 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 880 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.077 (fs=12.943)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 8 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 2
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -15

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=880 mm / 880 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.012 (fs=82.708)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -14
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -9
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -2

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.514 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.933 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.520 mm

Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 1000.000 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 1000.000
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 1000.000 Fatt. sicurezza : 1000.000

Campata 141-142 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 880 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=880 mm / 880 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.004 (fs=231.822)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 54 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 0
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 2

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=880 mm / 880 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 7 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.006 (fs=163.54)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -10
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.514 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.933 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.520 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 143-144 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 760 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 760 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.152 (fs=6.572)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : -23 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -5
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 29

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 760 mm] - **R 80x120**
 Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.024 (fs=41.144)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : 31

Taglio Tz di Progetto [daN] : 14
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 29

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.171 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.533 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.040 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 145-146 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 880 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 880 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 13 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.021 (fs=48.737)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 17 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -7
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=880 mm / 880 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 7 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.009 (fs=106.182)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -16
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.514 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.933 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.520 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 147-148 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 760 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 760 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.035 (fs=28.793)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -11 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -1
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 7

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 760 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 12 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.009 (fs=116.881)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 15
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.171 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.533 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.040 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 149-150 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 880 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=880 mm / 880 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 7 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.003 (fs=331.441)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 46 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : -4
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TRAZIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=880 mm / 880 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 7 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.007 (fs=153.716)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -11
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.514 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.933 mm

Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.520 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 151-155 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.21 (fs=4.764)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 29 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 38
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -12

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.103 (fs=9.709)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 6
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 143
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000		

Campata 156-152 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 760 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 760 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.193 (fs=5.174)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 48 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 35
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -11

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=760 mm / 760 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.084 (fs=11.851)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -5
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -117
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.171 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.533 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.040 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 153-157 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 680 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=680 mm / 680 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.036 (fs=27.459)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 33 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 3
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 7

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 680 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 20 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.008 (fs=123.833)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 11
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 8
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.943 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.267 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.720 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 158-154 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 760 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 760 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 20 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.038 (fs=26.3)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 33 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 3
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -8

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=760 mm / 760 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.008 (fs=122.187)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 11
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -8
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.171 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.533 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 3.040 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 155-156 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 240 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=240 mm / 240 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.172 (fs=5.828)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 64 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 29
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -11

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 240 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.013 (fs=76.594)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -3
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 18
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -4

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.686 mm

Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.800 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 0.960 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 157-158 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 240 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=240 mm / 240 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 20 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.037 ($f_s=27.145$)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 25 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 2
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -8

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 240 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 12 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.002 ($f_s=504.608$)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 0
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 3
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -3

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 0.686 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 0.800 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 0.960 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000		

Campata 159-160 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1220 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 1220 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.173 ($f_s=5.772$)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: -85 (COMPRESSIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: -34
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -8

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.7

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 1220 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 1 [SLV] [LT] " - Coeff. Sfruttamento : 0.05 ($f_s=19.825$)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: -7
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 54
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -8

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 3.486 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 4.067 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 4.880 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 161-163 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 456 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=456 mm / 456 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.542 (fs=1.843)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 87 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 161
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -7

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 456 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.361 (fs=2.77)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 9
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 502
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.303 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.520 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.824 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 163-162 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 674 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 674 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.48 (fs=2.082)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 125 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 140
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : -8

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=674 mm / 674 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.263 (fs=3.806)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -9
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -365
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.926 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.247 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.696 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 164-166 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 456 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=456 mm / 456 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 29 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.572 (fs=1.749)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 91 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 169
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 8

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 456 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.38 (fs=2.63)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -10
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 528
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.303 mm

Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.520 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.824 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 166-165 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 674 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 674 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 29 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.507 (fs=1.974)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 132 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 148
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 8

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=674 mm / 674 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 35 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.275 (fs=3.632)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 10
Taglio Tz di Progetto [daN]	: -383
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.926 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.247 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.696 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000		

Campata 167-171 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.187 (fs=5.349)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 87 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 49
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: 7

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 1000 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 23 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.061 ($f_s=16.525$)

Taglio Ty di Progetto [daN] : -2
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 84
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 2.857 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 3.333 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 4.000 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 171-168 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 600 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 600 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 41 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.245 ($f_s=4.074$)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : -15 (COMPRESSIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 70
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 7

Tipo Verifica : COMPRESSIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=600 mm / 600 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 29 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.14 ($f_s=7.165$)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 4
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -194
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.714 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.000 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.400 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 169-172 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=1000 mm / 1000 mm] - **R 80x120**
Comb. più gravosa : " Comb 17 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.059 (fs=16.999)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 30 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 2
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 14

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 1000 mm] - **R 80x120**
Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.009 (fs=106.07)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -14
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 7
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 2

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm
 Freccia Istantanea : 0.000 mm Limite Freccia Istantanea L/350 : 2.857 mm
 Freccia Netta Finale : 0.000 mm Limite Freccia Netta Fin. L/ 300 : 3.333 mm
 Freccia Finale : 0.000 mm Limite Freccia Finale L/ 250 : 4.000 mm
 Fatt. sicurezza freccia Istantanea : 1000.000 Fatt. sicurezza freccia Netta Finale : 1000.000
 Fatt. sicurezza freccia Finale : 1000.000 Fatt. sicurezza : 1000.000

Campata 172-170 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) LAMELLARE **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) $\gamma_M=1.45$ (FC=1)
 L= 600 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 1 - [X=0 mm / 600 mm] - **R 80x120**
Comb. più gravosa : " Comb 15 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.061 (fs=16.452)
 Sforzo Normale di Progetto [daN] : 31 (TRAZIONE)
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 3
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 14

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 1.1

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=600 mm / 600 mm] - **R 80x120**
Comb. più gravosa : " Comb 20 [SLD] [IN] " - Coeff. Sfruttamento : 0.016 (fs=63.695)
 Taglio Ty di Progetto [daN] : -26
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -8
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 2

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)
 · Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8
 Controfreccia : 0.000 mm

Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.714 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.000 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.400 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

Campata 173-175 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 600 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=600 mm / 600 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.08 ($f_s=12.49$)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 15 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 24
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -1

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 600 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 45 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.051 ($f_s=19.607$)

Taglio Ty di Progetto [daN]	: 2
Taglio Tz di Progetto [daN]	: 71
Momento Torcente Mt di Progetto [daNm]	: 0

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.714 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 2.000 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 2.400 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000		

Campata 175-174 Pian[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)
L= 440 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 7

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 7 - [X=440 mm / 440 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 42 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.096 ($f_s=10.371$)

Sforzo Normale di Progetto [daN]	: 39 (TRAZIONE)
Momento Flettente My di Progetto [daNm]	: 27
Momento Flettente Mz di Progetto [daNm]	: -3

Tipo Verifica : TRAZIONE+FLESSIONE - Kmod = 0.9

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 7 - [X=440 mm / 440 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " Comb 39 [SLV] [ST] " - Coeff. Sfruttamento : 0.061 (fs=16.31)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 1
 Taglio Tz di Progetto [daN] : -85
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : -1

Tipo Verifica : TAGLIO

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Controfreccia	: 0.000 mm	Limite Freccia Istantanea L/350	: 1.257 mm
Freccia Istantanea	: 0.000 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 1.467 mm
Freccia Netta Finale	: 0.000 mm	Limite Freccia Finale L/ 250	: 1.760 mm
Freccia Finale	: 0.000 mm	Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 1000.000	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1000.000
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1000.000	Fatt. sicurezza	: 1000.000

4.4 Verifica Stati Limite di Danno.

4.4.1 Involuppi dei Cinematismi nodali.

I dati seguenti riportano i valori dei Cinematismi nodali che definiscono la struttura ed in modo particolare:

Nodo : numerazione interna del nodo.
 X : distanza dal nodo iniziale misurata lungo l'asse dell'asta.

Cinematismi nodali : valore dello Sforzo Normale nel punto considerato:
 Vx : traslazione X rispetto al sistema di riferimento globale.
 Vy : traslazione Y rispetto al sistema di riferimento globale.
 Vz : Traslazione Z rispetto al sistema di riferimento globale.
 Rx : rotazione X rispetto al sistema di riferimento globale.
 Ry : rotazione Y rispetto al sistema di riferimento globale.
 Rz : rotazione Z rispetto al sistema di riferimento globale.
 Max : valore massimo (rispetto al sistema di riferimento globale) dell'involuppo.
 Min : valore minimo (rispetto al sistema di riferimento globale) dell'involuppo.
 CMax : combinazione massima di appartenenza del valore considerato nell'involuppo.
 CMin : combinazione minima di appartenenza del valore considerato nell'involuppo.

Tabella 3.I

STATO LIMITE DI DANNO												
Nodo	Vx [cm]		Vy [cm]		Vz [cm]		Rx [rad]		Ry [rad]		Rz [rad]	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
1	0.009	-0.009	0.012	-0.012	-0.019	-0.036	3.9E-5	-2.9E-5	3.2E-5	-2.5E-5	6.6E-6	-3.7E-6
2	0.008	-0.008	0.012	-0.012	-0.022	-0.032	2.4E-5	-7.6E-6	2.6E-5	-2.2E-5	3.2E-6	-1.3E-5
3	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.025	-0.030	1.2E-5	2.5E-6	1.5E-5	-1.2E-5	1.4E-5	-1.3E-5
4	0.008	-0.008	0.012	-0.012	-0.021	-0.033	3.8E-5	-3.0E-5	3.0E-5	-2.1E-5	1.7E-6	-6.5E-6
5	0.008	-0.008	0.012	-0.012	-0.023	-0.032	3.3E-5	-2.9E-5	2.8E-5	-1.8E-5	4.4E-6	-4.3E-6
6	0.008	-0.008	0.012	-0.012	-0.023	-0.031	2.6E-5	-2.8E-5	2.6E-5	-1.5E-5	4.2E-6	-2.1E-6
7	0.008	-0.008	0.012	-0.012	-0.023	-0.031	2.4E-5	-2.6E-5	2.4E-5	-1.4E-5	1.1E-5	-1.1E-5
8	0.008	-0.008	0.012	-0.012	-0.023	-0.032	2.8E-5	-2.3E-5	2.6E-5	-1.8E-5	3.6E-6	-1.4E-6
9	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.023	-0.030	1.9E-5	-2.7E-6	2.4E-5	-2.0E-5	6.6E-6	-2.0E-6
10	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.024	-0.030	1.6E-5	4.4E-7	1.9E-5	-1.7E-5	-1.3E-6	-7.4E-6
11	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.025	-0.030	9.0E-6	2.3E-6	1.1E-5	-7.8E-6	5.1E-6	-4.0E-6
12	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.025	-0.030	8.4E-6	1.3E-6	9.2E-6	-5.9E-6	8.7E-6	-8.7E-6
13	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.030	8.1E-6	-1.8E-6	5.5E-6	-4.7E-6	3.0E-6	-8.1E-6
14	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.030	1.0E-5	-5.3E-6	1.2E-6	-4.4E-6	9.5E-6	-1.2E-6
15	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.030	1.2E-5	-7.8E-6	1.1E-6	-2.2E-6	3.7E-7	-2.5E-5
16	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.6E-5	-1.3E-5	9.6E-6	-5.2E-6	-1.1E-6	-3.8E-6
17	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.5E-5	-1.3E-5	5.2E-6	-2.5E-6	-9.6E-7	-1.3E-5

18	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	8.8E-6	-1.4E-5	3.9E-6	-4.1E-6	3.8E-6	-2.5E-6
19	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	2.6E-6	-6.3E-6	2.4E-6	-4.7E-6	-1.8E-7	-1.0E-6
20	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	2.6E-6	-2.0E-6	-4.2E-7	-6.0E-6	-1.2E-6	-2.8E-6
21	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	3.6E-6	-1.8E-6	3.3E-6	-2.9E-6	1.4E-7	-1.4E-7
22	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	2.4E-6	-2.0E-6	7.1E-6	-1.1E-6	2.7E-6	1.5E-6
23	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	7.4E-6	1.8E-7	2.1E-6	-1.7E-6	4.7E-7	-2.0E-7
24	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	1.2E-5	4.3E-6	1.5E-6	-1.3E-6	1.0E-6	-8.9E-7
25	0.009	-0.009	0.008	-0.008	-0.026	-0.031	1.4E-5	7.0E-6	2.0E-6	-2.1E-6	2.0E-6	-3.4E-6
26	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	2.7E-6	-5.6E-6	5.3E-6	-2.7E-6	7.1E-7	-1.4E-7
27	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	9.6E-6	-1.3E-5	3.9E-6	-4.1E-6	2.5E-6	-4.2E-6
28	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.5E-5	-1.0E-5	1.9E-6	-3.8E-6	1.1E-5	2.3E-6
29	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.5E-5	-1.0E-5	4.8E-6	-8.6E-6	6.8E-6	3.2E-6
30	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.2E-5	-8.4E-6	2.4E-6	-1.2E-6	1.3E-5	-1.6E-6
31	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	9.6E-6	-6.6E-6	3.7E-6	-2.1E-6	1.2E-6	-4.0E-6
32	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	7.3E-6	-3.3E-6	2.7E-6	-4.6E-6	3.6E-6	-2.3E-6
33	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	6.6E-6	-1.6E-6	1.4E-6	-6.3E-6	2.3E-6	-1.2E-6
34	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	6.4E-6	-1.3E-6	6.0E-7	-7.0E-6	4.1E-6	-1.1E-6
35	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	7.2E-6	9.2E-7	2.5E-6	-5.1E-6	6.1E-6	-1.0E-5
36	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	-1.4E-6	-4.0E-6	-6.4E-7	-7.1E-6	1.0E-5	-1.3E-7
37	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	7.9E-6	6.9E-7	1.7E-6	-7.5E-6	1.5E-7	-3.8E-7
38	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.2E-5	1.7E-6	3.5E-6	-6.9E-6	9.9E-7	-2.2E-6
39	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.027	-0.030	2.7E-6	-2.3E-6	9.9E-7	-6.2E-6	3.9E-6	-2.1E-6
40	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	7.8E-6	2.7E-6	2.7E-6	-4.6E-6	6.8E-7	-7.4E-6
41	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	8.4E-6	3.6E-6	3.0E-6	-3.9E-6	6.6E-6	-4.5E-7
42	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	8.8E-6	4.2E-6	5.0E-6	-1.7E-6	-1.1E-5	-2.0E-5
43	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	8.0E-6	2.9E-6	5.2E-6	2.6E-6	-6.9E-6	-2.3E-5
44	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	3.1E-6	-2.3E-6	5.3E-6	3.9E-6	1.4E-6	-3.2E-6
45	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	5.0E-6	-9.7E-7	5.7E-6	3.8E-6	3.7E-8	-8.0E-7
46	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	-5.2E-7	-4.1E-6	5.2E-6	3.7E-6	9.4E-7	-6.1E-7
47	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	-9.1E-7	-5.2E-6	4.2E-6	2.3E-6	1.5E-6	-1.2E-6
48	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	7.7E-6	-4.4E-7	4.9E-6	5.7E-7	6.1E-7	-1.8E-7
49	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.4E-5	3.1E-7	5.6E-6	-1.1E-6	1.1E-6	-9.8E-7
50	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.8E-5	-3.5E-7	7.4E-6	-4.1E-6	1.3E-5	-1.3E-5
51	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	2.1E-5	-3.5E-7	6.4E-6	1.0E-6	2.4E-5	-2.4E-5
52	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.025	-0.031	2.1E-5	-1.7E-7	1.1E-5	-1.4E-6	1.7E-5	-1.8E-5
53	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.6E-5	1.3E-6	8.0E-6	-7.2E-6	3.3E-7	-1.3E-5
54	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.6E-5	2.4E-6	8.6E-6	-9.0E-6	4.7E-6	-3.4E-6
55	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.6E-5	2.4E-6	8.5E-6	-9.2E-6	2.1E-6	-2.9E-6
56	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.7E-5	2.3E-6	6.3E-6	-7.9E-6	1.5E-5	-1.1E-6
57	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.7E-5	3.7E-6	3.3E-6	-6.3E-6	4.1E-6	-4.1E-6
58	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.8E-5	4.6E-6	2.2E-6	-5.6E-6	3.4E-6	-1.7E-6
59	0.009	-0.009	0.007	-0.007	-0.026	-0.031	1.8E-5	7.3E-6	1.8E-6	-2.6E-6	3.6E-6	-3.3E-6
60	0.009	-0.009	0.007	-0.007	-0.026	-0.031	1.8E-5	8.3E-6	6.1E-6	-6.0E-6	2.0E-6	-2.5E-6
61	0.009	-0.009	0.007	-0.007	-0.027	-0.031	1.6E-5	9.6E-6	1.1E-5	-7.4E-6	6.6E-7	-1.9E-6
62	0.009	-0.009	0.007	-0.007	-0.027	-0.031	1.6E-5	9.7E-6	7.9E-6	-5.6E-6	4.6E-7	-2.6E-6
63	0.009	-0.009	0.007	-0.007	-0.027	-0.031	1.5E-5	8.6E-6	6.1E-6	-5.2E-6	2.1E-6	-1.2E-6
64	0.009	-0.009	0.011	-0.011	-0.021	-0.034	3.6E-5	-2.3E-5	3.1E-5	-2.3E-5	8.9E-6	-3.7E-6
65	0.009	-0.009	0.011	-0.011	-0.023	-0.032	3.0E-5	-1.9E-5	2.7E-5	-1.8E-5	5.5E-6	-8.8E-6
66	0.009	-0.009	0.010	-0.010	-0.024	-0.031	2.5E-5	-1.3E-5	1.9E-5	-1.4E-5	3.1E-6	-6.9E-7
67	0.009	-0.009	0.010	-0.010	-0.025	-0.031	2.2E-5	-5.0E-6	1.1E-5	-1.1E-5	1.8E-6	-1.3E-7
68	0.009	-0.009	0.009	-0.009	-0.026	-0.031	2.0E-5	8.5E-7	5.1E-6	-8.9E-6	6.0E-7	-1.1E-6
69	0.009	-0.009	0.009	-0.009	-0.026	-0.031	2.0E-5	3.1E-6	4.0E-6	-8.0E-6	3.7E-6	-5.9E-6
70	0.009	-0.009	0.008	-0.008	-0.026	-0.031	1.8E-5	6.5E-6	7.4E-6	-1.1E-5	3.4E-6	-2.0E-6
71	0.009	-0.009	0.008	-0.008	-0.027	-0.031	1.7E-5	7.0E-6	7.4E-6	-1.0E-5	3.7E-6	-1.4E-6
72	0.009	-0.009	0.008	-0.008	-0.026	-0.031	1.5E-5	7.2E-6	5.0E-6	-6.3E-6	8.2E-6	-7.4E-6
73	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	7.6E-6	2.6E-6	1.1E-5	2.0E-7	8.3E-7	-3.1E-6
74	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	9.6E-6	2.4E-6	9.0E-6	-9.5E-6	-1.6E-5	-3.8E-5
75	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.1E-5	2.8E-6	1.1E-5	-7.0E-6	3.9E-5	1.1E-5
76	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	5.5E-6	-2.8E-7	6.5E-6	-6.9E-6	3.3E-6	-2.7E-6
77	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.031	7.6E-6	2.3E-6	5.9E-6	-6.6E-6	8.3E-7	-5.6E-7
78	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.027	-0.031	4.7E-7	-6.8E-6	2.4E-6	-5.4E-6	1.2E-6	-2.3E-6
79	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	-1.4E-6	-1.2E-5	3.0E-6	-3.7E-6	2.3E-6	-2.3E-6
80	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	8.3E-6	-6.6E-6	5.7E-6	-5.6E-6	5.7E-7	-5.5E-7
81	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.4E-5	-5.3E-6	8.9E-6	-7.3E-6	1.5E-6	-3.5E-7
82	0.009	-0.009	0.007	-0.007	-0.025	-0.031	1.6E-5	-6.0E-6	1.4E-5	-1.1E-5	2.2E-5	-1.4E-5
83	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.6E-5	-1.2E-6	7.4E-6	-1.0E-5	1.6E-5	-1.7E-5
84	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.6E-5	3.5E-7	1.6E-6	-6.7E-6	9.8E-6	-8.5E-6
85	0.009	-0.009	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.8E-5	-8.4E-6	1.6E-5	-1.1E-5	6.2E-7	-1.5E-6
86	0.020	-0.025	0.027	0.007	-0.027	-0.036	6.1E-4	-1.6E-3	8.6E-5	-1.4E-4	4.4E-4	-4.3E-4
87	0.009	-0.009	0.008	-0.008	-0.022	-0.032	3.5E-5	-2.0E-5	2.0E-5	-3.5E-5	8.8E-6	-7.3E-6
88	0.009	-0.009	0.008	-0.008	-0.020	-0.035	4.2E-5	-2.7E-5	2.8E-5	-4.2E-5	1.0E-5	-1.5E-5
89	0.009	-0.009	0.008	-0.008	-0.018	-0.038	4.7E-5	-3.5E-5	2.6E-5	-4.0E-5	2.1E-5	-2.1E-5
90	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.021	-0.035	4.5E-5	-3.7E-5	1.9E-5	-3.7E-5	1.6E-5	-1.2E-5

91	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.022	-0.033	3.9E-5	-3.6E-5	1.5E-5	-3.6E-5	5.9E-6	-6.6E-6
92	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.023	-0.032	3.1E-5	-3.5E-5	9.5E-6	-3.4E-5	5.7E-6	-9.2E-6
93	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.024	-0.032	2.9E-5	-3.2E-5	8.4E-6	-3.5E-5	2.3E-5	-2.2E-5
94	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.023	-0.033	3.1E-5	-2.5E-5	1.7E-5	-3.7E-5	6.8E-6	-9.5E-6
95	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.023	-0.033	3.0E-5	-2.6E-5	1.5E-5	-3.7E-5	4.7E-6	-3.9E-6
96	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.021	-0.033	2.5E-5	-7.1E-6	2.1E-5	-3.5E-5	3.2E-5	-2.0E-5
97	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.023	-0.031	1.8E-5	-4.4E-6	2.1E-5	-3.3E-5	2.7E-5	-1.6E-5
98	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.024	-0.030	1.4E-5	-1.4E-6	1.3E-5	-1.8E-5	2.5E-5	-2.2E-5
99	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	8.9E-6	-2.5E-7	2.3E-6	-7.2E-6	4.7E-5	-1.7E-5
100	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	8.6E-6	-8.0E-7	-9.4E-7	-4.0E-6	9.2E-6	-7.1E-6
101	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.0E-5	3.2E-7	1.5E-6	-7.3E-6	7.3E-6	-5.1E-6
102	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	9.7E-6	1.7E-6	6.2E-6	-9.4E-6	9.2E-6	-1.1E-5
103	0.024	-0.021	0.025	0.007	-0.027	-0.036	7.2E-4	-1.7E-3	1.3E-4	-1.1E-4	2.4E-4	-2.6E-4
104	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.025	-0.030	2.0E-5	-1.2E-5	1.5E-5	-8.3E-6	1.5E-6	-1.4E-6
105	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.025	-0.030	1.6E-5	-1.1E-5	1.3E-5	-6.1E-6	5.3E-7	-2.3E-7
106	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.026	-0.030	5.2E-6	-1.5E-5	1.2E-5	-4.4E-6	9.0E-7	-5.6E-7
107	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.026	-0.031	5.0E-6	-1.1E-5	1.2E-5	-5.9E-6	6.2E-6	-3.2E-6
108	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.026	-0.031	9.7E-6	-5.0E-6	1.3E-5	-7.1E-6	2.0E-6	-2.0E-6
109	0.009	-0.009	0.012	-0.012	-0.018	-0.038	4.0E-5	-3.0E-5	3.2E-5	-2.7E-5	2.0E-6	-2.0E-6
110	0.009	-0.009	0.012	-0.012	-0.019	-0.032	2.2E-5	5.9E-6	2.5E-5	-2.2E-5	1.1E-6	-1.1E-6
111	0.009	-0.009	0.009	-0.009	-0.017	-0.040	4.8E-5	-3.6E-5	2.8E-5	-4.0E-5	1.4E-6	-1.4E-6
112	0.008	-0.008	0.008	-0.009	-0.019	-0.033	2.3E-5	5.9E-6	2.2E-5	-3.2E-5	1.0E-6	-1.0E-6
113	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	2.6E-7	-3.7E-6	6.3E-8	-7.2E-6	1.3E-6	-1.8E-6
114	0.022	-0.025	0.041	-0.024	-0.029	-0.035	1.8E-3	-2.5E-3	1.2E-4	-1.5E-4	1.8E-4	-1.8E-4
115	0.027	-0.026	0.039	-0.038	-0.012	-0.033	1.1E-4	-8.8E-5	-4.9E-6	-1.1E-4	4.6E-4	-2.0E-4
116	0.030	-0.030	0.039	-0.040	-0.015	-0.032	-6.8E-4	-1.4E-3	3.7E-5	-5.4E-5	1.3E-3	-1.0E-3
117	0.030	-0.030	0.023	-0.072	-0.021	-0.033	-1.4E-3	-2.8E-3	2.1E-5	-1.2E-5	1.5E-3	-6.4E-4
118	0.004	-0.030	0.039	-0.039	-0.016	-0.032	5.7E-5	-1.0E-5	1.3E-3	-1.2E-4	4.3E-4	-3.7E-4
119	0.003	-0.037	0.040	-0.040	-0.017	-0.032	1.6E-5	-5.5E-5	1.6E-3	1.0E-5	1.6E-4	-4.9E-4
120	0.014	-0.036	0.040	-0.040	-0.018	-0.032	2.9E-5	-3.5E-5	1.3E-3	4.3E-5	4.2E-5	-6.9E-4
121	0.001	-0.007	0.042	-0.042	-0.019	-0.033	-1.8E-5	-7.6E-5	-2.2E-6	-6.1E-5	2.9E-4	-1.3E-4
122	0.031	-0.040	0.040	-0.041	-0.017	-0.032	4.1E-4	1.7E-4	7.9E-4	-1.4E-4	5.1E-4	-5.5E-4
123	0.030	-0.030	0.058	-0.085	-0.018	-0.033	-3.0E-3	-6.7E-3	3.3E-5	-3.4E-5	1.0E-3	-8.2E-4
124	0.030	-0.030	0.079	-0.110	-0.020	-0.033	-3.3E-3	-7.4E-3	2.1E-5	-2.4E-5	2.9E-4	-3.4E-4
125	0.030	-0.030	-0.007	-0.143	-0.021	-0.032	-3.0E-3	-7.7E-3	1.4E-5	-4.9E-6	2.2E-3	-4.4E-4
126	0.030	-0.030	0.000	-0.199	-0.021	-0.032	-3.2E-3	-8.8E-3	6.5E-6	-8.1E-6	1.8E-3	-2.3E-4
127	0.030	-0.030	-0.011	-0.267	-0.022	-0.032	-3.5E-3	-1.1E-2	1.2E-6	-7.5E-6	7.5E-4	-1.5E-4
128	0.030	-0.030	-0.052	-0.225	-0.021	-0.032	-3.9E-3	-1.0E-2	1.9E-5	-1.5E-5	8.9E-4	-1.9E-3
129	0.031	-0.030	-0.049	-0.169	-0.020	-0.033	-3.5E-3	-8.5E-3	3.5E-5	-6.0E-5	1.2E-3	-2.7E-3
130	0.031	-0.031	0.143	-0.224	-0.019	-0.036	-2.0E-3	-4.6E-3	-1.6E-5	-4.9E-5	1.7E-3	-2.0E-3
131	0.031	-0.030	0.108	-0.201	-0.018	-0.035	-1.4E-3	-3.2E-3	-3.7E-6	-3.2E-5	1.2E-3	-2.0E-3
132	0.033	-0.049	0.109	-0.205	-0.017	-0.024	8.1E-4	3.8E-4	1.7E-4	-6.4E-5	5.2E-4	-3.8E-4
133	0.010	-0.018	0.113	-0.204	-0.027	-0.046	4.8E-4	1.7E-4	4.3E-4	1.6E-4	7.3E-4	-4.8E-4
134	0.000	-0.007	0.120	-0.202	-0.043	-0.086	1.2E-4	-8.0E-5	6.5E-4	3.4E-4	3.0E-4	-2.5E-4
135	-0.001	-0.007	0.127	-0.197	-0.022	-0.038	1.8E-5	-1.4E-4	-1.4E-4	-4.1E-4	6.9E-4	-1.1E-3
136	-0.001	-0.007	0.035	-0.037	-0.020	-0.034	2.7E-5	-9.2E-5	3.4E-5	-3.6E-6	7.6E-5	-7.9E-5
137	-0.001	-0.007	0.125	-0.191	-0.023	-0.038	1.5E-5	-1.4E-4	3.9E-4	1.2E-4	1.0E-3	-6.5E-4
138	0.010	-0.015	0.034	-0.035	-0.020	-0.030	1.8E-5	-3.0E-5	3.8E-5	-1.5E-5	2.4E-4	-1.8E-4
139	0.021	-0.022	0.034	-0.035	-0.020	-0.030	-2.4E-6	-6.1E-5	6.9E-5	-6.2E-5	1.6E-4	-1.0E-4
140	0.024	-0.024	0.033	-0.034	-0.019	-0.033	3.9E-4	2.6E-5	3.8E-5	-3.9E-5	2.2E-4	-2.6E-4
141	0.000	-0.006	0.118	-0.196	-0.045	-0.089	1.2E-4	-7.8E-5	-3.7E-4	-7.1E-4	2.5E-4	-3.6E-4
142	0.014	-0.015	0.111	-0.199	-0.028	-0.047	5.2E-4	1.9E-4	-2.0E-4	-4.5E-4	3.8E-4	-7.4E-4
143	0.047	-0.034	0.107	-0.201	-0.017	-0.025	7.5E-4	3.5E-4	7.8E-5	-1.7E-4	2.9E-4	-5.4E-4
144	0.031	-0.031	0.106	-0.197	-0.018	-0.035	-1.2E-3	-2.9E-3	3.2E-5	3.9E-6	2.0E-3	-1.2E-3
145	0.031	-0.031	0.140	-0.219	-0.019	-0.036	-1.9E-3	-4.5E-3	4.9E-5	1.7E-5	2.0E-3	-1.7E-3
146	0.031	-0.031	-0.049	-0.171	-0.020	-0.033	-3.9E-3	-8.3E-3	5.8E-5	-3.4E-5	2.5E-3	-9.5E-4
147	0.031	-0.031	-0.077	-0.228	-0.021	-0.032	-4.5E-3	-1.0E-2	1.4E-5	-1.9E-5	1.8E-3	-7.7E-4
148	0.031	-0.031	-0.038	-0.252	-0.022	-0.033	-4.3E-3	-1.1E-2	5.6E-6	-5.7E-7	2.6E-4	-8.2E-4
149	0.031	-0.031	-0.020	-0.188	-0.022	-0.032	-3.6E-3	-8.8E-3	3.5E-6	-7.7E-6	7.7E-5	-1.8E-3
150	0.031	-0.031	-0.021	-0.136	-0.022	-0.033	-3.3E-3	-7.7E-3	-3.2E-7	-1.9E-5	2.1E-4	-2.1E-3
151	0.031	-0.031	0.010	-0.046	-0.022	-0.034	-1.5E-3	-3.1E-3	3.7E-6	-4.4E-6	4.0E-4	-1.6E-3
152	0.009	-0.019	0.013	-0.046	-0.025	-0.039	1.8E-5	-6.5E-5	3.3E-4	8.8E-5	6.1E-4	-2.5E-4
153	-0.001	-0.006	0.014	-0.046	-0.027	-0.040	2.6E-5	-1.1E-5	8.1E-4	4.7E-4	2.0E-4	-2.2E-4
154	0.070	-0.089	0.015	-0.043	-0.021	-0.030	1.9E-5	5.8E-6	4.1E-4	-3.1E-4	1.6E-4	-3.0E-4
155	0.064	-0.085	0.015	-0.043	-0.021	-0.030	-1.6E-5	-5.8E-5	4.1E-4	-3.1E-4	4.1E-4	-4.3E-4
156	0.020	-0.047	0.010	-0.047	-0.018	-0.026	8.4E-4	4.2E-4	2.9E-4	-3.2E-5	3.2E-4	-1.6E-4
157	0.032	-0.031	0.078	-0.066	-0.022	-0.033	-2.5E-3	-5.7E-3	1.7E-5	-2.5E-6	3.4E-4	-6.7E-4
158	0.032	-0.031	0.084	-0.068	-0.022	-0.033	-2.6E-3	-6.0E-3	9.8E-6	-4.6E-6	2.7E-4	-5.2E-4
159	0.032	-0.031	0.077	-0.060	-0.022	-0.033	-3.0E-3	-6.7E-3	7.8E-6	-1.9E-5	6.6E-4	-4.4E-4
160	0.032	-0.032	0.010	-0.051	-0.021	-0.034	-1.5E-3	-3.1E-3	2.0E-5	-3.1E-5	1.4E-3	1.6E-4
161	0.040	-0.011	0.011	-0.052	-0.019	-0.028	4.1E-4	1.4E-4	5.9E-4	-7.2E-4	1.3E-4	-5.6E-4
162	0.035	-0.012	0.011	-0.052	-0.020	-0.030	1.3E-4	-4.6E-5	6.0E-4	-7.4E-4	6.6E-5	-6.3E-4
163	-0.001	-0.006	0.014	-0.050	-0.027	-0.041	3.0E-5	-1.9E-5	-5.4E-4	-9.2E-4	1.1E-4	-8.2E-5

164	0.067	-0.070	0.015	-0.049	-0.021	-0.031	-5.6E-5	-1.1E-4	2.3E-4	-3.1E-4	1.3E-3	-1.1E-3
165	0.128	-0.114	0.016	-0.048	-0.021	-0.030	3.1E-5	1.2E-5	5.1E-4	-5.8E-4	3.9E-4	-1.8E-4
166	0.115	-0.095	0.016	-0.048	-0.020	-0.030	6.7E-6	-8.8E-5	4.6E-4	-5.5E-4	7.8E-4	-7.5E-4
167	0.025	-0.024	0.016	-0.047	-0.020	-0.031	4.4E-4	-4.4E-5	2.9E-5	-7.7E-5	1.2E-3	-1.8E-3
168	0.026	-0.025	0.104	-0.033	-0.021	-0.033	4.7E-3	-2.5E-3	7.2E-5	8.0E-6	2.6E-4	-1.9E-3
169	0.027	-0.025	0.159	0.008	-0.020	-0.035	6.3E-3	-3.0E-3	-2.4E-5	-1.2E-4	4.0E-4	-1.6E-3
170	0.024	-0.024	0.052	-0.098	-0.022	-0.033	1.6E-3	-2.1E-4	2.0E-5	-2.8E-5	7.9E-4	-7.4E-4
171	0.024	-0.023	0.045	-0.089	-0.022	-0.032	7.9E-4	-2.2E-5	-2.3E-5	-7.8E-5	8.8E-4	-8.8E-4
172	0.024	-0.023	0.046	-0.089	-0.022	-0.032	7.5E-4	1.3E-5	7.5E-5	1.8E-5	4.7E-4	-4.4E-4
173	0.024	-0.023	0.015	-0.041	-0.020	-0.031	3.3E-4	6.0E-5	5.8E-5	-4.6E-5	1.3E-3	-6.5E-4
174	0.023	-0.023	0.100	-0.040	-0.021	-0.033	1.7E-3	5.8E-5	-6.2E-5	-1.3E-4	2.0E-3	-3.7E-4
175	0.024	-0.023	0.149	-0.041	-0.022	-0.033	2.1E-3	6.3E-5	2.2E-4	1.2E-4	1.5E-3	1.8E-4
176	0.024	-0.023	0.192	0.037	-0.021	-0.033	2.6E-3	5.5E-4	-9.7E-5	-2.2E-4	1.7E-3	-8.4E-4
177	0.024	-0.024	0.210	0.070	-0.020	-0.034	2.6E-3	7.4E-4	2.1E-4	8.9E-5	1.2E-3	-1.1E-3
178	0.024	-0.024	0.200	-0.006	-0.022	-0.034	2.2E-3	4.5E-4	-6.6E-5	-1.9E-4	-6.6E-5	-1.0E-3
179	0.024	-0.024	0.181	-0.014	-0.022	-0.033	2.2E-3	4.7E-4	1.1E-4	2.5E-6	-4.3E-5	-1.3E-3
180	0.024	-0.024	0.081	-0.011	-0.021	-0.034	1.6E-3	4.0E-4	2.9E-5	-3.2E-5	4.6E-4	-1.9E-3
181	0.027	-0.026	0.030	-0.042	-0.016	-0.033	1.6E-3	-7.2E-5	8.1E-5	-2.7E-5	7.5E-4	-5.7E-4
182	0.027	-0.026	0.029	-0.059	-0.018	-0.034	1.7E-3	-2.7E-4	1.7E-5	-7.8E-5	6.7E-4	-3.4E-4
183	0.027	-0.026	0.029	-0.066	-0.016	-0.030	3.8E-4	-8.6E-6	1.4E-5	-9.0E-5	5.7E-4	-1.1E-3
184	0.026	-0.025	0.154	-0.065	-0.021	-0.034	2.3E-3	2.0E-5	5.6E-5	-3.3E-5	-1.1E-4	-1.5E-3
185	0.025	-0.025	0.197	0.004	-0.020	-0.034	2.4E-3	4.0E-4	1.8E-4	6.8E-5	8.9E-4	-1.7E-3
186	0.025	-0.024	0.191	0.039	-0.021	-0.033	2.5E-3	3.8E-4	-7.9E-5	-2.2E-4	1.4E-3	-1.4E-3
187	0.024	-0.024	0.219	-0.046	-0.022	-0.033	1.8E-3	6.0E-4	2.0E-4	1.0E-4	1.1E-3	-4.4E-5
188	0.024	-0.023	0.199	-0.051	-0.022	-0.032	1.5E-3	9.2E-6	-5.1E-5	-1.2E-4	1.4E-3	-1.9E-4
189	0.024	-0.023	0.090	-0.031	-0.022	-0.033	1.6E-3	2.7E-4	3.0E-5	-3.3E-5	2.1E-3	-7.8E-4
190	0.033	-0.032	-0.056	-0.158	-0.021	-0.035	-3.2E-3	-6.8E-3	-1.2E-5	-3.6E-5	2.6E-3	9.6E-4
191	0.034	-0.033	-0.008	-0.052	-0.022	-0.034	-1.1E-3	-3.4E-3	1.5E-5	-3.6E-5	1.2E-4	-5.3E-4
192	0.034	-0.033	-0.034	-0.106	-0.021	-0.034	-3.1E-3	-7.2E-3	1.1E-5	-1.9E-5	1.2E-3	5.0E-4
193	0.016	-0.025	-0.008	-0.053	-0.016	-0.024	8.6E-4	2.9E-4	6.9E-5	-3.0E-5	3.4E-4	-2.9E-4
194	0.012	-0.020	-0.007	-0.052	-0.022	-0.033	5.4E-4	2.1E-4	6.7E-5	-9.4E-6	3.8E-4	-2.9E-4
195	-0.001	-0.006	-0.005	-0.050	-0.030	-0.046	-3.4E-5	-1.1E-4	3.7E-4	1.8E-4	1.2E-4	-1.9E-4
196	0.140	-0.148	-0.003	-0.047	-0.021	-0.031	-6.5E-5	-1.2E-4	6.1E-4	-5.4E-4	2.5E-3	-2.5E-3
197	0.246	-0.254	-0.003	-0.046	-0.021	-0.030	3.1E-5	1.1E-5	1.2E-3	-1.1E-3	5.3E-4	-5.3E-4
198	0.210	-0.216	-0.002	-0.045	-0.020	-0.030	1.2E-5	-1.0E-4	1.1E-3	-1.0E-3	1.7E-3	-1.6E-3
199	0.030	-0.028	-0.002	-0.044	-0.019	-0.031	4.6E-4	-5.6E-5	1.7E-4	-4.9E-5	3.1E-3	-2.9E-3
200	0.029	-0.028	0.123	-0.092	-0.022	-0.033	4.0E-3	-2.0E-3	-1.9E-5	-9.5E-5	2.5E-3	-8.7E-4
201	0.028	-0.028	0.173	-0.040	-0.020	-0.034	5.6E-3	-2.6E-3	2.5E-4	9.6E-5	2.6E-3	-1.2E-3
202	0.030	-0.029	0.102	-0.125	-0.019	-0.034	1.7E-3	1.5E-4	-6.6E-5	-2.4E-4	1.9E-4	-1.1E-3
203	0.030	-0.029	0.059	-0.007	-0.033	-0.066	3.8E-3	-5.7E-4	2.0E-5	-7.6E-5	2.0E-3	-2.9E-3
204	0.030	-0.030	0.107	-0.033	-0.019	-0.035	4.1E-3	-1.4E-3	1.8E-4	5.2E-5	2.0E-3	-1.7E-3
205	0.030	-0.030	0.103	-0.062	-0.016	-0.033	2.9E-3	-9.0E-4	1.6E-5	-1.1E-4	1.1E-3	-4.5E-4
206	0.030	-0.030	0.035	-0.035	-0.010	-0.035	1.2E-4	-8.8E-5	1.8E-4	-5.7E-5	1.5E-3	-1.3E-3
207	0.052	-0.042	0.036	-0.036	-0.015	-0.032	6.7E-5	-2.6E-5	2.1E-3	-3.3E-3	6.6E-4	-7.1E-4
208	0.092	-0.072	0.036	-0.037	-0.017	-0.032	2.4E-5	-5.9E-5	2.9E-3	-4.5E-3	8.3E-4	-6.3E-4
209	0.084	-0.068	0.037	-0.038	-0.018	-0.032	2.1E-5	-5.5E-5	2.1E-3	-3.3E-3	1.8E-3	-1.3E-3
210	-0.001	-0.006	0.038	-0.040	-0.019	-0.034	2.7E-5	-4.5E-5	9.0E-4	4.1E-4	2.2E-4	-3.0E-4
211	0.048	-0.070	0.037	-0.039	-0.017	-0.031	1.6E-4	4.0E-5	1.3E-3	-1.7E-3	6.5E-4	-3.4E-4
212	0.046	-0.063	0.037	-0.039	-0.017	-0.032	6.8E-5	1.9E-7	1.2E-3	-1.7E-3	6.1E-4	-3.0E-4
213	0.035	-0.034	0.036	-0.038	-0.014	-0.033	-4.5E-4	-1.4E-3	7.1E-5	-5.9E-5	-2.2E-5	-1.5E-3
214	0.035	-0.034	-0.029	-0.110	-0.018	-0.033	-2.3E-3	-7.9E-3	6.1E-5	-5.4E-5	-3.5E-4	-1.3E-3
215	0.035	-0.034	-0.068	-0.177	-0.021	-0.034	-2.8E-3	-8.9E-3	2.1E-5	-5.8E-6	2.5E-4	-4.8E-4
216	0.033	-0.032	-0.185	-0.409	-0.020	-0.033	-2.2E-3	-8.4E-3	4.3E-5	1.6E-5	2.6E-4	-5.0E-4
217	0.033	-0.033	-0.165	-0.375	-0.021	-0.032	-1.4E-3	-9.8E-3	2.1E-5	-1.4E-5	-3.0E-4	-1.2E-3
218	0.033	-0.033	-0.096	-0.254	-0.021	-0.032	-6.9E-4	-1.1E-2	-4.6E-7	-1.4E-5	-8.2E-4	-2.2E-3
219	0.034	-0.033	-0.016	-0.080	-0.022	-0.033	-1.2E-3	-6.0E-3	6.6E-6	-1.7E-5	-4.4E-4	-1.4E-3
220	0.030	-0.029	0.110	-0.041	-0.033	-0.067	4.8E-3	-1.3E-3	-4.6E-6	-4.2E-5	1.4E-3	-2.0E-3
221	0.070	-0.050	0.030	-0.067	-0.019	-0.030	-3.7E-6	-6.6E-5	2.3E-4	-3.3E-4	4.1E-4	-3.9E-4
222	0.073	-0.056	0.029	-0.068	-0.020	-0.030	2.9E-5	2.6E-6	2.4E-4	-3.3E-4	3.1E-4	-1.7E-4
223	0.040	-0.036	0.029	-0.069	-0.021	-0.031	-8.4E-5	-1.6E-4	1.1E-4	-1.8E-4	7.7E-4	-5.5E-4
224	0.001	-0.007	0.028	-0.071	-0.027	-0.042	1.7E-4	8.2E-5	-3.0E-4	-5.3E-4	4.2E-4	-2.7E-4
225	0.017	-0.021	0.025	-0.072	-0.020	-0.030	5.3E-5	-1.1E-5	1.2E-3	-8.8E-4	3.7E-4	-5.9E-4
226	0.047	-0.057	0.015	-0.044	-0.021	-0.031	-4.1E-5	-8.2E-5	2.7E-4	-1.5E-4	7.2E-4	-9.1E-4
227	0.028	-0.026	0.180	0.052	-0.035	-0.063	6.6E-3	-2.4E-3	-9.8E-5	-2.5E-4	1.5E-3	-1.6E-3
228	0.000	-0.006	0.134	-0.218	-0.022	-0.055	1.2E-4	-7.9E-5	1.2E-5	-1.8E-5	2.7E-5	-3.7E-5
229	0.025	-0.025	0.212	-0.069	-0.019	-0.035	3.1E-6	-1.5E-3	3.3E-5	-7.4E-5	-6.8E-4	-2.5E-3
230	0.026	-0.026	0.208	-0.066	-0.019	-0.034	9.0E-6	-1.5E-3	7.3E-5	-3.2E-5	2.4E-3	6.6E-4
231	0.027	-0.026	0.150	0.027	-0.020	-0.034	-8.8E-4	-2.4E-3	3.5E-5	-6.8E-5	9.6E-5	-1.6E-3
232	0.028	-0.027	0.154	-0.133	-0.020	-0.032	-7.4E-4	-4.0E-3	9.7E-5	-9.6E-5	2.3E-3	8.6E-4
233	0.028	-0.027	0.206	0.042	-0.020	-0.033	-6.1E-4	-2.2E-3	5.4E-5	-7.4E-5	-5.4E-5	-1.4E-3
234	0.028	-0.027	0.264	0.001	-0.021	-0.033	-2.5E-4	-3.4E-3	8.0E-5	-6.2E-5	1.0E-3	-3.6E-4
235	0.026	-0.026	0.302	-0.032	-0.021	-0.039	-4.5E-4	-3.3E-3	9.2E-6	-7.7E-5	-3.5E-4	-1.2E-3
236	0.026	-0.026	0.300	-0.032	-0.021	-0.039	-4.4E-4	-3.3E-3	7.8E-5	-8.2E-6	1.2E-3	3.7E-4

237	0.031	-0.031	0.220	-0.300	-0.021	-0.039	-2.6E-3	-6.7E-3	2.1E-5	-6.7E-5	9.9E-4	-9.3E-4
238	0.031	-0.031	0.219	-0.298	-0.021	-0.039	-2.6E-3	-6.7E-3	6.8E-5	-2.0E-5	9.1E-4	-1.0E-3
239	0.033	-0.032	-0.129	-0.295	-0.024	-0.037	-4.2E-3	-9.5E-3	3.7E-5	-6.4E-5	2.3E-3	9.0E-4
240	0.033	-0.032	-0.195	-0.387	-0.023	-0.036	-3.9E-3	-1.0E-2	7.5E-5	-1.5E-5	1.3E-3	-4.5E-5
241	0.027	-0.027	0.207	0.017	-0.023	-0.037	-2.2E-3	-5.9E-3	2.5E-5	-6.9E-5	6.9E-4	-7.5E-4
242	0.027	-0.027	0.205	-0.040	-0.023	-0.036	-2.0E-3	-6.5E-3	8.7E-5	-1.0E-5	1.9E-3	6.0E-4
243	0.034	-0.034	-0.074	-0.164	-0.022	-0.035	-3.5E-3	-8.8E-3	3.6E-5	-3.2E-5	8.6E-4	-5.3E-5
244	0.028	-0.027	0.252	0.041	-0.022	-0.035	-1.2E-3	-4.6E-3	5.1E-5	-4.6E-5	5.5E-4	-7.5E-4
245	0.013	-0.013	0.028	-0.065	-0.017	-0.032	1.9E-4	-8.2E-4	3.0E-5	-1.9E-5	3.4E-4	-5.3E-4
246	0.013	-0.013	0.013	-0.036	-0.018	-0.031	6.9E-5	-4.2E-4	3.4E-5	-1.4E-5	3.0E-4	-4.2E-4
247	0.023	-0.023	0.003	-0.079	-0.018	-0.034	1.1E-3	-6.2E-4	4.7E-5	-2.0E-5	3.0E-4	-6.0E-4
248	0.023	-0.022	0.022	-0.069	-0.016	-0.031	2.9E-4	-2.1E-4	4.9E-5	-1.7E-5	4.4E-4	-7.8E-4
249	0.022	-0.022	0.086	-0.077	-0.021	-0.033	1.5E-3	-4.1E-4	7.4E-6	-1.4E-5	-8.0E-5	-8.6E-4
250	0.022	-0.021	0.134	-0.042	-0.020	-0.033	1.8E-3	-3.7E-5	8.7E-7	-2.2E-5	1.6E-4	-1.1E-3
251	0.013	-0.013	0.027	-0.043	-0.020	-0.032	3.1E-4	-5.9E-4	8.2E-6	-1.4E-5	2.8E-4	-3.5E-4
252	0.013	-0.012	0.046	-0.050	-0.020	-0.032	6.0E-4	-5.6E-4	1.1E-5	-5.9E-6	1.9E-4	-3.7E-4
253	0.021	-0.021	0.018	-0.034	-0.020	-0.032	3.2E-4	-1.1E-4	5.1E-6	-1.6E-5	3.0E-4	-5.8E-4
254	0.021	-0.021	0.041	-0.033	-0.021	-0.033	8.4E-4	-1.2E-5	1.5E-5	-2.0E-5	4.6E-4	-8.4E-4
255	0.021	-0.021	0.133	-0.038	-0.021	-0.033	1.6E-3	5.4E-5	3.3E-5	1.1E-5	4.9E-4	-9.1E-4
256	0.021	-0.021	0.114	0.012	-0.020	-0.033	1.6E-3	3.2E-4	-7.9E-6	-3.4E-5	6.1E-4	-9.2E-4
257	0.012	-0.012	0.007	-0.019	-0.020	-0.032	2.2E-5	-2.0E-4	8.6E-6	-1.7E-5	2.0E-4	-1.8E-4
258	0.012	-0.012	0.016	-0.028	-0.021	-0.032	1.2E-4	-3.3E-4	1.8E-5	-1.7E-5	2.3E-4	-2.3E-4
259	0.012	-0.012	0.040	-0.038	-0.021	-0.032	5.6E-4	-4.3E-4	6.7E-6	-1.3E-5	2.0E-4	-2.7E-4
260	0.012	-0.012	0.038	-0.031	-0.020	-0.032	5.2E-4	-2.9E-4	1.0E-5	-4.5E-6	2.2E-4	-2.8E-4
261	0.025	-0.025	0.067	-0.142	-0.019	-0.033	8.5E-4	-2.4E-4	-1.3E-4	-3.4E-4	5.9E-4	-2.0E-4
262	0.026	-0.025	0.078	-0.105	-0.018	-0.035	3.0E-3	-1.5E-3	3.0E-4	1.5E-4	-2.2E-4	-8.2E-4
263	0.013	-0.013	0.051	-0.093	-0.019	-0.031	5.8E-4	-1.3E-3	-1.6E-5	-8.6E-5	7.3E-4	-6.8E-4
264	0.014	-0.013	0.096	-0.138	-0.017	-0.032	1.2E-3	-1.8E-3	7.3E-5	1.1E-5	1.4E-4	-2.0E-4
265	0.026	-0.025	0.059	-0.148	-0.033	-0.065	3.5E-3	-8.3E-4	-8.0E-5	-2.1E-4	4.6E-4	-5.8E-4
266	0.026	-0.025	0.058	-0.141	-0.033	-0.066	4.4E-3	-1.5E-3	1.3E-4	5.7E-5	2.9E-4	-7.2E-4
267	0.014	-0.013	0.090	-0.134	-0.021	-0.035	7.9E-4	-1.5E-3	1.8E-5	-7.3E-5	4.4E-4	-4.2E-4
268	0.014	-0.013	0.096	-0.141	-0.021	-0.036	8.9E-4	-1.5E-3	5.7E-5	-3.9E-5	2.5E-4	-2.5E-4
269	0.025	-0.025	0.080	-0.009	-0.021	-0.032	-8.2E-5	-4.1E-4	9.7E-5	-9.9E-5	1.2E-3	-5.3E-4
270	0.107	-0.081	0.080	-0.009	-0.020	-0.030	-1.3E-4	-2.8E-4	4.6E-4	-3.0E-4	7.1E-4	-7.2E-4
271	0.031	-0.001	0.114	-0.185	-0.026	-0.044	9.3E-4	3.0E-4	1.6E-4	3.1E-5	2.1E-6	-3.0E-4
272	-0.007	-0.018	0.114	-0.184	-0.022	-0.036	-9.1E-5	-5.9E-4	6.3E-5	-1.6E-5	-1.3E-4	-4.9E-4
273	0.017	-0.002	0.114	-0.185	-0.041	-0.082	1.1E-4	4.6E-5	8.3E-5	-1.4E-4	-6.8E-5	-3.5E-4
274	-0.006	-0.034	0.112	-0.179	-0.026	-0.044	9.8E-4	3.3E-4	-2.3E-5	-1.4E-4	2.3E-4	4.8E-6
275	0.010	-0.003	0.112	-0.179	-0.022	-0.037	-1.1E-4	-6.0E-4	3.8E-5	-3.6E-5	4.6E-4	1.6E-4
276	-0.004	-0.022	0.112	-0.179	-0.043	-0.085	1.2E-4	4.9E-5	1.5E-4	-5.8E-5	3.1E-4	8.4E-5
277	0.024	-0.023	0.196	-0.179	-0.020	-0.034	4.1E-3	-2.4E-3	2.1E-4	1.1E-4	5.5E-4	-5.9E-4
278	0.023	-0.023	0.228	-0.195	-0.020	-0.035	4.9E-3	-2.7E-3	-1.8E-4	-3.9E-4	4.7E-4	-2.0E-4
279	0.013	-0.012	0.168	-0.200	-0.020	-0.032	2.2E-3	-2.6E-3	5.7E-5	1.4E-5	8.7E-4	-9.0E-4
280	0.013	-0.012	0.215	-0.248	-0.019	-0.032	2.8E-3	-3.3E-3	-2.7E-5	-5.5E-5	4.1E-4	-3.8E-4
281	0.023	-0.023	0.225	-0.209	-0.035	-0.063	6.5E-3	-2.5E-3	-6.3E-5	-1.2E-4	5.4E-4	-3.7E-4
282	0.013	-0.012	0.225	-0.259	-0.023	-0.035	2.0E-3	-2.4E-3	4.5E-5	-7.7E-5	1.8E-4	-1.8E-4
283	0.032	-0.040	0.011	-0.036	-0.019	-0.027	1.8E-4	9.8E-5	1.9E-4	-4.2E-6	5.9E-4	-9.1E-5
284	0.034	0.017	0.011	-0.036	-0.025	-0.037	3.8E-5	-1.2E-4	8.6E-5	-1.2E-5	4.6E-4	-8.7E-5
285	0.027	-0.005	0.011	-0.036	-0.025	-0.038	7.0E-5	3.5E-5	2.5E-4	5.2E-5	5.6E-4	-9.4E-5
286	0.008	-0.008	0.012	-0.012	-0.021	-0.033	2.2E-5	4.7E-7	2.6E-5	-2.2E-5	1.3E-6	-1.3E-6
287	0.008	-0.008	0.012	-0.012	-0.022	-0.033	3.0E-5	-2.3E-5	2.7E-5	-1.9E-5	4.0E-6	-4.0E-6
288	0.008	-0.008	0.012	-0.012	-0.023	-0.032	2.4E-5	-2.6E-5	2.4E-5	-1.4E-5	5.2E-7	-5.2E-7
289	0.008	-0.008	0.012	-0.012	-0.023	-0.032	2.8E-5	-2.9E-5	2.6E-5	-1.5E-5	9.0E-7	-9.0E-7
290	0.008	-0.008	0.012	-0.012	-0.021	-0.034	3.9E-5	-3.1E-5	3.0E-5	-2.1E-5	2.5E-6	-2.5E-6
291	0.009	-0.009	0.011	-0.011	-0.021	-0.035	3.6E-5	-2.4E-5	3.3E-5	-2.4E-5	3.4E-6	-3.4E-6
292	0.009	-0.009	0.011	-0.011	-0.023	-0.032	2.7E-5	-1.7E-5	2.5E-5	-1.8E-5	8.0E-7	-8.0E-7
293	0.009	-0.009	0.010	-0.010	-0.024	-0.031	2.3E-5	-8.6E-6	1.5E-5	-1.4E-5	3.7E-7	-3.7E-7
294	0.009	-0.009	0.009	-0.009	-0.025	-0.031	2.1E-5	-1.8E-6	8.3E-6	-1.2E-5	1.2E-6	-1.2E-6
295	0.009	-0.009	0.009	-0.009	-0.026	-0.031	2.0E-5	3.5E-6	4.1E-6	-8.6E-6	7.8E-8	-7.8E-8
296	0.009	-0.009	0.008	-0.008	-0.027	-0.031	1.7E-5	7.2E-6	9.0E-6	-1.2E-5	3.1E-6	-3.1E-6
297	0.009	-0.009	0.008	-0.008	-0.027	-0.031	1.4E-5	6.5E-6	2.4E-6	-3.1E-6	8.4E-9	-8.4E-9
298	0.009	-0.009	0.007	-0.007	-0.027	-0.031	1.4E-5	8.4E-6	4.9E-6	-4.8E-6	3.5E-7	-3.5E-7
299	0.009	-0.009	0.007	-0.007	-0.027	-0.031	1.6E-5	9.5E-6	9.4E-6	-7.0E-6	1.9E-7	-1.9E-7
300	0.009	-0.009	0.007	-0.007	-0.026	-0.031	1.8E-5	8.2E-6	6.7E-6	-6.2E-6	4.5E-6	-4.5E-6
301	0.009	-0.009	0.007	-0.007	-0.026	-0.031	1.8E-5	5.2E-6	1.6E-6	-3.9E-6	2.4E-6	-2.4E-6
302	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.7E-5	2.8E-6	5.4E-6	-7.3E-6	1.6E-6	-1.6E-6
303	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.6E-5	2.2E-6	9.2E-6	-9.8E-6	1.3E-6	-1.3E-6
304	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.6E-5	7.1E-7	8.5E-6	-7.1E-6	2.4E-6	-2.4E-6
305	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	2.0E-5	-5.8E-7	7.0E-6	-2.7E-6	1.4E-6	-1.4E-6
306	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	2.1E-5	-2.6E-7	1.1E-5	7.9E-8	4.0E-6	-4.0E-6
307	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.6E-5	1.6E-6	1.4E-5	-1.3E-5	3.6E-7	-3.6E-7
308	0.009	-0.009	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.6E-5	2.3E-8	4.0E-6	-8.8E-6	2.4E-6	-2.4E-6
309	0.009	-0.009	0.007	-0.007	-0.025	-0.031	1.6E-5	-4.8E-6	1.5E-5	-1.2E-5	2.3E-6	-2.3E-6

310	0.009	-0.009	0.007	-0.007	-0.024	-0.030	2.0E-5	-9.9E-6	1.9E-5	-1.5E-5	1.9E-6	-1.9E-6
311	0.009	-0.009	0.008	-0.008	-0.022	-0.032	3.0E-5	-1.7E-5	1.9E-5	-3.0E-5	3.0E-6	-3.0E-6
312	0.009	-0.009	0.008	-0.008	-0.020	-0.036	4.2E-5	-2.7E-5	2.8E-5	-4.4E-5	3.9E-6	-3.9E-6
313	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.020	-0.035	4.6E-5	-3.8E-5	1.9E-5	-3.7E-5	1.0E-6	-1.0E-6
314	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.023	-0.033	3.3E-5	-3.7E-5	1.1E-5	-3.4E-5	2.2E-6	-2.2E-6
315	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.023	-0.033	2.9E-5	-3.2E-5	8.5E-6	-3.5E-5	1.1E-6	-1.1E-6
316	0.008	-0.008	0.008	-0.009	-0.022	-0.034	3.3E-5	-2.5E-5	1.7E-5	-3.8E-5	2.9E-6	-2.9E-6
317	0.008	-0.008	0.008	-0.009	-0.020	-0.034	2.3E-5	7.3E-7	2.3E-5	-3.5E-5	3.6E-6	-3.6E-6
318	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.021	-0.030	1.9E-5	6.7E-6	2.1E-5	-2.8E-5	2.2E-6	-2.2E-6
319	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.022	-0.028	1.6E-5	6.6E-6	1.7E-5	-1.8E-5	1.0E-6	-1.0E-6
320	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.024	-0.029	1.5E-5	6.6E-6	1.3E-5	-1.0E-5	3.0E-6	-3.0E-6
321	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.024	-0.029	1.4E-5	7.3E-6	8.2E-6	-7.9E-6	1.5E-6	-1.5E-6
322	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.024	-0.029	1.3E-5	7.0E-6	2.3E-6	-6.0E-6	1.3E-6	-1.3E-6
323	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.024	-0.028	1.2E-5	6.6E-6	2.8E-6	-5.5E-6	1.8E-6	-1.8E-6
324	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.024	-0.028	1.2E-5	6.9E-6	1.0E-5	-8.8E-6	1.1E-6	-1.1E-6
325	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	1.3E-5	9.2E-6	7.6E-6	5.1E-7	9.6E-8	-9.6E-8
326	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	1.3E-5	9.8E-6	4.2E-6	2.7E-7	6.3E-7	-6.3E-7
327	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	1.2E-5	8.4E-6	3.7E-6	-3.4E-6	7.8E-7	-7.8E-7
328	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	1.1E-5	6.3E-6	3.8E-6	-5.2E-6	5.6E-7	-5.6E-7
329	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.029	1.1E-5	4.5E-6	5.5E-6	-5.1E-6	4.3E-7	-4.3E-7
330	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.024	-0.029	1.3E-5	2.6E-6	6.0E-6	-4.1E-6	8.3E-7	-8.3E-7
331	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.024	-0.029	1.5E-5	3.2E-7	2.3E-6	-2.4E-6	2.6E-6	-2.6E-6
332	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.024	-0.029	1.6E-5	-2.1E-6	6.7E-6	-9.0E-6	5.6E-7	-5.6E-7
333	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.024	-0.029	1.6E-5	-1.8E-6	1.0E-5	-9.8E-6	3.5E-6	-3.5E-6
334	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.024	-0.029	1.5E-5	1.0E-6	3.7E-6	-4.0E-6	3.9E-6	-3.9E-6
335	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.024	-0.029	1.4E-5	2.8E-6	4.5E-6	-8.1E-6	2.8E-6	-2.8E-6
336	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.024	-0.029	1.3E-5	5.0E-6	7.5E-6	-9.9E-6	3.4E-6	-3.4E-6
337	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.024	-0.029	1.4E-5	7.3E-6	1.2E-5	-1.3E-5	6.7E-7	-6.7E-7
338	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.023	-0.029	1.7E-5	7.1E-6	1.7E-5	-1.7E-5	3.5E-6	-3.5E-6
339	0.009	-0.009	0.011	-0.011	-0.021	-0.030	1.9E-5	6.2E-6	2.2E-5	-2.0E-5	3.0E-6	-3.0E-6
340	0.070	-0.043	0.030	-0.030	-0.016	-0.032	1.0E-4	-1.0E-4	2.3E-4	-2.5E-4	4.6E-4	-1.4E-3
341	0.047	-0.034	0.020	-0.020	-0.016	-0.031	9.6E-5	-9.6E-5	4.0E-4	-6.4E-4	3.3E-4	-8.5E-4
342	0.019	-0.019	0.029	-0.029	-0.013	-0.033	9.6E-5	-1.1E-4	9.1E-5	-7.1E-5	7.9E-4	-4.5E-4
343	0.012	-0.013	0.020	-0.019	-0.013	-0.032	9.7E-5	-9.8E-5	7.9E-5	-9.0E-5	5.5E-4	-3.8E-4
344	0.019	-0.019	0.029	-0.083	-0.016	-0.033	2.2E-4	-4.4E-4	7.4E-5	-9.7E-5	1.1E-3	-8.9E-5
345	0.012	-0.013	0.031	-0.054	-0.016	-0.032	2.7E-4	-6.7E-4	7.3E-5	-6.9E-5	5.8E-4	-1.4E-4
346	0.022	-0.022	0.030	-0.029	-0.015	-0.032	2.1E-4	-3.0E-6	8.4E-5	-1.2E-4	4.4E-4	-1.6E-3
347	0.014	-0.014	0.019	-0.019	-0.015	-0.031	9.0E-5	-1.2E-4	9.5E-5	-8.1E-5	2.4E-4	-1.0E-3
348	0.047	-0.052	0.033	-0.033	-0.017	-0.032	8.9E-5	-9.9E-5	2.0E-4	-5.0E-4	5.8E-4	-1.3E-4
349	0.048	-0.062	0.026	-0.025	-0.017	-0.031	1.1E-4	-1.1E-4	1.4E-4	-1.0E-4	3.8E-4	-1.5E-4
350	0.027	-0.033	0.017	-0.017	-0.017	-0.031	9.7E-5	-9.2E-5	5.4E-4	-4.0E-4	2.5E-4	-9.5E-5
351	0.022	-0.022	0.234	0.048	-0.018	-0.032	9.4E-4	-2.5E-4	9.6E-5	-9.6E-5	-1.5E-3	-4.8E-3
352	0.014	-0.014	0.119	0.004	-0.018	-0.031	1.8E-3	3.2E-4	8.7E-5	-8.7E-5	-5.2E-4	-2.2E-3
353	0.022	-0.022	0.261	0.059	-0.020	-0.032	9.2E-4	-5.1E-4	9.9E-5	-9.8E-5	3.9E-3	1.2E-3
354	0.014	-0.014	0.131	0.014	-0.019	-0.031	2.0E-3	4.7E-4	8.6E-5	-8.6E-5	1.6E-3	3.0E-4
355	0.018	-0.019	0.071	0.001	-0.020	-0.032	4.8E-4	-6.1E-5	8.4E-5	-8.3E-5	1.3E-3	-6.3E-4
356	0.012	-0.012	0.032	-0.005	-0.020	-0.031	5.5E-4	6.1E-5	9.2E-5	-9.1E-5	6.1E-4	-5.3E-4
357	0.022	-0.022	0.224	-0.012	-0.021	-0.032	4.3E-4	-7.4E-4	1.0E-4	-1.0E-4	1.3E-3	-2.6E-3
358	0.014	-0.014	0.132	-0.010	-0.020	-0.031	1.9E-3	-1.5E-4	9.1E-5	-9.1E-5	4.2E-4	-1.5E-3
359	0.062	-0.019	0.033	-0.033	-0.017	-0.032	9.6E-5	-9.6E-5	7.6E-4	-3.3E-4	8.3E-4	-1.4E-3
360	0.078	-0.033	0.025	-0.025	-0.017	-0.031	1.0E-4	-1.0E-4	2.0E-5	-3.1E-4	1.1E-3	-1.3E-3
361	0.038	-0.021	0.018	-0.018	-0.017	-0.031	9.4E-5	-9.2E-5	2.8E-4	-6.9E-4	4.5E-4	-5.1E-4
362	0.051	-0.018	0.034	-0.033	-0.018	-0.032	9.2E-5	-9.4E-5	5.4E-4	-3.6E-4	8.8E-4	-4.1E-5
363	0.061	-0.030	0.026	-0.026	-0.018	-0.032	1.0E-4	-1.0E-4	4.2E-5	-2.5E-4	9.2E-4	-2.6E-4
364	0.032	-0.021	0.018	-0.018	-0.018	-0.031	9.4E-5	-9.2E-5	2.6E-4	-5.4E-4	4.4E-4	-2.0E-4
365	0.014	-0.014	0.035	-0.035	-0.019	-0.032	8.9E-5	-9.4E-5	2.9E-4	-1.8E-4	7.1E-4	-8.8E-4
366	0.027	-0.024	0.027	-0.026	-0.018	-0.032	1.0E-4	-1.0E-4	3.8E-5	-4.5E-5	8.1E-4	-7.3E-4
367	0.019	-0.017	0.019	-0.018	-0.018	-0.031	9.5E-5	-9.2E-5	1.7E-4	-2.0E-4	4.0E-4	-3.6E-4
368	0.022	-0.022	0.287	-0.040	-0.021	-0.032	5.9E-4	-1.0E-3	1.0E-4	-1.0E-4	1.4E-3	-2.5E-3
369	0.014	-0.014	0.166	-0.023	-0.020	-0.031	2.6E-3	-3.8E-4	9.2E-5	-9.2E-5	1.0E-3	-1.4E-3
370	0.022	-0.022	0.369	-0.077	-0.021	-0.032	9.9E-4	-1.6E-3	9.9E-5	-9.9E-5	7.2E-4	-8.9E-4
371	0.014	-0.014	0.216	-0.048	-0.021	-0.031	3.5E-3	-7.5E-4	9.4E-5	-9.3E-5	3.1E-4	-7.5E-4
372	0.022	-0.023	0.285	0.005	-0.021	-0.032	5.7E-4	-1.2E-3	9.4E-5	-9.9E-5	2.1E-3	-1.9E-3
373	0.014	-0.014	0.170	-0.006	-0.020	-0.031	2.8E-3	-8.7E-5	9.7E-5	-9.4E-5	1.4E-3	-8.3E-4
374	0.023	-0.023	0.196	0.014	-0.020	-0.032	4.0E-4	-5.6E-4	9.7E-5	-9.5E-5	3.6E-3	-4.5E-4
375	0.014	-0.015	0.113	0.003	-0.020	-0.031	1.9E-3	5.1E-5	9.7E-5	-9.5E-5	1.8E-3	-5.2E-4
376	0.023	-0.023	0.163	-0.049	-0.019	-0.033	2.9E-4	-1.0E-3	9.8E-5	-9.4E-5	9.7E-4	-1.9E-3
377	0.014	-0.015	0.092	-0.004	-0.020	-0.032	1.1E-3	-1.2E-4	1.0E-4	-9.9E-5	4.4E-4	-9.1E-4
378	0.019	-0.019	0.165	-0.007	-0.019	-0.033	1.2E-3	-3.7E-4	9.5E-5	-8.5E-5	-3.1E-4	-1.5E-3
379	0.013	-0.013	0.066	-0.001	-0.019	-0.031	1.3E-3	6.1E-5	1.0E-4	-1.0E-4	-4.5E-5	-4.2E-4
380	0.018	-0.018	0.026	-0.041	-0.021	-0.032	3.9E-4	-2.7E-4	7.2E-5	-7.2E-5	1.6E-3	-1.0E-3
381	0.012	-0.012	0.014	-0.025	-0.021	-0.032	1.3E-4	-3.0E-4	6.7E-5	-6.9E-5	5.0E-4	-4.3E-4
382	0.018	-0.017	0.009	-0.029	-0.020	-0.032	1.3E-4	-1.9E-4	1.0E-4	-1.0E-4	1.7E-4	-2.2E-4

383	0.020	-0.019	0.160	-0.005	-0.019	-0.033	1.2E-3	-3.5E-4	8.6E-5	-9.3E-5	1.4E-3	4.3E-4
384	0.013	-0.013	0.062	0.000	-0.019	-0.031	1.3E-3	8.4E-5	1.0E-4	-1.1E-4	5.4E-4	1.7E-4
385	0.024	-0.023	0.153	-0.046	-0.019	-0.033	2.8E-4	-1.0E-3	9.3E-5	-9.7E-5	1.8E-3	-3.9E-4
386	0.015	-0.014	0.087	-0.002	-0.020	-0.032	1.0E-3	-9.0E-5	1.0E-4	-1.0E-4	8.4E-4	-1.5E-4
387	0.023	-0.023	0.176	0.022	-0.020	-0.032	3.1E-4	-4.6E-4	9.4E-5	-9.6E-5	2.7E-4	-3.7E-3
388	0.015	-0.015	0.099	0.010	-0.020	-0.031	1.6E-3	1.8E-4	9.9E-5	-1.0E-4	3.4E-4	-1.8E-3
389	0.023	-0.023	0.248	0.035	-0.021	-0.032	2.5E-4	-8.5E-4	9.7E-5	-9.3E-5	1.3E-3	-1.5E-3
390	0.015	-0.015	0.145	0.015	-0.021	-0.031	2.4E-3	2.8E-4	9.9E-5	-1.0E-4	4.4E-4	-1.0E-3
391	0.023	-0.023	0.300	-0.014	-0.021	-0.032	6.0E-4	-1.2E-3	9.6E-5	-9.6E-5	1.2E-3	-1.0E-3
392	0.015	-0.015	0.174	-0.006	-0.021	-0.031	2.9E-3	-1.1E-4	1.0E-4	-1.0E-4	9.1E-4	-5.8E-4
393	0.023	-0.023	0.257	-0.011	-0.022	-0.032	4.4E-4	-9.3E-4	9.7E-5	-9.6E-5	1.7E-3	-7.9E-4
394	0.015	-0.015	0.149	-0.009	-0.021	-0.031	2.3E-3	-9.2E-5	1.0E-4	-1.0E-4	1.0E-3	-4.6E-4
395	0.023	-0.023	0.197	0.006	-0.022	-0.032	3.8E-4	-5.2E-4	9.9E-5	-9.5E-5	2.8E-3	-6.5E-4
396	0.015	-0.015	0.114	0.000	-0.021	-0.031	1.7E-3	3.1E-5	1.0E-4	-1.0E-4	1.6E-3	-3.5E-4
397	0.024	-0.023	0.108	0.035	-0.022	-0.033	5.0E-5	-3.0E-4	9.7E-5	-9.9E-5	1.3E-3	-1.4E-3
398	0.015	-0.015	0.067	0.021	-0.021	-0.031	8.9E-4	3.1E-4	1.0E-4	-1.0E-4	7.6E-4	-9.0E-4
399	0.024	-0.023	0.215	0.042	-0.022	-0.032	6.6E-4	-3.3E-4	9.6E-5	-1.0E-4	-6.8E-4	-2.7E-3
400	0.015	-0.015	0.114	0.013	-0.021	-0.031	1.7E-3	3.3E-4	1.0E-4	-1.0E-4	-1.2E-4	-1.2E-3
401	0.024	-0.023	0.247	0.052	-0.022	-0.032	7.0E-4	-3.7E-4	9.8E-5	-1.0E-4	-8.9E-4	-2.8E-3
402	0.015	-0.015	0.125	0.014	-0.021	-0.031	1.9E-3	3.8E-4	1.0E-4	-1.0E-4	-5.2E-6	-6.4E-4
403	0.024	-0.023	0.242	0.055	-0.021	-0.032	9.7E-4	-1.2E-5	1.0E-4	-1.0E-4	3.1E-3	7.8E-4
404	0.015	-0.015	0.110	0.010	-0.021	-0.031	1.8E-3	3.4E-4	1.0E-4	-1.0E-4	1.1E-3	6.8E-5
405	0.024	-0.024	0.124	0.031	-0.021	-0.033	5.9E-7	-5.2E-4	1.0E-4	-1.0E-4	8.0E-4	-1.2E-3
406	0.015	-0.015	0.086	0.021	-0.021	-0.032	1.0E-3	2.9E-4	1.0E-4	-1.0E-4	3.1E-4	-7.1E-4
407	0.020	-0.020	0.190	0.048	-0.019	-0.032	9.4E-4	2.5E-4	1.1E-4	-1.0E-4	-4.2E-5	-1.3E-3
408	0.012	-0.012	0.076	0.017	-0.019	-0.031	1.7E-3	4.2E-4	1.1E-4	-1.1E-4	6.8E-6	-3.8E-4
409	0.073	-0.054	0.003	-0.043	-0.020	-0.030	8.8E-5	-1.7E-4	3.2E-4	-4.6E-4	8.1E-5	-4.7E-4
410	0.072	-0.063	0.001	-0.029	-0.020	-0.031	2.0E-5	-2.3E-4	2.0E-4	-3.0E-4	6.0E-5	-3.1E-4
411	0.035	-0.033	0.003	-0.015	-0.021	-0.031	-8.2E-6	-1.8E-4	5.0E-4	-5.7E-4	2.9E-5	-1.4E-4
412	0.069	-0.056	0.003	-0.044	-0.019	-0.029	9.1E-5	-1.6E-4	3.5E-4	-4.5E-4	7.6E-5	-4.8E-4
413	0.071	-0.065	0.001	-0.029	-0.019	-0.029	2.1E-5	-2.4E-4	1.9E-4	-2.7E-4	6.0E-5	-3.2E-4
414	0.035	-0.034	0.003	-0.015	-0.020	-0.029	-7.7E-6	-1.8E-4	5.2E-4	-5.5E-4	2.9E-5	-1.4E-4
415	0.019	-0.019	0.014	-0.056	-0.020	-0.031	1.8E-4	-2.9E-4	7.4E-5	-6.9E-5	1.9E-3	-2.3E-3
416	0.013	-0.013	0.013	-0.034	-0.020	-0.031	1.2E-4	-4.4E-4	7.3E-5	-7.6E-5	1.5E-3	-1.6E-3
417	0.019	-0.019	0.197	-0.216	-0.021	-0.033	1.2E-3	-1.0E-3	6.7E-5	-1.0E-4	3.0E-3	-3.3E-3
418	0.012	-0.012	0.132	-0.147	-0.020	-0.032	1.9E-3	-2.2E-3	7.8E-5	-7.0E-5	1.5E-3	-1.5E-3
419	0.019	-0.018	0.030	-0.104	-0.021	-0.032	3.4E-4	-7.1E-4	6.8E-5	-7.1E-5	6.2E-4	-9.4E-4
420	0.013	-0.013	0.024	-0.054	-0.021	-0.032	3.0E-4	-8.6E-4	7.2E-5	-7.4E-5	4.7E-4	-5.8E-4
421	0.017	-0.018	0.312	-0.354	-0.019	-0.033	5.9E-4	-2.7E-4	1.8E-4	-3.8E-5	1.0E-3	-7.9E-4
422	0.019	-0.018	0.019	-0.082	-0.021	-0.032	2.6E-4	-4.8E-4	8.7E-5	-6.7E-5	1.4E-3	-8.1E-4
423	0.013	-0.013	0.012	-0.040	-0.021	-0.032	1.3E-4	-6.1E-4	6.6E-5	-7.3E-5	5.1E-4	-3.4E-4
424	0.019	-0.018	0.020	-0.077	-0.021	-0.032	2.2E-4	-4.5E-4	6.4E-5	-9.1E-5	7.9E-4	-3.7E-4
425	0.013	-0.013	0.012	-0.037	-0.021	-0.032	1.3E-4	-5.6E-4	7.1E-5	-6.7E-5	4.1E-4	-1.8E-4
426	0.018	-0.018	0.008	-0.042	-0.020	-0.031	1.1E-4	-2.1E-4	5.5E-5	-6.0E-5	1.0E-3	-8.5E-4
427	0.013	-0.012	0.008	-0.025	-0.021	-0.031	3.3E-5	-2.8E-4	7.2E-5	-7.4E-5	4.9E-4	-4.5E-4
428	0.018	-0.018	0.060	-0.076	-0.021	-0.032	5.5E-4	-3.6E-4	9.1E-5	-5.1E-5	1.3E-3	-9.0E-4
429	0.013	-0.012	0.033	-0.046	-0.021	-0.032	4.1E-4	-6.3E-4	6.2E-5	-7.5E-5	5.0E-4	-4.6E-4
430	0.018	-0.018	0.084	-0.083	-0.021	-0.032	7.9E-4	-3.7E-4	3.7E-5	-1.0E-4	9.0E-4	-1.0E-4
431	0.012	-0.012	0.042	-0.051	-0.021	-0.032	5.8E-4	-7.2E-4	7.6E-5	-6.2E-5	4.0E-4	-1.9E-4
432	0.018	-0.018	0.097	-0.043	-0.021	-0.033	9.9E-4	-2.9E-5	1.1E-4	-3.6E-5	1.2E-3	-8.2E-4
433	0.012	-0.012	0.044	-0.038	-0.021	-0.032	6.1E-4	-4.7E-4	5.9E-5	-8.0E-5	5.3E-4	-4.1E-4
434	0.017	-0.016	0.073	-0.033	-0.020	-0.033	7.3E-4	1.8E-4	1.1E-4	-1.0E-4	5.0E-4	-6.1E-4
435	0.018	-0.017	0.089	-0.058	-0.022	-0.033	9.6E-4	-1.7E-4	6.1E-5	-8.9E-5	4.1E-5	-7.9E-4
436	0.011	-0.011	0.036	-0.038	-0.021	-0.032	4.8E-4	-4.7E-4	6.9E-5	-6.5E-5	2.4E-5	-2.2E-4
437	0.016	-0.016	0.079	-0.054	-0.021	-0.033	7.7E-4	-1.4E-4	1.1E-4	-1.1E-4	2.3E-4	-4.7E-4
438	0.016	-0.016	0.023	-0.042	-0.021	-0.033	2.6E-4	-1.7E-4	1.1E-4	-1.1E-4	4.9E-4	-7.0E-4
439	0.018	-0.018	0.026	-0.100	-0.018	-0.033	-2.9E-5	-3.9E-4	1.1E-4	-1.2E-4	3.6E-4	-1.9E-4
440	0.017	-0.017	0.017	-0.059	-0.017	-0.031	1.5E-4	-3.8E-4	9.8E-5	-1.2E-4	3.9E-4	-4.9E-4
441	0.017	-0.017	0.048	-0.073	-0.020	-0.032	4.7E-4	-4.1E-4	1.1E-4	-1.1E-4	2.7E-4	-4.8E-4
442	0.017	-0.017	0.087	-0.070	-0.019	-0.032	8.3E-4	-1.6E-4	1.1E-4	-1.1E-4	3.9E-4	-9.1E-4
443	0.019	-0.018	0.109	-0.053	-0.021	-0.032	1.0E-3	-9.0E-5	1.1E-4	-4.1E-5	7.7E-4	-1.2E-3
444	0.012	-0.012	0.052	-0.045	-0.021	-0.032	7.1E-4	-5.3E-4	6.1E-5	-8.0E-5	2.4E-4	-5.4E-4
445	0.018	-0.018	0.121	-0.062	-0.022	-0.032	1.1E-3	-3.4E-4	5.1E-5	-1.2E-4	8.5E-4	-4.7E-4
446	0.012	-0.012	0.050	-0.038	-0.021	-0.032	7.4E-4	-4.9E-4	7.3E-5	-6.0E-5	4.6E-4	-2.7E-4
447	0.018	-0.018	0.106	-0.063	-0.021	-0.032	1.0E-3	-3.2E-4	9.9E-5	-6.5E-5	1.1E-3	3.7E-6
448	0.012	-0.012	0.043	-0.037	-0.021	-0.032	6.0E-4	-4.7E-4	6.0E-5	-7.2E-5	4.5E-4	-4.4E-5
449	0.024	-0.024	0.146	-0.014	-0.022	-0.033	1.4E-4	-7.6E-4	1.2E-4	-1.1E-4	3.3E-4	-1.8E-3
450	0.014	-0.014	0.109	-0.014	-0.021	-0.031	1.1E-3	-7.4E-5	9.9E-5	-1.0E-4	5.1E-4	-1.2E-3
451	0.020	-0.020	0.227	0.044	-0.020	-0.032	1.3E-3	4.1E-4	1.2E-4	-1.2E-4	-2.6E-4	-1.2E-3
452	0.012	-0.011	0.091	0.010	-0.019	-0.031	1.9E-3	3.8E-4	9.9E-5	-1.0E-4	5.6E-5	-3.5E-4
453	0.024	-0.024	0.239	-0.073	-0.022	-0.032	9.9E-4	-7.7E-4	1.2E-4	-1.2E-4	5.8E-3	-2.7E-3
454	0.015	-0.014	0.154	-0.065	-0.021	-0.031	2.3E-3	-9.6E-4	9.9E-5	-1.0E-4	3.1E-3	-2.4E-3
455	0.021	-0.020	0.185	-0.227	-0.021	-0.032	1.1E-3	-1.1E-3	1.2E-4	-9.1E-5	3.1E-3	-3.2E-3

456	0.012	-0.012	0.128	-0.150	-0.021	-0.031	1.8E-3	-2.2E-3	7.4E-5	-8.6E-5	1.9E-3	-2.0E-3
457	0.021	-0.020	0.003	-0.058	-0.019	-0.031	1.1E-4	-2.6E-4	7.7E-5	-1.1E-4	3.5E-3	-3.0E-3
458	0.013	-0.012	0.005	-0.033	-0.020	-0.031	5.1E-5	-4.4E-4	8.6E-5	-8.1E-5	1.9E-3	-1.7E-3
459	0.019	-0.019	0.067	-0.146	-0.018	-0.032	1.1E-4	-4.8E-4	1.8E-4	-5.7E-5	1.7E-3	-1.2E-3
460	0.019	-0.018	0.252	-0.294	-0.020	-0.033	6.0E-4	-3.7E-4	8.8E-5	-1.7E-4	7.4E-4	-7.1E-4
461	0.020	-0.019	0.130	-0.199	-0.018	-0.033	3.2E-4	-3.7E-4	8.5E-5	-1.9E-4	6.3E-4	-1.0E-3
462	0.022	-0.021	0.154	-0.187	-0.015	-0.033	5.6E-4	-5.0E-4	1.2E-4	-9.0E-5	1.3E-3	-2.2E-3
463	0.013	-0.012	0.098	-0.116	-0.015	-0.032	1.4E-3	-1.7E-3	7.5E-5	-9.1E-5	9.8E-4	-1.5E-3
464	0.022	-0.021	0.024	-0.024	-0.011	-0.034	1.0E-4	-1.2E-4	9.0E-5	-1.1E-4	2.9E-3	-2.8E-3
465	0.014	-0.012	0.015	-0.015	-0.011	-0.033	1.3E-4	-1.4E-4	9.0E-5	-8.6E-5	1.6E-3	-1.6E-3
466	0.149	-0.188	0.025	-0.025	-0.015	-0.032	1.1E-4	-1.2E-4	9.5E-4	-8.7E-4	2.8E-3	-1.9E-3
467	0.105	-0.122	0.015	-0.015	-0.015	-0.032	1.1E-4	-1.1E-4	1.9E-3	-1.6E-3	1.9E-3	-1.5E-3
468	0.150	-0.204	0.028	-0.029	-0.017	-0.032	1.1E-4	-1.1E-4	2.2E-3	-2.6E-3	2.1E-3	-1.5E-3
469	0.210	-0.262	0.021	-0.021	-0.017	-0.032	1.1E-4	-1.2E-4	9.5E-4	-6.0E-4	1.9E-3	-1.7E-3
470	0.096	-0.115	0.013	-0.013	-0.017	-0.032	1.0E-4	-1.0E-4	2.5E-3	-2.1E-3	9.1E-4	-8.6E-4
471	0.118	-0.143	0.029	-0.030	-0.018	-0.032	1.0E-4	-1.1E-4	1.8E-3	-1.8E-3	9.6E-4	-2.3E-3
472	0.173	-0.192	0.021	-0.021	-0.018	-0.032	1.1E-4	-1.2E-4	5.7E-4	-4.0E-4	2.2E-3	-3.4E-3
473	0.084	-0.090	0.014	-0.013	-0.018	-0.032	1.0E-4	-1.0E-4	1.9E-3	-1.7E-3	1.2E-3	-1.6E-3
474	0.054	-0.019	0.030	-0.031	-0.019	-0.033	1.0E-4	-1.1E-4	5.8E-4	-5.0E-4	1.1E-3	-1.1E-3
475	0.072	-0.044	0.022	-0.022	-0.019	-0.033	1.1E-4	-1.2E-4	-2.4E-5	-1.7E-4	1.4E-3	-1.3E-3
476	0.035	-0.025	0.014	-0.014	-0.018	-0.032	1.0E-4	-1.0E-4	4.3E-4	-6.3E-4	7.2E-4	-6.9E-4
477	0.132	-0.151	0.029	-0.030	-0.017	-0.032	1.0E-4	-1.2E-4	9.6E-4	-7.1E-4	2.3E-3	-1.0E-3
478	0.149	-0.150	0.021	-0.021	-0.017	-0.032	1.2E-4	-1.2E-4	6.9E-4	-5.4E-4	1.9E-3	-1.3E-3
479	0.067	-0.064	0.013	-0.013	-0.017	-0.032	1.1E-4	-1.0E-4	1.3E-3	-1.4E-3	7.2E-4	-5.7E-4
480	0.134	-0.154	0.029	-0.029	-0.017	-0.032	1.0E-4	-1.2E-4	1.0E-3	-7.1E-4	1.0E-3	-2.1E-3
481	0.153	-0.156	0.021	-0.021	-0.017	-0.032	1.2E-4	-1.2E-4	6.4E-4	-5.1E-4	7.7E-4	-8.6E-4
482	0.071	-0.069	0.013	-0.013	-0.017	-0.032	1.1E-4	-1.0E-4	1.4E-3	-1.4E-3	2.7E-4	-2.6E-4
483	0.025	-0.024	0.025	-0.025	-0.014	-0.032	2.4E-4	-1.1E-5	1.3E-4	-1.0E-4	3.2E-3	-2.2E-3
484	0.014	-0.014	0.015	-0.015	-0.015	-0.031	8.7E-5	-1.2E-4	1.0E-4	-1.1E-4	2.4E-3	-1.6E-3
485	0.025	-0.024	0.295	-0.061	-0.018	-0.032	1.4E-3	-1.1E-3	1.2E-4	-1.2E-4	5.4E-3	-6.0E-4
486	0.014	-0.013	0.197	-0.082	-0.017	-0.031	2.8E-3	-9.1E-4	9.7E-5	-1.0E-4	3.2E-3	-1.0E-3
487	0.020	-0.019	0.327	-0.006	-0.020	-0.032	1.4E-3	2.4E-4	1.1E-4	-1.2E-4	1.6E-3	-1.2E-3
488	0.012	-0.012	0.141	-0.013	-0.019	-0.031	2.9E-3	-9.7E-5	9.2E-5	-9.8E-5	9.6E-4	-3.9E-4
489	0.020	-0.019	0.253	-0.083	-0.019	-0.031	7.5E-4	-5.8E-4	9.8E-5	-1.0E-4	1.9E-3	-3.9E-4
490	0.012	-0.012	0.113	-0.033	-0.019	-0.030	2.3E-3	-6.7E-4	1.0E-4	-1.1E-4	1.2E-3	-3.6E-4
491	0.024	-0.024	0.360	-0.223	-0.020	-0.032	9.5E-4	-2.6E-3	1.1E-4	-1.1E-4	2.7E-3	-4.4E-3
492	0.014	-0.014	0.276	-0.157	-0.020	-0.031	3.7E-3	-2.1E-3	1.0E-4	-1.1E-4	2.1E-3	-2.9E-3
493	0.024	-0.024	0.501	-0.257	-0.021	-0.032	1.9E-3	-2.4E-3	1.2E-4	-1.1E-4	4.6E-4	-2.0E-3
494	0.015	-0.014	0.335	-0.200	-0.021	-0.031	5.2E-3	-2.8E-3	1.0E-4	-1.0E-4	1.2E-3	-9.2E-4
495	0.024	-0.037	0.018	-0.018	-0.016	-0.031	8.9E-3	-8.9E-3	4.7E-4	-2.4E-4	4.4E-4	-4.1E-4
496	0.036	-0.056	0.025	-0.024	-0.016	-0.031	2.0E-3	-2.0E-3	1.8E-4	-1.6E-4	7.7E-4	-5.7E-4
497	0.013	-0.013	0.068	-0.006	-0.020	-0.031	1.5E-3	1.5E-4	6.0E-3	-6.0E-3	8.9E-4	1.5E-4
498	0.018	-0.018	0.124	0.003	-0.020	-0.032	6.9E-4	9.9E-5	5.2E-3	-5.2E-3	1.9E-3	2.6E-4
499	0.013	-0.013	0.060	0.002	-0.020	-0.031	1.0E-3	-1.0E-4	3.9E-3	-3.9E-3	4.6E-4	-2.0E-3
500	0.020	-0.020	0.118	0.003	-0.021	-0.032	5.1E-4	1.4E-4	4.2E-3	-4.2E-3	7.5E-4	-3.8E-3
501	0.025	-0.025	0.108	0.008	-0.021	-0.032	1.2E-4	-8.6E-4	9.1E-3	-9.1E-3	9.0E-4	-3.9E-3
502	0.049	-0.031	0.019	-0.019	-0.017	-0.031	2.1E-3	-2.1E-3	4.6E-4	-9.2E-4	2.5E-4	-5.3E-4
503	0.089	-0.048	0.027	-0.027	-0.017	-0.032	2.3E-3	-2.3E-3	4.9E-5	-1.7E-4	4.5E-4	-9.2E-4
504	0.065	-0.034	0.033	-0.033	-0.017	-0.032	7.6E-3	-7.6E-3	8.6E-4	-4.0E-4	3.1E-4	-7.4E-4
505	0.013	-0.014	0.081	-0.002	-0.019	-0.032	1.3E-3	-8.5E-6	6.6E-3	-6.6E-3	2.6E-4	-2.8E-4
506	0.018	-0.019	0.146	-0.013	-0.019	-0.033	9.1E-4	-4.7E-4	4.2E-3	-4.2E-3	-1.1E-4	-1.5E-3
507	0.012	-0.012	0.011	-0.022	-0.021	-0.032	8.4E-5	-3.5E-4	9.7E-3	-9.7E-3	1.4E-4	-2.2E-4
508	0.016	-0.016	0.013	-0.035	-0.021	-0.032	7.5E-5	-2.1E-4	1.4E-2	-1.4E-2	1.4E-4	-2.6E-4
509	0.014	-0.014	0.075	-0.001	-0.019	-0.032	1.5E-3	1.1E-4	2.1E-3	-2.1E-3	3.5E-4	4.7E-5
510	0.019	-0.019	0.142	-0.009	-0.019	-0.033	7.8E-4	-4.9E-4	1.1E-2	-1.1E-2	1.3E-3	3.1E-4
511	0.013	-0.013	0.085	0.020	-0.020	-0.032	1.6E-3	4.3E-4	7.5E-3	-7.5E-3	1.4E-4	-5.4E-4
512	0.019	-0.019	0.146	0.038	-0.020	-0.032	6.4E-4	1.9E-4	1.2E-2	-1.2E-2	-2.0E-4	-1.7E-3
513	0.012	-0.012	0.184	-0.208	-0.020	-0.032	3.2E-3	-3.6E-3	1.2E-2	-1.2E-2	1.2E-3	-7.7E-4
514	0.016	-0.016	0.276	-0.307	-0.020	-0.033	4.9E-4	-4.3E-4	5.1E-3	-5.1E-3	1.9E-3	-1.4E-3
515	0.012	-0.012	0.043	-0.036	-0.020	-0.032	6.3E-4	-4.6E-4	6.5E-4	-6.5E-4	3.6E-4	-3.6E-4
516	0.017	-0.017	0.082	-0.040	-0.020	-0.033	7.3E-4	1.1E-4	1.9E-2	-1.9E-2	6.9E-4	-6.7E-4
517	0.021	-0.020	0.116	0.000	-0.020	-0.033	1.5E-3	2.0E-4	3.7E-3	-3.7E-3	1.3E-3	-9.2E-4
518	0.012	-0.011	0.038	-0.038	-0.021	-0.032	5.5E-4	-5.1E-4	9.9E-3	-9.9E-3	7.8E-5	-2.7E-4
519	0.015	-0.015	0.069	-0.055	-0.021	-0.032	6.6E-4	-1.8E-4	1.0E-2	-1.0E-2	1.7E-4	-3.5E-4
520	0.012	-0.011	0.028	-0.037	-0.022	-0.032	3.3E-4	-5.2E-4	8.8E-3	-8.8E-3	3.3E-4	-4.9E-4
521	0.016	-0.016	0.051	-0.055	-0.022	-0.033	5.2E-4	-2.4E-4	3.7E-3	-3.7E-3	3.6E-4	-1.1E-3
522	0.021	-0.020	0.077	-0.044	-0.022	-0.033	1.1E-3	-1.1E-4	1.3E-2	-1.3E-2	5.0E-4	-1.9E-3
523	0.012	-0.013	0.032	-0.067	-0.017	-0.032	4.0E-4	-1.0E-3	1.0E-2	-1.0E-2	3.1E-4	-1.5E-4
524	0.016	-0.017	0.035	-0.097	-0.017	-0.033	-8.8E-5	-3.8E-4	1.4E-2	-1.4E-2	3.4E-4	-1.8E-4
525	0.012	-0.012	0.052	-0.051	-0.020	-0.032	7.5E-4	-7.2E-4	4.1E-3	-4.1E-3	2.7E-4	-5.4E-4
526	0.017	-0.017	0.097	-0.067	-0.020	-0.032	8.6E-4	-8.4E-5	1.7E-3	-1.7E-3	5.3E-4	-1.1E-3
527	0.021	-0.021	0.132	-0.033	-0.020	-0.033	1.6E-3	-3.6E-5	9.6E-3	-9.6E-3	1.1E-3	-1.5E-3
528	0.013	-0.013	0.102	0.006	-0.021	-0.031	1.9E-3	1.2E-4	2.6E-3	-2.6E-3	1.2E-4	-6.5E-4

529	0.019	-0.019	0.171	0.020	-0.021	-0.032	8.7E-4	3.3E-4	1.1E-2	-1.1E-2	-2.2E-4	-1.6E-3
530	0.013	-0.012	0.030	-0.066	-0.019	-0.031	3.6E-4	-9.8E-4	2.7E-3	-2.7E-3	1.3E-3	-1.1E-3
531	0.018	-0.017	0.040	-0.100	-0.019	-0.032	1.4E-4	-4.6E-4	1.3E-2	-1.3E-2	2.0E-3	-1.4E-3
532	0.013	-0.012	0.161	-0.189	-0.021	-0.032	2.8E-3	-3.4E-3	4.6E-3	-4.6E-3	9.0E-4	-1.1E-3
533	0.019	-0.018	0.241	-0.284	-0.021	-0.032	8.4E-4	-6.8E-4	3.7E-3	-3.7E-3	2.2E-3	-2.2E-3
534	0.024	-0.023	0.167	-0.172	-0.021	-0.033	3.4E-3	-2.3E-3	1.0E-2	-1.0E-2	4.4E-3	-3.4E-3
535	0.013	-0.012	0.107	-0.141	-0.016	-0.032	1.8E-3	-2.6E-3	1.0E-2	-1.0E-2	4.8E-4	-8.1E-4
536	0.020	-0.019	0.161	-0.217	-0.017	-0.033	5.7E-4	-4.6E-4	6.6E-3	-6.6E-3	9.2E-4	-1.4E-3
537	0.026	-0.024	0.115	-0.136	-0.017	-0.034	2.5E-3	-1.5E-3	6.6E-3	-6.6E-3	2.4E-3	-2.4E-3
538	0.107	-0.128	0.014	-0.014	-0.016	-0.032	5.0E-3	-5.0E-3	2.9E-3	-2.4E-3	1.4E-3	-1.2E-3
539	0.198	-0.246	0.022	-0.022	-0.016	-0.032	4.2E-3	-4.2E-3	2.4E-4	-5.2E-5	2.2E-3	-1.8E-3
540	0.135	-0.178	0.028	-0.029	-0.016	-0.032	8.2E-3	-8.2E-3	2.0E-3	-2.4E-3	1.9E-3	-1.5E-3
541	0.065	-0.058	0.014	-0.014	-0.016	-0.032	3.2E-3	-3.2E-3	7.2E-4	-9.0E-4	1.3E-3	-1.6E-3
542	0.098	-0.088	0.020	-0.020	-0.016	-0.032	1.2E-2	-1.2E-2	3.4E-4	-2.6E-4	2.0E-3	-2.7E-3
543	0.013	-0.013	0.208	-0.064	-0.019	-0.031	4.3E-3	-8.1E-4	8.7E-3	-8.7E-3	1.3E-3	-6.4E-4
544	0.021	-0.020	0.389	-0.070	-0.019	-0.032	7.7E-4	1.0E-4	2.8E-3	-2.8E-3	1.7E-3	-1.2E-3
545	0.028	-0.027	0.264	-0.026	-0.019	-0.033	8.9E-4	-4.1E-3	3.6E-3	-3.6E-3	6.5E-4	-2.2E-4
546	0.013	-0.013	0.178	-0.086	-0.020	-0.031	3.4E-3	-1.4E-3	7.1E-4	-7.1E-4	2.3E-3	-1.9E-3
547	0.021	-0.021	0.306	-0.158	-0.020	-0.031	-1.7E-4	-6.7E-4	1.2E-3	-1.2E-3	4.0E-3	-3.9E-3
548	0.027	-0.027	0.176	-0.171	-0.020	-0.032	2.4E-4	-4.1E-3	1.3E-2	-1.3E-2	1.9E-3	-3.6E-3
549	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.029	1.5E-5	5.7E-6	1.2E-5	-9.0E-6	4.3E-6	-4.3E-6
550	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.031	5.4E-6	1.1E-6	3.6E-6	-8.2E-6	2.9E-6	-2.9E-6
551	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.027	-0.031	-2.4E-7	-6.9E-6	-1.9E-6	-8.9E-6	2.6E-6	-2.6E-6
552	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	-4.3E-7	-1.0E-5	1.6E-6	-4.6E-6	1.8E-6	-1.8E-6
553	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.3E-5	-4.5E-6	6.9E-6	-7.1E-6	1.4E-7	-1.4E-7
554	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.0E-5	1.5E-6	-2.3E-7	-6.6E-6	6.6E-7	-6.6E-7
555	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	3.0E-6	-2.1E-6	-2.8E-6	-6.8E-6	3.9E-6	-3.9E-6
556	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	-4.0E-7	-6.7E-6	-3.5E-6	-6.4E-6	1.7E-6	-1.7E-6
557	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	3.8E-7	-7.6E-6	-2.8E-6	-5.5E-6	3.5E-6	-3.5E-6
558	0.009	-0.009	0.007	-0.007	-0.023	-0.030	2.5E-5	-1.3E-5	1.8E-5	-2.1E-5	1.9E-6	-1.9E-6
559	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.024	-0.031	1.8E-5	-1.0E-5	2.3E-5	-1.9E-5	2.9E-6	-2.9E-6
560	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.3E-6	-3.7E-6	7.4E-7	-5.5E-6	3.0E-6	-3.0E-6
561	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	6.7E-6	-1.0E-5	5.1E-6	-6.0E-6	1.1E-6	-1.1E-6
562	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	9.7E-7	-3.0E-6	1.6E-6	-4.0E-6	7.9E-8	-7.9E-8
563	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	4.1E-6	-1.6E-6	-4.0E-8	-3.7E-6	2.5E-6	-2.5E-6
564	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	1.1E-5	3.9E-6	1.2E-6	-4.4E-6	3.2E-6	-3.2E-6
565	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	1.4E-5	-1.0E-5	1.2E-5	-1.3E-5	6.3E-7	-6.3E-7
566	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	8.8E-6	-1.2E-5	9.1E-6	-8.1E-6	3.4E-6	-3.4E-6
567	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.6E-6	-2.6E-6	4.9E-6	-4.9E-6	1.1E-6	-1.1E-6
568	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.1E-5	4.7E-6	7.6E-6	-3.0E-6	2.6E-6	-2.6E-6
569	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.2E-5	5.7E-6	7.9E-6	-4.0E-6	4.3E-7	-4.3E-7
570	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.3E-5	4.4E-6	1.6E-6	-3.9E-6	1.5E-6	-1.5E-6
571	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.1E-5	2.1E-6	-7.6E-7	-6.6E-6	3.3E-6	-3.3E-6
572	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	3.1E-6	-2.0E-6	4.8E-6	-2.8E-6	7.0E-6	-7.0E-6
573	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.029	1.1E-6	-2.7E-6	8.4E-6	-9.9E-7	2.3E-6	-2.3E-6
574	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.029	8.3E-8	-3.8E-6	1.9E-6	-5.1E-6	2.0E-6	-2.0E-6
575	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	-1.3E-6	-4.9E-6	-5.3E-6	-1.1E-5	2.3E-6	-2.3E-6
576	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.1E-6	-4.3E-6	6.4E-6	-1.6E-6	2.4E-6	-2.4E-6
577	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	3.9E-6	-1.4E-5	5.9E-6	-4.3E-6	3.0E-6	-3.0E-6
578	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	4.3E-7	-9.2E-6	1.7E-6	-3.9E-6	3.9E-6	-3.9E-6
579	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	9.4E-7	-5.2E-6	-2.7E-7	-7.0E-6	1.9E-6	-1.9E-6
580	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	2.6E-6	-2.8E-6	1.1E-5	1.0E-6	2.7E-7	-2.7E-7
581	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	-2.6E-7	-3.2E-6	1.1E-5	4.6E-6	2.3E-6	-2.3E-6
582	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	2.0E-6	-4.2E-6	9.6E-6	5.7E-6	6.1E-7	-6.1E-7
583	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.4E-5	1.1E-6	6.7E-6	4.0E-6	2.2E-6	-2.2E-6
584	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	-1.3E-6	-5.4E-6	-6.9E-6	-1.0E-5	6.1E-7	-6.1E-7
585	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	7.7E-7	-3.9E-6	-2.2E-6	-9.7E-6	3.8E-6	-3.8E-6
586	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.2E-5	5.6E-6	1.1E-5	-6.8E-7	3.6E-6	-3.6E-6
587	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	1.3E-5	7.9E-6	9.6E-6	-7.9E-7	1.4E-6	-1.4E-6
588	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.029	6.4E-6	1.4E-6	1.4E-5	-1.0E-5	2.8E-6	-2.8E-6
589	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	4.4E-6	-2.5E-6	8.0E-6	1.0E-6	4.1E-6	-4.1E-6
590	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	4.6E-6	-1.8E-6	3.5E-6	-3.5E-6	2.9E-6	-2.9E-6
591	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.4E-5	1.1E-6	8.3E-6	-4.3E-7	1.9E-6	-1.9E-6
592	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.029	1.2E-5	1.4E-6	6.6E-6	-6.1E-6	3.9E-6	-3.9E-6
593	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.6E-5	2.4E-6	1.2E-5	-1.1E-5	2.6E-6	-2.6E-6
594	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	1.3E-5	6.4E-6	2.6E-6	-6.4E-6	5.0E-6	-5.0E-6
595	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.029	1.4E-5	7.3E-6	7.8E-6	-8.3E-6	4.8E-6	-4.8E-6
596	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.3E-5	5.9E-6	7.2E-6	-9.3E-6	4.1E-6	-4.1E-6
597	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.3E-5	5.9E-6	4.7E-6	-8.5E-6	1.8E-6	-1.8E-6
598	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.030	1.4E-5	1.6E-6	3.2E-6	-6.5E-6	1.1E-6	-1.1E-6
599	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.022	-0.030	1.9E-5	5.8E-6	2.4E-5	-2.1E-5	3.3E-7	-3.3E-7
600	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.024	-0.030	1.2E-5	-8.7E-7	1.2E-5	-1.4E-5	9.8E-7	-9.8E-7
601	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.1E-5	9.3E-7	1.1E-5	-7.6E-6	2.9E-7	-2.9E-7

602	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.024	-0.032	2.9E-5	-3.3E-5	8.7E-6	-3.5E-5	3.9E-6	-3.9E-6
603	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.022	-0.031	1.9E-5	5.6E-6	2.0E-5	-3.0E-5	4.2E-6	-4.2E-6
604	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.031	6.9E-6	2.0E-6	4.9E-6	-7.3E-6	2.6E-6	-2.6E-6
605	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.027	-0.031	1.9E-7	-6.7E-6	-2.3E-7	-7.7E-6	5.7E-7	-5.7E-7
606	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	7.0E-6	-1.2E-5	1.1E-5	-7.3E-7	3.9E-7	-3.9E-7
607	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.5E-5	-1.6E-5	9.8E-6	-1.2E-5	2.6E-6	-2.6E-6
608	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.024	-0.030	2.3E-5	-2.4E-5	8.3E-6	-2.7E-5	3.7E-6	-3.7E-6
609	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.8E-5	-1.0E-5	1.3E-5	-9.1E-6	1.1E-6	-1.1E-6
610	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.024	-0.030	2.7E-5	-1.5E-5	1.4E-5	-2.0E-5	4.4E-6	-4.4E-6
611	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.022	-0.032	3.7E-5	-2.4E-5	1.7E-5	-3.3E-5	4.6E-6	-4.6E-6
612	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	-3.3E-6	-6.6E-6	-5.8E-7	-7.2E-6	6.9E-7	-6.9E-7
613	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.026	-0.031	1.3E-5	6.2E-6	1.8E-6	-1.5E-6	1.4E-6	-1.4E-6
614	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.1E-5	1.2E-6	5.7E-6	-6.4E-6	3.0E-6	-3.0E-6
615	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.2E-5	1.2E-6	5.4E-6	-5.2E-6	4.6E-6	-4.6E-6
616	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.6E-5	1.7E-6	4.8E-6	-7.3E-6	7.2E-6	-7.2E-6
617	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.3E-5	-1.9E-5	3.2E-6	-4.6E-6	8.0E-6	-8.0E-6
618	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	2.2E-6	-5.1E-7	-2.0E-7	-6.8E-6	2.7E-6	-2.7E-6
619	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.027	-0.030	2.5E-6	-9.7E-7	1.1E-7	-6.7E-6	2.2E-6	-2.2E-6
620	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.027	-0.030	3.7E-6	-2.8E-6	1.7E-6	-5.6E-6	5.1E-6	-5.1E-6
621	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.029	8.0E-6	2.0E-6	1.7E-6	-4.2E-6	1.3E-6	-1.3E-6
622	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.029	3.6E-6	-8.8E-7	1.6E-6	-4.6E-6	1.3E-6	-1.3E-6
623	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	8.3E-6	1.3E-6	7.7E-6	-1.9E-6	2.1E-6	-2.1E-6
624	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	4.9E-6	-1.9E-6	7.4E-6	-1.2E-6	4.4E-6	-4.4E-6
625	0.008	-0.008	0.012	-0.012	-0.023	-0.032	2.5E-5	-2.6E-5	2.4E-5	-1.4E-5	7.6E-7	-7.6E-7
626	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.026	-0.030	8.6E-6	-3.5E-6	1.5E-5	-9.8E-6	2.8E-6	-2.8E-6
627	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.1E-6	-3.5E-6	9.8E-7	-4.5E-6	5.1E-6	-5.1E-6
628	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.026	-0.030	5.0E-6	-7.8E-6	1.1E-5	2.0E-6	7.4E-8	-7.4E-8
629	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.029	5.2E-6	-4.6E-6	6.6E-6	-2.8E-6	1.5E-6	-1.5E-6
630	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.029	4.5E-6	-3.9E-6	1.1E-6	-8.0E-6	2.3E-6	-2.3E-6
631	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.030	1.8E-5	1.1E-6	4.7E-6	-6.3E-6	4.0E-6	-4.0E-6
632	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.029	1.2E-5	-1.2E-6	5.5E-6	-4.4E-6	1.9E-6	-1.9E-6
633	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	3.2E-6	-2.0E-6	-1.2E-7	-4.4E-6	3.6E-6	-3.6E-6
634	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.026	-0.030	1.3E-5	2.7E-6	2.1E-6	-7.3E-6	7.5E-8	-7.5E-8
635	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	1.2E-5	4.1E-6	1.9E-6	-6.4E-6	5.4E-7	-5.4E-7
636	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	1.2E-5	3.5E-6	2.0E-6	-7.1E-6	5.3E-6	-5.3E-6
637	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	6.5E-6	-8.1E-7	1.4E-7	-5.9E-6	6.5E-6	-6.5E-6
638	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.0E-5	-1.5E-6	8.5E-7	-7.9E-6	2.6E-6	-2.6E-6
639	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.1E-6	-4.9E-6	-5.3E-6	-7.9E-6	4.0E-6	-4.0E-6
640	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.0E-7	-3.0E-6	1.2E-5	-3.7E-6	3.9E-6	-3.9E-6
641	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	6.7E-7	-8.5E-6	4.7E-6	-6.1E-6	4.2E-6	-4.2E-6
642	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	-4.4E-7	-5.8E-6	3.6E-6	-3.7E-6	4.2E-6	-4.2E-6
643	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.029	-1.1E-6	-4.8E-6	9.9E-6	1.2E-6	9.8E-7	-9.8E-7
644	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	9.9E-6	4.3E-6	1.3E-5	-9.0E-6	2.4E-6	-2.4E-6
645	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	1.1E-5	6.3E-6	1.1E-5	-8.6E-6	1.3E-6	-1.3E-6
646	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	1.1E-5	4.4E-6	4.2E-6	-8.0E-6	1.2E-6	-1.2E-6
647	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.024	-0.029	1.2E-5	5.9E-6	2.5E-6	-6.2E-6	1.1E-6	-1.1E-6
648	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	1.1E-5	3.9E-6	-7.6E-7	-3.8E-6	2.6E-6	-2.6E-6
649	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.3E-5	5.8E-6	9.5E-6	-7.9E-6	1.7E-6	-1.7E-6
650	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	1.3E-5	7.0E-6	5.0E-6	-7.6E-6	3.5E-6	-3.5E-6
651	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.5E-5	4.4E-9	2.3E-6	-2.9E-6	4.5E-6	-4.5E-6
652	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.6E-5	-2.3E-6	8.0E-6	-5.6E-6	8.4E-7	-8.4E-7
653	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.6E-5	-3.9E-6	1.1E-5	-1.1E-5	2.9E-7	-2.9E-7
654	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.6E-5	-3.3E-6	5.4E-6	-8.5E-6	2.2E-6	-2.2E-6
655	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.5E-5	-1.1E-6	1.3E-6	-1.8E-6	1.7E-7	-1.7E-7
656	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.3E-5	8.1E-7	4.7E-6	-3.0E-6	1.0E-6	-1.0E-6
657	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.1E-5	2.6E-6	4.7E-6	-4.3E-6	7.3E-7	-7.3E-7
658	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.1E-5	4.3E-6	3.3E-6	-5.6E-6	1.2E-6	-1.2E-6
659	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.1E-5	6.4E-6	2.9E-6	-5.6E-6	2.8E-7	-2.8E-7
660	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.2E-5	8.7E-6	4.2E-6	-3.7E-6	1.3E-7	-1.3E-7
661	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.023	-0.029	1.7E-5	6.4E-6	1.8E-5	-1.7E-5	2.4E-6	-2.4E-6
662	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.024	-0.029	1.4E-5	7.0E-6	1.3E-5	-1.2E-5	3.9E-6	-3.9E-6
663	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.025	-0.029	1.3E-5	5.7E-6	9.0E-6	-8.8E-6	2.0E-6	-2.0E-6
664	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.029	1.2E-5	3.5E-6	6.3E-6	-7.6E-6	3.9E-6	-3.9E-6
665	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.030	1.2E-5	1.3E-6	4.8E-6	-6.5E-6	1.9E-6	-1.9E-6
666	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.023	-0.032	3.1E-5	-3.6E-5	9.6E-6	-3.4E-5	2.6E-6	-2.6E-6
667	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.023	-0.033	3.9E-5	-3.7E-5	1.4E-5	-3.5E-5	2.0E-6	-2.0E-6
668	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.023	-0.033	3.1E-5	-2.8E-5	1.3E-5	-3.6E-5	3.8E-6	-3.8E-6
669	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.024	-0.029	1.5E-5	5.2E-6	1.4E-5	-1.4E-5	2.5E-6	-2.5E-6
670	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.023	-0.029	1.6E-5	5.1E-6	1.7E-5	-2.1E-5	2.1E-6	-2.1E-6
671	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.023	-0.030	1.6E-5	3.0E-6	1.7E-5	-2.3E-5	1.3E-6	-1.3E-6
672	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	6.2E-6	7.6E-7	6.1E-6	-8.0E-6	5.4E-7	-5.4E-7
673	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.024	-0.031	1.8E-5	-1.7E-5	1.5E-5	-3.0E-5	3.8E-6	-3.8E-6
674	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.024	-0.030	1.8E-5	-2.2E-5	1.0E-5	-2.8E-5	2.2E-6	-2.2E-6

675	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.024	-0.030	1.9E-5	-2.4E-5	7.3E-6	-2.7E-5	4.1E-6	-4.1E-6
676	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.024	-0.030	9.8E-6	-1.1E-5	1.2E-5	-1.7E-5	5.7E-6	-5.7E-6
677	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.0E-5	-1.6E-5	1.0E-5	-1.4E-5	1.9E-6	-1.9E-6
678	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.1E-5	-1.7E-5	9.5E-6	-1.2E-5	4.2E-6	-4.2E-6
679	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	6.4E-6	-2.5E-6	9.4E-6	-5.7E-6	2.7E-6	-2.7E-6
680	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	6.7E-6	-4.0E-6	1.0E-5	-4.4E-6	5.9E-7	-5.9E-7
681	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	7.4E-6	-6.9E-6	9.8E-6	-8.0E-6	9.1E-8	-9.1E-8
682	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	6.3E-6	-1.1E-5	1.1E-5	-5.1E-6	2.6E-6	-2.6E-6
683	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	5.5E-6	-1.2E-5	1.2E-5	-1.6E-6	3.0E-6	-3.0E-6
684	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.031	5.4E-6	-1.9E-6	9.1E-6	-3.2E-6	7.8E-6	-7.8E-6
685	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	5.1E-6	-5.9E-6	1.1E-5	-1.4E-6	4.5E-6	-4.5E-6
686	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	2.8E-6	-8.7E-6	1.1E-5	1.6E-6	3.8E-6	-3.8E-6
687	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.027	-0.031	4.4E-6	-3.9E-6	1.1E-5	1.4E-6	4.9E-6	-4.9E-6
688	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	-1.8E-6	-1.1E-5	1.9E-6	-4.3E-6	1.7E-6	-1.7E-6
689	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	5.7E-6	-7.7E-6	4.6E-6	-5.3E-6	4.6E-7	-4.6E-7
690	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.023	-0.030	3.0E-5	-2.4E-5	1.1E-5	-2.9E-5	2.8E-6	-2.8E-6
691	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.024	-0.030	2.1E-5	-1.6E-5	1.1E-5	-1.4E-5	3.8E-6	-3.8E-6
692	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.2E-5	-1.1E-5	1.1E-5	-5.2E-6	8.2E-7	-8.2E-7
693	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.031	1.4E-5	7.6E-6	6.5E-6	-3.8E-6	4.3E-6	-4.3E-6
694	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.5E-5	8.7E-6	8.8E-6	-5.5E-6	2.9E-6	-2.9E-6
695	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.6E-5	8.0E-6	6.2E-6	-5.1E-6	2.8E-7	-2.8E-7
696	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.7E-5	6.1E-6	2.5E-7	-3.2E-6	2.3E-7	-2.3E-7
697	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.6E-5	4.3E-6	7.1E-7	-5.9E-6	5.6E-8	-5.6E-8
698	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.7E-5	3.4E-6	1.9E-6	-6.8E-6	3.9E-6	-3.9E-6
699	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.7E-5	3.1E-6	3.4E-6	-6.8E-6	7.4E-6	-7.4E-6
700	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.5E-5	2.2E-6	6.7E-6	-7.8E-6	7.2E-6	-7.2E-6
701	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.5E-5	2.1E-6	7.1E-6	-7.0E-6	3.5E-6	-3.5E-6
702	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.6E-5	1.1E-6	6.4E-6	-5.9E-6	1.9E-6	-1.9E-6
703	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.5E-6	-3.3E-6	5.2E-6	-4.2E-6	1.6E-6	-1.6E-6
704	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	6.4E-6	-8.4E-6	6.1E-6	-7.0E-6	2.7E-6	-2.7E-6
705	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.2E-5	-1.4E-5	7.3E-6	-7.9E-6	6.8E-7	-6.8E-7
706	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.4E-5	-1.7E-5	5.0E-6	-7.3E-6	3.9E-6	-3.9E-6
707	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	9.6E-6	-1.5E-5	2.9E-6	-2.9E-6	3.5E-6	-3.5E-6
708	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.029	-7.1E-7	-5.1E-6	8.3E-6	-1.5E-6	4.0E-6	-4.0E-6
709	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	9.6E-7	-9.8E-6	8.1E-6	-3.2E-6	2.0E-6	-2.0E-6
710	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.029	-1.7E-6	-7.0E-6	1.7E-6	-5.6E-6	5.1E-6	-5.1E-6
711	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	-1.6E-6	-9.4E-6	9.1E-7	-4.9E-6	2.3E-6	-2.3E-6
712	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	-2.9E-7	-5.0E-6	-2.0E-6	-8.2E-6	4.1E-6	-4.1E-6
713	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	-1.3E-6	-5.1E-6	-4.4E-6	-1.0E-5	2.0E-6	-2.0E-6
714	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	3.6E-6	-3.1E-6	8.0E-7	-6.5E-6	4.3E-6	-4.3E-6
715	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	4.3E-6	-8.6E-7	1.9E-6	-5.1E-6	6.7E-6	-6.7E-6
716	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	3.9E-6	-6.9E-7	3.2E-6	-3.6E-6	7.7E-6	-7.7E-6
717	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	3.9E-6	-7.9E-7	4.9E-6	-1.4E-6	5.3E-7	-5.3E-7
718	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	2.3E-6	-1.9E-6	1.6E-6	-5.1E-6	3.4E-6	-3.4E-6
719	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.5E-6	-2.3E-6	3.1E-6	-3.6E-6	5.3E-6	-5.3E-6
720	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.7E-6	-2.2E-6	4.1E-6	-9.9E-7	1.9E-6	-1.9E-6
721	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.2E-6	-1.7E-6	2.6E-6	-4.0E-6	1.0E-6	-1.0E-6
722	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	-5.7E-7	-3.3E-6	3.3E-6	-2.7E-6	5.0E-6	-5.0E-6
723	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	-3.0E-7	-3.6E-6	8.7E-7	-2.5E-6	5.2E-6	-5.2E-6
724	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	-8.0E-7	-3.3E-6	3.9E-6	-2.6E-6	2.8E-6	-2.8E-6
725	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	-1.7E-6	-4.4E-6	2.6E-6	-3.0E-6	3.6E-6	-3.6E-6
726	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	-1.6E-6	-4.7E-6	1.7E-6	-2.1E-6	1.1E-6	-1.1E-6
727	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.027	-0.030	-2.4E-6	-5.3E-6	3.8E-6	-2.8E-6	1.6E-6	-1.6E-6
728	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	-3.1E-7	-3.2E-6	2.7E-6	-3.9E-6	1.0E-6	-1.0E-6
729	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	2.9E-6	-2.0E-6	3.7E-6	-2.4E-6	3.7E-6	-3.7E-6
730	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	-3.2E-7	-3.5E-6	2.5E-6	-4.8E-6	6.2E-6	-6.2E-6
731	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	4.0E-6	-1.2E-6	3.9E-6	-4.7E-6	4.4E-6	-4.4E-6
732	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	6.4E-6	-1.6E-7	3.8E-6	-5.8E-6	5.8E-6	-5.8E-6
733	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.8E-6	-2.4E-6	1.9E-6	-6.0E-6	1.5E-6	-1.5E-6
734	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	5.2E-6	-1.0E-6	-2.3E-6	-7.8E-6	1.6E-7	-1.6E-7
735	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	9.4E-7	-3.5E-6	-4.0E-6	-9.4E-6	1.5E-6	-1.5E-6
736	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	5.4E-6	-1.1E-6	5.1E-6	-2.1E-6	1.4E-6	-1.4E-6
737	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.029	8.0E-6	2.2E-6	7.1E-6	-2.1E-6	3.5E-6	-3.5E-6
738	0.008	-0.008	0.007	-0.007	-0.025	-0.029	4.1E-6	-3.9E-7	7.9E-6	-1.3E-6	1.0E-6	-1.0E-6
739	0.008	-0.008	0.012	-0.012	-0.023	-0.032	2.6E-5	-2.8E-5	2.5E-5	-1.4E-5	7.6E-7	-7.6E-7
740	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.024	-0.031	2.7E-5	-1.7E-5	2.0E-5	-1.4E-5	6.1E-7	-6.1E-7
741	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.023	-0.032	3.3E-5	-2.3E-5	2.7E-5	-1.8E-5	3.1E-7	-3.1E-7
742	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.025	-0.030	2.0E-5	-1.8E-5	1.7E-5	-1.1E-5	1.9E-6	-1.9E-6
743	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.024	-0.031	2.7E-5	-2.3E-5	2.4E-5	-1.5E-5	1.1E-6	-1.1E-6
744	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.025	-0.030	1.2E-5	-1.8E-5	1.4E-5	-1.2E-5	4.4E-7	-4.4E-7
745	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.024	-0.031	2.0E-5	-2.2E-5	2.2E-5	-1.4E-5	3.5E-6	-3.5E-6
746	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.025	-0.031	1.1E-5	-1.5E-5	1.1E-5	-1.4E-5	4.4E-6	-4.4E-6
747	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.024	-0.031	1.7E-5	-2.0E-5	2.1E-5	-1.3E-5	4.5E-6	-4.5E-6

748	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.025	-0.031	1.2E-5	-1.1E-5	1.4E-5	-1.5E-5	1.9E-6	-1.9E-6
749	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.024	-0.031	1.7E-5	-1.7E-5	2.1E-5	-1.6E-5	1.4E-6	-1.4E-6
750	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.025	-0.031	1.3E-5	-6.9E-6	1.7E-5	-1.5E-5	1.7E-6	-1.7E-6
751	0.008	-0.008	0.011	-0.011	-0.024	-0.031	1.7E-5	-1.2E-5	2.0E-5	-1.7E-5	5.8E-6	-5.8E-6
752	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	3.1E-6	-5.9E-6	3.0E-6	-4.4E-6	5.3E-6	-5.3E-6
753	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.030	5.8E-6	-1.4E-5	4.7E-6	-5.2E-6	4.5E-6	-4.5E-6
754	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.030	1.1E-6	-9.3E-6	2.8E-6	-7.3E-6	5.0E-6	-5.0E-6
755	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.029	1.3E-6	-6.4E-6	1.5E-6	-7.9E-6	1.7E-6	-1.7E-6
756	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.030	2.6E-6	-1.1E-5	1.6E-6	-3.9E-6	1.6E-6	-1.6E-6
757	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.030	-5.9E-7	-9.5E-6	3.9E-6	-3.5E-6	5.1E-6	-5.1E-6
758	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.029	9.2E-7	-7.2E-6	5.3E-6	-3.3E-6	4.5E-6	-4.5E-6
759	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.026	-0.030	5.2E-6	-2.9E-6	1.3E-5	-5.1E-6	4.6E-6	-4.6E-6
760	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.026	-0.030	2.4E-6	-4.4E-6	9.7E-6	-2.7E-6	4.6E-7	-4.6E-7
761	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.030	1.2E-6	-7.0E-6	5.8E-6	-2.5E-6	5.3E-6	-5.3E-6
762	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.025	-0.030	-5.3E-7	-7.6E-6	7.7E-6	-6.3E-7	3.1E-6	-3.1E-6
763	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.026	-0.030	9.8E-7	-7.6E-6	1.0E-5	1.6E-6	1.4E-6	-1.4E-6
764	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.026	-0.030	4.8E-6	-5.3E-6	1.4E-5	-1.5E-6	3.1E-6	-3.1E-6
765	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.026	-0.030	1.8E-6	-6.3E-6	1.2E-5	3.8E-7	8.1E-7	-8.1E-7
766	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.026	-0.030	2.7E-6	-8.6E-6	1.4E-5	2.2E-6	3.1E-6	-3.1E-6
767	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.026	-0.030	4.9E-6	-7.5E-6	1.6E-5	1.3E-6	4.5E-6	-4.5E-6
768	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.026	-0.030	1.2E-5	-6.4E-6	1.1E-5	-2.3E-6	1.8E-6	-1.8E-6
769	0.008	-0.008	0.010	-0.010	-0.025	-0.030	1.9E-5	-5.0E-6	1.1E-5	-6.5E-6	3.5E-6	-3.5E-6
770	0.008	-0.008	0.009	-0.009	-0.026	-0.030	1.9E-5	3.1E-6	4.2E-6	-6.5E-6	1.4E-6	-1.4E-6
771	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	7.0E-6	3.4E-7	2.8E-7	-4.9E-6	1.1E-6	-1.1E-6
772	0.008	-0.008	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	7.6E-6	-4.1E-8	7.2E-7	-7.3E-6	2.2E-6	-2.2E-6
773	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	9.4E-6	4.2E-6	3.8E-6	-3.9E-6	1.7E-6	-1.7E-6
774	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.1E-5	6.8E-6	4.7E-6	2.0E-6	5.0E-6	-5.0E-6
775	0.008	-0.008	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.2E-5	8.2E-6	4.4E-6	-3.9E-7	1.7E-6	-1.7E-6

Per edifici con il seguente tipo di elementi: tamponamenti progettati in modo da non subire danni a seguito di spostamenti di interpiano drp, il controllo viene fatto tramite la seguente relazione:

$$d_r < 0.0075 h \leq 0.01 h$$

dove:

d_r: spostamento relativo tra due impalcati consecutivi;

h: altezza dell'impalcato;

Piano : piano considerato;

ELEMENTO : tipo e numero dell'elemento considerato;

drx : traslazione relativa X globale del piano considerato;

dry : traslazione relativa Y globale del piano considerato;

H : altezza del piano considerato;

dlim : spostamento limite da normativa;

Esito : esito della verifica;

Tabella 3.II

Piano	ELEMENTO	drx [cm]	dry [cm]	H [cm]	dlim [cm]	Esito
Piano 1	Pilastro N° 1	0.0183	0.0269	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 2	0.0222	0.0288	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 3	0.0117	0.0734	144.6667	1.0850	Verificato
	Pilastro N° 4	0.0211	0.0275	292.6000	2.1945	Verificato
	Pilastro N° 5	0.0285	0.0279	302.0000	2.2650	Verificato
	Pilastro N° 6	0.0283	0.0287	315.8000	2.3685	Verificato
	Pilastro N° 7	0.0071	0.0302	332.0000	2.4900	Verificato
	Pilastro N° 8	0.0320	0.0294	314.2000	2.3565	Verificato
	Pilastro N° 9	0.0221	0.0737	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 10	0.0220	0.0995	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 11	0.0219	0.1329	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 12	0.0219	0.1892	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 13	0.0220	0.2572	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 14	0.0222	0.2160	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 15	0.0223	0.1608	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 16	0.0120	0.2168	144.6667	1.0850	Verificato
	Pilastro N° 17	0.0225	0.1932	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 18	0.0407	0.1973	312.7000	2.3453	Verificato
	Pilastro N° 19	0.0099	0.1958	322.7000	2.4202	Verificato
	Pilastro N° 21	0.0088	0.1888	318.3000	2.3872	Verificato
	Pilastro N° 22	0.0091	0.0295	318.3000	2.3872	Verificato
	Pilastro N° 23	0.0094	0.1840	318.3000	2.3872	Verificato
	Pilastro N° 24	0.0066	0.0277	303.7000	2.2778	Verificato

Relazione di calcolo - Comune di Cave

	Pilastro N° 25	0.0133	0.0270	292.6000	2.1945	Verificato
	Pilastro N° 26	0.0155	0.0261	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 28	0.0072	0.1921	322.7000	2.4202	Verificato
	Pilastro N° 29	0.0384	0.1938	312.7000	2.3453	Verificato
	Pilastro N° 30	0.0226	0.1899	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 31	0.0117	0.2148	144.6667	1.0850	Verificato
	Pilastro N° 32	0.0226	0.1638	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 33	0.0227	0.2216	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 34	0.0228	0.2452	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 35	0.0229	0.1818	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 36	0.0230	0.1296	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 37	0.0232	0.0397	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 39	0.0088	0.0398	332.0000	2.4900	Verificato
	Pilastro N° 40	0.0810	0.0367	301.5000	2.2613	Verificato
	Pilastro N° 41	0.0770	0.0362	294.6000	2.2095	Verificato
	Pilastro N° 42	0.0387	0.0411	310.7000	2.3303	Verificato
	Pilastro N° 43	0.0234	0.0721	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 44	0.0234	0.0777	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 45	0.0237	0.0711	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 46	0.0241	0.0445	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 47	0.0320	0.0454	312.7000	2.3453	Verificato
	Pilastro N° 48	0.0264	0.0454	315.6000	2.3670	Verificato
	Pilastro N° 49	0.0091	0.0441	332.0000	2.4900	Verificato
	Pilastro N° 50	0.0615	0.0423	315.8000	2.3685	Verificato
	Pilastro N° 51	0.1200	0.0418	302.0000	2.2650	Verificato
	Pilastro N° 52	0.1062	0.0414	292.6000	2.1945	Verificato
	Pilastro N° 53	0.0166	0.0407	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 54	0.0177	0.0974	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 55	0.0186	0.1527	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 56	0.0158	0.0917	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 57	0.0153	0.0823	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 58	0.0152	0.0832	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 59	0.0150	0.0350	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 60	0.0150	0.0931	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 61	0.0150	0.1429	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 62	0.0152	0.1855	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 63	0.0154	0.2031	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 64	0.0157	0.1928	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 65	0.0157	0.1745	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 66	0.0157	0.0741	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 67	0.0183	0.0304	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 68	0.0183	0.0483	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 69	0.0181	0.0552	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 70	0.0176	0.1438	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 71	0.0166	0.1878	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 72	0.0163	0.1818	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 73	0.0155	0.2105	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 74	0.0154	0.1904	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 75	0.0154	0.0820	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 76	0.0125	0.2451	144.6667	1.0850	Verificato
	Pilastro N° 77	0.0255	0.0454	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 78	0.0139	0.2603	144.6667	1.0850	Verificato
	Pilastro N° 79	0.0165	0.0465	312.7000	2.3453	Verificato
	Pilastro N° 80	0.0117	0.0449	315.6000	2.3670	Verificato
	Pilastro N° 81	0.0093	0.0431	332.0000	2.4900	Verificato
	Pilastro N° 82	0.1395	0.0402	315.8000	2.3685	Verificato
	Pilastro N° 83	0.2458	0.0393	302.0000	2.2650	Verificato
	Pilastro N° 84	0.2075	0.0387	292.6000	2.1945	Verificato
	Pilastro N° 85	0.0210	0.0376	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 86	0.0202	0.1166	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 87	0.0199	0.1662	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 88	0.0215	0.1181	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 90	0.0217	0.0990	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 91	0.0217	0.0948	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 92	0.0218	0.0267	278.0000	2.0850	Verificato
	Pilastro N° 93	0.0432	0.0276	292.6000	2.1945	Verificato
	Pilastro N° 94	0.0841	0.0283	302.0000	2.2650	Verificato
	Pilastro N° 95	0.0757	0.0295	315.8000	2.3685	Verificato
	Pilastro N° 96	0.0090	0.0313	332.0000	2.4900	Verificato
	Pilastro N° 97	0.0615	0.0303	312.7000	2.3453	Verificato
	Pilastro N° 98	0.0546	0.0303	315.6000	2.3670	Verificato
	Pilastro N° 99	0.0268	0.0296	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 100	0.0266	0.1021	298.0000	2.2350	Verificato

	Pilastro N° 101	0.0147	0.3943	144.6667	1.0850	Verificato
	Pilastro N° 102	0.0133	0.4388	144.6667	1.0850	Verificato
	Pilastro N° 103	0.0249	0.3686	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 104	0.0251	0.2478	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 105	0.0254	0.0731	298.0000	2.2350	Verificato
	Pilastro N° 107	0.0614	0.0569	294.6000	2.2095	Verificato
	Pilastro N° 108	0.0652	0.0575	301.5000	2.2613	Verificato
	Pilastro N° 109	0.0320	0.0585	316.2000	2.3715	Verificato
	Pilastro N° 110	0.0072	0.0607	332.0000	2.4900	Verificato
	Pilastro N° 111	0.0126	0.0620	323.0000	2.4225	Verificato
	Pilastro N° 116	0.0488	0.0375	313.7000	2.3528	Verificato
	Parete 4-1	0.0209	0.0275	285.3000	2.1397	Verificato
	Parete 1-67	0.0183	0.0299	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 2-8	0.0319	0.0294	306.1000	2.2957	Verificato
	Parete 2-9	0.0222	0.0732	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 10-3	0.0220	0.0995	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 3-11	0.0220	0.1325	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 5-4	0.0284	0.0279	297.3000	2.2297	Verificato
	Parete 6-5	0.0285	0.0287	308.9000	2.3167	Verificato
	Parete 7-6	0.0283	0.0302	323.9000	2.4293	Verificato
	Parete 8-7	0.0320	0.0302	323.1000	2.4232	Verificato
	Parete 9-10	0.0221	0.0991	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 11-12	0.0219	0.1891	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 12-13	0.0220	0.2568	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 13-14	0.0222	0.2572	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 14-15	0.0223	0.2160	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 15-17	0.0225	0.1928	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 17-16	0.0226	0.2161	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 75-26	0.0155	0.0820	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 31-30	0.0226	0.2122	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 30-32	0.0226	0.1899	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 32-33	0.0227	0.2215	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 33-34	0.0228	0.2451	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 34-35	0.0229	0.2452	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 35-36	0.0230	0.1818	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 36-37	0.0232	0.1296	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 37-43	0.0234	0.0721	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 43-44	0.0234	0.0777	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 44-45	0.0237	0.0777	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 45-46	0.0241	0.0711	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 46-76	0.0243	0.1521	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 47-48	0.0320	0.0454	314.1500	2.3561	Verificato
	Parete 53-54	0.0177	0.0974	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 56-53	0.0166	0.0917	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 54-55	0.0186	0.1527	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 57-56	0.0158	0.0916	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 58-57	0.0153	0.0832	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 59-58	0.0152	0.0831	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 60-59	0.0150	0.0931	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 61-60	0.0150	0.1429	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 62-61	0.0152	0.1855	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 63-62	0.0154	0.2031	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 65-64	0.0157	0.1928	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 66-65	0.0157	0.1743	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 67-68	0.0183	0.0479	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 69-70	0.0181	0.1432	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 71-72	0.0166	0.1878	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 72-73	0.0163	0.2100	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 73-74	0.0155	0.2105	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 74-75	0.0154	0.1904	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 77-78	0.0259	0.0989	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 105-77	0.0255	0.0730	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 86-85	0.0210	0.1165	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 85-88	0.0215	0.1181	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 87-86	0.0202	0.1661	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 90-91	0.0217	0.0987	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 91-92	0.0218	0.0944	278.0000	2.0850	Verificato
	Parete 93-92	0.0430	0.0276	285.3000	2.1397	Verificato
	Parete 94-93	0.0840	0.0283	297.3000	2.2297	Verificato
	Parete 95-94	0.0841	0.0294	308.9000	2.3167	Verificato
	Parete 96-95	0.0757	0.0313	323.9000	2.4293	Verificato
	Parete 98-96	0.0546	0.0313	323.8000	2.4285	Verificato
	Parete 97-98	0.0615	0.0303	314.1500	2.3561	Verificato

	Parete 99-97	0.0614	0.0303	305.3500	2.2901	Verificato
	Parete 100-99	0.0268	0.1018	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 101-100	0.0266	0.1694	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 102-103	0.0249	0.4023	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 103-104	0.0251	0.3685	298.0000	2.2350	Verificato
	Parete 104-105	0.0254	0.2477	298.0000	2.2350	Verificato

4.5 Verifica Stati Limite di Operatività.

4.5.1 Involuppi dei Cinematismi nodali.

I dati seguenti riportano i valori dei Cinematismi nodali che definiscono la struttura ed in modo particolare:

- Nodo : numerazione interna del nodo.
 X : distanza dal nodo iniziale misurata lungo l'asse dell'asta.
- Cinematismi nodali : valore dello Sforzo Normale nel punto considerato:
 Vx : traslazione X rispetto al sistema di riferimento globale.
 Vy : traslazione Y rispetto al sistema di riferimento globale.
 Vz : Traslazione Z rispetto al sistema di riferimento globale.
 Rx : rotazione X rispetto al sistema di riferimento globale.
 Ry : rotazione Y rispetto al sistema di riferimento globale.
 Rz : rotazione Z rispetto al sistema di riferimento globale.
 Max : valore massimo (rispetto al sistema di riferimento globale) dell'involuppo.
 Min : valore minimo (rispetto al sistema di riferimento globale) dell'involuppo.
 CMax : combinazione massima di appartenenza del valore considerato nell'involuppo.
 CMin : combinazione minima di appartenenza del valore considerato nell'involuppo.

Tabella 4.I

STATO LIMITE DI OPERATIVITA'												
Nodo	Vx [cm]		Vy [cm]		Vz [cm]		Rx [rad]		Ry [rad]		Rz [rad]	
	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
1	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.021	-0.035	3.4E-5	-2.4E-5	2.6E-5	-2.0E-5	5.7E-6	-2.8E-6
2	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.023	-0.031	2.2E-5	-5.1E-6	2.1E-5	-1.7E-5	1.8E-6	-1.1E-5
3	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.1E-5	3.4E-6	1.3E-5	-9.8E-6	1.2E-5	-1.0E-5
4	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.022	-0.033	3.3E-5	-2.5E-5	2.5E-5	-1.7E-5	1.0E-6	-5.8E-6
5	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.023	-0.031	2.9E-5	-2.4E-5	2.4E-5	-1.4E-5	3.6E-6	-3.5E-6
6	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.024	-0.031	2.2E-5	-2.4E-5	2.2E-5	-1.1E-5	3.7E-6	-1.5E-6
7	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.024	-0.031	2.0E-5	-2.2E-5	2.1E-5	-1.0E-5	9.2E-6	-8.8E-6
8	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.023	-0.031	2.4E-5	-1.9E-5	2.2E-5	-1.4E-5	3.1E-6	-9.9E-7
9	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.024	-0.030	1.8E-5	-9.0E-7	2.0E-5	-1.6E-5	5.9E-6	-1.3E-6
10	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.024	-0.030	1.4E-5	1.7E-6	1.6E-5	-1.3E-5	-1.8E-6	-6.9E-6
11	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	8.4E-6	3.0E-6	9.4E-6	-6.1E-6	4.3E-6	-3.2E-6
12	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	7.8E-6	2.0E-6	7.9E-6	-4.5E-6	7.1E-6	-7.1E-6
13	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	7.2E-6	-9.5E-7	4.6E-6	-3.8E-6	2.0E-6	-7.1E-6
14	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	8.6E-6	-3.9E-6	6.8E-7	-3.9E-6	8.6E-6	-2.8E-7
15	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.1E-5	-6.1E-6	7.7E-7	-1.9E-6	-1.8E-6	-2.3E-5
16	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.3E-5	-1.0E-5	8.2E-6	-3.8E-6	-1.3E-6	-3.6E-6
17	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.3E-5	-1.0E-5	4.5E-6	-1.8E-6	-2.0E-6	-1.2E-5
18	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	6.8E-6	-1.2E-5	3.2E-6	-3.3E-6	3.3E-6	-1.9E-6
19	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.8E-6	-5.5E-6	1.7E-6	-4.1E-6	-2.5E-7	-9.5E-7
20	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	2.2E-6	-1.5E-6	-9.1E-7	-5.5E-6	-1.3E-6	-2.7E-6
21	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	3.1E-6	-1.4E-6	2.7E-6	-2.3E-6	1.1E-7	-1.2E-7
22	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	2.0E-6	-1.6E-6	6.3E-6	-3.3E-7	2.6E-6	1.6E-6
23	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	6.9E-6	7.6E-7	1.7E-6	-1.3E-6	4.1E-7	-1.4E-7
24	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.1E-5	4.8E-6	1.3E-6	-1.1E-6	8.7E-7	-7.1E-7
25	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.4E-5	7.4E-6	1.8E-6	-1.9E-6	1.5E-6	-2.9E-6
26	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.9E-6	-4.8E-6	4.6E-6	-1.9E-6	6.6E-7	1.9E-7
27	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	7.6E-6	-1.1E-5	3.2E-6	-3.4E-6	1.8E-6	-3.6E-6
28	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.2E-5	-8.3E-6	1.4E-6	-3.3E-6	1.1E-5	3.1E-6
29	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.3E-5	-7.9E-6	3.5E-6	-7.4E-6	6.5E-6	3.5E-6
30	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.0E-5	-6.6E-6	2.1E-6	-8.7E-7	1.2E-5	-3.1E-7
31	0.007	-0.007	0.006	-0.005	-0.026	-0.030	8.2E-6	-5.2E-6	3.2E-6	-1.6E-6	7.5E-7	-3.5E-6
32	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	6.4E-6	-2.3E-6	2.0E-6	-4.0E-6	3.1E-6	-1.8E-6
33	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	5.9E-6	-8.8E-7	7.0E-7	-5.6E-6	2.0E-6	-9.4E-7
34	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	5.7E-6	-6.3E-7	-9.3E-8	-6.3E-6	3.7E-6	-6.7E-7

35	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	6.7E-6	1.4E-6	1.8E-6	-4.4E-6	4.7E-6	-8.7E-6
36	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	-1.6E-6	-3.7E-6	-1.2E-6	-6.5E-6	9.5E-6	8.3E-7
37	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	7.3E-6	1.3E-6	8.3E-7	-6.7E-6	1.1E-7	-3.4E-7
38	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.1E-5	2.5E-6	2.5E-6	-6.0E-6	7.3E-7	-2.0E-6
39	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.030	2.3E-6	-1.9E-6	3.3E-7	-5.5E-6	3.3E-6	-1.6E-6
40	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	7.4E-6	3.1E-6	2.0E-6	-3.9E-6	-3.1E-8	-6.7E-6
41	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	8.1E-6	3.9E-6	2.3E-6	-3.2E-6	6.0E-6	1.9E-7
42	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	8.5E-6	4.5E-6	4.4E-6	-1.1E-6	-1.1E-5	-1.9E-5
43	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	7.7E-6	3.2E-6	4.9E-6	2.8E-6	-8.4E-6	-2.2E-5
44	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	2.8E-6	-1.9E-6	5.3E-6	4.0E-6	9.6E-7	-2.7E-6
45	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	4.4E-6	-4.3E-7	5.5E-6	4.0E-6	-4.0E-8	-7.3E-7
46	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	-7.6E-7	-3.9E-6	5.2E-6	3.9E-6	8.7E-7	-5.3E-7
47	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-1.2E-6	-4.9E-6	4.1E-6	2.5E-6	1.3E-6	-9.1E-7
48	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	7.0E-6	2.6E-7	4.5E-6	9.7E-7	5.4E-7	-1.1E-7
49	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.3E-5	1.3E-6	5.0E-6	-5.3E-7	9.1E-7	-7.8E-7
50	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.7E-5	9.8E-7	6.3E-6	-3.0E-6	1.0E-5	-1.1E-5
51	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.9E-5	1.3E-6	5.9E-6	1.5E-6	2.0E-5	-1.9E-5
52	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	2.0E-5	1.6E-6	1.0E-5	-2.2E-7	1.4E-5	-1.5E-5
53	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	1.5E-5	2.3E-6	6.6E-6	-5.8E-6	-6.4E-7	-1.2E-5
54	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	1.5E-5	3.3E-6	7.0E-6	-7.4E-6	4.0E-6	-2.7E-6
55	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	1.5E-5	3.3E-6	6.8E-6	-7.5E-6	1.7E-6	-2.4E-6
56	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	1.6E-5	3.4E-6	5.0E-6	-6.6E-6	1.4E-5	8.0E-8
57	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.6E-5	4.8E-6	2.4E-6	-5.4E-6	3.4E-6	-3.4E-6
58	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.7E-5	5.6E-6	1.4E-6	-4.9E-6	3.0E-6	-1.3E-6
59	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.7E-5	8.3E-6	1.5E-6	-2.3E-6	3.0E-6	-2.8E-6
60	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.7E-5	9.2E-6	5.0E-6	-4.9E-6	1.7E-6	-2.1E-6
61	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.6E-5	1.0E-5	8.9E-6	-5.8E-6	4.3E-7	-1.6E-6
62	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.5E-5	1.0E-5	6.7E-6	-4.4E-6	1.9E-7	-2.3E-6
63	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.4E-5	9.0E-6	5.1E-6	-4.2E-6	1.8E-6	-8.8E-7
64	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.022	-0.033	3.2E-5	-1.9E-5	2.7E-5	-1.9E-5	7.9E-6	-2.6E-6
65	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.023	-0.031	2.6E-5	-1.5E-5	2.3E-5	-1.5E-5	4.2E-6	-7.5E-6
66	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.024	-0.031	2.2E-5	-1.0E-5	1.6E-5	-1.1E-5	2.8E-6	-3.7E-7
67	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.025	-0.031	2.0E-5	-3.2E-6	9.1E-6	-9.5E-6	1.6E-6	4.4E-8
68	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.031	1.9E-5	2.2E-6	4.0E-6	-7.8E-6	4.9E-7	-9.6E-7
69	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.026	-0.031	1.9E-5	4.2E-6	3.0E-6	-7.0E-6	3.2E-6	-5.4E-6
70	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.027	-0.031	1.8E-5	7.3E-6	5.8E-6	-8.9E-6	3.0E-6	-1.6E-6
71	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.027	-0.031	1.7E-5	7.6E-6	5.8E-6	-8.5E-6	3.3E-6	-1.0E-6
72	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.027	-0.031	1.5E-5	7.6E-6	4.0E-6	-5.2E-6	7.3E-6	-6.4E-6
73	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	7.3E-6	2.9E-6	1.0E-5	1.2E-6	4.8E-7	-2.8E-6
74	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	9.1E-6	2.9E-6	7.3E-6	-7.8E-6	-1.8E-5	-3.6E-5
75	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.1E-5	3.4E-6	9.5E-6	-5.6E-6	3.7E-5	1.3E-5
76	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	5.1E-6	1.3E-7	5.2E-6	-5.7E-6	2.8E-6	-2.1E-6
77	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	7.1E-6	2.8E-6	4.8E-6	-5.4E-6	7.0E-7	-4.3E-7
78	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	-1.6E-7	-6.2E-6	1.7E-6	-4.7E-6	8.9E-7	-2.0E-6
79	0.007	-0.007	0.005	-0.006	-0.026	-0.030	-2.4E-6	-1.1E-5	2.4E-6	-3.1E-6	1.9E-6	-1.9E-6
80	0.007	-0.007	0.005	-0.006	-0.026	-0.030	7.1E-6	-5.4E-6	4.7E-6	-4.7E-6	4.8E-7	-4.5E-7
81	0.007	-0.007	0.005	-0.006	-0.026	-0.030	1.3E-5	-3.9E-6	7.5E-6	-6.0E-6	1.4E-6	-1.8E-7
82	0.007	-0.007	0.005	-0.006	-0.026	-0.031	1.5E-5	-4.5E-6	1.2E-5	-9.0E-6	1.9E-5	-1.1E-5
83	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.5E-5	-2.3E-8	5.9E-6	-8.7E-6	1.3E-5	-1.4E-5
84	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.5E-5	1.5E-6	9.7E-7	-6.0E-6	8.1E-6	-6.9E-6
85	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.6E-5	-6.5E-6	1.4E-5	-9.0E-6	4.4E-7	-1.3E-6
86	0.016	-0.020	0.026	0.008	-0.028	-0.035	4.2E-4	-1.4E-3	6.5E-5	-1.2E-4	3.6E-4	-3.5E-4
87	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.023	-0.032	3.1E-5	-1.6E-5	1.6E-5	-3.0E-5	7.3E-6	-5.9E-6
88	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.021	-0.034	3.7E-5	-2.2E-5	2.2E-5	-3.6E-5	7.9E-6	-1.3E-5
89	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.020	-0.036	4.1E-5	-2.9E-5	2.1E-5	-3.4E-5	1.7E-5	-1.7E-5
90	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.022	-0.033	3.9E-5	-3.0E-5	1.4E-5	-3.2E-5	1.3E-5	-9.1E-6
91	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.023	-0.032	3.3E-5	-3.0E-5	1.0E-5	-3.1E-5	4.8E-6	-5.5E-6
92	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.024	-0.031	2.6E-5	-3.0E-5	5.5E-6	-3.0E-5	4.4E-6	-7.9E-6
93	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.024	-0.031	2.4E-5	-2.7E-5	4.5E-6	-3.1E-5	1.9E-5	-1.8E-5
94	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.023	-0.032	2.7E-5	-2.0E-5	1.2E-5	-3.2E-5	5.3E-6	-8.1E-6
95	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.024	-0.032	2.6E-5	-2.1E-5	1.0E-5	-3.2E-5	3.9E-6	-3.1E-6
96	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.022	-0.032	2.2E-5	-4.6E-6	1.6E-5	-3.0E-5	2.7E-5	-1.5E-5
97	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.023	-0.030	1.6E-5	-2.6E-6	1.6E-5	-2.8E-5	2.3E-5	-1.2E-5
98	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.024	-0.030	1.2E-5	-1.4E-7	1.1E-5	-1.5E-5	2.0E-5	-1.7E-5
99	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.030	8.1E-6	5.4E-7	1.5E-6	-6.4E-6	4.1E-5	-1.1E-5
100	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.030	7.7E-6	1.7E-8	-1.2E-6	-3.7E-6	7.7E-6	-5.6E-6
101	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	9.4E-6	1.2E-6	6.6E-7	-6.5E-6	6.2E-6	-4.0E-6
102	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	9.1E-6	2.3E-6	4.7E-6	-8.0E-6	7.4E-6	-9.2E-6
103	0.020	-0.017	0.024	0.008	-0.028	-0.036	5.1E-4	-1.5E-3	1.1E-4	-8.9E-5	1.9E-4	-2.1E-4
104	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.8E-5	-1.0E-5	1.3E-5	-6.4E-6	1.3E-6	-1.1E-6
105	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.4E-5	-9.4E-6	1.2E-5	-4.6E-6	4.8E-7	-1.7E-7
106	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	3.5E-6	-1.4E-5	1.1E-5	-2.9E-6	7.8E-7	-4.4E-7
107	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.031	3.6E-6	-1.0E-5	1.0E-5	-4.2E-6	5.4E-6	-2.4E-6

Relazione di calcolo - Comune di Cave

108	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.031	8.5E-6	-3.7E-6	1.1E-5	-5.3E-6	1.6E-6	-1.7E-6
109	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.020	-0.036	3.5E-5	-2.5E-5	2.6E-5	-2.1E-5	1.7E-6	-1.7E-6
110	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.020	-0.031	2.1E-5	7.4E-6	2.1E-5	-1.7E-5	9.1E-7	-9.1E-7
111	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.019	-0.038	4.1E-5	-2.9E-5	2.3E-5	-3.4E-5	1.2E-6	-1.2E-6
112	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.020	-0.032	2.2E-5	7.5E-6	1.7E-5	-2.8E-5	8.4E-7	-8.4E-7
113	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-8.1E-8	-3.3E-6	-6.1E-7	-6.5E-6	1.0E-6	-1.5E-6
114	0.018	-0.021	0.037	-0.019	-0.029	-0.035	1.5E-3	-2.1E-3	9.6E-5	-1.3E-4	1.5E-4	-1.5E-4
115	0.022	-0.021	0.033	-0.033	-0.014	-0.032	9.3E-5	-7.6E-5	-1.4E-5	-1.0E-4	4.3E-4	-1.6E-4
116	0.025	-0.025	0.034	-0.035	-0.016	-0.032	-7.0E-4	-1.4E-3	3.0E-5	-4.7E-5	1.1E-3	-8.0E-4
117	0.025	-0.025	0.018	-0.067	-0.021	-0.033	-1.4E-3	-2.8E-3	1.8E-5	-8.6E-6	1.3E-3	-4.6E-4
118	0.003	-0.028	0.034	-0.033	-0.017	-0.032	5.2E-5	-4.8E-6	1.2E-3	1.4E-5	3.6E-4	-3.0E-4
119	0.002	-0.035	0.034	-0.034	-0.018	-0.032	1.0E-5	-5.0E-5	1.5E-3	1.6E-4	1.0E-4	-4.3E-4
120	0.010	-0.032	0.035	-0.035	-0.019	-0.032	2.4E-5	-3.0E-5	1.2E-3	1.6E-4	-1.5E-5	-6.3E-4
121	0.000	-0.007	0.036	-0.036	-0.020	-0.033	-2.2E-5	-7.6E-5	-7.6E-6	-5.5E-5	2.6E-4	-9.6E-5
122	0.025	-0.034	0.034	-0.035	-0.018	-0.032	4.1E-4	1.8E-4	7.0E-4	-5.5E-5	4.1E-4	-4.6E-4
123	0.025	-0.025	0.047	-0.075	-0.019	-0.033	-3.2E-3	-6.7E-3	2.7E-5	-2.8E-5	8.7E-4	-6.6E-4
124	0.025	-0.025	0.065	-0.096	-0.020	-0.033	-3.5E-3	-7.4E-3	1.7E-5	-2.0E-5	2.4E-4	-2.9E-4
125	0.025	-0.025	-0.014	-0.135	-0.021	-0.032	-3.2E-3	-7.7E-3	1.2E-5	-3.2E-6	2.0E-3	-2.2E-4
126	0.025	-0.025	-0.013	-0.186	-0.021	-0.032	-3.5E-3	-8.8E-3	5.2E-6	-6.8E-6	1.7E-3	-5.8E-5
127	0.025	-0.025	-0.028	-0.249	-0.022	-0.032	-4.0E-3	-1.1E-2	5.0E-7	-6.7E-6	6.6E-4	-6.6E-5
128	0.025	-0.025	-0.061	-0.225	-0.021	-0.032	-4.2E-3	-1.0E-2	1.6E-5	-1.2E-5	6.6E-4	-1.6E-3
129	0.025	-0.025	-0.054	-0.169	-0.021	-0.033	-3.8E-3	-8.5E-3	2.7E-5	-5.2E-5	8.4E-4	-2.4E-3
130	0.025	-0.025	0.112	-0.194	-0.020	-0.036	-2.1E-3	-4.6E-3	-1.9E-5	-4.9E-5	1.4E-3	-1.7E-3
131	0.025	-0.025	0.082	-0.176	-0.019	-0.035	-1.5E-3	-3.2E-3	-6.4E-6	-3.0E-5	9.7E-4	-1.7E-3
132	0.025	-0.042	0.084	-0.180	-0.017	-0.024	8.1E-4	4.0E-4	1.5E-4	-4.3E-5	4.4E-4	-3.0E-4
133	0.008	-0.016	0.087	-0.178	-0.028	-0.046	4.8E-4	1.9E-4	4.3E-4	1.8E-4	6.2E-4	-3.7E-4
134	0.000	-0.006	0.094	-0.175	-0.045	-0.086	1.0E-4	-6.4E-5	6.5E-4	3.5E-4	2.6E-4	-2.0E-4
135	-0.001	-0.007	0.100	-0.170	-0.023	-0.038	5.4E-6	-1.3E-4	-1.5E-4	-4.1E-4	5.3E-4	-9.6E-4
136	-0.001	-0.007	0.030	-0.033	-0.020	-0.034	2.0E-5	-8.4E-5	3.0E-5	-2.5E-7	6.2E-5	-6.5E-5
137	-0.002	-0.006	0.098	-0.164	-0.023	-0.038	2.3E-6	-1.3E-4	3.9E-4	1.4E-4	8.8E-4	-5.1E-4
138	0.008	-0.013	0.030	-0.031	-0.020	-0.030	1.5E-5	-2.7E-5	3.3E-5	-9.9E-6	2.0E-4	-1.4E-4
139	0.017	-0.018	0.030	-0.031	-0.020	-0.030	-7.7E-6	-5.9E-5	5.7E-5	-5.0E-5	1.4E-4	-7.7E-5
140	0.020	-0.019	0.029	-0.030	-0.020	-0.033	3.6E-4	5.4E-5	3.1E-5	-3.2E-5	2.0E-4	-2.4E-4
141	0.000	-0.006	0.092	-0.170	-0.047	-0.089	1.0E-4	-6.2E-5	-3.8E-4	-7.1E-4	2.0E-4	-3.1E-4
142	0.012	-0.013	0.085	-0.173	-0.028	-0.047	5.2E-4	2.1E-4	-2.1E-4	-4.5E-4	2.9E-4	-6.4E-4
143	0.040	-0.027	0.081	-0.175	-0.017	-0.025	7.5E-4	3.6E-4	5.8E-5	-1.5E-4	2.2E-4	-4.6E-4
144	0.025	-0.025	0.080	-0.171	-0.019	-0.035	-1.3E-3	-2.9E-3	3.0E-5	6.4E-6	1.7E-3	-9.1E-4
145	0.025	-0.025	0.110	-0.189	-0.020	-0.036	-2.0E-3	-4.5E-3	4.9E-5	1.9E-5	1.6E-3	-1.4E-3
146	0.025	-0.025	-0.055	-0.171	-0.021	-0.033	-4.0E-3	-8.3E-3	5.0E-5	-2.6E-5	2.2E-3	-6.5E-4
147	0.025	-0.025	-0.084	-0.228	-0.022	-0.032	-4.7E-3	-1.0E-2	1.1E-5	-1.6E-5	1.6E-3	-5.4E-4
148	0.025	-0.025	-0.054	-0.252	-0.022	-0.033	-4.6E-3	-1.1E-2	5.0E-6	-1.1E-9	1.8E-4	-7.4E-4
149	0.025	-0.025	-0.034	-0.182	-0.022	-0.032	-3.9E-3	-8.8E-3	2.6E-6	-6.8E-6	-6.2E-5	-1.6E-3
150	0.026	-0.025	-0.030	-0.136	-0.022	-0.033	-3.5E-3	-7.7E-3	-1.7E-6	-1.7E-5	3.1E-5	-1.9E-3
151	0.026	-0.025	0.006	-0.042	-0.022	-0.034	-1.6E-3	-3.1E-3	3.0E-6	-3.7E-6	2.4E-4	-1.4E-3
152	0.007	-0.017	0.008	-0.041	-0.025	-0.039	1.1E-5	-5.8E-5	3.3E-4	1.1E-4	5.4E-4	-1.8E-4
153	-0.001	-0.006	0.009	-0.042	-0.027	-0.040	2.3E-5	-7.9E-6	8.1E-4	4.7E-4	1.7E-4	-1.9E-4
154	0.057	-0.076	0.011	-0.039	-0.021	-0.030	1.9E-5	6.8E-6	3.5E-4	-2.5E-4	1.3E-4	-2.7E-4
155	0.052	-0.073	0.011	-0.038	-0.021	-0.030	-1.9E-5	-5.8E-5	3.5E-4	-2.5E-4	3.4E-4	-3.5E-4
156	0.014	-0.041	0.006	-0.043	-0.018	-0.026	8.4E-4	4.3E-4	2.6E-4	-3.2E-6	2.8E-4	-1.2E-4
157	0.026	-0.025	0.068	-0.055	-0.022	-0.033	-2.6E-3	-5.7E-3	1.5E-5	-8.6E-7	2.6E-4	-6.0E-4
158	0.026	-0.025	0.073	-0.057	-0.022	-0.033	-2.7E-3	-6.0E-3	8.6E-6	-3.3E-6	2.1E-4	-4.7E-4
159	0.026	-0.026	0.068	-0.051	-0.022	-0.033	-3.1E-3	-6.7E-3	5.4E-6	-1.7E-5	5.6E-4	-3.4E-4
160	0.026	-0.026	0.008	-0.048	-0.021	-0.034	-1.5E-3	-3.1E-3	1.5E-5	-2.6E-5	1.4E-3	2.7E-4
161	0.036	-0.007	0.008	-0.049	-0.019	-0.028	4.1E-4	1.5E-4	4.7E-4	-6.0E-4	6.4E-5	-5.0E-4
162	0.031	-0.009	0.009	-0.049	-0.020	-0.030	1.2E-4	-3.9E-5	4.7E-4	-6.1E-4	1.7E-6	-5.7E-4
163	-0.001	-0.005	0.011	-0.048	-0.027	-0.041	2.8E-5	-1.7E-5	-5.4E-4	-9.2E-4	1.0E-4	-7.3E-5
164	0.055	-0.057	0.013	-0.046	-0.021	-0.031	-5.7E-5	-1.1E-4	1.8E-4	-2.6E-4	1.1E-3	-8.9E-4
165	0.106	-0.093	0.013	-0.045	-0.021	-0.030	3.1E-5	1.3E-5	4.1E-4	-4.8E-4	3.4E-4	-1.3E-4
166	0.096	-0.076	0.013	-0.045	-0.020	-0.030	-1.8E-6	-7.9E-5	3.7E-4	-4.6E-4	6.4E-4	-6.1E-4
167	0.021	-0.020	0.013	-0.044	-0.020	-0.031	4.1E-4	-7.0E-6	2.0E-5	-6.8E-5	9.2E-4	-1.5E-3
168	0.022	-0.020	0.096	-0.026	-0.021	-0.033	4.0E-3	-1.9E-3	6.9E-5	1.4E-5	1.1E-4	-1.7E-3
169	0.022	-0.021	0.153	0.014	-0.021	-0.035	5.5E-3	-2.2E-3	-3.3E-5	-1.2E-4	2.4E-4	-1.4E-3
170	0.020	-0.019	0.043	-0.089	-0.022	-0.033	1.4E-3	-7.4E-5	1.6E-5	-2.4E-5	6.7E-4	-6.2E-4
171	0.020	-0.019	0.037	-0.081	-0.022	-0.032	7.4E-4	2.7E-5	-2.7E-5	-7.8E-5	7.4E-4	-7.4E-4
172	0.019	-0.019	0.038	-0.081	-0.022	-0.032	7.0E-4	6.0E-5	7.5E-5	2.3E-5	4.2E-4	-4.0E-4
173	0.019	-0.019	0.011	-0.037	-0.020	-0.031	3.3E-4	8.1E-5	4.9E-5	-3.6E-5	1.1E-3	-5.3E-4
174	0.019	-0.019	0.090	-0.031	-0.022	-0.033	1.6E-3	1.9E-4	-6.4E-5	-1.3E-4	1.9E-3	-2.2E-4
175	0.019	-0.019	0.137	-0.029	-0.022	-0.033	1.9E-3	2.2E-4	2.2E-4	1.2E-4	1.4E-3	2.3E-4
176	0.019	-0.019	0.192	0.041	-0.021	-0.033	2.6E-3	6.7E-4	-1.0E-4	-2.2E-4	1.5E-3	-6.4E-4
177	0.020	-0.019	0.210	0.069	-0.021	-0.034	2.6E-3	8.2E-4	2.1E-4	9.4E-5	1.0E-3	-9.1E-4
178	0.020	-0.019	0.189	0.005	-0.022	-0.034	2.2E-3	5.6E-4	-7.4E-5	-1.9E-4	-1.1E-4	-9.7E-4
179	0.020	-0.019	0.171	-0.003	-0.022	-0.033	2.2E-3	5.8E-4	9.6E-5	1.2E-5	-1.0E-4	-1.2E-3
180	0.020	-0.019	0.076	-0.006	-0.022	-0.034	1.6E-3	4.7E-4	2.4E-5	-2.6E-5	2.9E-4	-1.7E-3

181	0.022	-0.021	0.026	-0.038	-0.017	-0.033	1.5E-3	6.7E-5	7.1E-5	-1.7E-5	6.3E-4	-4.6E-4
182	0.022	-0.021	0.023	-0.054	-0.019	-0.034	1.6E-3	-9.8E-5	8.2E-6	-6.9E-5	5.8E-4	-2.5E-4
183	0.022	-0.021	0.024	-0.061	-0.016	-0.030	3.5E-4	1.5E-5	4.6E-6	-8.1E-5	4.5E-4	-9.5E-4
184	0.021	-0.021	0.143	-0.055	-0.021	-0.034	2.1E-3	1.7E-4	4.8E-5	-2.5E-5	-1.6E-4	-1.5E-3
185	0.021	-0.020	0.195	0.006	-0.020	-0.034	2.4E-3	5.0E-4	1.8E-4	7.4E-5	7.2E-4	-1.5E-3
186	0.020	-0.020	0.191	0.035	-0.022	-0.033	2.5E-3	4.9E-4	-8.7E-5	-2.2E-4	1.1E-3	-1.2E-3
187	0.020	-0.019	0.211	-0.037	-0.022	-0.033	1.7E-3	1.3E-4	2.0E-4	1.0E-4	1.1E-3	4.2E-6
188	0.020	-0.019	0.190	-0.043	-0.022	-0.032	1.4E-3	7.7E-5	-5.4E-5	-1.2E-4	1.3E-3	-1.2E-4
189	0.020	-0.019	0.087	-0.028	-0.022	-0.033	1.6E-3	3.5E-4	2.4E-5	-2.8E-5	2.0E-3	-6.3E-4
190	0.027	-0.026	-0.059	-0.158	-0.021	-0.035	-3.3E-3	-6.8E-3	-1.3E-5	-3.6E-5	2.6E-3	1.0E-3
191	0.028	-0.027	-0.009	-0.052	-0.022	-0.034	-1.2E-3	-3.4E-3	1.0E-5	-3.1E-5	6.6E-5	-4.8E-4
192	0.028	-0.027	-0.036	-0.106	-0.022	-0.034	-3.3E-3	-7.2E-3	8.6E-6	-1.6E-5	1.2E-3	5.3E-4
193	0.012	-0.021	-0.009	-0.053	-0.016	-0.024	8.6E-4	3.3E-4	6.0E-5	-2.1E-5	2.9E-4	-2.3E-4
194	0.009	-0.017	-0.008	-0.051	-0.022	-0.033	5.4E-4	2.3E-4	6.1E-5	-3.6E-6	3.2E-4	-2.3E-4
195	-0.001	-0.006	-0.006	-0.049	-0.030	-0.046	-4.0E-5	-1.1E-4	3.7E-4	1.9E-4	9.2E-5	-1.6E-4
196	0.114	-0.121	-0.004	-0.046	-0.021	-0.031	-6.7E-5	-1.2E-4	5.0E-4	-4.4E-4	2.1E-3	-2.1E-3
197	0.201	-0.209	-0.003	-0.045	-0.021	-0.030	3.1E-5	1.2E-5	9.5E-4	-9.1E-4	4.4E-4	-4.4E-4
198	0.171	-0.177	-0.003	-0.045	-0.020	-0.030	1.2E-6	-9.4E-5	8.8E-4	-8.4E-4	1.4E-3	-1.3E-3
199	0.024	-0.023	-0.003	-0.044	-0.019	-0.031	4.2E-4	-1.6E-5	1.5E-4	-2.9E-5	2.5E-3	-2.4E-3
200	0.024	-0.023	0.109	-0.078	-0.022	-0.033	3.5E-3	-1.5E-3	-2.5E-5	-9.5E-5	2.2E-3	-6.0E-4
201	0.023	-0.023	0.161	-0.028	-0.021	-0.034	4.9E-3	-1.8E-3	2.5E-4	1.0E-4	2.3E-3	-8.5E-4
202	0.025	-0.023	0.084	-0.107	-0.020	-0.034	1.7E-3	2.5E-4	-7.8E-5	-2.4E-4	7.4E-5	-1.0E-3
203	0.025	-0.024	0.059	-0.005	-0.035	-0.066	3.4E-3	-1.9E-4	1.2E-5	-6.8E-5	1.6E-3	-2.5E-3
204	0.025	-0.024	0.099	-0.025	-0.019	-0.035	3.7E-3	-9.4E-4	1.8E-4	6.1E-5	1.7E-3	-1.4E-3
205	0.025	-0.024	0.092	-0.051	-0.017	-0.033	2.5E-3	-5.7E-4	4.6E-6	-9.8E-5	1.0E-3	-3.3E-4
206	0.025	-0.024	0.030	-0.030	-0.012	-0.033	1.1E-4	-7.5E-5	1.6E-4	-3.6E-5	1.3E-3	-1.1E-3
207	0.046	-0.036	0.031	-0.031	-0.016	-0.032	5.9E-5	-1.9E-5	1.6E-3	-2.8E-3	5.6E-4	-6.0E-4
208	0.080	-0.060	0.031	-0.032	-0.018	-0.032	1.8E-5	-5.3E-5	2.2E-3	-3.8E-3	7.0E-4	-5.1E-4
209	0.071	-0.055	0.032	-0.033	-0.019	-0.032	1.5E-5	-4.9E-5	1.6E-3	-2.8E-3	1.5E-3	-1.0E-3
210	-0.001	-0.006	0.033	-0.034	-0.020	-0.034	2.1E-5	-3.9E-5	9.0E-4	4.3E-4	1.7E-4	-2.5E-4
211	0.037	-0.059	0.032	-0.033	-0.018	-0.031	1.6E-4	4.8E-5	1.0E-3	-1.4E-3	5.6E-4	-2.5E-4
212	0.036	-0.053	0.032	-0.033	-0.018	-0.032	6.3E-5	5.5E-6	9.6E-4	-1.4E-3	5.3E-4	-2.1E-4
213	0.029	-0.028	0.031	-0.033	-0.015	-0.033	-5.1E-4	-1.4E-3	5.9E-5	-4.8E-5	-1.4E-4	-1.3E-3
214	0.029	-0.028	-0.033	-0.110	-0.019	-0.033	-2.7E-3	-7.9E-3	5.1E-5	-4.4E-5	-4.2E-4	-1.3E-3
215	0.028	-0.027	-0.071	-0.177	-0.021	-0.034	-3.2E-3	-8.9E-3	1.9E-5	-3.7E-6	1.8E-4	-4.2E-4
216	0.027	-0.026	-0.189	-0.409	-0.021	-0.033	-2.6E-3	-8.4E-3	4.3E-5	1.8E-5	2.0E-4	-4.3E-4
217	0.027	-0.027	-0.169	-0.375	-0.021	-0.032	-2.2E-3	-9.8E-3	1.8E-5	-1.1E-5	-3.7E-4	-1.2E-3
218	0.027	-0.027	-0.100	-0.254	-0.022	-0.032	-1.6E-3	-9.9E-3	-1.7E-6	-1.3E-5	-8.8E-4	-2.2E-3
219	0.028	-0.027	-0.018	-0.080	-0.022	-0.033	-1.6E-3	-6.0E-3	5.3E-6	-1.6E-5	-4.9E-4	-1.4E-3
220	0.025	-0.024	0.101	-0.031	-0.035	-0.067	4.3E-3	-7.3E-4	-7.7E-6	-3.9E-5	1.1E-3	-1.7E-3
221	0.060	-0.040	0.025	-0.062	-0.020	-0.030	-9.3E-6	-6.5E-5	1.9E-4	-2.8E-4	3.4E-4	-3.2E-4
222	0.063	-0.045	0.024	-0.063	-0.020	-0.030	2.8E-5	4.7E-6	1.9E-4	-2.8E-4	2.7E-4	-1.4E-4
223	0.033	-0.029	0.024	-0.064	-0.021	-0.031	-8.5E-5	-1.6E-4	8.3E-5	-1.6E-4	6.6E-4	-4.4E-4
224	0.000	-0.006	0.022	-0.066	-0.027	-0.042	1.7E-4	8.5E-5	-3.0E-4	-5.3E-4	3.6E-4	-2.1E-4
225	0.014	-0.017	0.020	-0.067	-0.021	-0.030	4.8E-5	-6.7E-6	1.0E-3	-6.9E-4	2.9E-4	-5.0E-4
226	0.038	-0.048	0.011	-0.039	-0.021	-0.031	-4.2E-5	-8.2E-5	2.3E-4	-1.2E-4	5.8E-4	-7.7E-4
227	0.023	-0.021	0.180	0.053	-0.036	-0.063	5.9E-3	-1.6E-3	-1.1E-4	-2.5E-4	1.2E-3	-1.3E-3
228	0.000	-0.006	0.105	-0.188	-0.025	-0.055	1.0E-4	-6.3E-5	9.0E-6	-1.5E-5	2.4E-5	-3.5E-5
229	0.021	-0.021	0.189	-0.045	-0.020	-0.035	-1.3E-4	-1.4E-3	2.3E-5	-6.4E-5	-8.1E-4	-2.5E-3
230	0.021	-0.021	0.184	-0.043	-0.020	-0.034	-1.2E-4	-1.4E-3	6.3E-5	-2.2E-5	2.4E-3	7.9E-4
231	0.022	-0.022	0.150	0.036	-0.020	-0.034	-9.6E-4	-2.4E-3	2.6E-5	-5.8E-5	-5.1E-5	-1.4E-3
232	0.023	-0.022	0.131	-0.111	-0.020	-0.032	-1.0E-3	-4.0E-3	8.0E-5	-7.8E-5	2.3E-3	9.4E-4
233	0.023	-0.022	0.206	0.054	-0.021	-0.033	-7.1E-4	-2.2E-3	4.3E-5	-6.2E-5	-1.7E-4	-1.3E-3
234	0.023	-0.022	0.242	0.024	-0.021	-0.033	-5.3E-4	-3.2E-3	6.7E-5	-4.9E-5	9.1E-4	-2.3E-4
235	0.021	-0.021	0.273	-0.004	-0.022	-0.039	-7.0E-4	-3.3E-3	1.3E-6	-6.9E-5	-4.0E-4	-1.2E-3
236	0.021	-0.021	0.271	-0.003	-0.022	-0.039	-6.9E-4	-3.2E-3	7.0E-5	-3.1E-7	1.2E-3	4.3E-4
237	0.025	-0.025	0.175	-0.255	-0.022	-0.039	-2.9E-3	-6.7E-3	1.3E-5	-5.9E-5	8.2E-4	-7.6E-4
238	0.025	-0.025	0.174	-0.253	-0.022	-0.039	-2.8E-3	-6.7E-3	6.0E-5	-1.2E-5	7.4E-4	-8.4E-4
239	0.027	-0.026	-0.132	-0.295	-0.024	-0.037	-4.4E-3	-9.5E-3	2.8E-5	-5.4E-5	2.3E-3	9.6E-4
240	0.027	-0.026	-0.195	-0.387	-0.024	-0.036	-4.2E-3	-1.0E-2	6.7E-5	-6.7E-6	1.2E-3	6.4E-5
241	0.022	-0.022	0.196	0.032	-0.024	-0.037	-2.4E-3	-5.9E-3	1.7E-5	-6.0E-5	5.6E-4	-6.3E-4
242	0.022	-0.022	0.186	-0.020	-0.024	-0.036	-2.3E-3	-6.5E-3	7.8E-5	-1.1E-6	1.9E-3	6.8E-4
243	0.028	-0.027	-0.075	-0.164	-0.022	-0.035	-3.8E-3	-8.8E-3	3.0E-5	-2.6E-5	7.8E-4	3.1E-5
244	0.023	-0.022	0.252	0.058	-0.022	-0.035	-1.5E-3	-4.6E-3	4.2E-5	-3.7E-5	4.3E-4	-6.4E-4
245	0.010	-0.010	0.020	-0.057	-0.018	-0.032	1.0E-4	-7.3E-4	2.6E-5	-1.4E-5	2.6E-4	-4.5E-4
246	0.010	-0.010	0.010	-0.032	-0.018	-0.031	3.8E-5	-3.9E-4	3.0E-5	-9.7E-6	2.4E-4	-3.6E-4
247	0.019	-0.018	-0.002	-0.073	-0.019	-0.034	9.2E-4	-4.8E-4	4.2E-5	-1.5E-5	2.2E-4	-5.3E-4
248	0.019	-0.018	0.017	-0.064	-0.017	-0.031	2.6E-4	-1.8E-4	4.3E-5	-1.1E-5	3.4E-4	-6.8E-4
249	0.018	-0.018	0.078	-0.069	-0.021	-0.033	1.4E-3	-2.9E-4	5.9E-6	-1.3E-5	-9.1E-5	-8.4E-4
250	0.018	-0.017	0.130	-0.037	-0.020	-0.033	1.7E-3	5.0E-5	-7.9E-7	-2.1E-5	9.6E-5	-1.0E-3
251	0.010	-0.010	0.022	-0.038	-0.020	-0.032	2.6E-4	-5.3E-4	6.4E-6	-1.3E-5	2.3E-4	-3.0E-4
252	0.010	-0.010	0.040	-0.044	-0.020	-0.032	5.5E-4	-5.0E-4	9.4E-6	-4.8E-6	1.5E-4	-3.3E-4
253	0.017	-0.017	0.015	-0.031	-0.020	-0.032	2.9E-4	-8.0E-5	3.8E-6	-1.5E-5	2.2E-4	-5.0E-4

254	0.017	-0.017	0.037	-0.029	-0.022	-0.033	7.9E-4	4.8E-5	1.3E-5	-1.7E-5	3.5E-4	-7.4E-4
255	0.017	-0.017	0.123	-0.029	-0.022	-0.033	1.5E-3	1.5E-4	3.3E-5	1.2E-5	3.9E-4	-8.0E-4
256	0.017	-0.017	0.112	0.014	-0.020	-0.033	1.6E-3	3.8E-4	-9.7E-6	-3.4E-5	4.9E-4	-8.0E-4
257	0.010	-0.010	0.006	-0.017	-0.020	-0.032	1.1E-5	-1.9E-4	6.7E-6	-1.6E-5	1.6E-4	-1.5E-4
258	0.010	-0.009	0.012	-0.025	-0.021	-0.032	9.1E-5	-3.0E-4	1.5E-5	-1.4E-5	1.9E-4	-1.9E-4
259	0.010	-0.009	0.034	-0.033	-0.021	-0.032	5.0E-4	-3.7E-4	4.9E-6	-1.1E-5	1.6E-4	-2.3E-4
260	0.010	-0.010	0.034	-0.026	-0.020	-0.032	4.8E-4	-2.5E-4	9.1E-6	-3.1E-6	1.8E-4	-2.4E-4
261	0.021	-0.020	0.050	-0.125	-0.019	-0.033	7.6E-4	-1.6E-4	-1.4E-4	-3.4E-4	5.2E-4	-1.3E-4
262	0.021	-0.020	0.064	-0.092	-0.019	-0.035	2.6E-3	-1.1E-3	3.0E-4	1.6E-4	-2.5E-4	-8.2E-4
263	0.011	-0.010	0.039	-0.080	-0.019	-0.031	4.2E-4	-1.1E-3	-2.2E-5	-8.0E-5	6.0E-4	-5.5E-4
264	0.011	-0.010	0.075	-0.117	-0.018	-0.032	9.0E-4	-1.5E-3	6.8E-5	1.7E-5	1.1E-4	-1.7E-4
265	0.021	-0.020	0.043	-0.132	-0.035	-0.065	3.2E-3	-4.5E-4	-8.8E-5	-2.1E-4	3.7E-4	-4.9E-4
266	0.021	-0.020	0.043	-0.125	-0.035	-0.066	3.9E-3	-9.5E-4	1.3E-4	6.0E-5	2.1E-4	-6.4E-4
267	0.011	-0.010	0.070	-0.114	-0.022	-0.035	6.0E-4	-1.3E-3	9.8E-6	-6.5E-5	3.6E-4	-3.4E-4
268	0.011	-0.010	0.075	-0.120	-0.022	-0.036	6.8E-4	-1.3E-3	4.9E-5	-3.0E-5	2.1E-4	-2.0E-4
269	0.020	-0.020	0.076	-0.004	-0.021	-0.032	-1.0E-4	-4.1E-4	7.9E-5	-8.1E-5	1.0E-3	-3.7E-4
270	0.090	-0.064	0.075	-0.004	-0.020	-0.030	-1.3E-4	-2.8E-4	3.9E-4	-2.3E-4	5.8E-4	-5.9E-4
271	0.028	0.002	0.090	-0.160	-0.027	-0.044	9.3E-4	3.4E-4	1.6E-4	4.2E-5	-2.3E-5	-2.7E-4
272	-0.008	-0.018	0.090	-0.160	-0.022	-0.036	-1.3E-4	-5.7E-4	5.6E-5	-8.9E-6	-1.5E-4	-4.9E-4
273	0.015	-0.001	0.090	-0.160	-0.044	-0.082	1.1E-4	5.0E-5	6.4E-5	-1.2E-4	-9.0E-5	-3.5E-4
274	-0.008	-0.033	0.087	-0.155	-0.027	-0.044	9.8E-4	3.8E-4	-3.2E-5	-1.4E-4	2.2E-4	2.3E-5
275	0.008	-0.002	0.088	-0.154	-0.023	-0.037	-1.5E-4	-5.9E-4	3.2E-5	-2.9E-5	4.6E-4	1.8E-4
276	-0.006	-0.022	0.088	-0.155	-0.045	-0.085	1.2E-4	5.3E-5	1.3E-4	-3.9E-5	3.1E-4	1.0E-4
277	0.020	-0.019	0.168	-0.150	-0.021	-0.034	3.6E-3	-1.8E-3	2.1E-4	1.1E-4	4.5E-4	-4.9E-4
278	0.019	-0.019	0.195	-0.161	-0.020	-0.035	4.2E-3	-2.1E-3	-1.9E-4	-3.9E-4	4.1E-4	-1.5E-4
279	0.011	-0.010	0.136	-0.167	-0.020	-0.032	1.8E-3	-2.2E-3	5.3E-5	1.8E-5	7.1E-4	-7.4E-4
280	0.010	-0.010	0.174	-0.206	-0.020	-0.032	2.3E-3	-2.7E-3	-2.9E-5	-5.2E-5	3.3E-4	-3.1E-4
281	0.019	-0.019	0.191	-0.175	-0.036	-0.063	5.7E-3	-1.8E-3	-6.4E-5	-1.2E-4	4.6E-4	-2.9E-4
282	0.010	-0.010	0.182	-0.216	-0.023	-0.035	1.6E-3	-2.1E-3	3.4E-5	-6.6E-5	1.5E-4	-1.5E-4
283	0.026	-0.033	0.007	-0.032	-0.019	-0.027	1.8E-4	9.9E-5	1.8E-4	1.2E-5	5.3E-4	-2.9E-5
284	0.034	0.018	0.007	-0.032	-0.025	-0.037	2.6E-5	-1.1E-4	7.7E-5	-3.2E-6	4.1E-4	-3.7E-5
285	0.024	-0.002	0.007	-0.032	-0.025	-0.038	7.0E-5	3.5E-5	2.5E-4	6.9E-5	5.0E-4	-3.4E-5
286	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.022	-0.032	2.0E-5	2.3E-6	2.2E-5	-1.8E-5	1.1E-6	-1.1E-6
287	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.023	-0.032	2.6E-5	-1.9E-5	2.3E-5	-1.5E-5	3.3E-6	-3.3E-6
288	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.024	-0.031	2.0E-5	-2.2E-5	2.0E-5	-1.0E-5	4.2E-7	-4.2E-7
289	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.024	-0.031	2.4E-5	-2.5E-5	2.2E-5	-1.2E-5	7.3E-7	-7.3E-7
290	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.022	-0.033	3.4E-5	-2.6E-5	2.5E-5	-1.7E-5	2.0E-6	-2.0E-6
291	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.022	-0.034	3.1E-5	-1.9E-5	2.8E-5	-2.0E-5	2.8E-6	-2.8E-6
292	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.023	-0.031	2.4E-5	-1.4E-5	2.1E-5	-1.4E-5	6.6E-7	-6.6E-7
293	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.025	-0.031	2.1E-5	-6.5E-6	1.3E-5	-1.2E-5	3.0E-7	-3.0E-7
294	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.031	1.9E-5	-2.3E-7	6.8E-6	-1.0E-5	1.0E-6	-1.0E-6
295	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.026	-0.031	1.8E-5	4.6E-6	3.1E-6	-7.6E-6	6.3E-8	-6.3E-8
296	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.027	-0.031	1.7E-5	7.8E-6	7.1E-6	-9.6E-6	2.5E-6	-2.5E-6
297	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.4E-5	7.0E-6	2.0E-6	-2.7E-6	6.9E-9	-6.9E-9
298	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.4E-5	8.7E-6	4.0E-6	-3.9E-6	2.8E-7	-2.8E-7
299	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	1.5E-5	1.0E-5	7.9E-6	-5.5E-6	1.6E-7	-1.6E-7
300	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	1.7E-5	9.1E-6	5.5E-6	-5.0E-6	3.7E-6	-3.7E-6
301	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.7E-5	6.3E-6	1.1E-6	-3.4E-6	1.9E-6	-1.9E-6
302	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	1.6E-5	3.9E-6	4.3E-6	-6.2E-6	1.3E-6	-1.3E-6
303	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	1.5E-5	3.2E-6	7.4E-6	-8.0E-6	1.1E-6	-1.1E-6
304	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	1.5E-5	1.8E-6	7.0E-6	-5.7E-6	2.0E-6	-2.0E-6
305	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.8E-5	9.4E-7	6.2E-6	-1.9E-6	1.1E-6	-1.1E-6
306	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.9E-5	1.4E-6	9.7E-6	1.1E-6	3.3E-6	-3.3E-6
307	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.5E-5	2.8E-6	1.2E-5	-1.0E-5	2.9E-7	-2.9E-7
308	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.5E-5	1.1E-6	2.9E-6	-7.7E-6	1.9E-6	-1.9E-6
309	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.4E-5	-3.5E-6	1.3E-5	-9.8E-6	1.9E-6	-1.9E-6
310	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.024	-0.030	1.8E-5	-7.7E-6	1.6E-5	-1.3E-5	1.6E-6	-1.6E-6
311	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.023	-0.031	2.6E-5	-1.3E-5	1.5E-5	-2.7E-5	2.4E-6	-2.4E-6
312	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.021	-0.034	3.7E-5	-2.2E-5	2.3E-5	-3.8E-5	3.2E-6	-3.2E-6
313	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.022	-0.034	4.0E-5	-3.2E-5	1.4E-5	-3.2E-5	8.2E-7	-8.2E-7
314	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.024	-0.032	2.8E-5	-3.1E-5	6.6E-6	-3.0E-5	1.8E-6	-1.8E-6
315	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.024	-0.032	2.4E-5	-2.7E-5	4.5E-6	-3.1E-5	9.2E-7	-9.2E-7
316	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.023	-0.033	2.9E-5	-2.1E-5	1.2E-5	-3.3E-5	2.3E-6	-2.3E-6
317	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.021	-0.033	2.1E-5	2.6E-6	1.8E-5	-3.0E-5	2.9E-6	-2.9E-6
318	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.021	-0.029	1.8E-5	7.9E-6	1.7E-5	-2.4E-5	1.8E-6	-1.8E-6
319	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.023	-0.028	1.5E-5	7.5E-6	1.4E-5	-1.5E-5	8.4E-7	-8.4E-7
320	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.024	-0.029	1.4E-5	7.4E-6	1.1E-5	-8.3E-6	2.4E-6	-2.4E-6
321	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.024	-0.029	1.4E-5	7.9E-6	6.8E-6	-6.5E-6	1.2E-6	-1.2E-6
322	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.024	-0.029	1.2E-5	7.5E-6	1.5E-6	-5.2E-6	1.0E-6	-1.0E-6
323	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.024	-0.028	1.2E-5	7.0E-6	2.0E-6	-4.8E-6	1.5E-6	-1.5E-6
324	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.028	1.2E-5	7.3E-6	8.6E-6	-7.1E-6	9.2E-7	-9.2E-7
325	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	1.3E-5	9.5E-6	6.9E-6	1.2E-6	7.9E-8	-7.9E-8
326	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	1.3E-5	1.0E-5	3.9E-6	6.2E-7	5.1E-7	-5.1E-7

327	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	1.2E-5	8.7E-6	3.1E-6	-2.8E-6	6.4E-7	-6.4E-7
328	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	1.1E-5	6.7E-6	3.0E-6	-4.4E-6	4.6E-7	-4.6E-7
329	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	1.1E-5	5.1E-6	4.6E-6	-4.2E-6	3.5E-7	-3.5E-7
330	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.024	-0.029	1.2E-5	3.5E-6	5.1E-6	-3.3E-6	6.8E-7	-6.8E-7
331	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.024	-0.029	1.4E-5	1.6E-6	1.9E-6	-2.0E-6	2.1E-6	-2.1E-6
332	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.024	-0.029	1.4E-5	-5.3E-7	5.3E-6	-7.5E-6	4.5E-7	-4.5E-7
333	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.024	-0.029	1.4E-5	-2.0E-7	8.6E-6	-7.9E-6	2.8E-6	-2.8E-6
334	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.024	-0.029	1.4E-5	2.3E-6	3.0E-6	-3.3E-6	3.2E-6	-3.2E-6
335	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.024	-0.029	1.3E-5	3.9E-6	3.4E-6	-7.0E-6	2.3E-6	-2.3E-6
336	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.024	-0.029	1.3E-5	5.7E-6	6.0E-6	-8.3E-6	2.8E-6	-2.8E-6
337	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.024	-0.029	1.4E-5	7.9E-6	9.8E-6	-1.1E-5	5.5E-7	-5.5E-7
338	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.023	-0.029	1.6E-5	8.0E-6	1.5E-5	-1.4E-5	2.9E-6	-2.9E-6
339	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.022	-0.029	1.8E-5	7.4E-6	1.9E-5	-1.7E-5	2.5E-6	-2.5E-6
340	0.060	-0.033	0.025	-0.025	-0.017	-0.032	8.8E-5	-8.9E-5	1.9E-4	-2.0E-4	2.8E-4	-1.3E-3
341	0.039	-0.027	0.017	-0.017	-0.017	-0.031	8.4E-5	-8.3E-5	3.0E-4	-5.4E-4	2.2E-4	-7.4E-4
342	0.016	-0.016	0.024	-0.024	-0.014	-0.032	8.2E-5	-1.0E-4	7.6E-5	-5.6E-5	7.0E-4	-3.5E-4
343	0.010	-0.010	0.017	-0.016	-0.014	-0.032	8.4E-5	-8.5E-5	6.3E-5	-7.5E-5	4.7E-4	-3.0E-4
344	0.016	-0.016	0.020	-0.074	-0.017	-0.033	1.7E-4	-3.9E-4	5.8E-5	-8.1E-5	9.7E-4	1.6E-5
345	0.010	-0.010	0.024	-0.046	-0.017	-0.032	1.9E-4	-5.9E-4	6.0E-5	-5.6E-5	5.1E-4	-7.3E-5
346	0.018	-0.018	0.026	-0.024	-0.016	-0.032	2.0E-4	1.1E-5	6.5E-5	-1.0E-4	2.6E-4	-1.4E-3
347	0.011	-0.012	0.016	-0.016	-0.016	-0.031	7.5E-5	-1.1E-4	7.9E-5	-6.5E-5	1.2E-4	-9.2E-4
348	0.038	-0.043	0.029	-0.028	-0.018	-0.032	7.7E-5	-8.7E-5	1.3E-4	-4.3E-4	5.2E-4	-7.1E-5
349	0.037	-0.052	0.022	-0.021	-0.018	-0.031	9.3E-5	-9.2E-5	1.2E-4	-8.3E-5	3.3E-4	-9.8E-5
350	0.022	-0.028	0.015	-0.014	-0.018	-0.031	8.5E-5	-8.0E-5	4.5E-4	-3.2E-4	2.2E-4	-6.3E-5
351	0.018	-0.018	0.234	0.062	-0.019	-0.032	8.4E-4	-1.6E-4	7.9E-5	-7.8E-5	-1.7E-3	-4.8E-3
352	0.011	-0.011	0.109	0.014	-0.018	-0.031	1.8E-3	4.4E-4	7.1E-5	-7.1E-5	-6.5E-4	-2.2E-3
353	0.018	-0.018	0.261	0.073	-0.020	-0.032	8.0E-4	-3.9E-4	8.1E-5	-8.0E-5	3.9E-3	1.4E-3
354	0.011	-0.011	0.126	0.024	-0.019	-0.031	2.0E-3	5.9E-4	7.1E-5	-7.0E-5	1.6E-3	4.1E-4
355	0.015	-0.015	0.066	0.005	-0.021	-0.032	4.5E-4	-3.0E-5	6.8E-5	-6.8E-5	1.2E-3	-4.5E-4
356	0.009	-0.010	0.029	-0.002	-0.020	-0.031	5.3E-4	9.1E-5	7.5E-5	-7.4E-5	5.1E-4	-4.2E-4
357	0.018	-0.018	0.205	0.007	-0.021	-0.032	3.5E-4	-6.5E-4	8.2E-5	-8.5E-5	9.2E-4	-2.2E-3
358	0.011	-0.011	0.120	0.002	-0.021	-0.031	1.7E-3	1.9E-5	7.5E-5	-7.4E-5	2.5E-4	-1.3E-3
359	0.055	-0.012	0.028	-0.028	-0.018	-0.032	8.3E-5	-8.4E-5	6.6E-4	-2.3E-4	6.2E-4	-1.2E-3
360	0.068	-0.023	0.021	-0.021	-0.018	-0.031	8.8E-5	-8.9E-5	-1.4E-6	-2.9E-4	8.4E-4	-1.0E-3
361	0.033	-0.016	0.015	-0.015	-0.018	-0.031	8.2E-5	-8.0E-5	1.9E-4	-6.0E-4	3.6E-4	-4.2E-4
362	0.046	-0.012	0.029	-0.029	-0.019	-0.032	8.0E-5	-8.2E-5	4.6E-4	-2.8E-4	8.2E-4	2.1E-5
363	0.053	-0.022	0.022	-0.022	-0.019	-0.032	8.7E-5	-8.8E-5	1.8E-5	-2.2E-4	8.1E-4	-1.5E-4
364	0.028	-0.016	0.015	-0.015	-0.019	-0.031	8.2E-5	-8.0E-5	1.9E-4	-4.6E-4	3.8E-4	-1.4E-4
365	0.011	-0.012	0.030	-0.030	-0.019	-0.032	7.7E-5	-8.2E-5	2.5E-4	-1.4E-4	5.6E-4	-7.3E-4
366	0.023	-0.019	0.023	-0.022	-0.019	-0.032	8.7E-5	-8.9E-5	3.0E-5	-3.8E-5	6.7E-4	-5.9E-4
367	0.015	-0.014	0.016	-0.015	-0.019	-0.031	8.2E-5	-8.0E-5	1.3E-4	-1.6E-4	3.3E-4	-2.9E-4
368	0.018	-0.018	0.260	-0.013	-0.021	-0.032	4.7E-4	-9.1E-4	8.2E-5	-8.2E-5	1.1E-3	-2.1E-3
369	0.011	-0.011	0.149	-0.007	-0.021	-0.031	2.3E-3	-1.2E-4	7.5E-5	-7.5E-5	8.0E-4	-1.2E-3
370	0.018	-0.018	0.331	-0.039	-0.021	-0.032	7.8E-4	-1.4E-3	8.1E-5	-8.1E-5	5.7E-4	-7.4E-4
371	0.011	-0.012	0.193	-0.025	-0.021	-0.031	3.2E-3	-3.7E-4	7.7E-5	-7.6E-5	2.2E-4	-6.6E-4
372	0.018	-0.019	0.262	0.027	-0.021	-0.032	4.3E-4	-1.0E-3	7.7E-5	-8.1E-5	1.7E-3	-1.6E-3
373	0.012	-0.012	0.155	0.009	-0.020	-0.031	2.5E-3	1.6E-4	7.9E-5	-7.6E-5	1.2E-3	-6.2E-4
374	0.018	-0.019	0.184	0.028	-0.021	-0.032	3.3E-4	-4.9E-4	7.9E-5	-7.7E-5	3.2E-3	-9.4E-5
375	0.012	-0.012	0.103	0.012	-0.020	-0.031	1.7E-3	2.0E-4	7.9E-5	-7.8E-5	1.6E-3	-3.1E-4
376	0.018	-0.019	0.145	-0.031	-0.020	-0.033	1.8E-4	-9.3E-4	8.1E-5	-9.6E-5	7.2E-4	-1.7E-3
377	0.012	-0.012	0.084	0.004	-0.020	-0.032	1.0E-3	-1.5E-5	8.2E-5	-8.0E-5	3.2E-4	-7.9E-4
378	0.015	-0.016	0.150	0.007	-0.020	-0.033	1.0E-3	-2.4E-4	7.8E-5	-6.8E-5	-4.1E-4	-1.5E-3
379	0.010	-0.010	0.060	0.005	-0.020	-0.031	1.2E-3	1.7E-4	8.1E-5	-8.2E-5	-7.6E-5	-4.1E-4
380	0.015	-0.015	0.024	-0.039	-0.021	-0.032	3.6E-4	-2.5E-4	5.8E-5	-5.9E-5	1.4E-3	-8.7E-4
381	0.010	-0.010	0.012	-0.022	-0.021	-0.032	1.1E-4	-2.9E-4	5.4E-5	-5.7E-5	4.4E-4	-3.7E-4
382	0.014	-0.014	0.007	-0.027	-0.020	-0.032	1.1E-4	-1.7E-4	8.6E-5	-8.2E-5	1.4E-4	-1.9E-4
383	0.016	-0.016	0.146	0.010	-0.020	-0.033	1.0E-3	-2.2E-4	6.9E-5	-7.7E-5	1.4E-3	5.0E-4
384	0.011	-0.010	0.056	0.006	-0.020	-0.031	1.2E-3	1.8E-4	8.3E-5	-8.7E-5	5.4E-4	2.0E-4
385	0.019	-0.019	0.136	-0.029	-0.020	-0.033	1.7E-4	-9.1E-4	7.6E-5	-7.9E-5	1.6E-3	-2.0E-4
386	0.012	-0.012	0.079	0.005	-0.020	-0.032	9.4E-4	6.0E-6	8.3E-5	-8.5E-5	7.5E-4	-6.3E-5
387	0.019	-0.019	0.173	0.034	-0.021	-0.032	2.5E-4	-4.0E-4	7.6E-5	-7.8E-5	-8.0E-5	-3.3E-3
388	0.012	-0.012	0.096	0.017	-0.020	-0.031	1.6E-3	3.1E-4	8.1E-5	-8.4E-5	1.5E-4	-1.6E-3
389	0.019	-0.019	0.247	0.052	-0.021	-0.032	1.7E-4	-7.7E-4	8.0E-5	-7.5E-5	1.1E-3	-1.3E-3
390	0.012	-0.012	0.140	0.026	-0.021	-0.031	2.3E-3	4.6E-4	8.0E-5	-8.4E-5	3.1E-4	-8.8E-4
391	0.019	-0.019	0.273	0.013	-0.022	-0.032	4.4E-4	-1.1E-3	7.8E-5	-7.9E-5	1.0E-3	-8.3E-4
392	0.012	-0.012	0.159	0.010	-0.021	-0.031	2.6E-3	1.5E-4	8.1E-5	-8.3E-5	7.8E-4	-4.5E-4
393	0.019	-0.019	0.234	0.013	-0.022	-0.032	3.2E-4	-8.1E-4	7.9E-5	-7.9E-5	1.5E-3	-5.8E-4
394	0.012	-0.012	0.135	0.005	-0.021	-0.031	2.1E-3	1.2E-4	8.2E-5	-8.3E-5	8.8E-4	-3.3E-4
395	0.019	-0.019	0.180	0.023	-0.022	-0.032	3.0E-4	-4.4E-4	8.1E-5	-7.7E-5	2.5E-3	-3.5E-4
396	0.012	-0.012	0.103	0.010	-0.021	-0.031	1.6E-3	1.8E-4	8.2E-5	-8.3E-5	1.4E-3	-1.8E-4
397	0.019	-0.019	0.108	0.039	-0.022	-0.033	2.2E-5	-2.7E-4	7.9E-5	-8.1E-5	1.0E-3	-1.2E-3
398	0.012	-0.012	0.067	0.024	-0.021	-0.031	8.9E-4	3.4E-4	8.2E-5	-8.3E-5	6.1E-4	-7.5E-4
399	0.019	-0.019	0.215	0.055	-0.022	-0.032	5.8E-4	-2.5E-4	7.8E-5	-8.5E-5	-8.3E-4	-2.7E-3

400	0.012	-0.012	0.111	0.022	-0.021	-0.031	1.7E-3	4.4E-4	8.2E-5	-8.2E-5	-2.1E-4	-1.1E-3
401	0.019	-0.019	0.247	0.067	-0.022	-0.032	6.2E-4	-2.8E-4	7.9E-5	-8.4E-5	-1.0E-3	-2.8E-3
402	0.012	-0.012	0.121	0.024	-0.021	-0.031	1.9E-3	5.0E-4	8.2E-5	-8.3E-5	-6.2E-5	-5.8E-4
403	0.019	-0.019	0.242	0.068	-0.022	-0.032	8.9E-4	6.4E-5	8.2E-5	-8.3E-5	3.1E-3	9.6E-4
404	0.012	-0.012	0.105	0.018	-0.021	-0.031	1.8E-3	4.6E-4	8.2E-5	-8.3E-5	9.8E-4	1.6E-4
405	0.019	-0.019	0.124	0.036	-0.021	-0.033	-3.4E-5	-4.8E-4	8.2E-5	-8.4E-5	6.3E-4	-1.0E-3
406	0.012	-0.012	0.086	0.025	-0.021	-0.032	1.0E-3	3.4E-4	8.3E-5	-8.5E-5	2.1E-4	-6.2E-4
407	0.016	-0.016	0.190	0.058	-0.020	-0.032	9.4E-4	2.9E-4	8.8E-5	-8.3E-5	-1.5E-4	-1.2E-3
408	0.010	-0.010	0.076	0.021	-0.020	-0.031	1.7E-3	5.1E-4	8.5E-5	-8.9E-5	-2.8E-5	-3.5E-4
409	0.061	-0.043	0.001	-0.041	-0.020	-0.030	7.7E-5	-1.6E-4	2.5E-4	-3.8E-4	3.0E-5	-4.2E-4
410	0.060	-0.051	-0.001	-0.027	-0.021	-0.031	9.0E-6	-2.2E-4	1.5E-4	-2.5E-4	2.6E-5	-2.8E-4
411	0.029	-0.026	0.002	-0.014	-0.021	-0.031	-1.6E-5	-1.7E-4	4.1E-4	-4.7E-4	1.4E-5	-1.3E-4
412	0.058	-0.045	0.001	-0.042	-0.019	-0.029	8.0E-5	-1.5E-4	2.8E-4	-3.8E-4	2.5E-5	-4.3E-4
413	0.058	-0.053	-0.001	-0.027	-0.019	-0.029	9.1E-6	-2.2E-4	1.5E-4	-2.3E-4	2.6E-5	-2.8E-4
414	0.028	-0.027	0.002	-0.014	-0.020	-0.029	-1.5E-5	-1.7E-4	4.2E-4	-4.6E-4	1.4E-5	-1.3E-4
415	0.015	-0.015	0.009	-0.052	-0.020	-0.031	1.5E-4	-2.6E-4	6.1E-5	-5.6E-5	1.5E-3	-1.9E-3
416	0.010	-0.010	0.009	-0.031	-0.021	-0.031	8.3E-5	-4.0E-4	5.9E-5	-6.2E-5	1.2E-3	-1.3E-3
417	0.015	-0.016	0.162	-0.181	-0.021	-0.033	1.0E-3	-8.2E-4	5.2E-5	-8.5E-5	2.4E-3	-2.7E-3
418	0.010	-0.010	0.108	-0.122	-0.021	-0.032	1.6E-3	-1.8E-3	6.5E-5	-5.7E-5	1.3E-3	-1.2E-3
419	0.015	-0.015	0.020	-0.094	-0.022	-0.032	2.6E-4	-6.4E-4	5.5E-5	-5.8E-5	4.9E-4	-8.2E-4
420	0.010	-0.010	0.018	-0.047	-0.021	-0.032	2.1E-4	-7.7E-4	5.9E-5	-6.0E-5	3.8E-4	-4.8E-4
421	0.014	-0.015	0.254	-0.296	-0.020	-0.033	5.4E-4	-2.3E-4	1.6E-4	-1.8E-5	8.6E-4	-6.3E-4
422	0.015	-0.015	0.012	-0.075	-0.022	-0.032	2.1E-4	-4.3E-4	7.3E-5	-5.3E-5	1.2E-3	-6.2E-4
423	0.010	-0.010	0.008	-0.036	-0.021	-0.032	8.0E-5	-5.6E-4	5.3E-5	-6.0E-5	4.3E-4	-2.7E-4
424	0.015	-0.015	0.013	-0.071	-0.022	-0.032	1.8E-4	-4.1E-4	5.0E-5	-7.7E-5	7.0E-4	-2.8E-4
425	0.010	-0.010	0.008	-0.034	-0.021	-0.032	8.1E-5	-5.1E-4	5.9E-5	-5.4E-5	3.6E-4	-1.3E-4
426	0.015	-0.015	0.004	-0.038	-0.021	-0.031	8.1E-5	-1.9E-4	4.5E-5	-5.0E-5	9.0E-4	-7.1E-4
427	0.010	-0.010	0.005	-0.022	-0.021	-0.031	7.9E-6	-2.6E-4	5.9E-5	-6.0E-5	4.2E-4	-3.8E-4
428	0.015	-0.015	0.049	-0.066	-0.021	-0.032	4.8E-4	-2.9E-4	7.8E-5	-3.8E-5	1.1E-3	-7.3E-4
429	0.010	-0.010	0.026	-0.039	-0.021	-0.032	3.3E-4	-5.4E-4	5.0E-5	-6.3E-5	4.3E-4	-3.9E-4
430	0.015	-0.015	0.072	-0.071	-0.021	-0.032	7.1E-4	-2.9E-4	2.4E-5	-9.1E-5	8.5E-4	-4.7E-5
431	0.010	-0.010	0.034	-0.044	-0.021	-0.032	4.8E-4	-6.2E-4	6.3E-5	-4.9E-5	3.6E-4	-1.5E-4
432	0.015	-0.014	0.089	-0.036	-0.021	-0.033	9.4E-4	1.9E-5	9.3E-5	-2.3E-5	1.1E-3	-6.5E-4
433	0.010	-0.009	0.038	-0.032	-0.021	-0.032	5.4E-4	-4.0E-4	4.6E-5	-6.7E-5	4.4E-4	-3.3E-4
434	0.014	-0.013	0.068	-0.028	-0.020	-0.033	7.3E-4	1.8E-4	9.1E-5	-8.4E-5	4.1E-4	-5.2E-4
435	0.015	-0.014	0.079	-0.048	-0.022	-0.033	8.9E-4	-9.6E-5	4.7E-5	-7.6E-5	-5.4E-6	-7.4E-4
436	0.009	-0.009	0.030	-0.032	-0.022	-0.032	4.2E-4	-4.0E-4	5.6E-5	-5.2E-5	7.3E-6	-2.1E-4
437	0.013	-0.013	0.070	-0.046	-0.021	-0.033	7.2E-4	-9.1E-5	8.6E-5	-9.2E-5	1.8E-4	-4.2E-4
438	0.013	-0.013	0.018	-0.038	-0.021	-0.033	2.3E-4	-1.5E-4	9.2E-5	-9.3E-5	4.0E-4	-6.0E-4
439	0.014	-0.015	0.016	-0.090	-0.018	-0.033	-5.0E-5	-3.7E-4	8.8E-5	-1.0E-4	3.1E-4	-1.4E-4
440	0.014	-0.014	0.012	-0.054	-0.018	-0.031	1.2E-4	-3.5E-4	7.8E-5	-9.6E-5	3.1E-4	-4.2E-4
441	0.014	-0.014	0.041	-0.066	-0.021	-0.032	4.3E-4	-3.7E-4	8.9E-5	-9.1E-5	2.3E-4	-4.4E-4
442	0.014	-0.014	0.079	-0.062	-0.020	-0.032	8.1E-4	-1.4E-4	8.8E-5	-8.9E-5	3.0E-4	-8.2E-4
443	0.015	-0.015	0.103	-0.047	-0.021	-0.032	1.0E-3	-6.8E-5	9.2E-5	-2.8E-5	6.0E-4	-1.0E-3
444	0.010	-0.010	0.046	-0.039	-0.021	-0.032	6.5E-4	-4.8E-4	4.8E-5	-6.7E-5	1.7E-4	-4.8E-4
445	0.015	-0.015	0.113	-0.054	-0.022	-0.032	1.0E-3	-2.8E-4	3.6E-5	-1.0E-4	7.6E-4	-3.8E-4
446	0.010	-0.010	0.045	-0.033	-0.021	-0.032	6.8E-4	-4.3E-4	6.0E-5	-4.7E-5	4.0E-4	-2.1E-4
447	0.015	-0.015	0.098	-0.056	-0.022	-0.032	9.8E-4	-2.6E-4	8.4E-5	-5.0E-5	1.1E-3	6.3E-5
448	0.010	-0.010	0.038	-0.033	-0.021	-0.032	5.5E-4	-4.2E-4	4.8E-5	-6.0E-5	4.2E-4	-1.5E-5
449	0.020	-0.019	0.133	-0.001	-0.022	-0.033	6.6E-5	-6.9E-4	9.5E-5	-9.3E-5	1.3E-4	-1.6E-3
450	0.012	-0.012	0.098	-0.003	-0.021	-0.031	1.0E-3	2.7E-5	8.1E-5	-8.5E-5	3.5E-4	-1.1E-3
451	0.017	-0.016	0.227	0.059	-0.020	-0.032	1.3E-3	4.6E-4	9.7E-5	-9.6E-5	-3.3E-4	-1.2E-3
452	0.010	-0.009	0.088	0.017	-0.020	-0.031	1.9E-3	5.1E-4	8.1E-5	-8.5E-5	2.0E-5	-3.1E-4
453	0.020	-0.019	0.212	-0.046	-0.022	-0.032	8.4E-4	-6.2E-4	9.6E-5	-9.7E-5	5.1E-3	-1.9E-3
454	0.012	-0.012	0.135	-0.046	-0.021	-0.031	2.0E-3	-6.7E-4	8.1E-5	-8.4E-5	2.6E-3	-1.9E-3
455	0.017	-0.016	0.150	-0.192	-0.021	-0.032	9.4E-4	-9.1E-4	1.0E-4	-7.2E-5	2.5E-3	-2.6E-3
456	0.010	-0.010	0.103	-0.125	-0.021	-0.031	1.4E-3	-1.9E-3	5.9E-5	-7.2E-5	1.6E-3	-1.7E-3
457	0.017	-0.016	-0.001	-0.054	-0.020	-0.031	8.7E-5	-2.4E-4	5.9E-5	-9.6E-5	2.9E-3	-2.4E-3
458	0.010	-0.010	0.002	-0.030	-0.020	-0.031	1.7E-5	-4.0E-4	7.1E-5	-6.5E-5	1.6E-3	-1.3E-3
459	0.015	-0.015	0.049	-0.128	-0.019	-0.032	7.0E-5	-4.4E-4	1.6E-4	-3.5E-5	1.4E-3	-9.4E-4
460	0.016	-0.015	0.205	-0.247	-0.020	-0.033	5.4E-4	-3.1E-4	6.4E-5	-1.5E-4	6.1E-4	-5.8E-4
461	0.017	-0.015	0.101	-0.171	-0.018	-0.033	2.8E-4	-3.3E-4	6.0E-5	-1.7E-4	4.8E-4	-8.6E-4
462	0.018	-0.017	0.125	-0.158	-0.017	-0.033	4.8E-4	-4.2E-4	1.0E-4	-7.1E-5	1.0E-3	-1.9E-3
463	0.011	-0.010	0.079	-0.098	-0.016	-0.032	1.1E-3	-1.5E-3	5.9E-5	-7.6E-5	7.5E-4	-1.3E-3
464	0.018	-0.017	0.020	-0.021	-0.013	-0.033	8.6E-5	-1.1E-4	7.2E-5	-9.5E-5	2.4E-3	-2.3E-3
465	0.011	-0.010	0.013	-0.013	-0.013	-0.032	1.1E-4	-1.2E-4	7.4E-5	-7.0E-5	1.3E-3	-1.3E-3
466	0.120	-0.158	0.021	-0.022	-0.016	-0.032	9.8E-5	-1.0E-4	7.9E-4	-7.1E-4	2.4E-3	-1.5E-3
467	0.085	-0.101	0.013	-0.013	-0.016	-0.032	9.2E-5	-9.4E-5	1.6E-3	-1.3E-3	1.6E-3	-1.2E-3
468	0.120	-0.173	0.024	-0.025	-0.018	-0.032	9.3E-5	-9.6E-5	1.8E-3	-2.2E-3	1.7E-3	-1.2E-3
469	0.167	-0.219	0.018	-0.018	-0.018	-0.032	9.8E-5	-1.0E-4	8.2E-4	-4.7E-4	1.5E-3	-1.3E-3
470	0.077	-0.096	0.011	-0.011	-0.018	-0.032	9.0E-5	-9.0E-5	2.1E-3	-1.6E-3	7.4E-4	-7.0E-4
471	0.095	-0.120	0.025	-0.026	-0.019	-0.032	9.0E-5	-9.5E-5	1.5E-3	-1.5E-3	6.8E-4	-2.0E-3
472	0.140	-0.159	0.018	-0.018	-0.019	-0.032	9.6E-5	-1.0E-4	4.8E-4	-3.1E-4	1.7E-3	-2.9E-3

473	0.068	-0.074	0.012	-0.011	-0.019	-0.032	9.0E-5	-9.0E-5	1.5E-3	-1.4E-3	9.3E-4	-1.4E-3
474	0.047	-0.012	0.026	-0.027	-0.020	-0.033	8.7E-5	-9.5E-5	4.8E-4	-4.0E-4	9.4E-4	-9.3E-4
475	0.061	-0.034	0.019	-0.019	-0.020	-0.033	9.6E-5	-1.0E-4	-3.7E-5	-1.7E-4	1.1E-3	-1.1E-3
476	0.030	-0.020	0.012	-0.012	-0.019	-0.032	9.0E-5	-9.0E-5	3.3E-4	-5.3E-4	5.9E-4	-5.6E-4
477	0.106	-0.125	0.025	-0.025	-0.018	-0.032	8.7E-5	-1.0E-4	8.1E-4	-5.6E-4	2.0E-3	-7.2E-4
478	0.122	-0.122	0.018	-0.018	-0.018	-0.032	1.0E-4	-1.0E-4	5.8E-4	-4.3E-4	1.6E-3	-1.0E-3
479	0.055	-0.052	0.011	-0.011	-0.018	-0.032	9.2E-5	-8.9E-5	1.1E-3	-1.1E-3	6.0E-4	-4.5E-4
480	0.108	-0.128	0.025	-0.025	-0.018	-0.032	8.7E-5	-1.0E-4	8.5E-4	-5.5E-4	7.2E-4	-1.8E-3
481	0.124	-0.128	0.018	-0.018	-0.018	-0.032	1.0E-4	-1.0E-4	5.4E-4	-4.1E-4	6.2E-4	-7.1E-4
482	0.058	-0.057	0.011	-0.011	-0.018	-0.032	9.3E-5	-9.0E-5	1.1E-3	-1.1E-3	2.2E-4	-2.1E-4
483	0.020	-0.019	0.022	-0.021	-0.015	-0.032	2.2E-4	6.5E-6	1.0E-4	-8.2E-5	2.7E-3	-1.7E-3
484	0.012	-0.011	0.013	-0.013	-0.016	-0.031	7.2E-5	-1.1E-4	8.1E-5	-9.3E-5	2.0E-3	-1.2E-3
485	0.020	-0.019	0.264	-0.029	-0.019	-0.032	1.2E-3	-9.0E-4	9.7E-5	-9.9E-5	4.8E-3	-5.1E-5
486	0.012	-0.011	0.172	-0.057	-0.018	-0.031	2.4E-3	-5.8E-4	7.9E-5	-8.2E-5	2.9E-3	-6.1E-4
487	0.016	-0.015	0.297	0.023	-0.020	-0.032	1.4E-3	3.4E-4	8.9E-5	-9.7E-5	1.4E-3	-9.0E-4
488	0.010	-0.010	0.128	0.001	-0.020	-0.031	2.6E-3	1.7E-4	7.5E-5	-8.0E-5	8.3E-4	-2.7E-4
489	0.016	-0.016	0.224	-0.054	-0.020	-0.031	6.5E-4	-4.8E-4	8.0E-5	-8.4E-5	1.7E-3	-1.8E-4
490	0.010	-0.010	0.100	-0.020	-0.020	-0.030	2.1E-3	-4.1E-4	8.2E-5	-8.6E-5	1.0E-3	-2.2E-4
491	0.020	-0.019	0.309	-0.172	-0.021	-0.032	6.5E-4	-2.3E-3	9.1E-5	-9.4E-5	2.1E-3	-3.7E-3
492	0.012	-0.011	0.237	-0.118	-0.021	-0.031	3.2E-3	-1.6E-3	8.3E-5	-8.7E-5	1.7E-3	-2.4E-3
493	0.020	-0.019	0.434	-0.190	-0.021	-0.032	1.5E-3	-2.1E-3	9.5E-5	-9.4E-5	2.5E-4	-1.7E-3
494	0.012	-0.012	0.287	-0.152	-0.021	-0.031	4.4E-3	-2.1E-3	8.1E-5	-8.5E-5	1.0E-3	-7.3E-4
495	0.019	-0.031	0.016	-0.015	-0.017	-0.031	7.3E-3	-7.3E-3	4.1E-4	-1.7E-4	3.6E-4	-3.3E-4
496	0.027	-0.047	0.021	-0.020	-0.017	-0.031	1.6E-3	-1.6E-3	1.5E-4	-1.3E-4	6.4E-4	-4.5E-4
497	0.010	-0.011	0.062	0.000	-0.020	-0.031	1.4E-3	2.6E-4	4.9E-3	-4.9E-3	8.9E-4	2.1E-4
498	0.014	-0.015	0.114	0.013	-0.020	-0.032	6.9E-4	1.4E-4	4.2E-3	-4.2E-3	1.9E-3	4.0E-4
499	0.010	-0.010	0.056	0.006	-0.020	-0.031	9.5E-4	-1.8E-5	3.2E-3	-3.2E-3	2.4E-4	-1.7E-3
500	0.016	-0.016	0.110	0.011	-0.021	-0.032	5.1E-4	1.5E-4	3.4E-3	-3.4E-3	3.4E-4	-3.4E-3
501	0.020	-0.020	0.102	0.014	-0.021	-0.032	4.3E-5	-7.8E-4	7.4E-3	-7.4E-3	4.7E-4	-3.4E-3
502	0.041	-0.024	0.016	-0.016	-0.018	-0.031	1.7E-3	-1.7E-3	3.4E-4	-7.9E-4	1.8E-4	-4.6E-4
503	0.077	-0.035	0.023	-0.023	-0.018	-0.032	1.9E-3	-1.9E-3	3.8E-5	-1.6E-4	3.2E-4	-7.9E-4
504	0.056	-0.025	0.028	-0.028	-0.018	-0.032	6.2E-3	-6.2E-3	7.4E-4	-2.8E-4	2.2E-4	-6.5E-4
505	0.011	-0.011	0.074	0.005	-0.020	-0.032	1.2E-3	1.0E-4	5.4E-3	-5.4E-3	2.1E-4	-2.4E-4
506	0.015	-0.015	0.132	0.001	-0.020	-0.033	7.9E-4	-3.6E-4	3.4E-3	-3.4E-3	-2.3E-4	-1.4E-3
507	0.010	-0.010	0.008	-0.020	-0.021	-0.032	5.9E-5	-3.3E-4	8.0E-3	-8.0E-3	1.2E-4	-1.9E-4
508	0.013	-0.013	0.010	-0.032	-0.021	-0.032	6.3E-5	-2.0E-4	1.2E-2	-1.2E-2	1.1E-4	-2.4E-4
509	0.012	-0.011	0.069	0.006	-0.020	-0.032	1.4E-3	2.2E-4	1.7E-3	-1.7E-3	3.4E-4	7.3E-5
510	0.016	-0.015	0.129	0.004	-0.020	-0.033	6.7E-4	-3.8E-4	8.8E-3	-8.8E-3	1.3E-3	3.9E-4
511	0.011	-0.011	0.085	0.025	-0.021	-0.032	1.6E-3	5.0E-4	6.1E-3	-6.1E-3	8.0E-5	-4.8E-4
512	0.016	-0.016	0.146	0.045	-0.021	-0.032	6.4E-4	2.1E-4	9.6E-3	-9.6E-3	-3.3E-4	-1.6E-3
513	0.010	-0.010	0.149	-0.173	-0.021	-0.032	2.6E-3	-3.0E-3	9.7E-3	-9.7E-3	1.0E-3	-5.9E-4
514	0.013	-0.013	0.225	-0.255	-0.021	-0.033	4.3E-4	-3.7E-4	4.2E-3	-4.2E-3	1.6E-3	-1.1E-3
515	0.010	-0.009	0.037	-0.030	-0.021	-0.032	5.7E-4	-3.9E-4	5.3E-4	-5.3E-4	3.0E-4	-3.0E-4
516	0.014	-0.013	0.075	-0.033	-0.021	-0.033	7.3E-4	1.2E-4	1.5E-2	-1.5E-2	5.7E-4	-5.5E-4
517	0.017	-0.016	0.112	0.003	-0.021	-0.033	1.5E-3	2.7E-4	3.0E-3	-3.0E-3	1.1E-3	-7.3E-4
518	0.010	-0.009	0.032	-0.032	-0.022	-0.032	4.7E-4	-4.4E-4	8.1E-3	-8.1E-3	5.0E-5	-2.4E-4
519	0.013	-0.012	0.060	-0.046	-0.022	-0.032	6.2E-4	-1.3E-4	8.5E-3	-8.5E-3	1.3E-4	-3.2E-4
520	0.010	-0.009	0.023	-0.032	-0.022	-0.032	2.7E-4	-4.6E-4	7.2E-3	-7.2E-3	2.7E-4	-4.3E-4
521	0.013	-0.013	0.044	-0.047	-0.022	-0.033	4.8E-4	-1.9E-4	3.0E-3	-3.0E-3	2.6E-4	-1.0E-3
522	0.017	-0.016	0.070	-0.037	-0.022	-0.033	9.8E-4	-3.1E-5	1.0E-2	-1.0E-2	3.3E-4	-1.7E-3
523	0.010	-0.010	0.024	-0.058	-0.018	-0.032	2.8E-4	-9.1E-4	8.5E-3	-8.5E-3	2.7E-4	-1.1E-4
524	0.013	-0.014	0.024	-0.086	-0.018	-0.033	-1.0E-4	-3.8E-4	1.2E-2	-1.2E-2	2.9E-4	-1.4E-4
525	0.010	-0.010	0.045	-0.044	-0.020	-0.032	6.8E-4	-6.4E-4	3.4E-3	-3.4E-3	2.1E-4	-4.8E-4
526	0.014	-0.014	0.089	-0.059	-0.021	-0.032	8.5E-4	-7.1E-5	1.4E-3	-1.4E-3	4.1E-4	-9.5E-4
527	0.017	-0.017	0.129	-0.030	-0.021	-0.033	1.6E-3	3.4E-5	7.9E-3	-7.9E-3	8.9E-4	-1.3E-3
528	0.011	-0.011	0.094	0.014	-0.021	-0.031	1.8E-3	2.8E-4	2.1E-3	-2.1E-3	5.6E-5	-5.8E-4
529	0.016	-0.015	0.167	0.033	-0.021	-0.032	8.7E-4	3.5E-4	8.6E-3	-8.6E-3	-3.4E-4	-1.6E-3
530	0.011	-0.010	0.022	-0.058	-0.020	-0.031	2.5E-4	-8.7E-4	2.2E-3	-2.2E-3	1.1E-3	-8.9E-4
531	0.014	-0.014	0.028	-0.088	-0.020	-0.032	9.5E-5	-4.2E-4	1.1E-2	-1.1E-2	1.7E-3	-1.1E-3
532	0.010	-0.010	0.130	-0.158	-0.021	-0.032	2.3E-3	-2.9E-3	3.7E-3	-3.7E-3	7.2E-4	-8.7E-4
533	0.016	-0.015	0.196	-0.239	-0.021	-0.032	7.3E-4	-5.7E-4	3.0E-3	-3.0E-3	1.8E-3	-1.8E-3
534	0.020	-0.019	0.141	-0.146	-0.021	-0.033	2.9E-3	-1.8E-3	8.3E-3	-8.3E-3	3.7E-3	-2.7E-3
535	0.011	-0.010	0.085	-0.119	-0.017	-0.032	1.4E-3	-2.2E-3	8.3E-3	-8.3E-3	3.6E-4	-6.9E-4
536	0.017	-0.015	0.128	-0.184	-0.018	-0.033	4.9E-4	-3.9E-4	5.4E-3	-5.4E-3	7.1E-4	-1.2E-3
537	0.021	-0.020	0.095	-0.117	-0.018	-0.034	2.1E-3	-1.1E-3	5.4E-3	-5.4E-3	2.0E-3	-2.0E-3
538	0.086	-0.106	0.012	-0.012	-0.017	-0.032	4.1E-3	-4.1E-3	2.4E-3	-1.9E-3	1.2E-3	-9.2E-4
539	0.158	-0.207	0.019	-0.019	-0.017	-0.032	3.4E-3	-3.4E-3	2.2E-4	-3.8E-5	1.8E-3	-1.4E-3
540	0.108	-0.151	0.024	-0.025	-0.017	-0.032	6.7E-3	-6.7E-3	1.6E-3	-2.0E-3	1.6E-3	-1.2E-3
541	0.054	-0.046	0.012	-0.012	-0.017	-0.032	2.6E-3	-2.6E-3	5.7E-4	-7.5E-4	1.0E-3	-1.3E-3
542	0.081	-0.071	0.017	-0.017	-0.017	-0.032	9.5E-3	-9.5E-3	2.8E-4	-2.0E-4	1.6E-3	-2.3E-3
543	0.011	-0.010	0.184	-0.039	-0.019	-0.031	3.8E-3	-3.5E-4	7.1E-3	-7.1E-3	1.1E-3	-4.7E-4
544	0.018	-0.017	0.348	-0.029	-0.020	-0.032	7.6E-4	1.5E-4	2.3E-3	-2.3E-3	1.4E-3	-9.7E-4
545	0.023	-0.022	0.239	-0.002	-0.020	-0.033	4.5E-4	-3.6E-3	2.9E-3	-2.9E-3	5.7E-4	-1.4E-4

546	0.011	-0.010	0.155	-0.062	-0.020	-0.031	3.0E-3	-9.6E-4	5.8E-4	-5.8E-4	1.9E-3	-1.6E-3
547	0.017	-0.017	0.266	-0.117	-0.020	-0.031	-1.9E-4	-6.7E-4	9.8E-4	-9.8E-4	3.3E-3	-3.2E-3
548	0.022	-0.022	0.148	-0.143	-0.021	-0.032	-1.3E-4	-3.7E-3	1.0E-2	-1.0E-2	1.4E-3	-3.1E-3
549	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	1.4E-5	6.5E-6	1.0E-5	-7.3E-6	3.6E-6	-3.6E-6
550	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	5.1E-6	1.5E-6	2.5E-6	-7.1E-6	2.4E-6	-2.4E-6
551	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	-7.9E-7	-6.3E-6	-2.6E-6	-8.2E-6	2.2E-6	-2.2E-6
552	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-1.3E-6	-9.4E-6	1.1E-6	-4.0E-6	1.4E-6	-1.4E-6
553	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.2E-5	-3.2E-6	5.7E-6	-5.9E-6	1.2E-7	-1.2E-7
554	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	9.7E-6	2.1E-6	-8.1E-7	-6.0E-6	5.4E-7	-5.4E-7
555	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.029	2.6E-6	-1.7E-6	-3.2E-6	-6.4E-6	3.2E-6	-3.2E-6
556	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	-9.7E-7	-6.1E-6	-3.7E-6	-6.1E-6	1.4E-6	-1.4E-6
557	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-3.6E-7	-6.9E-6	-3.0E-6	-5.2E-6	2.9E-6	-2.9E-6
558	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.024	-0.030	2.2E-5	-1.0E-5	1.5E-5	-1.8E-5	1.6E-6	-1.6E-6
559	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.024	-0.031	1.6E-5	-7.9E-6	1.9E-5	-1.6E-5	2.4E-6	-2.4E-6
560	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	8.5E-7	-3.3E-6	1.8E-7	-4.9E-6	2.4E-6	-2.4E-6
561	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	5.2E-6	-8.9E-6	4.1E-6	-5.0E-6	8.9E-7	-8.9E-7
562	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	6.0E-7	-2.6E-6	1.1E-6	-3.5E-6	6.5E-8	-6.5E-8
563	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	3.7E-6	-1.1E-6	-3.6E-7	-3.3E-6	2.1E-6	-2.1E-6
564	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.1E-5	4.4E-6	6.8E-7	-3.9E-6	2.6E-6	-2.6E-6
565	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.2E-5	-7.9E-6	9.4E-6	-1.0E-5	5.2E-7	-5.2E-7
566	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	7.0E-6	-9.8E-6	7.5E-6	-6.5E-6	2.8E-6	-2.8E-6
567	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.3E-6	-2.2E-6	4.0E-6	-4.0E-6	9.1E-7	-9.1E-7
568	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.1E-5	5.3E-6	6.6E-6	-2.0E-6	2.1E-6	-2.1E-6
569	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.1E-5	6.2E-6	6.8E-6	-2.9E-6	3.5E-7	-3.5E-7
570	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.030	1.2E-5	5.2E-6	1.1E-6	-3.4E-6	1.2E-6	-1.2E-6
571	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.0E-5	2.9E-6	-1.3E-6	-6.0E-6	2.7E-6	-2.7E-6
572	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	2.7E-6	-1.5E-6	4.1E-6	-2.1E-6	5.7E-6	-5.7E-6
573	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	7.7E-7	-2.3E-6	7.6E-6	-1.5E-7	1.9E-6	-1.9E-6
574	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	-2.5E-7	-3.4E-6	1.3E-6	-4.5E-6	1.6E-6	-1.6E-6
575	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-1.6E-6	-4.6E-6	-5.8E-6	-1.0E-5	1.9E-6	-1.9E-6
576	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	6.4E-7	-3.8E-6	5.7E-6	-8.9E-7	2.0E-6	-2.0E-6
577	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	2.4E-6	-1.2E-5	5.0E-6	-3.4E-6	2.5E-6	-2.5E-6
578	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-5.1E-7	-8.4E-6	1.2E-6	-3.3E-6	3.2E-6	-3.2E-6
579	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	4.1E-7	-4.6E-6	-9.0E-7	-6.4E-6	1.6E-6	-1.6E-6
580	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	2.1E-6	-2.3E-6	9.9E-6	1.9E-6	2.2E-7	-2.2E-7
581	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-4.5E-7	-3.0E-6	1.1E-5	5.2E-6	1.9E-6	-1.9E-6
582	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.4E-6	-3.6E-6	9.2E-6	6.1E-6	5.0E-7	-5.0E-7
583	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.3E-5	2.1E-6	6.6E-6	4.2E-6	1.8E-6	-1.8E-6
584	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-1.7E-6	-5.0E-6	-7.2E-6	-1.0E-5	5.0E-7	-5.0E-7
585	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	3.4E-7	-3.5E-6	-2.9E-6	-9.0E-6	3.1E-6	-3.1E-6
586	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.030	1.1E-5	6.2E-6	9.6E-6	3.5E-7	3.0E-6	-3.0E-6
587	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	1.3E-5	8.3E-6	8.6E-6	1.6E-7	1.2E-6	-1.2E-6
588	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.029	6.0E-6	1.8E-6	1.2E-5	-7.7E-6	2.3E-6	-2.3E-6
589	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	3.8E-6	-1.9E-6	7.3E-6	1.7E-6	3.3E-6	-3.3E-6
590	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	4.0E-6	-1.2E-6	2.8E-6	-2.9E-6	2.4E-6	-2.4E-6
591	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.030	1.3E-5	2.3E-6	7.5E-6	3.7E-7	1.5E-6	-1.5E-6
592	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.029	1.1E-5	2.2E-6	5.4E-6	-4.9E-6	3.1E-6	-3.1E-6
593	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.5E-5	3.4E-6	9.8E-6	-8.6E-6	2.1E-6	-2.1E-6
594	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	1.2E-5	7.0E-6	1.8E-6	-5.6E-6	4.1E-6	-4.1E-6
595	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	1.4E-5	7.9E-6	6.3E-6	-6.8E-6	3.9E-6	-3.9E-6
596	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.2E-5	6.5E-6	5.7E-6	-7.8E-6	3.4E-6	-3.4E-6
597	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.030	1.2E-5	6.5E-6	3.5E-6	-7.3E-6	1.5E-6	-1.5E-6
598	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.3E-5	2.7E-6	2.4E-6	-5.6E-6	8.7E-7	-8.7E-7
599	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.023	-0.030	1.7E-5	6.9E-6	2.0E-5	-1.7E-5	2.7E-7	-2.7E-7
600	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.1E-5	1.6E-7	9.6E-6	-1.2E-5	8.0E-7	-8.0E-7
601	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	9.8E-6	1.7E-6	9.9E-6	-6.1E-6	2.3E-7	-2.3E-7
602	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.024	-0.032	2.4E-5	-2.8E-5	4.7E-6	-3.1E-5	3.2E-6	-3.2E-6
603	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.022	-0.030	1.7E-5	6.8E-6	1.6E-5	-2.5E-5	3.4E-6	-3.4E-6
604	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	6.4E-6	2.4E-6	3.8E-6	-6.2E-6	2.2E-6	-2.2E-6
605	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	-4.0E-7	-6.1E-6	-9.2E-7	-7.0E-6	4.6E-7	-4.6E-7
606	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	5.4E-6	-1.0E-5	1.0E-5	3.7E-7	3.2E-7	-3.2E-7
607	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.2E-5	-1.4E-5	7.8E-6	-9.8E-6	2.1E-6	-2.1E-6
608	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	2.0E-5	-2.0E-5	5.1E-6	-2.4E-5	3.0E-6	-3.0E-6
609	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.6E-5	-8.2E-6	1.1E-5	-7.3E-6	8.8E-7	-8.8E-7
610	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.024	-0.030	2.3E-5	-1.2E-5	1.1E-5	-1.7E-5	3.6E-6	-3.6E-6
611	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.023	-0.031	3.2E-5	-1.9E-5	1.3E-5	-2.9E-5	3.7E-6	-3.7E-6
612	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-3.6E-6	-6.3E-6	-1.2E-6	-6.6E-6	5.7E-7	-5.7E-7
613	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.3E-5	6.6E-6	1.6E-6	-1.3E-6	1.1E-6	-1.1E-6
614	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.030	1.0E-5	1.9E-6	4.6E-6	-5.3E-6	2.5E-6	-2.5E-6
615	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.1E-5	1.9E-6	4.4E-6	-4.2E-6	3.8E-6	-3.8E-6
616	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.5E-5	2.8E-6	3.7E-6	-6.1E-6	5.9E-6	-5.9E-6
617	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.0E-5	-1.6E-5	2.5E-6	-3.9E-6	6.5E-6	-6.5E-6
618	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	2.0E-6	-2.7E-7	-8.0E-7	-6.1E-6	2.2E-6	-2.2E-6

619	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.030	2.2E-6	-6.8E-7	-5.1E-7	-6.0E-6	1.8E-6	-1.8E-6
620	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.030	3.2E-6	-2.3E-6	1.0E-6	-5.0E-6	4.1E-6	-4.1E-6
621	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	7.5E-6	2.5E-6	1.1E-6	-3.7E-6	1.0E-6	-1.0E-6
622	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	3.2E-6	-5.0E-7	1.1E-6	-4.1E-6	1.1E-6	-1.1E-6
623	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	7.7E-6	1.9E-6	6.8E-6	-9.8E-7	1.7E-6	-1.7E-6
624	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	4.3E-6	-1.3E-6	6.6E-6	-4.0E-7	3.6E-6	-3.6E-6
625	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.024	-0.031	2.1E-5	-2.2E-5	2.0E-5	-1.0E-5	6.2E-7	-6.2E-7
626	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	7.5E-6	-2.4E-6	1.2E-5	-7.5E-6	2.3E-6	-2.3E-6
627	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	6.8E-7	-3.0E-6	4.8E-7	-4.0E-6	4.1E-6	-4.1E-6
628	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	4.0E-6	-6.8E-6	1.1E-5	2.8E-6	6.1E-8	-6.1E-8
629	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.025	-0.029	4.3E-6	-3.7E-6	5.8E-6	-2.0E-6	1.2E-6	-1.2E-6
630	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.029	3.7E-6	-3.1E-6	3.5E-7	-7.2E-6	1.9E-6	-1.9E-6
631	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	1.7E-5	2.3E-6	3.8E-6	-5.4E-6	3.3E-6	-3.3E-6
632	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.025	-0.029	1.1E-5	-1.6E-7	4.6E-6	-3.5E-6	1.5E-6	-1.5E-6
633	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	2.7E-6	-1.6E-6	-5.1E-7	-4.0E-6	2.9E-6	-2.9E-6
634	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.2E-5	3.7E-6	1.2E-6	-6.4E-6	6.2E-8	-6.2E-8
635	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.1E-5	4.6E-6	1.2E-6	-5.6E-6	4.4E-7	-4.4E-7
636	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.2E-5	4.1E-6	1.2E-6	-6.3E-6	4.3E-6	-4.3E-6
637	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	6.0E-6	-2.3E-7	-4.1E-7	-5.3E-6	5.3E-6	-5.3E-6
638	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	9.4E-6	-6.9E-7	7.5E-8	-7.2E-6	2.1E-6	-2.1E-6
639	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	5.4E-7	-4.4E-6	-5.5E-6	-7.8E-6	3.3E-6	-3.3E-6
640	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-1.5E-7	-2.7E-6	1.0E-5	-2.2E-6	3.2E-6	-3.2E-6
641	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.029	-1.7E-7	-7.6E-6	3.7E-6	-5.1E-6	3.4E-6	-3.4E-6
642	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	-9.3E-7	-5.3E-6	2.9E-6	-3.1E-6	3.5E-6	-3.5E-6
643	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.029	-1.4E-6	-4.5E-6	9.1E-6	2.0E-6	8.0E-7	-8.0E-7
644	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	9.4E-6	4.8E-6	1.1E-5	-7.0E-6	1.9E-6	-1.9E-6
645	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	1.1E-5	6.7E-6	9.2E-6	-6.8E-6	1.1E-6	-1.1E-6
646	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	1.0E-5	4.9E-6	3.1E-6	-6.9E-6	1.0E-6	-1.0E-6
647	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	1.1E-5	6.4E-6	1.7E-6	-5.4E-6	8.8E-7	-8.8E-7
648	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	1.0E-5	4.5E-6	-1.0E-6	-3.6E-6	2.1E-6	-2.1E-6
649	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.2E-5	6.3E-6	7.9E-6	-6.3E-6	1.4E-6	-1.4E-6
650	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	1.3E-5	7.6E-6	3.9E-6	-6.5E-6	2.7E-6	-2.7E-6
651	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.4E-5	1.3E-6	1.8E-6	-2.4E-6	3.7E-6	-3.7E-6
652	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.4E-5	-6.5E-7	6.8E-6	-4.3E-6	6.9E-7	-6.9E-7
653	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.4E-5	-2.2E-6	9.4E-6	-9.3E-6	2.3E-7	-2.3E-7
654	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.4E-5	-1.7E-6	4.1E-6	-7.2E-6	1.8E-6	-1.8E-6
655	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.3E-5	3.3E-7	1.1E-6	-1.5E-6	1.4E-7	-1.4E-7
656	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.030	1.2E-5	1.9E-6	4.0E-6	-2.4E-6	8.2E-7	-8.2E-7
657	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.030	1.0E-5	3.4E-6	3.9E-6	-3.6E-6	6.0E-7	-6.0E-7
658	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.0E-5	4.9E-6	2.5E-6	-4.8E-6	9.6E-7	-9.6E-7
659	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.1E-5	6.7E-6	2.1E-6	-4.8E-6	2.3E-7	-2.3E-7
660	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.2E-5	8.9E-6	3.5E-6	-3.0E-6	1.1E-7	-1.1E-7
661	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.024	-0.029	1.6E-5	7.3E-6	1.5E-5	-1.4E-5	1.9E-6	-1.9E-6
662	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.025	-0.029	1.3E-5	7.6E-6	1.1E-5	-9.9E-6	3.2E-6	-3.2E-6
663	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.025	-0.029	1.2E-5	6.3E-6	7.5E-6	-7.3E-6	1.6E-6	-1.6E-6
664	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.025	-0.029	1.2E-5	4.3E-6	5.1E-6	-6.4E-6	3.2E-6	-3.2E-6
665	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.1E-5	2.2E-6	3.8E-6	-5.5E-6	1.6E-6	-1.6E-6
666	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.024	-0.031	2.6E-5	-3.1E-5	5.6E-6	-3.0E-5	2.1E-6	-2.1E-6
667	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.023	-0.032	3.3E-5	-3.1E-5	9.6E-6	-3.1E-5	1.6E-6	-1.6E-6
668	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.024	-0.032	2.7E-5	-2.3E-5	8.9E-6	-3.2E-5	3.1E-6	-3.1E-6
669	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.024	-0.029	1.4E-5	6.1E-6	1.2E-5	-1.2E-5	2.0E-6	-2.0E-6
670	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.023	-0.029	1.5E-5	6.1E-6	1.4E-5	-1.8E-5	1.7E-6	-1.7E-6
671	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.023	-0.030	1.5E-5	4.1E-6	1.4E-5	-2.0E-5	1.0E-6	-1.0E-6
672	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	5.8E-6	1.1E-6	4.8E-6	-6.7E-6	4.4E-7	-4.4E-7
673	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.024	-0.031	1.5E-5	-1.5E-5	1.1E-5	-2.6E-5	3.1E-6	-3.1E-6
674	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.5E-5	-1.9E-5	6.9E-6	-2.4E-5	1.8E-6	-1.8E-6
675	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.6E-5	-2.0E-5	4.2E-6	-2.4E-5	3.4E-6	-3.4E-6
676	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	8.2E-6	-9.6E-6	9.3E-6	-1.5E-5	4.7E-6	-4.7E-6
677	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	7.9E-6	-1.4E-5	8.0E-6	-1.2E-5	1.6E-6	-1.6E-6
678	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	9.1E-6	-1.4E-5	7.5E-6	-9.9E-6	3.4E-6	-3.4E-6
679	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	5.7E-6	-1.8E-6	8.0E-6	-4.4E-6	2.2E-6	-2.2E-6
680	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	5.9E-6	-3.2E-6	9.1E-6	-3.3E-6	4.8E-7	-4.8E-7
681	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	6.2E-6	-5.8E-6	8.4E-6	-6.6E-6	7.4E-8	-7.4E-8
682	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	4.9E-6	-9.3E-6	9.6E-6	-3.6E-6	2.1E-6	-2.1E-6
683	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	4.0E-6	-1.1E-5	1.0E-5	-4.0E-7	2.4E-6	-2.4E-6
684	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	4.8E-6	-1.2E-6	8.0E-6	-2.0E-6	6.3E-6	-6.3E-6
685	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	4.2E-6	-5.0E-6	1.0E-5	-2.4E-7	3.7E-6	-3.7E-6
686	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.8E-6	-7.7E-6	1.0E-5	2.5E-6	3.1E-6	-3.1E-6
687	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.027	-0.031	3.6E-6	-3.1E-6	1.0E-5	2.3E-6	4.0E-6	-4.0E-6
688	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-2.6E-6	-1.0E-5	1.4E-6	-3.8E-6	1.4E-6	-1.4E-6
689	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	4.6E-6	-6.7E-6	3.7E-6	-4.5E-6	3.7E-7	-3.7E-7
690	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.024	-0.030	2.6E-5	-2.0E-5	7.3E-6	-2.5E-5	2.3E-6	-2.3E-6
691	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.8E-5	-1.3E-5	8.8E-6	-1.2E-5	3.1E-6	-3.1E-6

692	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.0E-5	-9.5E-6	9.6E-6	-3.9E-6	6.7E-7	-6.7E-7
693	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.031	1.3E-5	8.0E-6	5.5E-6	-2.9E-6	3.5E-6	-3.5E-6
694	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.4E-5	9.2E-6	7.5E-6	-4.2E-6	2.4E-6	-2.4E-6
695	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.5E-5	8.7E-6	5.2E-6	-4.1E-6	2.3E-7	-2.3E-7
696	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.6E-5	7.1E-6	-2.3E-8	-2.9E-6	1.9E-7	-1.9E-7
697	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.6E-5	5.3E-6	1.0E-7	-5.3E-6	4.6E-8	-4.6E-8
698	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.6E-5	4.4E-6	1.1E-6	-6.0E-6	3.2E-6	-3.2E-6
699	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.6E-5	4.2E-6	2.4E-6	-5.9E-6	6.1E-6	-6.1E-6
700	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	1.4E-5	3.1E-6	5.4E-6	-6.5E-6	5.9E-6	-5.9E-6
701	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	1.4E-5	3.0E-6	5.8E-6	-5.7E-6	2.8E-6	-2.8E-6
702	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	1.5E-5	2.1E-6	5.3E-6	-4.8E-6	1.6E-6	-1.6E-6
703	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	1.1E-6	-2.8E-6	4.3E-6	-3.3E-6	1.3E-6	-1.3E-6
704	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	5.1E-6	-7.1E-6	4.9E-6	-5.8E-6	2.2E-6	-2.2E-6
705	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	9.4E-6	-1.2E-5	5.9E-6	-6.5E-6	5.5E-7	-5.5E-7
706	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	1.1E-5	-1.4E-5	3.8E-6	-6.2E-6	3.2E-6	-3.2E-6
707	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.026	-0.030	7.5E-6	-1.2E-5	2.4E-6	-2.4E-6	2.8E-6	-2.8E-6
708	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	-1.1E-6	-4.7E-6	7.4E-6	-6.6E-7	3.3E-6	-3.3E-6
709	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	-5.5E-9	-8.9E-6	7.1E-6	-2.2E-6	1.6E-6	-1.6E-6
710	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.025	-0.029	-2.2E-6	-6.5E-6	1.1E-6	-4.9E-6	4.1E-6	-4.1E-6
711	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-2.3E-6	-8.7E-6	3.8E-7	-4.4E-6	1.9E-6	-1.9E-6
712	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-7.0E-7	-4.6E-6	-2.6E-6	-7.6E-6	3.3E-6	-3.3E-6
713	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-1.7E-6	-4.8E-6	-4.9E-6	-9.5E-6	1.7E-6	-1.7E-6
714	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	3.0E-6	-2.6E-6	1.3E-7	-5.8E-6	3.5E-6	-3.5E-6
715	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	3.9E-6	-4.7E-7	1.2E-6	-4.4E-6	5.5E-6	-5.5E-6
716	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	3.6E-6	-3.6E-7	2.6E-6	-3.0E-6	6.3E-6	-6.3E-6
717	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	3.7E-6	-5.0E-7	4.3E-6	-8.1E-7	4.3E-7	-4.3E-7
718	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	2.0E-6	-1.6E-6	1.0E-6	-4.5E-6	2.7E-6	-2.7E-6
719	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	1.3E-6	-2.0E-6	2.5E-6	-3.0E-6	4.3E-6	-4.3E-6
720	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	1.3E-6	-1.8E-6	3.6E-6	-5.3E-7	1.6E-6	-1.6E-6
721	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	9.9E-7	-1.4E-6	2.0E-6	-3.4E-6	8.2E-7	-8.2E-7
722	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	-8.2E-7	-3.1E-6	2.8E-6	-2.1E-6	4.1E-6	-4.1E-6
723	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.031	-6.0E-7	-3.3E-6	5.6E-7	-2.2E-6	4.3E-6	-4.3E-6
724	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.031	-1.0E-6	-3.0E-6	3.3E-6	-2.0E-6	2.3E-6	-2.3E-6
725	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-1.9E-6	-4.2E-6	2.1E-6	-2.5E-6	3.0E-6	-3.0E-6
726	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-1.8E-6	-4.5E-6	1.3E-6	-1.7E-6	9.3E-7	-9.3E-7
727	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.027	-0.030	-2.6E-6	-5.0E-6	3.2E-6	-2.2E-6	1.3E-6	-1.3E-6
728	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-5.6E-7	-2.9E-6	2.1E-6	-3.3E-6	8.4E-7	-8.4E-7
729	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	2.5E-6	-1.5E-6	3.2E-6	-1.9E-6	3.0E-6	-3.0E-6
730	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	-6.1E-7	-3.2E-6	1.8E-6	-4.1E-6	5.1E-6	-5.1E-6
731	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	3.6E-6	-8.1E-7	3.2E-6	-3.9E-6	3.6E-6	-3.6E-6
732	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	5.9E-6	3.5E-7	2.9E-6	-4.9E-6	4.7E-6	-4.7E-6
733	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.5E-6	-2.0E-6	1.2E-6	-5.3E-6	1.2E-6	-1.2E-6
734	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	4.7E-6	-5.1E-7	-2.8E-6	-7.3E-6	1.3E-7	-1.3E-7
735	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	5.5E-7	-3.1E-6	-4.5E-6	-8.9E-6	1.2E-6	-1.2E-6
736	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.030	4.9E-6	-5.1E-7	4.4E-6	-1.4E-6	1.1E-6	-1.1E-6
737	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	7.5E-6	2.7E-6	6.3E-6	-1.3E-6	2.9E-6	-2.9E-6
738	0.007	-0.007	0.006	-0.006	-0.025	-0.029	3.7E-6	-1.4E-9	7.1E-6	-4.8E-7	8.5E-7	-8.5E-7
739	0.007	-0.007	0.010	-0.010	-0.024	-0.031	2.2E-5	-2.4E-5	2.1E-5	-1.1E-5	6.2E-7	-6.2E-7
740	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.024	-0.031	2.4E-5	-1.4E-5	1.8E-5	-1.1E-5	4.9E-7	-4.9E-7
741	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.023	-0.031	2.9E-5	-1.9E-5	2.3E-5	-1.4E-5	2.5E-7	-2.5E-7
742	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.025	-0.030	1.7E-5	-1.5E-5	1.4E-5	-8.6E-6	1.6E-6	-1.6E-6
743	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.024	-0.031	2.3E-5	-1.9E-5	2.0E-5	-1.2E-5	9.0E-7	-9.0E-7
744	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.026	-0.030	1.0E-5	-1.5E-5	1.2E-5	-9.6E-6	3.6E-7	-3.6E-7
745	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.025	-0.031	1.7E-5	-1.9E-5	1.8E-5	-1.1E-5	2.9E-6	-2.9E-6
746	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.026	-0.031	8.6E-6	-1.3E-5	8.6E-6	-1.2E-5	3.6E-6	-3.6E-6
747	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.025	-0.031	1.4E-5	-1.7E-5	1.8E-5	-1.0E-5	3.7E-6	-3.7E-6
748	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.026	-0.031	1.1E-5	-9.3E-6	1.2E-5	-1.2E-5	1.6E-6	-1.6E-6
749	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.025	-0.031	1.4E-5	-1.5E-5	1.8E-5	-1.3E-5	1.1E-6	-1.1E-6
750	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.025	-0.031	1.1E-5	-5.3E-6	1.4E-5	-1.2E-5	1.4E-6	-1.4E-6
751	0.007	-0.007	0.009	-0.009	-0.025	-0.031	1.4E-5	-1.0E-5	1.7E-5	-1.4E-5	4.7E-6	-4.7E-6
752	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	2.3E-6	-5.1E-6	2.3E-6	-3.7E-6	4.3E-6	-4.3E-6
753	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	4.0E-6	-1.3E-5	3.9E-6	-4.4E-6	3.7E-6	-3.7E-6
754	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.8E-7	-8.4E-6	1.9E-6	-6.5E-6	4.1E-6	-4.1E-6
755	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.029	5.7E-7	-5.7E-6	7.3E-7	-7.1E-6	1.4E-6	-1.4E-6
756	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	1.5E-6	-9.5E-6	1.1E-6	-3.4E-6	1.3E-6	-1.3E-6
757	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	-1.4E-6	-8.7E-6	3.3E-6	-2.9E-6	4.1E-6	-4.1E-6
758	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.029	1.7E-7	-6.5E-6	4.6E-6	-2.6E-6	3.6E-6	-3.6E-6
759	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	4.5E-6	-2.2E-6	1.1E-5	-3.5E-6	3.8E-6	-3.8E-6
760	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	1.8E-6	-3.7E-6	8.6E-6	-1.5E-6	3.7E-7	-3.7E-7
761	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	4.4E-7	-6.3E-6	5.0E-6	-1.7E-6	4.4E-6	-4.4E-6
762	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	-1.2E-6	-6.9E-6	6.9E-6	1.2E-7	2.5E-6	-2.5E-6
763	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	2.2E-7	-6.9E-6	9.7E-6	2.4E-6	1.1E-6	-1.1E-6
764	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	3.9E-6	-4.4E-6	1.3E-5	-6.0E-8	2.5E-6	-2.5E-6

Relazione di calcolo - Comune di Cave

765	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	1.1E-6	-5.6E-6	1.1E-5	1.5E-6	6.6E-7	-6.6E-7
766	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	1.7E-6	-7.6E-6	1.3E-5	3.3E-6	2.6E-6	-2.6E-6
767	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	3.8E-6	-6.4E-6	1.5E-5	2.7E-6	3.7E-6	-3.7E-6
768	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.026	-0.030	1.0E-5	-5.0E-6	9.4E-6	-1.1E-6	1.5E-6	-1.5E-6
769	0.007	-0.007	0.008	-0.008	-0.025	-0.030	1.7E-5	-3.4E-6	9.8E-6	-5.0E-6	2.9E-6	-2.9E-6
770	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.026	-0.030	1.7E-5	4.4E-6	3.2E-6	-5.5E-6	1.1E-6	-1.1E-6
771	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	6.5E-6	8.5E-7	-1.9E-7	-4.4E-6	9.1E-7	-9.1E-7
772	0.007	-0.007	0.007	-0.007	-0.025	-0.030	6.9E-6	6.5E-7	5.0E-9	-6.6E-6	1.8E-6	-1.8E-6
773	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	9.0E-6	4.6E-6	3.1E-6	-3.2E-6	1.4E-6	-1.4E-6
774	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.1E-5	7.1E-6	4.5E-6	2.2E-6	4.1E-6	-4.1E-6
775	0.007	-0.007	0.005	-0.005	-0.026	-0.030	1.2E-5	8.4E-6	4.0E-6	5.4E-8	1.4E-6	-1.4E-6

Per edifici con il seguente tipo di elementi: tamponamenti progettati in modo da non subire danni a seguito di spostamenti di interpiano d_r , il controllo viene fatto tramite la seguente relazione:

$$d_r < (2/3) \cdot 0.0075 h \leq 0.01 h$$

dove:

d_r è lo spostamento relativo tra due impalcati consecutivi;

h è l'altezza dell'impalcato;

Piano : piano considerato;

ELEMENTO : tipo e numero dell'elemento considerato;

d_{rx} : traslazione relativa X globale del piano considerato;

d_{ry} : traslazione relativa Y globale del piano considerato;

H : altezza del piano considerato;

d_{lim} : spostamento limite da normativa;

Esito : esito della verifica;

Tabella 4.II

Piano	ELEMENTO	d_{rx} [cm]	d_{ry} [cm]	H [cm]	d_{lim} [cm]	Esito
Piano 1	Pilastro N° 1	0.0150	0.0235	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 2	0.0181	0.0251	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 3	0.0095	0.0728	144.6667	0.7233	Verificato
	Pilastro N° 4	0.0215	0.0240	292.6000	1.4630	Verificato
	Pilastro N° 5	0.0287	0.0243	302.0000	1.5100	Verificato
	Pilastro N° 6	0.0252	0.0250	315.8000	1.5790	Verificato
	Pilastro N° 7	0.0061	0.0262	332.0000	1.6600	Verificato
	Pilastro N° 8	0.0273	0.0256	314.2000	1.5710	Verificato
	Pilastro N° 9	0.0180	0.0653	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 10	0.0180	0.0874	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 11	0.0179	0.1271	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 12	0.0179	0.1782	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 13	0.0180	0.2415	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 14	0.0181	0.2175	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 15	0.0182	0.1623	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 16	0.0098	0.2007	144.6667	0.7233	Verificato
	Pilastro N° 17	0.0184	0.1694	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 18	0.0349	0.1731	312.7000	1.5635	Verificato
	Pilastro N° 19	0.0091	0.1713	322.7000	1.6135	Verificato
	Pilastro N° 21	0.0078	0.1637	318.3000	1.5915	Verificato
	Pilastro N° 22	0.0080	0.0266	318.3000	1.5915	Verificato
	Pilastro N° 23	0.0083	0.1587	318.3000	1.5915	Verificato
	Pilastro N° 24	0.0058	0.0250	303.7000	1.5185	Verificato
	Pilastro N° 25	0.0110	0.0244	292.6000	1.4630	Verificato
	Pilastro N° 26	0.0127	0.0236	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 28	0.0064	0.1673	322.7000	1.6135	Verificato
	Pilastro N° 29	0.0331	0.1692	312.7000	1.5635	Verificato
	Pilastro N° 30	0.0184	0.1658	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 31	0.0096	0.1983	144.6667	0.7233	Verificato
	Pilastro N° 32	0.0185	0.1650	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 33	0.0185	0.2229	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 34	0.0186	0.2464	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 35	0.0187	0.1768	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 36	0.0188	0.1308	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 37	0.0189	0.0366	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 39	0.0076	0.0364	332.0000	1.6600	Verificato
	Pilastro N° 40	0.0694	0.0335	301.5000	1.5075	Verificato
	Pilastro N° 41	0.0665	0.0330	294.6000	1.4730	Verificato

	Pilastro N° 42	0.0344	0.0379	310.7000	1.5535	Verificato
	Pilastro N° 43	0.0191	0.0626	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 44	0.0192	0.0677	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 45	0.0194	0.0629	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 46	0.0197	0.0432	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 47	0.0298	0.0440	312.7000	1.5635	Verificato
	Pilastro N° 48	0.0246	0.0440	315.6000	1.5780	Verificato
	Pilastro N° 49	0.0078	0.0425	332.0000	1.6600	Verificato
	Pilastro N° 50	0.0507	0.0407	315.8000	1.5790	Verificato
	Pilastro N° 51	0.0997	0.0402	302.0000	1.5100	Verificato
	Pilastro N° 52	0.0889	0.0398	292.6000	1.4630	Verificato
	Pilastro N° 53	0.0136	0.0392	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 54	0.0146	0.0911	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 55	0.0154	0.1477	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 56	0.0129	0.0837	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 57	0.0125	0.0760	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 58	0.0125	0.0763	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 59	0.0123	0.0320	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 60	0.0122	0.0851	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 61	0.0123	0.1321	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 62	0.0125	0.1867	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 63	0.0126	0.2044	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 64	0.0129	0.1834	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 65	0.0129	0.1649	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 66	0.0128	0.0705	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 67	0.0150	0.0286	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 68	0.0150	0.0451	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 69	0.0149	0.0521	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 70	0.0144	0.1349	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 71	0.0136	0.1873	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 72	0.0133	0.1834	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 73	0.0127	0.2038	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 74	0.0126	0.1836	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 75	0.0126	0.0801	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 76	0.0103	0.2481	144.6667	0.7233	Verificato
	Pilastro N° 77	0.0209	0.0465	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 78	0.0114	0.2625	144.6667	0.7233	Verificato
	Pilastro N° 79	0.0143	0.0477	312.7000	1.5635	Verificato
	Pilastro N° 80	0.0103	0.0455	315.6000	1.5780	Verificato
	Pilastro N° 81	0.0080	0.0433	332.0000	1.6600	Verificato
	Pilastro N° 82	0.1145	0.0405	315.8000	1.5790	Verificato
	Pilastro N° 83	0.2018	0.0396	302.0000	1.5100	Verificato
	Pilastro N° 84	0.1706	0.0390	292.6000	1.4630	Verificato
	Pilastro N° 85	0.0172	0.0381	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 86	0.0165	0.1035	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 87	0.0163	0.1555	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 88	0.0176	0.1014	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 89	0.0177	0.0922	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 90	0.0178	0.0850	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 91	0.0179	0.0234	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 92	0.0179	0.0234	278.0000	1.3900	Verificato
	Pilastro N° 93	0.0387	0.0241	292.6000	1.4630	Verificato
	Pilastro N° 94	0.0735	0.0246	302.0000	1.5100	Verificato
	Pilastro N° 95	0.0647	0.0257	315.8000	1.5790	Verificato
	Pilastro N° 96	0.0078	0.0272	332.0000	1.6600	Verificato
	Pilastro N° 97	0.0523	0.0265	312.7000	1.5635	Verificato
	Pilastro N° 98	0.0461	0.0264	315.6000	1.5780	Verificato
	Pilastro N° 99	0.0219	0.0259	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 100	0.0218	0.1035	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 101	0.0120	0.3681	144.6667	0.7233	Verificato
	Pilastro N° 102	0.0108	0.4132	144.6667	0.7233	Verificato
	Pilastro N° 103	0.0204	0.3697	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 104	0.0205	0.2490	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 105	0.0208	0.0743	298.0000	1.4900	Verificato
	Pilastro N° 107	0.0532	0.0537	294.6000	1.4730	Verificato
	Pilastro N° 108	0.0559	0.0542	301.5000	1.5075	Verificato
	Pilastro N° 109	0.0268	0.0552	316.2000	1.5810	Verificato
	Pilastro N° 110	0.0062	0.0574	332.0000	1.6600	Verificato
	Pilastro N° 111	0.0108	0.0587	323.0000	1.6150	Verificato
	Pilastro N° 116	0.0415	0.0342	313.7000	1.5685	Verificato
	Parete 4-1	0.0214	0.0240	285.3000	1.4265	Verificato
	Parete 1-67	0.0150	0.0282	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 2-8	0.0272	0.0256	306.1000	1.5305	Verificato
	Parete 2-9	0.0181	0.0649	298.0000	1.4900	Verificato

	Parete 10-3	0.0180	0.0874	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 3-11	0.0179	0.1268	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 5-4	0.0286	0.0243	297.3000	1.4865	Verificato
	Parete 6-5	0.0287	0.0250	308.9000	1.5445	Verificato
	Parete 7-6	0.0252	0.0262	323.9000	1.6195	Verificato
	Parete 8-7	0.0273	0.0262	323.1000	1.6155	Verificato
	Parete 9-10	0.0180	0.0870	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 11-12	0.0179	0.1780	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 12-13	0.0180	0.2412	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 13-14	0.0181	0.2415	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 14-15	0.0182	0.2175	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 15-17	0.0184	0.1691	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 17-16	0.0185	0.1869	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 75-26	0.0127	0.0801	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 31-30	0.0184	0.1828	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 30-32	0.0185	0.1658	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 32-33	0.0185	0.2228	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 33-34	0.0186	0.2463	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 34-35	0.0187	0.2464	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 35-36	0.0188	0.1768	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 36-37	0.0189	0.1308	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 37-43	0.0191	0.0626	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 43-44	0.0192	0.0677	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 44-45	0.0194	0.0677	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 45-46	0.0197	0.0629	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 46-76	0.0199	0.1533	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 47-48	0.0298	0.0440	314.1500	1.5708	Verificato
	Parete 53-54	0.0146	0.0911	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 56-53	0.0136	0.0837	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 54-55	0.0154	0.1477	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 57-56	0.0129	0.0837	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 58-57	0.0125	0.0763	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 59-58	0.0125	0.0762	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 60-59	0.0123	0.0851	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 61-60	0.0123	0.1321	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 62-61	0.0125	0.1867	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 63-62	0.0126	0.2044	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 65-64	0.0129	0.1833	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 66-65	0.0129	0.1647	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 67-68	0.0150	0.0447	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 69-70	0.0149	0.1344	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 71-72	0.0136	0.1873	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 72-73	0.0133	0.2034	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 73-74	0.0127	0.2038	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 74-75	0.0126	0.1836	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 77-78	0.0212	0.1002	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 105-77	0.0209	0.0741	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 86-85	0.0172	0.1033	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 85-88	0.0176	0.1014	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 87-86	0.0165	0.1555	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 90-91	0.0178	0.0920	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 91-92	0.0179	0.0847	278.0000	1.3900	Verificato
	Parete 93-92	0.0385	0.0241	285.3000	1.4265	Verificato
	Parete 94-93	0.0734	0.0246	297.3000	1.4865	Verificato
	Parete 95-94	0.0735	0.0256	308.9000	1.5445	Verificato
	Parete 96-95	0.0647	0.0272	323.9000	1.6195	Verificato
	Parete 98-96	0.0461	0.0272	323.8000	1.6190	Verificato
	Parete 97-98	0.0523	0.0265	314.1500	1.5708	Verificato
	Parete 99-97	0.0522	0.0265	305.3500	1.5267	Verificato
	Parete 100-99	0.0219	0.1032	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 101-100	0.0218	0.1708	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 102-103	0.0204	0.4034	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 103-104	0.0205	0.3697	298.0000	1.4900	Verificato
	Parete 104-105	0.0208	0.2489	298.0000	1.4900	Verificato

4.6 Verifica Elementi Bidimensionali.

4.6.1 Verifica Pareti.

4.6.1.1 Verifica Pareti OSB.

Dati 5 del Tabulato.

Parete 1 - Fili 4, 1 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 340
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 14.86
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.07 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 4
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 20.3
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.05 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.74 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 115
Combinazione più gravosa	: 20
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 284.4
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 115
Combinazione più gravosa	: 24
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 15.29
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 4
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 51.77
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 340
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 4
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.2
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 115
Combinazione più gravosa	: 16
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.14
Fattore di Sicurezza	: 7.32
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.2 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.51 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.13
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.11 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 1
Combinazione più gravosa	: 17
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.2

Fattore di Sicurezza	: 5.12
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.18 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.95 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.2
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.00 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0

Parete 2 - Fili 1, 67 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 342
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 18.75
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.84 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 181
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 21.48
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.1 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.64 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.04

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 344
Combinazione più gravosa	: 12
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 520.38
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 115
Combinazione più gravosa	: 18

Coefficiente di Sfruttamento : 0.03
Fattore di Sicurezza : 38.91
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 1.1

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 64
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.02
Fattore di Sicurezza : 42.68
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 342
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 64
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.07
Fattore di Sicurezza : 14.18
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 181
Combinazione più gravosa : 24
Coefficiente di Sfruttamento : 0.13
Fattore di Sicurezza : 7.47
Tipo di Verifica : Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.1 N/mm²
Resistenza di Compressione [N/mm²] : 1.03 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.1
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -0.59 N/mm²
Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.04

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 64
Combinazione più gravosa	: 35
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.24
Fattore di Sicurezza	: 4.15
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.2 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.23
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.11 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Parete 3 - Fili 2, 8 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 349
Combinazione più gravosa	: 24
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.28
Fattore di Sicurezza	: 3.61
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: 0.00 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -4.43 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.28

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 349
Combinazione più gravosa	: 24
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 29.66
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.04 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.5 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 8
Combinazione più gravosa	: 20
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 15.62
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 122
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 15.48
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 8
Combinazione più gravosa	: 24
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 97.96
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 346
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 8
Combinazione più gravosa	: 24
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 32.54
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 349
Combinazione più gravosa	: 24
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.28
Fattore di Sicurezza	: 3.56
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: 0.00 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -4.43 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²

Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.28

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 2
Combinazione più gravosa	: 20
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.3
Fattore di Sicurezza	: 3.33
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.24 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.82 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.3
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.04 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.00

Parete 4 - Fili 2, 9 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 346
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.11
Fattore di Sicurezza	: 9.48
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.09 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.6 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.1

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 123
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.16
Fattore di Sicurezza	: 6.17
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.13 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.87 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.15

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 123
Combinazione più gravosa	: 11
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 289.84

Tipo di Verifica : Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod} : 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 346
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.04
Fattore di Sicurezza : 25.94
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 116
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.04
Fattore di Sicurezza : 23.23
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 346
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 116
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.13
Fattore di Sicurezza : 7.72
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 346
Combinazione più gravosa : 27
Coefficiente di Sfruttamento : 0.18
Fattore di Sicurezza : 5.41
Tipo di Verifica : Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.09 N/mm²

Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.03 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.09
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.6 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.1

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 123
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.34
Fattore di Sicurezza	: 2.9
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.13 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.19
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.87 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.15

Parete 5 - Fili 10, 3 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) – $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 355
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.18
Fattore di Sicurezza	: 5.54
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.87 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.18

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 124
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.18
Fattore di Sicurezza	: 5.68
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.04 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.16

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 3
Combinazione più gravosa : 11
Coefficiente di Sfruttamento : 0.05
Fattore di Sicurezza : 21.5
Tipo di Verifica : Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod : 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 10
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.12
Fattore di Sicurezza : 8.14
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod : 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 124
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.05
Fattore di Sicurezza : 22.18
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod : 0.7

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 353
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_mod : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 124
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.14
Fattore di Sicurezza : 7.37
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_mod : 0.7

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 355
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.21

Fattore di Sicurezza	: 4.79
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.03
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.87 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.18

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 124
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.37
Fattore di Sicurezza	: 2.7
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.21
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.04 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.16

Parete 6 - Fili 3, 11 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) – $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 355
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.18
Fattore di Sicurezza	: 5.58
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.02 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 2.85 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.18

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 125
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.16
Fattore di Sicurezza	: 6.36
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.12 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.83 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.15

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 11
Combinazione più gravosa	: 11
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 16.07
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 11
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.12
Fattore di Sicurezza	: 8.55
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 125
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 22.2
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 356
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 125
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.14
Fattore di Sicurezza	: 7.38
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 269
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.16
Fattore di Sicurezza	: 6.12
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.28 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.52 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.16

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 125
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.32
Fattore di Sicurezza	: 3.14
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.12 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.17
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.83 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.15

Parete 7 - Fili 5, 4 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 340
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.12
Fattore di Sicurezza	: 8.2
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.93 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.12

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 5
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 13.67
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.05 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²

Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -1.12 N/mm²
Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.07

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 4
Combinazione più gravosa : 20
Coefficiente di Sfruttamento : 0.03
Fattore di Sicurezza : 32.99
Tipo di Verifica : Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod} : 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 5
Combinazione più gravosa : 27
Coefficiente di Sfruttamento : 0.04
Fattore di Sicurezza : 27.91
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 4
Combinazione più gravosa : 27
Coefficiente di Sfruttamento : 0.02
Fattore di Sicurezza : 58.48
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 361
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 4
Combinazione più gravosa : 27
Coefficiente di Sfruttamento : 0.05
Fattore di Sicurezza : 19.43
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 340
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.13
Fattore di Sicurezza	: 7.8
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 3.23 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.93 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.12

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 5
Combinazione più gravosa	: 24
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.16
Fattore di Sicurezza	: 6.39
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.06 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.73 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.09
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.09 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.07

Parete 8 - Fili 6, 5 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 362
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.11
Fattore di Sicurezza	: 9.43
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.69 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.11

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 5
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.09
Fattore di Sicurezza	: 11.61

Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.06 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.32 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.08

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 360
Combinazione più gravosa	: 20
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 218.56
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 120
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 34.59
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 5
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 57.28
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 362
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 5
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 19.03
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 362
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.11
Fattore di Sicurezza	: 8.79
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.32 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.69 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.11

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 6
Combinazione più gravosa	: 24
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.19
Fattore di Sicurezza	: 5.32
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.08 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.66 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.12
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.09 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.07

Parete 9 - Fili 7, 6 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 365
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.22
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: 0.00 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.93 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 6
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 13.55
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.06 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.11 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.07

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 363
Combinazione più gravosa	: 15
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 203.7
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 120
Combinazione più gravosa	: 24
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 12.55
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 6
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 62.09
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 365
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 6
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 20.63
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 365
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 16.33
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: 0.00 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.32 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.93 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 121
Combinazione più gravosa	: 23
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.21
Fattore di Sicurezza	: 4.74
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.12 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.61 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.2
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.1 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Parete 10 - Fili 8, 7 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 122
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 32.78
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.11 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.34 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.02

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 8
Combinazione più gravosa	: 24
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 21.67
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.06 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.67 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.04

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 349
Combinazione più gravosa	: 20
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 169.07
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod	: 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 348
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 21.52
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 8
Combinazione più gravosa	: 24
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 64.02
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 348
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 8
Combinazione più gravosa	: 24

Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 21.27
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 350
Combinazione più gravosa	: 20
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.1
Fattore di Sicurezza	: 9.65
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.13 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.3 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.1
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 121
Combinazione più gravosa	: 23
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.21
Fattore di Sicurezza	: 4.74
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.12 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.61 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.2
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.1 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Parete 11 - Fili 9, 10 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 353
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.17
Fattore di Sicurezza	: 5.78
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²

Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.76 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.17

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 124
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.17
Fattore di Sicurezza	: 5.83
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.99 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.16

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 353
Combinazione più gravosa	: 11
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 227.01
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k _{mod}	: 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 351
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 78.34
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 10
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 21.8
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 351
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 10
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.14
Fattore di Sicurezza	: 7.24
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 353
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.18
Fattore di Sicurezza	: 5.64
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.32 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.76 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.17

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 124
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.36
Fattore di Sicurezza	: 2.75
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.2
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.99 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.16

Parete 12 - Fili 11, 12 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 369
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 41.67

Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.28 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.02

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 126
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.18
Fattore di Sicurezza	: 5.49
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.11 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.14 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.17

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 358
Combinazione più gravosa	: 8
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 136.62
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 125
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 142.48
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 125
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.42
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 357
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF

Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 125
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.17
Fattore di Sicurezza : 5.79
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 369
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.02
Fattore di Sicurezza : 40.5
Tipo di Verifica : Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.01 N/mm²
Resistenza di Compressione [N/mm²] : 7.35 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -0.28 N/mm²
Resistenza di Flessione [N/mm²] : 12.46 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.02

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 126
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.34
Fattore di Sicurezza : 2.94
Tipo di Verifica : Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.11 N/mm²
Resistenza di Compressione [N/mm²] : 0.68 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.17
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -2.14 N/mm²
Resistenza di Flessione [N/mm²] : 12.46 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.17

Parete 13 - Fili 12, 13 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 370
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 31.49
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: 0.00 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.51 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 127
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.22
Fattore di Sicurezza	: 4.55
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.58 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.21

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 368
Combinazione più gravosa	: 11
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 146.25
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 126
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 56.52
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 126
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 20.82
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 368
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 126
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.14
Fattore di Sicurezza	: 6.92
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 371
Combinazione più gravosa	: 11
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 15.27
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k _{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.1 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.62 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.06
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.11 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 127
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.41
Fattore di Sicurezza	: 2.43
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.2
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.58 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.21

Parete 14 - Fili 13, 14 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 128
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 30.93
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.04 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.47 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 127
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.22
Fattore di Sicurezza	: 4.55
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.58 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.21

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 370
Combinazione più gravosa	: 11
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 149.44
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 127
Combinazione più gravosa	: 14
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 53.72
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 14
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 21.88
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 370
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 14
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.14
Fattore di Sicurezza	: 7.27
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 371
Combinazione più gravosa	: 12
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.42
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.05 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.06
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.04 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.00

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 127
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.41
Fattore di Sicurezza	: 2.43
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.2
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.58 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.21

Parete 15 - Fili 14, 15 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) – $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 372
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 12.94
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.23 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.08

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 128
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.21
Fattore di Sicurezza	: 4.78
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.13 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.47 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.2

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 375
Combinazione più gravosa	: 10
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 144.07
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 128
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 71.27
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 129
Combinazione più gravosa	: 1

Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 18.54
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 372
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 129
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.16
Fattore di Sicurezza	: 6.16
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 372
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 12.43
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 2.8 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.23 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.08

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 128
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.39
Fattore di Sicurezza	: 2.59
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.13 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.19

Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.47 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.2

Parete 16 - Fili 15, 17 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 376
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 18.18
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.66 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 129
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.18
Fattore di Sicurezza	: 5.46
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.13 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.17

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 376
Combinazione più gravosa	: 12
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 139.95
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 129
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 18.3
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 129
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 18.54
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 374
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 129
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.16
Fattore di Sicurezza	: 6.16
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 376
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 12.9
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.8 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.02
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.66 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 131
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.49
Fattore di Sicurezza	: 2.02
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione

Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.41 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.88 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.46
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.54 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Parete 17 - Fili 17, 16 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 229
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.14
Fattore di Sicurezza	: 7.29
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.16 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.14

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 130
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.12
Fattore di Sicurezza	: 8.08
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.35 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.03
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.16 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.09

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 16
Combinazione più gravosa	: 12
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 53.14
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 17
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.19
Fattore di Sicurezza	: 5.32

Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio YZ
 Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 17
 Combinazione più gravosa : 39
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.03
 Fattore di Sicurezza : 31.65
 Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Rolling XZ
 Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 376
 Combinazione più gravosa : 1
 Coefficiente di Sfruttamento : 0
 Fattore di Sicurezza : INF
 Tipo di Verifica : Rolling
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
 Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 17
 Combinazione più gravosa : 39
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.1
 Fattore di Sicurezza : 10.51
 Tipo di Verifica : Rolling
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Deformabilità Istantanea
 Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
 Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
 Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
 Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 229
 Combinazione più gravosa : 39
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.14
 Fattore di Sicurezza : 7.28
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.03 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 13.15 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.00
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -2.16 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.14

Stabilità Y
 Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 130

Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.61
Fattore di Sicurezza	: 1.65
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.35 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.51
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.16 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.09

Parete 18 - Fili 75, 26 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 380
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.25
Fattore di Sicurezza	: 4.06
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: 0.00 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -3.94 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.25

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 189
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 22.04
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.11 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.45 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.04

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 25
Combinazione più gravosa	: 13
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 39.51
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 189
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.09
Fattore di Sicurezza	: 10.83
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 72
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 62.5
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 380
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 72
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 20.77
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 380
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.25
Fattore di Sicurezza	: 4.02
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: 0.00 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.03 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -3.94 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.25

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 140
Combinazione più gravosa	: 36
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.44
Fattore di Sicurezza	: 2.28
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.37 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.44
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.06 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.00

Parete 19 - Fili 31, 30 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) – $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 230
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.37
Fattore di Sicurezza	: 2.71
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: 0.00 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -5.91 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.37

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 145
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 14.64
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.22 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.02
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.62 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 145
Combinazione più gravosa	: 8
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 20.63
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 29
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 16.8
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 28
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 26.47
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 384
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 28
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.11
Fattore di Sicurezza	: 8.79
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 230
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.37
Fattore di Sicurezza	: 2.71
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: 0.00 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 13.15 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0

Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -5.91 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.37

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 383
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.53
Fattore di Sicurezza	: 1.9
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.34 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.49
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.41 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Parete 20 - Fili 30, 32 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) – $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 385
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 15.63
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.79 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 146
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.18
Fattore di Sicurezza	: 5.54
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.1 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.17

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 386
Combinazione più gravosa	: 8

Coefficiente di Sfruttamento : 0.01
Fattore di Sicurezza : 130.75
Tipo di Verifica : Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod : 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 144
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.06
Fattore di Sicurezza : 17.28
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod : 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 146
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.06
Fattore di Sicurezza : 17.87
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod : 0.7

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 385
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_mod : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 146
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.17
Fattore di Sicurezza : 5.94
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_mod : 0.7

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 385
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.08
Fattore di Sicurezza : 12.79
Tipo di Verifica : Presso-Flessione

Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.03 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.02
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.97 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 144
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.47
Fattore di Sicurezza	: 2.13
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.39 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.88 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.44
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.47 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Parete 21 - Fili 32, 33 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 389
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.09
Fattore di Sicurezza	: 11.37
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.4 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.09

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 147
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.21
Fattore di Sicurezza	: 4.82
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.13 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.45 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.2

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 388
Combinazione più gravosa	: 8
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 134.6
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 146
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 75.84
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 146
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.87
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 387
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 146
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.17
Fattore di Sicurezza	: 5.94
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 389
------------------	-------

Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.09
Fattore di Sicurezza	: 11.09
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 2.93 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.4 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.09

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 147
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.38
Fattore di Sicurezza	: 2.61
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.13 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.19
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.45 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.2

Parete 22 - Fili 33, 34 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 147
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 31.36
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.04 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.46 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 148
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.22
Fattore di Sicurezza	: 4.57
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.58 N/mm ²

Resistenza di Flessione [N/mm²] : 12.46 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.21

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 392
Combinazione più gravosa : 8
Coefficiente di Sfruttamento : 0.01
Fattore di Sicurezza : 139.13
Tipo di Verifica : Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod} : 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 147
Combinazione più gravosa : 15
Coefficiente di Sfruttamento : 0.02
Fattore di Sicurezza : 62.68
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 1.1

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 31
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.04
Fattore di Sicurezza : 22.49
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 389
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 31
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.13
Fattore di Sicurezza : 7.47
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 389
Combinazione più gravosa	: 20
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 20.8
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.04
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.2 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 148
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.41
Fattore di Sicurezza	: 2.45
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.2
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.58 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.21

Parete 23 - Fili 34, 35 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 391
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 32.16
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.5 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 148
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.22
Fattore di Sicurezza	: 4.57
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.58 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.21

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 394
Combinazione più gravosa	: 11
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 140.14
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k _{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 148
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 58.86
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 149
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 21.63
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 391
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 149
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.14
Fattore di Sicurezza	: 7.18
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 393
Combinazione più gravosa	: 20
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 30.32
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.62 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.02
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.25 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 148
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.41
Fattore di Sicurezza	: 2.45
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.2
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.58 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.21

Parete 24 - Fili 35, 36 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 393
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.99
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.88 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 149
Combinazione più gravosa	: 1

Coefficiente di Sfruttamento	: 0.18
Fattore di Sicurezza	: 5.47
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.12 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.15 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.17

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 396
Combinazione più gravosa	: 11
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 136.23
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 394
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 114.39
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 150
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 18.41
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 393
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 150
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.16
Fattore di Sicurezza	: 6.12
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 393
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.92
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 9.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.88 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 150
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.35
Fattore di Sicurezza	: 2.83
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.2
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.93 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.15

Parete 25 - Fili 36, 37 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 397
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 19.38
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.81 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 150
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.17
Fattore di Sicurezza	: 6
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.93 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.15

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 398
Combinazione più gravosa	: 11
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 135.25
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 150
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 21.6
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 150
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 18.41
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 395
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 150
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.16
Fattore di Sicurezza	: 6.12

Tipo di Verifica : Rolling
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 397
 Combinazione più gravosa : 39
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.06
 Fattore di Sicurezza : 15.59
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.02 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 1.24 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.01
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -0.81 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.05

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 151
 Combinazione più gravosa : 45
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.46
 Fattore di Sicurezza : 2.16
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.38 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 0.88 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.43
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -0.54 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.03

Parete 26 - Fili 37, 43 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 397
 Combinazione più gravosa : 39
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.06
 Fattore di Sicurezza : 15.74
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.02 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 14.9 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.00
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -1 N/mm²

Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.06

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 157
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.13
Fattore di Sicurezza : 7.44
Tipo di Verifica : Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.13 N/mm²
Resistenza di Compressione [N/mm²] : 11.59 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -1.54 N/mm²
Resistenza di Flessione [N/mm²] : 12.46 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.12

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 399
Combinazione più gravosa : 8
Coefficiente di Sfruttamento : 0.01
Fattore di Sicurezza : 132.83
Tipo di Verifica : Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod} : 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 151
Combinazione più gravosa : 36
Coefficiente di Sfruttamento : 0.02
Fattore di Sicurezza : 47.13
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 157
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.05
Fattore di Sicurezza : 20.32
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 397
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 157
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.15
Fattore di Sicurezza	: 6.75
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 397
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 13.2
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.24 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 151
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.46
Fattore di Sicurezza	: 2.16
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.38 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.88 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.43
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.54 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Parete 27 - Fili 43, 44 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 400
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.92
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.68 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 158
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.14
Fattore di Sicurezza	: 7.2
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.11 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.61 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.13

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 401
Combinazione più gravosa	: 8
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 135.22
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod	: 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 400
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 82.03
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 157
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 20.32
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 399
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 157
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.15
Fattore di Sicurezza	: 6.75
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 400
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.93
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.68 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 157
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.31
Fattore di Sicurezza	: 3.26
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.13 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.18
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.54 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.12

Parete 28 - Fili 44, 45 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 403
Combinazione più gravosa	: 39

Coefficiente di Sfruttamento	: 0.1
Fattore di Sicurezza	: 9.96
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: 0.00 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.61 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.1

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 159
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.17
Fattore di Sicurezza	: 6.04
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.92 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.15

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 403
Combinazione più gravosa	: 8
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 141.82
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 401
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 57.51
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 159
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 21.73
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 401
Combinazione più gravosa	: 1

Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 159
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.14
Fattore di Sicurezza	: 7.22
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 403
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.11
Fattore di Sicurezza	: 8.88
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.03 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.23 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.1

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 159
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.35
Fattore di Sicurezza	: 2.84
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.2
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.92 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.15

Parete 29 - Fili 45, 46 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) UtenteGL24h (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 405
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 19.41
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.63 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 159
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.17
Fattore di Sicurezza	: 6.04
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.92 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.15

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 42
Combinazione più gravosa	: 8
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 142.88
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 403
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 23.86
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 43
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 20.11
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 403
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 43
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.15
Fattore di Sicurezza	: 6.68
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 159
Combinazione più gravosa	: 10
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 15.04
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.08 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.26 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.06
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.05 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.00

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 160
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.45
Fattore di Sicurezza	: 2.21
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.37 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.88 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.42
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.5 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 407
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.12
Fattore di Sicurezza	: 8.21
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.07 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.44 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.12

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 190
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.15
Fattore di Sicurezza	: 6.63
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.27 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.02
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.58 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.13

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 73
Combinazione più gravosa	: 11
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 19.05
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 43
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.18
Fattore di Sicurezza	: 5.41
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 43
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 32.27

Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 405
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 43
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.09
Fattore di Sicurezza : 10.72
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 407
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.16
Fattore di Sicurezza : 6.21
Tipo di Verifica : Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.07 N/mm²
Resistenza di Compressione [N/mm²] : 1.59 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.05
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -1.44 N/mm²
Resistenza di Flessione [N/mm²] : 12.46 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.12

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 190
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.53
Fattore di Sicurezza : 1.89
Tipo di Verifica : Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.27 N/mm²
Resistenza di Compressione [N/mm²] : 0.68 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.4
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -1.58 N/mm²
Resistenza di Flessione [N/mm²] : 12.46 N/mm²

Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.13

Parete 31 - Fili 47, 48 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 161
 Combinazione più gravosa : 1
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.08
 Fattore di Sicurezza : 12
 Tipo di Verifica : Tenso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7
 Tensione sollecitante di Trazione [N/mm²] : 0.69 N/mm²
 Resistenza di Trazione [N/mm²] : 9.27 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Trazione : 0.07
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : 0.12 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 12.46 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.01

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 45
 Combinazione più gravosa : 45
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.05
 Fattore di Sicurezza : 20.31
 Tipo di Verifica : Tenso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
 Tensione sollecitante di Trazione [N/mm²] : 0.57 N/mm²
 Resistenza di Trazione [N/mm²] : 11.92 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Trazione : 0.05
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : 0.03 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.00

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 45
 Combinazione più gravosa : 45
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.14
 Fattore di Sicurezza : 7.34
 Tipo di Verifica : Taglio Torsione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 161
 Combinazione più gravosa : 33
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.00
 Fattore di Sicurezza : 398.66
 Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 45
Combinazione più gravosa	: 13
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 277.1
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 409
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 45
Combinazione più gravosa	: 13
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 92.06
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 412
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 68.87
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.16 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.55 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 44
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.68
Fattore di Sicurezza	: 1.46
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.45 N/mm ²

Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.66 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.68
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.04 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.00

Parete 32 - Fili 53, 54 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 415
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 27.98
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.09 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.48 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 51
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 15.11
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.91 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 167
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 163.86
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 167
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 12.09
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 50
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 30.84
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 415
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 50
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.1
Fattore di Sicurezza	: 10.24
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 168
Combinazione più gravosa	: 13
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.19
Fattore di Sicurezza	: 5.23
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.19 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.04 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.18
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.21 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 167
Combinazione più gravosa	: 36
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.42

Fattore di Sicurezza	: 2.36
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.36 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.42
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0

Parete 33 - Fili 56, 53 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 415
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 27.14
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.05 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.53 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 170
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 16.99
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.12 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.81 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 167
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 118.56
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 170
Combinazione più gravosa	: 42

Coefficiente di Sfruttamento : 0.04
Fattore di Sicurezza : 23.06
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 50
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.03
Fattore di Sicurezza : 30.84
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 419
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 50
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.1
Fattore di Sicurezza : 10.24
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 170
Combinazione più gravosa : 21
Coefficiente di Sfruttamento : 0.13
Fattore di Sicurezza : 7.41
Tipo di Verifica : Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod} : 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.15 N/mm²
Resistenza di Compressione [N/mm²] : 1.26 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.12
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -0.34 N/mm²
Resistenza di Flessione [N/mm²] : 19.57 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.02

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 167
Combinazione più gravosa	: 36
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.42
Fattore di Sicurezza	: 2.36
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.36 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.42
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0

Parete 34 - Fili 54, 55 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 278
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.22
Fattore di Sicurezza	: 4.51
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.23 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.02
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -3.3 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.21

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 514
Combinazione più gravosa	: 14
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 14.87
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 18.21 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.16 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 52
Combinazione più gravosa	: 12
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 32.73
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 51
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.09
Fattore di Sicurezza	: 10.61
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 52
Combinazione più gravosa	: 15
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 34.8
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 417
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 52
Combinazione più gravosa	: 15
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.09
Fattore di Sicurezza	: 11.56
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 278
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.38
Fattore di Sicurezza	: 2.62
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.23 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.32 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.18
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -3.3 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²

Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.21

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 421
Combinazione più gravosa	: 41
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.45
Fattore di Sicurezza	: 2.21
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.38 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.44
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.19 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Parete 35 - Fili 57, 56 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 419
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.29
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.02 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.9 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 170
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 16.98
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.12 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.81 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 419
Combinazione più gravosa	: 7
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 305.73

Tipo di Verifica : Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod} : 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 171
Combinazione più gravosa : 21
Coefficiente di Sfruttamento : 0.05
Fattore di Sicurezza : 18.48
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 1.1

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 54
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.03
Fattore di Sicurezza : 37.19
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 422
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 54
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.08
Fattore di Sicurezza : 12.36
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 170
Combinazione più gravosa : 21
Coefficiente di Sfruttamento : 0.09
Fattore di Sicurezza : 11.4
Tipo di Verifica : Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod} : 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.13 N/mm²

Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.62 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.08
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.1 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.00

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 170
Combinazione più gravosa	: 41
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.23
Fattore di Sicurezza	: 4.3
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.18 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.21
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.38 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.02

Parete 36 - Fili 58, 57 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 422
Combinazione più gravosa	: 14
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 15.22
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.06 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 14.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 1.21 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 54
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 29.57
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.51 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 171
Combinazione più gravosa : 7
Coefficiente di Sfruttamento : 0.01
Fattore di Sicurezza : 121.92
Tipo di Verifica : Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod : 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 425
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.01
Fattore di Sicurezza : 129.41
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod : 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 54
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.03
Fattore di Sicurezza : 37.19
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod : 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 424
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_mod : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 54
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.08
Fattore di Sicurezza : 12.36
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_mod : 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 422
Combinazione più gravosa : 21
Coefficiente di Sfruttamento : 0.06

Fattore di Sicurezza	: 17.2
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.07 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 18.36 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.07 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 55
Combinazione più gravosa	: 36
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.19
Fattore di Sicurezza	: 5.18
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.16 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.18
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.16 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Parete 37 - Fili 59, 58 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 424
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.45
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.04 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.87 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 173
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 20.9
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.42 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0.04
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.2 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 173
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 89.67
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 173
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 16.23
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 56
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 37.64
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 426
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 56
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 12.51
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 424
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.09
Fattore di Sicurezza	: 11.32
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.04 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.24 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.03
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.86 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 173
Combinazione più gravosa	: 36
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.56
Fattore di Sicurezza	: 1.78
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.48 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.56
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0

Parete 38 - Fili 60, 59 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 173
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 15.46
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.07 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.94 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 57
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 16.01
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.04 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²

Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -0.95 N/mm²
Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.06

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 173
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.01
Fattore di Sicurezza : 96.44
Tipo di Verifica : Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 174
Combinazione più gravosa : 42
Coefficiente di Sfruttamento : 0.1
Fattore di Sicurezza : 10.47
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 57
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.03
Fattore di Sicurezza : 30.35
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 428
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 57
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.1
Fattore di Sicurezza : 10.08
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 428
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 11.98
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.04 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.24 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.04
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.77 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 173
Combinazione più gravosa	: 36
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.56
Fattore di Sicurezza	: 1.78
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.48 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.56
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0

Parete 39 - Fili 61, 60 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) UtenteGL24h (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 430
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 19.83
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.01 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.8 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 58
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.09
Fattore di Sicurezza	: 11.56

Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.11 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.27 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.08

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 430
Combinazione più gravosa	: 7
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 262.8
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 175
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 63.44
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 58
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 28.22
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 430
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 58
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.11
Fattore di Sicurezza	: 9.37
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 430
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 21.46
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: 0 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 9.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.75 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 57
Combinazione più gravosa	: 36
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.25
Fattore di Sicurezza	: 4.01
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.19 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.22
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.48 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Parete 40 - Fili 62, 61 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 175
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 18.81
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.83 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 59
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.11
Fattore di Sicurezza	: 9.03
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.17 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.59 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.1

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 432
Combinazione più gravosa	: 7
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 272.69
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 176
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 30.45
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 59
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 23.44
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 432
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 59
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.13
Fattore di Sicurezza	: 7.79
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 433
Combinazione più gravosa	: 12
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.12
Fattore di Sicurezza	: 8.52
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.11 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.12
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 59
Combinazione più gravosa	: 41
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.31
Fattore di Sicurezza	: 3.23
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.21 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.25
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.96 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Parete 41 - Fili 63, 62 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 432
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.09
Fattore di Sicurezza	: 10.74
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.01 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 1.48 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.09

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 60
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.1
Fattore di Sicurezza	: 10.22
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.18 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.37 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.09

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 59
Combinazione più gravosa	: 12
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 32.44
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod	: 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 60
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.14
Fattore di Sicurezza	: 6.92
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 59
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 26.15
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 260
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 59
Combinazione più gravosa	: 45

Coefficiente di Sfruttamento	: 0.12
Fattore di Sicurezza	: 8.69
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 256
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.1
Fattore di Sicurezza	: 10.11
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.06 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 3.58 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.02
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.3 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.08

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 177
Combinazione più gravosa	: 41
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.34
Fattore di Sicurezza	: 2.95
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.28 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.32
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.22 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Parete 42 - Fili 65, 64 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 259
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.11
Fattore di Sicurezza	: 9.37
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²

Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.69 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.11

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 61
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 14.29
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.17 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.94 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 61
Combinazione più gravosa	: 12
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 244.65
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k _{mod}	: 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 62
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.1
Fattore di Sicurezza	: 10.31
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 62
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 32.22
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 435
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 62
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.09
Fattore di Sicurezza	: 10.71
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 259
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.11
Fattore di Sicurezza	: 9.36
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 13.34 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.69 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.11

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 178
Combinazione più gravosa	: 41
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.35
Fattore di Sicurezza	: 2.87
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.29 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.34
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.2 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Parete 43 - Fili 66, 65 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 254
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 12.63

Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.04 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.22 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.08

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 180
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 19.77
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.16 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.46 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.04

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 62
Combinazione più gravosa	: 12
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 27.93
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 63
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.09
Fattore di Sicurezza	: 10.76
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 62
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 37.28
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 258
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF

Tipo di Verifica : Rolling
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
 Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 62
 Combinazione più gravosa : 45
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.08
 Fattore di Sicurezza : 12.39
 Tipo di Verifica : Rolling
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Deformabilità Istantanea
 Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
 Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
 Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
 Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 62
 Combinazione più gravosa : 42
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.12
 Fattore di Sicurezza : 8.15
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.07 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 1.32 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.05
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -1.12 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.07

Stabilità Y
 Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 180
 Combinazione più gravosa : 35
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.28
 Fattore di Sicurezza : 3.54
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.24 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 0.85 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.28
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -0.11 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.01

Parete 44 - Fili 67, 68 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
 Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 247
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.17
Fattore di Sicurezza	: 5.72
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.1 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.7 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.17

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 524
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.23
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.13 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.79 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 65
Combinazione più gravosa	: 12
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 69.58
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 64
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 14.94
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 64
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 61.89
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 344
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 64
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 20.56
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 247
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.24
Fattore di Sicurezza	: 4.14
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.1 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.32 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.07
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.7 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.17

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 182
Combinazione più gravosa	: 41
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.32
Fattore di Sicurezza	: 3.12
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.26 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.31
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.22 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Parete 45 - Fili 69, 70 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 249
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 19.49
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.79 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 248
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 12.57
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.72 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0.06
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.3 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.02

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 184
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 71.5
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 184
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 14.51
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 66
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 76.37
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 248
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 66
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 25.37
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 184
Combinazione più gravosa	: 24
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.19
Fattore di Sicurezza	: 5.37
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.11 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.18
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.12 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 183
Combinazione più gravosa	: 36
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.96
Fattore di Sicurezza	: 1.04
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.82 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.96
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.00 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0

Parete 46 - Fili 71, 72 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 443
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.12
Fattore di Sicurezza	: 8.5
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.86 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.12

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 68
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.11
Fattore di Sicurezza	: 9.52
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.18 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.48 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.09

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 69
Combinazione più gravosa	: 12
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 34.55
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 68
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.15
Fattore di Sicurezza	: 6.52
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 69
Combinazione più gravosa	: 45

Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 26.02
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 252
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 69
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.12
Fattore di Sicurezza	: 8.65
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 443
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.12
Fattore di Sicurezza	: 8.18
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 3.58 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.86 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.12

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 185
Combinazione più gravosa	: 41
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.32
Fattore di Sicurezza	: 3.11
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.26 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.31

Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.25 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.02

Parete 47 - Fili 72, 73 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 186
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 13.53
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.12 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.06 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.07

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 69
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.12
Fattore di Sicurezza	: 8.36
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.16 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.74 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.11

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 443
Combinazione più gravosa	: 7
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 284.31
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 186
Combinazione più gravosa	: 16
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 68.42
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 69
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 23.15
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 443
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 69
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.13
Fattore di Sicurezza	: 7.69
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 186
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.22
Fattore di Sicurezza	: 4.51
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.12 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.75 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.16
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.01 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 69
Combinazione più gravosa	: 41
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.3
Fattore di Sicurezza	: 3.33
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione

Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.2 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.24
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.05 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.07

Parete 48 - Fili 73, 74 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 188
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 13.8
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.11 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.04 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.07

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 70
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.1
Fattore di Sicurezza	: 9.73
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.11 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.53 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.1

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 187
Combinazione più gravosa	: 7
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 96.24
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 446
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 152.18

Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio YZ
 Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 71
 Combinazione più gravosa : 45
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.04
 Fattore di Sicurezza : 22.55
 Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Rolling XZ
 Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 445
 Combinazione più gravosa : 1
 Coefficiente di Sfruttamento : 0
 Fattore di Sicurezza : INF
 Tipo di Verifica : Rolling
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
 Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 71
 Combinazione più gravosa : 45
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.13
 Fattore di Sicurezza : 7.49
 Tipo di Verifica : Rolling
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Deformabilità Istantanea
 Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
 Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
 Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
 Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 188
 Combinazione più gravosa : 42
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.07
 Fattore di Sicurezza : 13.63
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.11 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 13.34 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.01
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -1.04 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.07

Stabilità Y
 Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 70

Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.23
Fattore di Sicurezza	: 4.43
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.11 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.13
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.53 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.1

Parete 49 - Fili 74, 75 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 380
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 13.14
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.01 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 1.2 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.08

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 71
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.09
Fattore di Sicurezza	: 10.84
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.1 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.37 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.09

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 380
Combinazione più gravosa	: 12
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 262.97
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 188
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 14.81
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 71
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 22.55
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 447
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 71
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.13
Fattore di Sicurezza	: 7.49
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 189
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.1
Fattore di Sicurezza	: 9.79
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.11 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.32 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.08
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.29 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.02

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 72
Combinazione più gravosa	: 36
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.25
Fattore di Sicurezza	: 4.03
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.18 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.22
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.52 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Parete 50 - Fili 77, 78 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 451
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.15
Fattore di Sicurezza	: 6.8
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.05 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.3 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.14

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 192
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.16
Fattore di Sicurezza	: 6.2
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.22 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.02
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.78 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.14

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 75
Combinazione più gravosa	: 11
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 21.49
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 74
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.17
Fattore di Sicurezza	: 5.87
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 450
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 29.81
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 449
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 450
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.1
Fattore di Sicurezza	: 9.91
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 75
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.23
Fattore di Sicurezza	: 4.26
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.12 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.72 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.16

Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.89 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.07

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 192
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.46
Fattore di Sicurezza	: 2.17
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.22 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.32
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.78 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.14

Parete 51 - Fili 105, 77 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 449
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.18
Fattore di Sicurezza	: 5.63
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.82 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.18

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 219
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.14
Fattore di Sicurezza	: 7.07
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.17 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.02
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.57 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.13

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 449
Combinazione più gravosa	: 11

Coefficiente di Sfruttamento : 0.01
Fattore di Sicurezza : 110.29
Tipo di Verifica : Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod : 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 453
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.07
Fattore di Sicurezza : 14.43
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod : 0.7

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 74
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.06
Fattore di Sicurezza : 17.69
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod : 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 453
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_mod : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 74
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.17
Fattore di Sicurezza : 5.88
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_mod : 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 449
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.18
Fattore di Sicurezza : 5.59
Tipo di Verifica : Presso-Flessione

Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 8.79 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.82 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.18

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 191
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.44
Fattore di Sicurezza	: 2.25
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.36 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.88 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.41
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.55 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.03

Parete 52 - Fili 86, 85 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 200
Combinazione più gravosa	: 14
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 16.36
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.2 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 14.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.93 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 83
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 15.07
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.12 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.93 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 199
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 101.23
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 200
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 14.64
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 83
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 30.31
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 455
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 83
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.1
Fattore di Sicurezza	: 10.07
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 200
------------------	-------

Combinazione più gravosa	: 21
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.16
Fattore di Sicurezza	: 6.38
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.15 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.23 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.12
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.74 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.04

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 199
Combinazione più gravosa	: 36
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.45
Fattore di Sicurezza	: 2.22
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.38 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.45
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0

Parete 53 - Fili 85, 88 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 457
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.12
Fattore di Sicurezza	: 8.26
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.1 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.83 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.11

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 202
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.5
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.2 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.02
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.49 N/mm ²

Resistenza di Flessione [N/mm²] : 12.46 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.04

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 199
Combinazione più gravosa : 42
Coefficiente di Sfruttamento : 0.02
Fattore di Sicurezza : 42.57
Tipo di Verifica : Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 82
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.12
Fattore di Sicurezza : 8.2
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 82
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.02
Fattore di Sicurezza : 48.99
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 457
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 82
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.06
Fattore di Sicurezza : 16.28
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 261
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.17
Fattore di Sicurezza	: 5.86
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.26 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 3.07 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.08
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.39 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.09

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 199
Combinazione più gravosa	: 36
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.46
Fattore di Sicurezza	: 2.16
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.39 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.46
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0

Parete 54 - Fili 87, 86 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 455
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.13
Fattore di Sicurezza	: 7.73
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.05 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.13

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 84
Combinazione più gravosa	: 42
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 13.72
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.22 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.93 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 83
Combinazione più gravosa	: 12
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 19.48
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k _{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 201
Combinazione più gravosa	: 14
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.14
Fattore di Sicurezza	: 7.34
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k _{mod}	: 1.1

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 83
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 37.72
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 279
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 83
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 12.53
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k _{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 277
Combinazione più gravosa	: 21
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.17
Fattore di Sicurezza	: 6.04
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.17 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.09
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.44 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.07

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 460
Combinazione più gravosa	: 41
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.46
Fattore di Sicurezza	: 2.19
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.37 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.44
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.3 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.02

Parete 55 - Fili 90, 91 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 462
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.16
Fattore di Sicurezza	: 6.37
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.49 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.16

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 536
Combinazione più gravosa	: 45

Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 13.44
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.15 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.03 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.06

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 88
Combinazione più gravosa	: 12
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 29.08
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 87
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.1
Fattore di Sicurezza	: 10.11
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 88
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 38.56
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 264
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 88
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 12.81
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 462
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.17
Fattore di Sicurezza	: 5.9
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.51 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.49 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.16

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 461
Combinazione più gravosa	: 41
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.51
Fattore di Sicurezza	: 1.95
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.42 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.49
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.39 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.02

Parete 56 - Fili 91, 92 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 464
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 18.36
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.85 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 205
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.43
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.1 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.81 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 462
Combinazione più gravosa	: 7
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 307.7
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 205
Combinazione più gravosa	: 16
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 12.93
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 88
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 31.08
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 462
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 88
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.1
Fattore di Sicurezza	: 10.33

Tipo di Verifica : Rolling
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 205
 Combinazione più gravosa : 30
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.12
 Fattore di Sicurezza : 8.45
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.09 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 1.03 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.09
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -0.48 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.03

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 88
 Combinazione più gravosa : 41
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.29
 Fattore di Sicurezza : 3.48
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.22 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 0.85 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.26
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -0.41 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.03

Parete 57 - Fili 93, 92 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 466
 Combinazione più gravosa : 45
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.06
 Fattore di Sicurezza : 16.54
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.06 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 14.9 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.00
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -0.9 N/mm²

Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.06

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 90
Combinazione più gravosa : 33
Coefficiente di Sfruttamento : 0.05
Fattore di Sicurezza : 19.36
Tipo di Verifica : Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.05 N/mm²
Resistenza di Compressione [N/mm²] : 14.9 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -0.78 N/mm²
Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.05

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 464
Combinazione più gravosa : 19
Coefficiente di Sfruttamento : 0.00
Fattore di Sicurezza : 259.32
Tipo di Verifica : Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod} : 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 206
Combinazione più gravosa : 30
Coefficiente di Sfruttamento : 0.06
Fattore di Sicurezza : 16.18
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 90
Combinazione più gravosa : 33
Coefficiente di Sfruttamento : 0.02
Fattore di Sicurezza : 50.81
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 466
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 90
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 16.88
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 206
Combinazione più gravosa	: 19
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.15
Fattore di Sicurezza	: 6.52
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.21 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.51 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.14
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.28 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.01

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 89
Combinazione più gravosa	: 14
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.25
Fattore di Sicurezza	: 3.98
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.24 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.95 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.25
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0

Parete 58 - Fili 94, 93 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 466
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.12
Fattore di Sicurezza	: 8.27
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.91 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.12

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 91
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 13.23
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.06 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.15 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.07

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 90
Combinazione più gravosa	: 19
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 29.21
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod	: 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 91
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 26.74
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 90
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 57.38
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 470
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 90
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 19.06
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 466
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.13
Fattore di Sicurezza	: 7.87
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 3.23 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.91 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.12

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 91
Combinazione più gravosa	: 30
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.17
Fattore di Sicurezza	: 6.01
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.07 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.73 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.1
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.12 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.07

Parete 59 - Fili 95, 94 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 471
Combinazione più gravosa	: 33

Coefficiente di Sfruttamento	: 0.11
Fattore di Sicurezza	: 9.48
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: 0.00 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.69 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.11

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 91
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.09
Fattore di Sicurezza	: 11.29
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.06 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.35 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.08

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 469
Combinazione più gravosa	: 16
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 179.15
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 209
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 30.63
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 91
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 56.28
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 471
Combinazione più gravosa	: 1

Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 91
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 18.7
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 471
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.11
Fattore di Sicurezza	: 9.37
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: 0.00 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.32 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.69 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.11

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 92
Combinazione più gravosa	: 30
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.21
Fattore di Sicurezza	: 4.75
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.09 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.66 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.14
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.08 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.07

Parete 60 - Fili 96, 95 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) UtenteGL24h (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 474
Combinazione più gravosa	: 30
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 19.61
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.01 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.8 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 92
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 13.39
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.08 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.11 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.07

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 472
Combinazione più gravosa	: 16
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 161.61
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 209
Combinazione più gravosa	: 30
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 11.95
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 92
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 63.11
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 474
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 92
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 20.97
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 209
Combinazione più gravosa	: 17
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 13.81
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.08 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.62 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.05
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.4 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.02

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 210
Combinazione più gravosa	: 29
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.38
Fattore di Sicurezza	: 2.65
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.21 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.61 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.35
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.38 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.02

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 212
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 33.31
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.11 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.33 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.02

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 95
Combinazione più gravosa	: 30
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 23.36
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.07 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.62 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.04

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 478
Combinazione più gravosa	: 19
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 127.52
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 212
Combinazione più gravosa	: 21
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 19.24
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 210
Combinazione più gravosa	: 30
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 75.77

Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 477
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 210
Combinazione più gravosa : 30
Coefficiente di Sfruttamento : 0.04
Fattore di Sicurezza : 25.17
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 479
Combinazione più gravosa : 19
Coefficiente di Sfruttamento : 0.08
Fattore di Sicurezza : 12.32
Tipo di Verifica : Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod} : 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.12 N/mm²
Resistenza di Compressione [N/mm²] : 1.62 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.07
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -0.12 N/mm²
Resistenza di Flessione [N/mm²] : 19.57 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.01

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 210
Combinazione più gravosa : 29
Coefficiente di Sfruttamento : 0.38
Fattore di Sicurezza : 2.65
Tipo di Verifica : Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.21 N/mm²
Resistenza di Compressione [N/mm²] : 0.61 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.35
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -0.38 N/mm²
Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²

Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.02

Parete 62 - Fili 97, 98 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 477
 Combinazione più gravosa : 33
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.33
 Fattore di Sicurezza : 2.99
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.09 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 14.9 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.01
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -5.25 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.33

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 95
 Combinazione più gravosa : 30
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.04
 Fattore di Sicurezza : 23.35
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.06 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 14.9 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.00
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -0.62 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.04

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 211
 Combinazione più gravosa : 1
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.02
 Fattore di Sicurezza : 45.62
 Tipo di Verifica : Taglio Torsione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 481
 Combinazione più gravosa : 39
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.02
 Fattore di Sicurezza : 62.08
 Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 94
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.02
Fattore di Sicurezza	: 63.66
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 480
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 94
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 21.15
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 477
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.33
Fattore di Sicurezza	: 2.99
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.09 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -5.25 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.33

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 212
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.15
Fattore di Sicurezza	: 6.54
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.07 N/mm ²

Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.52 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.14
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.2 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.02

Parete 63 - Fili 99, 97 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 481
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.22
Fattore di Sicurezza	: 4.46
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.01 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 3.58 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.22

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 211
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 34.73
Tipo di Verifica	: Tenso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Trazione [N/mm ²]	: 0.06 N/mm ²
Resistenza di Trazione [N/mm ²]	: 11.92 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Trazione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: 0.38 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.02

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 94
Combinazione più gravosa	: 19
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.09
Fattore di Sicurezza	: 11.57
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 211
Combinazione più gravosa	: 27
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 14.39
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 94
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 88.94
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 483
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 94
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 29.55
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 480
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.27
Fattore di Sicurezza	: 3.77
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.24 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.11
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.49 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.16

Stabilità Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 96
Combinazione più gravosa	: 19
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.37

Fattore di Sicurezza	: 2.68
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.31 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.83 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.37
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.07 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.00

Parete 64 - Fili 100, 99 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 483
Combinazione più gravosa	: 33
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 11.83
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.06 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.29 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.08

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 214
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.18
Fattore di Sicurezza	: 5.6
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.08 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.17

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 485
Combinazione più gravosa	: 6
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.00
Fattore di Sicurezza	: 236.57
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 485
Combinazione più gravosa	: 1

Coefficiente di Sfruttamento : 0.04
Fattore di Sicurezza : 26.76
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 214
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.05
Fattore di Sicurezza : 20.55
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 485
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 214
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.15
Fattore di Sicurezza : 6.83
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 483
Combinazione più gravosa : 33
Coefficiente di Sfruttamento : 0.14
Fattore di Sicurezza : 7.15
Tipo di Verifica : Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.06 N/mm²
Resistenza di Compressione [N/mm²] : 1.03 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.06
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -1.29 N/mm²
Resistenza di Flessione [N/mm²] : 16.01 N/mm²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.08

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 214
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.37
Fattore di Sicurezza	: 2.72
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.14 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.2
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.08 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.17

Parete 65 - Fili 101, 100 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (*Umidità relativa max: 85%*) Utente **GL24h** (*Tipo Omogeneo*) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 485
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.23
Fattore di Sicurezza	: 4.37
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -3.65 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.23

Tensioni Normali Y

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 215
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.19
Fattore di Sicurezza	: 5.31
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.21 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.02
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.12 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.17

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 97
Combinazione più gravosa	: 11
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 16.83
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 97
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.1
Fattore di Sicurezza	: 9.58
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 214
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.03
Fattore di Sicurezza	: 31.28
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 488
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 214
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.1
Fattore di Sicurezza	: 10.39
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 485
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.24
Fattore di Sicurezza	: 4.12
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.01 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.85 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -3.65 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²

Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.23

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 215
 Combinazione più gravosa : 1
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.48
 Fattore di Sicurezza : 2.09
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.21 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 0.68 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.31
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -2.12 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 12.46 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.17

Parete 66 - Fili 102, 103 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 232
 Combinazione più gravosa : 1
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.18
 Fattore di Sicurezza : 5.55
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.06 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 11.59 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.00
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -2.18 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 12.46 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.18

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 217
 Combinazione più gravosa : 1
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.19
 Fattore di Sicurezza : 5.33
 Tipo di Verifica : Presso-Flessione
 Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7
 Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.13 N/mm²
 Resistenza di Compressione [N/mm²] : 11.59 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Compressione : 0.01
 Tensione sollecitante di Flessione [N/mm²] : -2.19 N/mm²
 Resistenza di Flessione [N/mm²] : 12.46 N/mm²
 Coefficiente di sfruttamento di Flessione : 0.18

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 100
 Combinazione più gravosa : 11
 Coefficiente di Sfruttamento : 0.08
 Fattore di Sicurezza : 12.73

Tipo di Verifica : Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_{mod} : 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 99
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.1
Fattore di Sicurezza : 10.41
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 100
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.04
Fattore di Sicurezza : 23.25
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 490
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 100
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.13
Fattore di Sicurezza : 7.72
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 232
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0.19
Fattore di Sicurezza : 5.22
Tipo di Verifica : Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod} : 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm²] : -0.06 N/mm²

Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 3.49 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.02
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.18 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.18

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 216
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.43
Fattore di Sicurezza	: 2.31
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.21 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.3
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -1.65 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.13

Parete 67 - Fili 103, 104 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 493
Combinazione più gravosa	: 14
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.05
Fattore di Sicurezza	: 20.47
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 18.21 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.92 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 218
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.21
Fattore di Sicurezza	: 4.85
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.13 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.42 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.19

Taglio Torsione XY
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 491
Combinazione più gravosa : 11
Coefficiente di Sfruttamento : 0.01
Fattore di Sicurezza : 117.34
Tipo di Verifica : Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod : 1.1

Taglio XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 217
Combinazione più gravosa : 45
Coefficiente di Sfruttamento : 0.02
Fattore di Sicurezza : 53.55
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod : 0.9

Taglio YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 100
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.05
Fattore di Sicurezza : 20.17
Tipo di Verifica : Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod : 0.9

Rolling XZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 491
Combinazione più gravosa : 1
Coefficiente di Sfruttamento : 0
Fattore di Sicurezza : INF
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_mod : 0.7

Rolling YZ
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 100
Combinazione più gravosa : 39
Coefficiente di Sfruttamento : 0.15
Fattore di Sicurezza : 6.7
Tipo di Verifica : Rolling
Coefficiente umidità k_mod : 0.9

Deformabilità Istantanea
Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta
Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale
Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso : 493
Combinazione più gravosa : 14
Coefficiente di Sfruttamento : 0.07

Fattore di Sicurezza	: 15.02
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 1.1
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.03 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 1.62 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.02
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.92 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 19.57 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 218
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.39
Fattore di Sicurezza	: 2.57
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.13 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.19
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.42 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.19

Parete 68 - Fili 104, 105 - Piano 1

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) Utente **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M = 1.45$

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

Tensioni Normali X
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 493
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.06
Fattore di Sicurezza	: 17.84
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 14.9 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.00
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.88 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Tensioni Normali Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 218
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.21
Fattore di Sicurezza	: 4.85
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.13 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 11.59 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.01
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.42 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.19

Taglio Torsione XY

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 219
Combinazione più gravosa	: 11
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.01
Fattore di Sicurezza	: 103.77
Tipo di Verifica	: Taglio Torsione
Coefficiente umidità k_mod	: 1.1

Taglio XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 218
Combinazione più gravosa	: 45
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.07
Fattore di Sicurezza	: 14.45
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.9

Taglio YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 219
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.04
Fattore di Sicurezza	: 22.3
Tipo di Verifica	: Taglio Fuori Piano
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling XZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 493
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0
Fattore di Sicurezza	: INF
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Rolling YZ

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 219
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.14
Fattore di Sicurezza	: 7.41
Tipo di Verifica	: Rolling
Coefficiente umidità k_mod	: 0.7

Deformabilità Istantanea

Verifica Deformabilità Istantanea non effettuata

Deformabilità Finale Netta

Verifica Deformabilità Finale Netta non effettuata

Deformabilità Finale

Verifica Deformabilità Finale non effettuata

Stabilità X

Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 493
Combinazione più gravosa	: 39
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.08
Fattore di Sicurezza	: 13.09
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.9
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.02 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.75 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.02
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -0.88 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 16.01 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.05

Stabilità Y
Verifica RIUSCITA.

Nodo più gravoso	: 218
Combinazione più gravosa	: 1
Coefficiente di Sfruttamento	: 0.39
Fattore di Sicurezza	: 2.57
Tipo di Verifica	: Presso-Flessione
Coefficiente umidità k_{mod}	: 0.7
Tensione sollecitante di Compressione [N/mm ²]	: -0.13 N/mm ²
Resistenza di Compressione [N/mm ²]	: 0.68 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Compressione	: 0.19
Tensione sollecitante di Flessione [N/mm ²]	: -2.42 N/mm ²
Resistenza di Flessione [N/mm ²]	: 12.46 N/mm ²
Coefficiente di sfruttamento di Flessione	: 0.19

4.6.2 Verifica Piastre.

4.6.2.1 Verifica Piastre in C.A..

4.6.2.1.1 Dati Generali

Piastra	: numero della Piastra;
Imp.	: impalcato al quale appartiene la piastra;
Fili	: fili fissi ai quali appartiene la piastra;
Sp.	: spessore della Piastra;
Largh. Striscia	: Larghezza della striscia unitaria di Piastra rispetto alla quale sono state effettuate le verifiche;
Lungh. Concio	: Lunghhezza del concio di Piastra rispetto alla quale sono state effettuate le verifiche a taglio;

Tabella 6.I

Piastra	Imp.	Fili	Sp. [cm]	Largh. striscia [cm]	Lungh. concio [cm]
1	Fondazione	113, 112, 114, 115	30	100	100

Disposizione Armature

Piastra	: numero della Piastra;
Imp.	: impalcato al quale appartiene la piastra;
Fili	: fili fissi ai quali appartiene la piastra;
Dir.	: Direzione rispetto alla quale disporre le armature;
Diam.	: diametro delle armature da disporre nella direzione indicata;
Inter. intrad.	: interasse rispetto al quale posizionare le armature all'intradosso nella direzione indicata;
Inter. estrad.	: interasse rispetto al quale posizionare le armature all'estradosso nella direzione indicata;

Tabella 6.II

Piastra	Imp.	Fili	Dir.	Diam. [mm]	Inter. intrad. [cm]	Inter. estrad. [cm]
1	Fondazione	113, 112, 114, 115	X	14	25.0	25.0
			Y	14	25.0	25.0

4.6.2.1.2 Verifiche SLV - Flessione.

- Piastra : numero della Piastra;
 Imp. : impalcato al quale appartiene la piastra;
 Fili : fili fissi ai quali appartiene la piastra;
 RCrit : regione critica;
 Dir. : direzione attorno alla quale sono valutate le caratteristiche flettenti;
 ϵ_{c2} : deformazione di contrazione del calcestruzzo al raggiungimento della massima tensione;
 ϵ_{cu2} : deformazione ultima di contrazione del calcestruzzo;
 Msd : momento sollecitante;
 ϵ_{Cls} : deformazione massima del calcestruzzo compresso
 ϵ_{acc} : deformazione massima dell'armatura tesa
 MRd : momento resistente;
 S : Coefficiente di sicurezza;
 Esito : Esito della verifica : V = VERIFICATA;
 : NV = NON VERIFICATA;

Tabella 7.I

Piastra	Imp.	Fili	RCrit	Dir.	ϵ_{c2} [%]	ϵ_{cu2} [%]	Cop. sup. [cm]	Arm. sup.	Cop. inf. [cm]	Arm. inf.	Msd [daNm]	ϵ_{cls} [%]	ϵ_{acc} [%]	MRd [daNm]	S	Esito
1	Fondazione	113, 112, 114, 115		X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-155	0.61	1.86	-5402	34.85	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-252	0.61	1.86	-5402	21.41	V
			1	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	51	0.61	1.86	5402	105.98	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	130	0.61	1.86	5402	41.47	V
			2	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	63	0.61	1.86	5402	85.46	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	118	0.61	1.86	5402	45.64	V
			3	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	95	0.61	1.86	5402	56.81	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-130	0.61	1.86	-5402	41.68	V
			4	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	102	0.61	1.86	5402	53.11	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-130	0.61	1.86	-5402	41.68	V
			5	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-110	0.61	1.86	-5402	49.04	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-110	0.61	1.86	-5402	49.16	V
			6	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	86	0.61	1.86	5402	62.88	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	130	0.61	1.86	5402	41.44	V
			7	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-105	0.61	1.86	-5402	51.59	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	146	0.61	1.86	5402	37.05	V
			8	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	183	0.61	1.86	5402	29.52	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	153	0.61	1.86	5402	35.34	V
			9	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-72	0.61	1.86	-5402	75.48	V

Relazione di calcolo - Comune di Cave

			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-108	0.61	1.86	-5402	49.93	V
		10	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-54	0.61	1.86	-5402	99.61	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-97	0.61	1.86	-5402	55.45	V
		11	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-47	0.61	1.86	-5402	113.87	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-97	0.61	1.86	-5402	55.45	V
		12	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	60	0.61	1.86	5402	90.53	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-158	0.61	1.86	-5402	34.23	V
		13	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	51	0.61	1.86	5402	105.21	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-122	0.61	1.86	-5402	44.37	V
		14	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	74	0.61	1.86	5402	73.16	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-100	0.61	1.86	-5402	53.92	V
		15	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	75	0.61	1.86	5402	72.19	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-81	0.61	1.86	-5402	66.66	V
		16	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-54	0.61	1.86	-5402	99.26	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-122	0.61	1.86	-5402	44.37	V
		17	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-74	0.61	1.86	-5402	73.28	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-117	0.61	1.86	-5402	46.13	V
		18	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-85	0.61	1.86	-5402	63.76	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-159	0.61	1.86	-5402	34.05	V
		19	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-112	0.61	1.86	-5402	48.25	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-173	0.61	1.86	-5402	31.28	V
		20	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-112	0.61	1.86	-5402	48.25	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-173	0.61	1.86	-5402	31.28	V
		21	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	82	0.61	1.86	5402	65.66	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-70	0.61	1.86	-5402	77.21	V
		22	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	40	0.61	1.86	5402	134.74	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-123	0.61	1.86	-5402	43.81	V
		23	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-58	0.61	1.86	-5402	93.87	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-119	0.61	1.86	-5402	45.36	V
		24	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-74	0.61	1.86	-5402	73.22	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-130	0.61	1.86	-5402	41.71	V
		25	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-64	0.61	1.86	-5402	84.05	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-119	0.61	1.86	-5402	45.36	V
		26	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-149	0.61	1.86	-5402	36.17	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-80	0.61	1.86	-5402	67.33	V
		27	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	102	0.61	1.86	5402	53.11	V
			Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-128	0.61	1.86	-5402	42.15	V

Relazione di calcolo - Comune di Cave

			28	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-102	0.61	1.86	-5402	53.19	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-130	0.61	1.86	-5402	41.63	V
			29	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	87	0.61	1.86	5402	62.05	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-149	0.61	1.86	-5402	36.23	V
			30	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	69	0.61	1.86	5402	78.34	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-149	0.61	1.86	-5402	36.23	V
			31	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	40	0.61	1.86	5402	134.74	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-223	0.61	1.86	-5402	24.20	V
			32	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	104	0.61	1.86	5402	51.82	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	136	0.61	1.86	5402	39.71	V
			33	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-105	0.61	1.86	-5402	51.59	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	146	0.61	1.86	5402	37.05	V
			34	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	183	0.61	1.86	5402	29.52	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	153	0.61	1.86	5402	35.34	V
			35	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	60	0.61	1.86	5402	89.29	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	132	0.61	1.86	5402	40.83	V
			36	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	100	0.61	1.86	5402	53.91	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	132	0.61	1.86	5402	40.95	V
			37	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	100	0.61	1.86	5402	53.91	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	108	0.61	1.86	5402	50.13	V
			38	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	129	0.61	1.86	5402	41.90	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	151	0.61	1.86	5402	35.85	V
			39	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	129	0.61	1.86	5402	41.90	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	151	0.61	1.86	5402	35.85	V
			40	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	62	0.61	1.86	5402	87.55	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	144	0.61	1.86	5402	37.48	V
			41	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	25	0.61	1.86	5402	212.91	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	129	0.61	1.86	5402	41.97	V
			42	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	35	0.61	1.86	5402	152.98	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	133	0.61	1.86	5402	40.71	V
			43	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	71	0.61	1.86	5402	76.17	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	111	0.61	1.86	5402	48.85	V
			44	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	71	0.61	1.86	5402	76.17	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	122	0.61	1.86	5402	44.36	V
			45	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	64	0.61	1.86	5402	84.74	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	127	0.61	1.86	5402	42.57	V
			46	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-50	0.61	1.86	-5402	107.45	V

Relazione di calcolo - Comune di Cave

				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	128	0.61	1.86	5402	42.14	V
			47	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-94	0.61	1.86	-5402	57.18	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-112	0.61	1.86	-5402	48.38	V
			48	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-94	0.61	1.86	-5402	57.18	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	87	0.61	1.86	5402	61.90	V
			49	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-93	0.61	1.86	-5402	57.33	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-113	0.61	1.86	-5402	47.71	V
			50	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-71	0.61	1.86	-5402	75.75	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	185	0.61	1.86	5402	29.25	V
			51	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-154	0.61	1.86	-5402	35.14	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	135	0.61	1.86	5402	39.97	V
			52	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-64	0.61	1.86	-5402	83.78	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	185	0.61	1.86	5402	29.25	V
			53	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	334	0.61	1.86	5402	16.19	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	218	0.61	1.86	5402	24.76	V
			54	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	334	0.61	1.86	5402	16.19	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	218	0.61	1.86	5402	24.76	V
			55	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	294	0.61	1.86	5402	18.40	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-167	0.61	1.86	-5402	32.30	V
			56	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	162	0.61	1.86	5402	33.43	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-226	0.61	1.86	-5402	23.85	V
			57	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	59	0.61	1.86	5402	90.95	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-107	0.61	1.86	-5402	50.70	V
			58	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	104	0.61	1.86	5402	51.82	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	144	0.61	1.86	5402	37.45	V
			59	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	113	0.61	1.86	5402	47.97	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	152	0.61	1.86	5402	35.43	V
			60	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	113	0.61	1.86	5402	47.97	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	124	0.61	1.86	5402	43.50	V
			61	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	83	0.61	1.86	5402	64.81	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-200	0.61	1.86	-5402	26.99	V
			62	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	64	0.61	1.86	5402	84.02	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-247	0.61	1.86	-5402	21.87	V
			63	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	69	0.61	1.86	5402	78.49	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-292	0.61	1.86	-5402	18.48	V
			64	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	52	0.61	1.86	5402	103.97	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-105	0.61	1.86	-5402	51.69	V

Relazione di calcolo - Comune di Cave

			65	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	75	0.61	1.86	5402	71.6 9	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	102	0.61	1.86	5402	52.8 7	V
			66	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	89	0.61	1.86	5402	60.8 5	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	107	0.61	1.86	5402	50.2 9	V
			67	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	62	0.61	1.86	5402	87.5 2	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	158	0.61	1.86	5402	34.2 4	V
			68	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	62	0.61	1.86	5402	87.5 2	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	162	0.61	1.86	5402	33.3 5	V
			69	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	86	0.61	1.86	5402	63.1 6	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	162	0.61	1.86	5402	33.3 5	V
			70	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	86	0.61	1.86	5402	63.1 6	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	162	0.61	1.86	5402	33.3 5	V
			71	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	75	0.61	1.86	5402	72.2 8	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-251	0.61	1.86	-5402	21.4 9	V
			72	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-63	0.61	1.86	-5402	85.8 3	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-130	0.61	1.86	-5402	41.6 9	V
			73	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-66	0.61	1.86	-5402	81.7 6	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-118	0.61	1.86	-5402	45.7 9	V
			74	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-66	0.61	1.86	-5402	81.7 6	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	70	0.61	1.86	5402	77.7 2	V
			75	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	-104	0.61	1.86	-5402	51.8 4	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-278	0.61	1.86	-5402	19.4 2	V
			76	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	125	0.61	1.86	5402	43.3 8	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-225	0.61	1.86	-5402	23.9 6	V
			77	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	144	0.61	1.86	5402	37.5 7	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	128	0.61	1.86	5402	42.2 2	V
			78	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	144	0.61	1.86	5402	37.5 7	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	128	0.61	1.86	5402	42.2 2	V
			79	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	93	0.61	1.86	5402	58.1 8	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	99	0.61	1.86	5402	54.7 4	V
			80	X	2.00	3.50	5.4	Ø 14 / 25.0	4.0	Ø 14 / 25.0	70	0.61	1.86	5402	77.1 7	V
				Y	2.00	3.50	4.0	Ø 14 / 25.0	5.4	Ø 14 / 25.0	-124	0.61	1.86	-5402	43.7 1	V

4.6.2.1.3 Verifiche SLV - Taglio

Piastra : numero della Piastra;
 Imp. : impalcato al quale appartiene la piastra;
 Fili : fili fissi ai quali appartiene la piastra;
 RCrit : regione critica;
 cot(θ) : cotangente dell'angolo θ ;

Diam. : diametro del braccio della staffa;
 AStaffe : area di armatura a taglio da disporre nell'unità di superficie;
 DLong : distanza longitudinale fra i bracci delle staffe;
 DTrasv : distanza trasversale fra i bracci delle staffe;
 VSd : Taglio sollecitante di calcolo;
 VRd : Taglio resistente di calcolo;
 Esito : Esito della verifica : V = VERIFICATA;
 : NV = NON VERIFICATA;

Tabella 8.I

Piastra	Imp.	Fili	RCrit	cot(θ)	Armature				Tagli		Esito
					Diam. [mm]	Dlong [cm]	Dtrasv [cm]	Area [cm ² /m ²]	Vsd [daN]	VRd [daN]	
1	Fondazione	113, 112, 114, 115		1.0	8	-	-	-	799	9816	V

4.6.2.1.4 Verifiche SLV - Taglio-Punzonamento

Piastra : numero della Piastra;
 Imp. : impalcato al quale appartiene la piastra;
 Fili : fili fissi ai quali appartiene la piastra;
 RCrit : regione critica;
 Diam : diametro del braccio della staffa;
 DLong : distanza longitudinale fra i bracci delle staffe per taglio-punzonamento;
 DTrasv : distanza trasversale fra i bracci delle staffe per taglio-punzonamento;
 vsd : tensione sollecitante di calcolo;
 vrd : tensione resistente di calcolo;
 Esito : Esito della verifica : V = VERIFICATA;
 : NV = NON VERIFICATA;

Tabella 9.I

Piastra	Imp.	Fili	RCrit	Diam [mm]	Dlong [cm]	Dtrasv [cm]	vsd [daN/cm ²]	vrd [daN/cm ²]	S	Esito
1	Fondazione	113, 112, 114, 115	1	8	0	0	0.04	38.25	952.18	V
			2	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			3	8	0	0	0.03	38.25	1000.00	V
			4	8	0	0	0.06	38.25	666.04	V
			5	8	0	0	0.04	38.25	902.99	V
			6	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			7	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			8	8	0	0	0.03	38.25	1000.00	V
			9	8	0	0	0.03	38.25	1000.00	V
			10	8	0	0	0.03	38.25	1000.00	V
			11	8	0	0	0.03	38.25	1000.00	V
			12	8	0	0	0.03	38.25	1000.00	V
			13	8	0	0	0.01	38.25	1000.00	V
			14	8	0	0	0.05	38.25	720.42	V
			15	8	0	0	0.07	38.25	548.47	V
			16	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V

			17	8	0	0	0.03	38.25	1000.00	V
			18	8	0	0	0.04	38.25	1000.00	V
			19	8	0	0	0.04	38.25	1000.00	V
			20	8	0	0	0.11	38.25	360.51	V
			21	8	0	0	0.09	38.25	427.46	V
			22	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			23	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			24	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			25	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			26	8	0	0	0.04	38.25	882.97	V
			27	8	0	0	0.05	38.25	845.40	V
			28	8	0	0	0.05	38.25	716.76	V
			29	8	0	0	0.03	38.25	1000.00	V
			30	8	0	0	0.05	38.25	829.83	V
			31	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			32	8	0	0	0.07	38.25	511.02	V
			33	8	0	0	0.07	38.25	555.02	V
			34	8	0	0	0.05	38.25	836.25	V
			35	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			36	8	0	0	0.05	38.25	706.40	V
			37	8	0	0	0.07	38.25	566.28	V
			38	8	0	0	0.06	38.25	618.38	V
			39	8	0	0	0.05	38.25	756.63	V
			40	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			41	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			42	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			43	8	0	0	0.03	38.25	1000.00	V
			44	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			45	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			46	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			47	8	0	0	0.01	38.25	1000.00	V
			48	8	0	0	0.07	38.25	577.26	V
			49	8	0	0	0.01	38.25	1000.00	V
			50	8	0	0	0.01	38.25	1000.00	V
			51	8	0	0	0.05	38.25	839.29	V
			52	8	0	0	0.05	38.25	779.84	V
			53	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V

			54	8	0	0	0.35	38.25	108.59	V
			55	8	0	0	0.01	38.25	1000.00	V
			56	8	0	0	0.00	38.25	1000.00	V
			57	8	0	0	0.09	38.25	403.74	V
			58	8	0	0	0.05	38.25	760.96	V
			59	8	0	0	0.05	38.25	720.52	V
			60	8	0	0	0.26	38.25	148.49	V
			61	8	0	0	0.01	38.25	1000.00	V
			62	8	0	0	0.00	38.25	1000.00	V
			63	8	0	0	0.00	38.25	1000.00	V
			64	8	0	0	0.11	38.25	362.02	V
			65	8	0	0	0.13	38.25	294.60	V
			66	8	0	0	0.23	38.25	164.97	V
			67	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			68	8	0	0	0.04	38.25	902.49	V
			69	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			70	8	0	0	0.02	38.25	1000.00	V
			71	8	0	0	0.00	38.25	1000.00	V
			72	8	0	0	0.01	38.25	1000.00	V
			73	8	0	0	0.01	38.25	1000.00	V
			74	8	0	0	0.04	38.25	866.35	V
			75	8	0	0	0.00	38.25	1000.00	V
			76	8	0	0	0.01	38.25	1000.00	V
			77	8	0	0	0.28	38.25	137.53	V
			78	8	0	0	0.01	38.25	1000.00	V
			79	8	0	0	0.12	38.25	309.53	V
			80	8	0	0	0.10	38.25	372.22	V

4.6.2.1.5 Verifiche SLE - Fessurazione

- Piastra : numero della Piastra;
 Imp. : impalcato al quale appartiene la piastra;
 Fili : fili fissi ai quali appartiene la piastra;
 Comb. : combinazione di carico (Caratteristica, Frequente, Quasi Permanente);
 RCrit : regione critica;
 Dir. : direzione dell'asse attorno al quale viene valutata la caratteristica flettente;
 Msd : azione sollecitante flettente massima;
 MCr : momento di prima fessurazione;
 Fess. Calc. : fessura di calcolo;
 Fess. Lim. : fessura limite;
 S : Coefficiente di sicurezza;
 Esito : Esito della verifica : V = VERIFICATA;
 : NV = NON VERIFICATA;

Tabella 10.I

Piastra	Imp.	Fili	Comb.	RCrit	Dir.	Msd [daNm]	MCR [daNm]	Fess. Calc. [mm]	Fess. Lim. [mm]	S	Esito
I	Fondazione	113, 112, 114, 115	Freq.		X	-62.39	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-62.44	3206.87	0.00	0.40	-	V
				1	X	10.98	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	47.68	3206.87	0.00	0.40	-	V
				2	X	14.16	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	54.11	3206.87	0.00	0.40	-	V
				3	X	23.85	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-26.86	3206.87	0.00	0.40	-	V
				4	X	25.25	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-26.78	3206.87	0.00	0.40	-	V
				5	X	-20.33	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-26.86	3206.87	0.00	0.40	-	V
				6	X	17.70	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	53.29	3206.87	0.00	0.40	-	V
				7	X	-19.11	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	57.22	3206.87	0.00	0.40	-	V
				8	X	56.25	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	49.34	3206.87	0.00	0.40	-	V
				9	X	-16.06	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-28.77	3206.87	0.00	0.40	-	V
				10	X	-10.33	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-27.18	3206.87	0.00	0.40	-	V
				11	X	-10.33	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-27.18	3206.87	0.00	0.40	-	V
				12	X	7.98	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-44.04	3206.87	0.00	0.40	-	V
				13	X	5.82	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-34.97	3206.87	0.00	0.40	-	V
				14	X	7.98	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-26.08	3206.87	0.00	0.40	-	V
				15	X	9.28	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-18.72	3206.87	0.00	0.40	-	V
				16	X	-9.46	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-34.97	3206.87	0.00	0.40	-	V
				17	X	-17.73	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-28.88	3206.87	0.00	0.40	-	V
				18	X	-19.53	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-34.54	3206.87	0.00	0.40	-	V
				19	X	-16.72	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-31.99	3206.87	0.00	0.40	-	V
				20	X	-19.53	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-34.54	3206.87	0.00	0.40	-	V
				21	X	-11.13	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-20.46	3206.87	0.00	0.40	-	V
				22	X	9.16	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-23.88	3206.87	0.00	0.40	-	V
				23	X	9.99	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-22.85	3206.87	0.00	0.40	-	V
				24	X	-16.06	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-29.56	3206.87	0.00	0.40	-	V
				25	X	7.77	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-22.85	3206.87	0.00	0.40	-	V
				26	X	-30.86	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-21.33	3206.87	0.00	0.40	-	V
				27	X	25.25	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-26.33	3206.87	0.00	0.40	-	V
				28	X	-31.41	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-32.97	3206.87	0.00	0.40	-	V
				29	X	14.41	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-32.77	3206.87	0.00	0.40	-	V
				30	X	14.48	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-32.77	3206.87	0.00	0.40	-	V
				31	X	9.16	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	-49.96	3206.87	0.00	0.40	-	V
				32	X	18.58	3206.87	0.00	0.40	-	V
					Y	56.51	3206.87	0.00	0.40	-	V
				33	X	-28.01	3206.87	0.00	0.40	-	V

Relazione di calcolo - Comune di Cave

					Y	57.22	3206.87	0.00	0.40	-	V
			34	X	56.25	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	49.34	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			35	X	16.29	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	57.97	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			36	X	20.48	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	51.28	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			37	X	20.48	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	51.28	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			38	X	26.46	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	67.84	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			39	X	26.46	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	67.84	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			40	X	16.74	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	60.09	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			41	X	8.08	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	49.78	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			42	X	13.27	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	52.74	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			43	X	14.16	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	45.44	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			44	X	12.68	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	50.27	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			45	X	-8.08	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	53.67	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			46	X	-8.08	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	57.09	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			47	X	-32.74	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	-36.54	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			48	X	-32.74	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	31.04	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			49	X	-30.96	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	-38.36	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			50	X	-17.23	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	44.51	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			51	X	-32.55	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	55.69	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			52	X	-10.33	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	51.54	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			53	X	117.53	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	65.08	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			54	X	121.14	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	65.08	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			55	X	121.14	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	53.03	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			56	X	60.46	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	-53.49	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			57	X	12.64	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	-28.24	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			58	X	34.64	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	58.52	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			59	X	39.50	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	43.76	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			60	X	39.50	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	31.22	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			61	X	32.56	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	-49.31	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			62	X	17.23	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	-57.79	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			63	X	15.26	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	-67.42	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			64	X	15.33	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	-40.47	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			65	X	14.31	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	-14.49	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			66	X	38.09	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	36.32	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			67	X	24.31	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	68.98	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			68	X	24.31	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	71.74	3206.87	0.00	0.40	-	V	
			69	X	38.24	3206.87	0.00	0.40	-	V	
				Y	71.74	3206.87	0.00	0.40	-	V	

Relazione di calcolo - Comune di Cave

			70	X	38.24	3206.87	0.00	0.40	-	V
				Y	71.74	3206.87	0.00	0.40	-	V
			71	X	30.38	3206.87	0.00	0.40	-	V
				Y	-65.33	3206.87	0.00	0.40	-	V
			72	X	-15.74	3206.87	0.00	0.40	-	V
				Y	-33.74	3206.87	0.00	0.40	-	V
			73	X	-19.28	3206.87	0.00	0.40	-	V
				Y	-30.55	3206.87	0.00	0.40	-	V
			74	X	-19.28	3206.87	0.00	0.40	-	V
				Y	26.67	3206.87	0.00	0.40	-	V
			75	X	-19.93	3206.87	0.00	0.40	-	V
				Y	-61.10	3206.87	0.00	0.40	-	V
			76	X	42.82	3206.87	0.00	0.40	-	V
				Y	-54.43	3206.87	0.00	0.40	-	V
			77	X	55.12	3206.87	0.00	0.40	-	V
				Y	51.71	3206.87	0.00	0.40	-	V
			78	X	55.12	3206.87	0.00	0.40	-	V
				Y	51.71	3206.87	0.00	0.40	-	V
			79	X	19.35	3206.87	0.00	0.40	-	V
				Y	18.01	3206.87	0.00	0.40	-	V
			80	X	20.60	3206.87	0.00	0.40	-	V
				Y	-43.06	3206.87	0.00	0.40	-	V
			Q. Perm.	X	-60.20	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	-60.12	3206.87	0.00	0.30	-	V
			1	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			2	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			3	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			4	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			5	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			6	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			7	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			8	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			9	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			10	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			11	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			12	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			13	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			14	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			15	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			16	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			17	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			18	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			19	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			20	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			21	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			22	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			23	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			24	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
				Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
			25	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V

				62	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				63	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				64	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				65	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				66	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				67	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				68	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				69	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				70	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				71	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				72	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				73	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				74	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				75	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				76	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				77	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				78	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				79	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V
				80	X	110.26	3206.87	0.00	0.30	-	V
					Y	55.07	3206.87	0.00	0.30	-	V

4.6.2.1.6 Verifiche SLE - Tensioni di Esercizio

- Piastra : numero della Piastra;
 Imp. : impalcato al quale appartiene la piastra;
 Fili : fili fissi ai quali appartiene la piastra;
 Comb. : combinazione di carico (Caratteristica, Frequente, Quasi Permanente);
 RCrit : regione critica;
 Dir. : direzione dell'asse attorno al quale viene valutata la caratteristica flettente;
 Msd : valore massimo della caratteristica flettente di calcolo;
 σ_c : tensioni d'esercizio del calcestruzzo (compressione positiva);
 $\sigma_{c,lim}$: Tensioni limite del calcestruzzo;
 S cls : coefficiente di sicurezza per la verifica del calcestruzzo;
 σ_s : tensioni d'esercizio dell'acciaio (trazione positiva);
 $\sigma_{s,lim}$: Tensioni limite dell'acciaio;
 S acc. : coefficiente di sicurezza per la verifica dell'acciaio;
 Esito : Esito della verifica : V = VERIFICATA;
 : NV = NON VERIFICATA;

Tabella 11.I

Piastra	Imp.	Fili	Comb.	RCrit	Dir.	Msd [daNm]	σ_c [daN/cm ²]	$\sigma_{c,lim}$ [daN/cm ²]	S cls	σ_s [daN/cm ²]	$\sigma_{s,lim}$ [daN/cm ²]	S acc.	Esito
1	Fondazione	113, 112, 114, 115	Caratteristica		X	-106.69	1.59	150.00	94.56	-76.73	3600.00	46.92	V
					Y	-170.84	2.54	150.00	59.05	-122.87	3600.00	29.30	V
				1	X	24.60	0.37	150.00	100.00	-17.69	3600.00	100.00	V
					Y	67.09	1.00	150.00	100.00	-48.25	3600.00	74.61	V
				2	X	31.47	0.47	150.00	100.00	-22.63	3600.00	100.00	V
					Y	77.39	1.15	150.00	100.00	-55.66	3600.00	64.68	V

Relazione di calcolo - Comune di Cave

				3	X	50.94	0.76	150.00	100.00	-36.64	3600.00	98.26	V
					Y	-87.41	1.30	150.00	100.00	-62.87	3600.00	57.26	V
				4	X	59.00	0.88	150.00	100.00	-42.43	3600.00	84.84	V
					Y	-87.41	1.30	150.00	100.00	-62.87	3600.00	57.26	V
				5	X	-42.40	0.63	150.00	100.00	-30.50	3600.00	100.00	V
					Y	-74.42	1.11	150.00	100.00	-53.53	3600.00	67.26	V
				6	X	29.41	0.44	150.00	100.00	-21.15	3600.00	100.00	V
					Y	89.33	1.33	150.00	100.00	-64.24	3600.00	56.04	V
				7	X	-33.80	0.50	150.00	100.00	-24.31	3600.00	100.00	V
					Y	99.76	1.48	150.00	100.00	-71.75	3600.00	50.18	V
				8	X	124.24	1.85	150.00	81.20	-89.36	3600.00	40.29	V
					Y	103.70	1.54	150.00	97.28	-74.58	3600.00	48.27	V
				9	X	-34.34	0.51	150.00	100.00	-24.70	3600.00	100.00	V
					Y	-73.36	1.09	150.00	100.00	-52.76	3600.00	68.24	V
				10	X	-28.72	0.43	150.00	100.00	-20.65	3600.00	100.00	V
					Y	-66.12	0.98	150.00	100.00	-47.55	3600.00	75.71	V
				11	X	-28.72	0.43	150.00	100.00	-20.65	3600.00	100.00	V
					Y	-66.12	0.98	150.00	100.00	-47.55	3600.00	75.71	V
				12	X	25.22	0.37	150.00	100.00	-18.14	3600.00	100.00	V
					Y	-107.01	1.59	150.00	94.28	-76.96	3600.00	46.78	V
				13	X	-14.54	0.22	150.00	100.00	-10.46	3600.00	100.00	V
					Y	-82.66	1.23	150.00	100.00	-59.45	3600.00	60.56	V
				14	X	22.15	0.33	150.00	100.00	-15.93	3600.00	100.00	V
					Y	-67.80	1.01	150.00	100.00	-48.76	3600.00	73.83	V
				15	X	31.70	0.47	150.00	100.00	-22.80	3600.00	100.00	V
					Y	-54.75	0.81	150.00	100.00	-39.37	3600.00	91.43	V
				16	X	-24.80	0.37	150.00	100.00	-17.84	3600.00	100.00	V
					Y	-82.66	1.23	150.00	100.00	-59.45	3600.00	60.56	V
				17	X	-28.84	0.43	150.00	100.00	-20.74	3600.00	100.00	V
					Y	-74.87	1.11	150.00	100.00	-53.84	3600.00	66.86	V
				18	X	-40.66	0.60	150.00	100.00	-29.24	3600.00	100.00	V
					Y	-102.83	1.53	150.00	98.11	-73.96	3600.00	48.68	V
				19	X	-47.03	0.70	150.00	100.00	-33.82	3600.00	100.00	V
					Y	-116.24	1.73	150.00	86.79	-83.60	3600.00	43.06	V
				20	X	-47.03	0.70	150.00	100.00	-33.82	3600.00	100.00	V
					Y	-116.24	1.73	150.00	86.79	-83.60	3600.00	43.06	V
				21	X	-27.87	0.41	150.00	100.00	-20.04	3600.00	100.00	V
					Y	-44.27	0.66	150.00	100.00	-31.84	3600.00	100.00	V
				22	X	26.77	0.40	150.00	100.00	-19.26	3600.00	100.00	V
					Y	-83.02	1.23	150.00	100.00	-59.70	3600.00	60.30	V
				23	X	28.90	0.43	150.00	100.00	-20.79	3600.00	100.00	V
					Y	-80.15	1.19	150.00	100.00	-57.64	3600.00	62.45	V
				24	X	-34.34	0.51	150.00	100.00	-24.70	3600.00	100.00	V
					Y	-87.49	1.30	150.00	100.00	-62.92	3600.00	57.21	V
				25	X	22.39	0.33	150.00	100.00	-16.10	3600.00	100.00	V
					Y	-80.15	1.19	150.00	100.00	-57.64	3600.00	62.45	V
				26	X	-58.26	0.87	150.00	100.00	-41.90	3600.00	85.92	V
					Y	-49.68	0.74	150.00	100.00	-35.73	3600.00	100.00	V
				27	X	59.00	0.88	150.00	100.00	-42.43	3600.00	84.84	V
					Y	-85.30	1.27	150.00	100.00	-61.35	3600.00	58.68	V
				28	X	-56.34	0.84	150.00	100.00	-40.52	3600.00	88.85	V
					Y	-87.85	1.31	150.00	100.00	-63.18	3600.00	56.98	V
				29	X	31.58	0.47	150.00	100.00	-22.72	3600.00	100.00	V
					Y	-100.66	1.50	150.00	100.00	-72.39	3600.00	49.73	V
				30	X	31.58	0.47	150.00	100.00	-22.72	3600.00	100.00	V
					Y	-100.66	1.50	150.00	100.00	-72.39	3600.00	49.73	V
				31	X	26.77	0.40	150.00	100.00	-19.26	3600.00	100.00	V
					Y	-150.75	2.24	150.00	66.92	-108.42	3600.00	33.21	V
				32	X	36.20	0.54	150.00	100.00	-26.03	3600.00	100.00	V
					Y	91.89	1.37	150.00	100.00	-66.09	3600.00	54.47	V
				33	X	-47.40	0.70	150.00	100.00	-34.09	3600.00	100.00	V
					Y	99.76	1.48	150.00	100.00	-71.75	3600.00	50.18	V
				34	X	124.24	1.85	150.00	81.20	-89.36	3600.00	40.29	V
					Y	103.70	1.54	150.00	97.28	-74.58	3600.00	48.27	V
				35	X	23.57	0.35	150.00	100.00	-16.95	3600.00	100.00	V
					Y	90.60	1.35	150.00	100.00	-65.16	3600.00	55.25	V
				36	X	40.53	0.60	150.00	100.00	-29.15	3600.00	100.00	V
					Y	89.08	1.32	150.00	100.00	-64.07	3600.00	56.19	V
				37	X	40.53	0.60	150.00	100.00	-29.15	3600.00	100.00	V
					Y	72.85	1.08	150.00	100.00	-52.39	3600.00	68.71	V
				38	X	43.71	0.65	150.00	100.00	-31.44	3600.00	100.00	V
					Y	103.29	1.54	150.00	97.68	-74.28	3600.00	48.46	V
				39	X	43.71	0.65	150.00	100.00	-31.44	3600.00	100.00	V

Relazione di calcolo - Comune di Cave

					Y	103.29	1.54	150.00	97.68	-74.28	3600.00	48.46	V
			40	X	24.96	0.37	150.00	100.00	-17.95	3600.00	100.00	100.00	V
				Y	98.62	1.47	150.00	100.00	-70.93	3600.00	3600.00	50.75	V
			41	X	-13.61	0.20	150.00	100.00	-9.78	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	87.89	1.31	150.00	100.00	-63.21	3600.00	3600.00	56.96	V
			42	X	24.12	0.36	150.00	100.00	-17.35	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	90.74	1.35	150.00	100.00	-65.26	3600.00	3600.00	55.16	V
			43	X	31.47	0.47	150.00	100.00	-22.63	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	75.77	1.13	150.00	100.00	-54.49	3600.00	3600.00	66.06	V
			44	X	27.89	0.41	150.00	100.00	-20.06	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	83.39	1.24	150.00	100.00	-59.98	3600.00	3600.00	60.02	V
			45	X	-16.98	0.25	150.00	100.00	-12.21	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	86.88	1.29	150.00	100.00	-62.49	3600.00	3600.00	57.61	V
			46	X	-18.46	0.27	150.00	100.00	-13.28	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	87.82	1.31	150.00	100.00	-63.16	3600.00	3600.00	57.00	V
			47	X	-63.96	0.95	150.00	100.00	-46.00	3600.00	3600.00	78.26	V
				Y	-71.47	1.06	150.00	100.00	-51.40	3600.00	3600.00	70.04	V
			48	X	-63.96	0.95	150.00	100.00	-46.00	3600.00	3600.00	78.26	V
				Y	45.27	0.67	150.00	100.00	-32.56	3600.00	3600.00	100.00	V
			49	X	-60.09	0.89	150.00	100.00	-43.21	3600.00	3600.00	83.31	V
				Y	-77.11	1.15	150.00	100.00	-55.45	3600.00	3600.00	64.92	V
			50	X	-35.62	0.53	150.00	100.00	-25.62	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	61.98	0.92	150.00	100.00	-44.57	3600.00	3600.00	80.76	V
			51	X	-55.40	0.82	150.00	100.00	-39.84	3600.00	3600.00	90.36	V
				Y	81.07	1.21	150.00	100.00	-58.30	3600.00	3600.00	61.75	V
			52	X	-23.17	0.34	150.00	100.00	-16.66	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	71.52	1.06	150.00	100.00	-51.44	3600.00	3600.00	69.99	V
			53	X	226.28	3.36	150.00	44.58	-162.74	3600.00	3600.00	22.12	V
				Y	147.35	2.19	150.00	68.47	-105.97	3600.00	3600.00	33.97	V
			54	X	226.28	3.36	150.00	44.58	-162.74	3600.00	3600.00	22.12	V
				Y	147.35	2.19	150.00	68.47	-105.97	3600.00	3600.00	33.97	V
			55	X	199.38	2.96	150.00	50.60	-143.39	3600.00	3600.00	25.11	V
				Y	-113.30	1.68	150.00	89.04	-81.49	3600.00	3600.00	44.18	V
			56	X	109.44	1.63	150.00	92.19	-78.71	3600.00	3600.00	45.74	V
				Y	-153.20	2.28	150.00	65.85	-110.18	3600.00	3600.00	32.67	V
			57	X	38.96	0.58	150.00	100.00	-28.02	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	-64.95	0.97	150.00	100.00	-46.71	3600.00	3600.00	77.06	V
			58	X	60.19	0.89	150.00	100.00	-43.29	3600.00	3600.00	83.17	V
				Y	98.47	1.46	150.00	100.00	-70.82	3600.00	3600.00	50.83	V
			59	X	76.56	1.14	150.00	100.00	-55.06	3600.00	3600.00	65.38	V
				Y	103.03	1.53	150.00	97.92	-74.10	3600.00	3600.00	48.58	V
			60	X	76.56	1.14	150.00	100.00	-55.06	3600.00	3600.00	65.38	V
				Y	83.57	1.24	150.00	100.00	-60.10	3600.00	3600.00	59.90	V
			61	X	56.64	0.84	150.00	100.00	-40.74	3600.00	3600.00	88.37	V
				Y	-135.62	2.02	150.00	74.39	-97.54	3600.00	3600.00	36.91	V
			62	X	41.27	0.61	150.00	100.00	-29.68	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	-166.98	2.48	150.00	60.42	-120.09	3600.00	3600.00	29.98	V
			63	X	46.26	0.69	150.00	100.00	-33.27	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	-197.53	2.94	150.00	51.07	-142.07	3600.00	3600.00	25.34	V
			64	X	35.07	0.52	150.00	100.00	-25.22	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	-71.86	1.07	150.00	100.00	-51.68	3600.00	3600.00	69.65	V
			65	X	42.78	0.64	150.00	100.00	-30.76	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	68.27	1.02	150.00	100.00	-49.10	3600.00	3600.00	73.32	V
			66	X	60.41	0.90	150.00	100.00	-43.44	3600.00	3600.00	82.87	V
				Y	72.08	1.07	150.00	100.00	-51.84	3600.00	3600.00	69.45	V
			67	X	42.38	0.63	150.00	100.00	-30.48	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	108.28	1.61	150.00	93.17	-77.88	3600.00	3600.00	46.23	V
			68	X	42.38	0.63	150.00	100.00	-30.48	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	111.22	1.65	150.00	90.71	-79.99	3600.00	3600.00	45.00	V
			69	X	58.59	0.87	150.00	100.00	-42.13	3600.00	3600.00	85.44	V
				Y	111.22	1.65	150.00	90.71	-79.99	3600.00	3600.00	45.00	V
			70	X	58.59	0.87	150.00	100.00	-42.13	3600.00	3600.00	85.44	V
				Y	111.22	1.65	150.00	90.71	-79.99	3600.00	3600.00	45.00	V
			71	X	50.72	0.75	150.00	100.00	-36.47	3600.00	3600.00	98.70	V
				Y	-170.47	2.53	150.00	59.18	-122.60	3600.00	3600.00	29.36	V
			72	X	-36.19	0.54	150.00	100.00	-26.03	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	-87.79	1.31	150.00	100.00	-63.14	3600.00	3600.00	57.02	V
			73	X	-43.57	0.65	150.00	100.00	-31.33	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	-79.95	1.19	150.00	100.00	-57.50	3600.00	3600.00	62.61	V
			74	X	-43.57	0.65	150.00	100.00	-31.33	3600.00	3600.00	100.00	V
				Y	38.21	0.57	150.00	100.00	-27.48	3600.00	3600.00	100.00	V
			75	X	-62.35	0.93	150.00	100.00	-44.84	3600.00	3600.00	80.29	V
				Y	-187.75	2.79	150.00	53.74	-135.03	3600.00	3600.00	26.66	V

Relazione di calcolo - Comune di Cave

				76	X	80.01	1.19	150.00	100.00	-57.54	3600.00	62.56	V
					Y	-152.72	2.27	150.00	66.06	-109.84	3600.00	32.78	V
				77	X	96.87	1.44	150.00	100.00	-69.67	3600.00	51.67	V
					Y	86.52	1.29	150.00	100.00	-62.22	3600.00	57.86	V
				78	X	96.87	1.44	150.00	100.00	-69.67	3600.00	51.67	V
					Y	86.52	1.29	150.00	100.00	-62.22	3600.00	57.86	V
				79	X	61.52	0.91	150.00	100.00	-44.24	3600.00	81.37	V
					Y	64.56	0.96	150.00	100.00	-46.43	3600.00	77.53	V
				80	X	45.34	0.67	150.00	100.00	-32.60	3600.00	100.00	V
					Y	-84.66	1.26	150.00	100.00	-60.89	3600.00	59.12	V
			Q.		X	-60.20	0.90	112.50	100.00	-43.30	3600.00	83.15	V
			Perm.		Y	-60.12	0.89	112.50	100.00	-43.24	3600.00	83.26	V
				1	X	10.17	0.15	112.50	100.00	-7.31	3600.00	100.00	V
					Y	45.82	0.68	112.50	100.00	-32.95	3600.00	100.00	V
				2	X	13.28	0.20	112.50	100.00	-9.55	3600.00	100.00	V
					Y	52.02	0.77	112.50	100.00	-37.41	3600.00	96.23	V
				3	X	21.88	0.33	112.50	100.00	-15.74	3600.00	100.00	V
					Y	-21.71	0.32	112.50	100.00	-15.62	3600.00	100.00	V
				4	X	21.88	0.33	112.50	100.00	-15.74	3600.00	100.00	V
					Y	-18.55	0.28	112.50	100.00	-13.34	3600.00	100.00	V
				5	X	-19.26	0.29	112.50	100.00	-13.85	3600.00	100.00	V
					Y	-21.71	0.32	112.50	100.00	-15.62	3600.00	100.00	V
				6	X	16.89	0.25	112.50	100.00	-12.15	3600.00	100.00	V
					Y	51.23	0.76	112.50	100.00	-36.85	3600.00	97.70	V
				7	X	-18.28	0.27	112.50	100.00	-13.15	3600.00	100.00	V
					Y	54.65	0.81	112.50	100.00	-39.30	3600.00	91.59	V
				8	X	52.43	0.78	112.50	100.00	-37.71	3600.00	95.47	V
					Y	47.46	0.71	112.50	100.00	-34.14	3600.00	100.00	V
				9	X	-13.83	0.21	112.50	100.00	-9.94	3600.00	100.00	V
					Y	-23.62	0.35	112.50	100.00	-16.99	3600.00	100.00	V
				10	X	-8.33	0.12	112.50	100.00	-5.99	3600.00	100.00	V
					Y	-23.30	0.35	112.50	100.00	-16.75	3600.00	100.00	V
				11	X	-8.33	0.12	112.50	100.00	-5.99	3600.00	100.00	V
					Y	-23.30	0.35	112.50	100.00	-16.75	3600.00	100.00	V
				12	X	5.66	0.08	112.50	100.00	-4.07	3600.00	100.00	V
					Y	-37.63	0.56	112.50	100.00	-27.07	3600.00	100.00	V
				13	X	-5.44	0.08	112.50	100.00	-3.91	3600.00	100.00	V
					Y	-30.37	0.45	112.50	100.00	-21.84	3600.00	100.00	V
				14	X	5.66	0.08	112.50	100.00	-4.07	3600.00	100.00	V
					Y	-20.95	0.31	112.50	100.00	-15.07	3600.00	100.00	V
				15	X	5.48	0.08	112.50	100.00	-3.94	3600.00	100.00	V
					Y	-13.89	0.21	112.50	100.00	-9.99	3600.00	100.00	V
				16	X	-8.41	0.13	112.50	100.00	-6.05	3600.00	100.00	V
					Y	-30.37	0.45	112.50	100.00	-21.84	3600.00	100.00	V
				17	X	-16.64	0.25	112.50	100.00	-11.97	3600.00	100.00	V
					Y	-22.12	0.33	112.50	100.00	-15.91	3600.00	100.00	V
				18	X	-16.64	0.25	112.50	100.00	-11.97	3600.00	100.00	V
					Y	-23.64	0.35	112.50	100.00	-17.00	3600.00	100.00	V
				19	X	-11.92	0.18	112.50	100.00	-8.57	3600.00	100.00	V
					Y	-17.30	0.26	112.50	100.00	-12.44	3600.00	100.00	V
				20	X	-16.24	0.24	112.50	100.00	-11.68	3600.00	100.00	V
					Y	-23.64	0.35	112.50	100.00	-17.00	3600.00	100.00	V
				21	X	-8.72	0.13	112.50	100.00	-6.27	3600.00	100.00	V
					Y	-19.48	0.29	112.50	100.00	-14.01	3600.00	100.00	V
				22	X	8.11	0.12	112.50	100.00	-5.83	3600.00	100.00	V
					Y	-14.37	0.21	112.50	100.00	-10.34	3600.00	100.00	V
				23	X	5.91	0.09	112.50	100.00	-4.25	3600.00	100.00	V
					Y	-12.64	0.19	112.50	100.00	-9.09	3600.00	100.00	V
				24	X	-13.83	0.21	112.50	100.00	-9.94	3600.00	100.00	V
					Y	-23.62	0.35	112.50	100.00	-16.99	3600.00	100.00	V
				25	X	-5.66	0.08	112.50	100.00	-4.07	3600.00	100.00	V
					Y	-12.64	0.19	112.50	100.00	-9.09	3600.00	100.00	V
				26	X	-29.31	0.44	112.50	100.00	-21.08	3600.00	100.00	V
					Y	-19.45	0.29	112.50	100.00	-13.99	3600.00	100.00	V
				27	X	21.54	0.32	112.50	100.00	-15.49	3600.00	100.00	V
					Y	-20.65	0.31	112.50	100.00	-14.85	3600.00	100.00	V
				28	X	-30.06	0.45	112.50	100.00	-21.62	3600.00	100.00	V
					Y	-29.55	0.44	112.50	100.00	-21.25	3600.00	100.00	V
				29	X	11.98	0.18	112.50	100.00	-8.62	3600.00	100.00	V
					Y	-25.71	0.38	112.50	100.00	-18.49	3600.00	100.00	V
				30	X	13.79	0.21	112.50	100.00	-9.92	3600.00	100.00	V
					Y	-23.12	0.34	112.50	100.00	-16.63	3600.00	100.00	V

Relazione di calcolo - Comune di Cave

				31	X	8.11	0.12	112.50	100.00	-5.83	3600.00	100.00	V
					Y	-35.60	0.53	112.50	100.00	-25.60	3600.00	100.00	V
				32	X	17.64	0.26	112.50	100.00	-12.69	3600.00	100.00	V
					Y	54.25	0.81	112.50	100.00	-39.02	3600.00	92.27	V
				33	X	-26.89	0.40	112.50	100.00	-19.34	3600.00	100.00	V
					Y	54.65	0.81	112.50	100.00	-39.30	3600.00	91.59	V
				34	X	52.43	0.78	112.50	100.00	-37.71	3600.00	95.47	V
					Y	47.46	0.71	112.50	100.00	-34.14	3600.00	100.00	V
				35	X	15.62	0.23	112.50	100.00	-11.24	3600.00	100.00	V
					Y	55.30	0.82	112.50	100.00	-39.77	3600.00	90.51	V
				36	X	19.63	0.29	112.50	100.00	-14.11	3600.00	100.00	V
					Y	49.20	0.73	112.50	100.00	-35.39	3600.00	100.00	V
				37	X	19.63	0.29	112.50	100.00	-14.11	3600.00	100.00	V
					Y	49.20	0.73	112.50	100.00	-35.39	3600.00	100.00	V
				38	X	25.31	0.38	112.50	100.00	-18.20	3600.00	100.00	V
					Y	64.76	0.96	112.50	100.00	-46.57	3600.00	77.30	V
				39	X	25.31	0.38	112.50	100.00	-18.20	3600.00	100.00	V
					Y	64.76	0.96	112.50	100.00	-46.57	3600.00	77.30	V
				40	X	16.04	0.24	112.50	100.00	-11.54	3600.00	100.00	V
					Y	56.66	0.84	112.50	100.00	-40.75	3600.00	88.34	V
				41	X	7.75	0.12	112.50	100.00	-5.57	3600.00	100.00	V
					Y	47.73	0.71	112.50	100.00	-34.33	3600.00	100.00	V
				42	X	12.51	0.19	112.50	100.00	-9.00	3600.00	100.00	V
					Y	49.50	0.74	112.50	100.00	-35.60	3600.00	100.00	V
				43	X	13.28	0.20	112.50	100.00	-9.55	3600.00	100.00	V
					Y	43.63	0.65	112.50	100.00	-31.38	3600.00	100.00	V
				44	X	11.94	0.18	112.50	100.00	-8.58	3600.00	100.00	V
					Y	48.29	0.72	112.50	100.00	-34.73	3600.00	100.00	V
				45	X	-7.54	0.11	112.50	100.00	-5.42	3600.00	100.00	V
					Y	51.52	0.77	112.50	100.00	-37.05	3600.00	97.16	V
				46	X	-7.54	0.11	112.50	100.00	-5.42	3600.00	100.00	V
					Y	54.78	0.81	112.50	100.00	-39.40	3600.00	91.37	V
				47	X	-30.65	0.46	112.50	100.00	-22.05	3600.00	100.00	V
					Y	-35.09	0.52	112.50	100.00	-25.24	3600.00	100.00	V
				48	X	-30.65	0.46	112.50	100.00	-22.05	3600.00	100.00	V
					Y	29.89	0.44	112.50	100.00	-21.50	3600.00	100.00	V
				49	X	-29.36	0.44	112.50	100.00	-21.12	3600.00	100.00	V
					Y	-36.83	0.55	112.50	100.00	-26.48	3600.00	100.00	V
				50	X	-16.21	0.24	112.50	100.00	-11.66	3600.00	100.00	V
					Y	42.80	0.64	112.50	100.00	-30.78	3600.00	100.00	V
				51	X	-31.47	0.47	112.50	100.00	-22.63	3600.00	100.00	V
					Y	53.48	0.80	112.50	100.00	-38.46	3600.00	93.60	V
				52	X	-8.90	0.13	112.50	100.00	-6.40	3600.00	100.00	V
					Y	49.54	0.74	112.50	100.00	-35.63	3600.00	100.00	V
				53	X	110.26	1.64	112.50	68.62	-79.30	3600.00	45.40	V
					Y	55.07	0.82	112.50	100.00	-39.61	3600.00	90.89	V
				54	X	115.61	1.72	112.50	65.45	-83.15	3600.00	43.30	V
					Y	55.07	0.82	112.50	100.00	-39.61	3600.00	90.89	V
				55	X	115.61	1.72	112.50	65.45	-83.15	3600.00	43.30	V
					Y	48.17	0.72	112.50	100.00	-34.65	3600.00	100.00	V
				56	X	56.00	0.83	112.50	100.00	-40.28	3600.00	89.39	V
					Y	-43.35	0.64	112.50	100.00	-31.17	3600.00	100.00	V
				57	X	9.26	0.14	112.50	100.00	-6.66	3600.00	100.00	V
					Y	-24.24	0.36	112.50	100.00	-17.43	3600.00	100.00	V
				58	X	32.13	0.48	112.50	100.00	-23.11	3600.00	100.00	V
					Y	56.19	0.84	112.50	100.00	-40.41	3600.00	89.08	V
				59	X	37.12	0.55	112.50	100.00	-26.70	3600.00	100.00	V
					Y	38.17	0.57	112.50	100.00	-27.45	3600.00	100.00	V
				60	X	37.12	0.55	112.50	100.00	-26.70	3600.00	100.00	V
					Y	25.42	0.38	112.50	100.00	-18.28	3600.00	100.00	V
				61	X	31.13	0.46	112.50	100.00	-22.39	3600.00	100.00	V
					Y	-38.90	0.58	112.50	100.00	-27.98	3600.00	100.00	V
				62	X	13.71	0.20	112.50	100.00	-9.86	3600.00	100.00	V
					Y	-43.74	0.65	112.50	100.00	-31.46	3600.00	100.00	V
				63	X	9.07	0.13	112.50	100.00	-6.52	3600.00	100.00	V
					Y	-57.09	0.85	112.50	100.00	-41.06	3600.00	87.68	V
				64	X	14.33	0.21	112.50	100.00	-10.31	3600.00	100.00	V
					Y	-38.92	0.58	112.50	100.00	-27.99	3600.00	100.00	V
				65	X	12.02	0.18	112.50	100.00	-8.65	3600.00	100.00	V
					Y	-12.71	0.19	112.50	100.00	-9.14	3600.00	100.00	V
				66	X	36.39	0.54	112.50	100.00	-26.17	3600.00	100.00	V
					Y	34.45	0.51	112.50	100.00	-24.78	3600.00	100.00	V
				67	X	23.44	0.35	112.50	100.00	-16.86	3600.00	100.00	V

				Y	66.29	0.99	112.50	100.00	-47.67	3600.00	75.51	V
			68	X	23.44	0.35	112.50	100.00	-16.86	3600.00	100.00	V
				Y	68.95	1.03	112.50	100.00	-49.59	3600.00	72.60	V
			69	X	36.68	0.55	112.50	100.00	-26.38	3600.00	100.00	V
				Y	68.95	1.03	112.50	100.00	-49.59	3600.00	72.60	V
			70	X	36.68	0.55	112.50	100.00	-26.38	3600.00	100.00	V
				Y	68.95	1.03	112.50	100.00	-49.59	3600.00	72.60	V
			71	X	28.72	0.43	112.50	100.00	-20.65	3600.00	100.00	V
				Y	-57.09	0.85	112.50	100.00	-41.06	3600.00	87.68	V
			72	X	-12.81	0.19	112.50	100.00	-9.21	3600.00	100.00	V
				Y	-27.92	0.42	112.50	100.00	-20.08	3600.00	100.00	V
			73	X	-16.51	0.25	112.50	100.00	-11.87	3600.00	100.00	V
				Y	-25.02	0.37	112.50	100.00	-17.99	3600.00	100.00	V
			74	X	-16.51	0.25	112.50	100.00	-11.87	3600.00	100.00	V
				Y	25.67	0.38	112.50	100.00	-18.46	3600.00	100.00	V
			75	X	-13.24	0.20	112.50	100.00	-9.52	3600.00	100.00	V
				Y	-42.22	0.63	112.50	100.00	-30.37	3600.00	100.00	V
			76	X	40.62	0.60	112.50	100.00	-29.21	3600.00	100.00	V
				Y	-40.99	0.61	112.50	100.00	-29.48	3600.00	100.00	V
			77	X	52.33	0.78	112.50	100.00	-37.64	3600.00	95.65	V
				Y	49.21	0.73	112.50	100.00	-35.39	3600.00	100.00	V
			78	X	52.33	0.78	112.50	100.00	-37.64	3600.00	95.65	V
				Y	49.21	0.73	112.50	100.00	-35.39	3600.00	100.00	V
			79	X	15.22	0.23	112.50	100.00	-10.95	3600.00	100.00	V
				Y	-13.99	0.21	112.50	100.00	-10.06	3600.00	100.00	V
			80	X	18.97	0.28	112.50	100.00	-13.64	3600.00	100.00	V
				Y	-40.92	0.61	112.50	100.00	-29.43	3600.00	100.00	V

4.6.2.1.7 Verifiche SLD - Resistenza a Flessione.

- Piastra : numero della Piastra;
 Imp. : impalcato al quale appartiene la piastra;
 Fili : fili fissi ai quali appartiene la piastra;
 RCrit : regione critica;
 Dir. : direzione attorno alla quale sono valutate le caratteristiche flettenti;
 ϵ_{c2} : deformazione di contrazione del calcestruzzo al raggiungimento della massima tensione;
 ϵ_{cu2} : deformazione ultima di contrazione del calcestruzzo;
 Msd : momento sollecitante;
 ϵ_{cls} : deformazione massima del calcestruzzo compresso
 ϵ_{acc} : deformazione massima dell'armatura tesa
 MRd : momento resistente;
 S : Coefficiente di sicurezza;
 Esito : Esito della verifica : V = VERIFICATA;
 : NV = NON VERIFICATA;

Tabella 12.I

Piastra	Imp.	Fili	RCrit	Dir.	ϵ_{c2} [%]	ϵ_{cu2} [%]	Msd [daNm]	ϵ_{cls} [%]	ϵ_{acc} [%]	Mrd [daNm]	S	Esito
1	Fondazione	113, 112, 114, 115		X	2.00	3.50	-100.92	1.55	10.00	-7018.89	69.55	V
				Y	2.00	3.50	-75	1.55	10.00	-7019	93.32	V
			1	X	2.00	3.50	33.10	1.55	10.00	7018.88	212.03	V
				Y	2.00	3.50	91	1.55	10.00	7019	77.06	V
			2	X	2.00	3.50	41.55	1.55	10.00	7018.88	168.91	V
				Y	2.00	3.50	86	1.55	10.00	7019	82.05	V
			3	X	2.00	3.50	55.46	1.55	10.00	7018.88	126.56	V
				Y	2.00	3.50	-43	1.55	10.00	-7019	164.66	V
			4	X	2.00	3.50	54.01	1.55	10.00	7018.88	129.97	V
				Y	2.00	3.50	-39	1.55	10.00	-7019	181.92	V
			5	X	2.00	3.50	-61.71	1.55	10.00	-7018.89	113.74	V
				Y	2.00	3.50	-43	1.55	10.00	-7019	164.66	V
			6	X	2.00	3.50	51.72	1.55	10.00	7018.88	135.71	V
				Y	2.00	3.50	73	1.55	10.00	7019	96.77	V
			7	X	2.00	3.50	-64.24	1.55	10.00	-7018.89	109.26	V
				Y	2.00	3.50	86	1.55	10.00	7019	81.66	V

			8	X	2.00	3.50	68.74	1.55	10.00	7018.88	102.10	V
				Y	2.00	3.50	61	1.55	10.00	7019	115.47	V
			9	X	2.00	3.50	-44.04	1.55	10.00	-	159.37	V
				Y	2.00	3.50	-30	1.55	10.00	-7019	232.62	V
			10	X	2.00	3.50	-28.13	1.55	10.00	-	249.51	V
				Y	2.00	3.50	-34	1.55	10.00	-7019	203.72	V
			11	X	2.00	3.50	-24.56	1.55	10.00	-	285.73	V
				Y	2.00	3.50	-34	1.55	10.00	-7019	203.72	V
			12	X	2.00	3.50	36.31	1.55	10.00	7018.88	193.30	V
				Y	2.00	3.50	-52	1.55	10.00	-7019	136.13	V
			13	X	2.00	3.50	31.47	1.55	10.00	7018.88	223.04	V
				Y	2.00	3.50	-40	1.55	10.00	-7019	176.38	V
			14	X	2.00	3.50	44.16	1.55	10.00	7018.88	158.95	V
				Y	2.00	3.50	-33	1.55	10.00	-7019	212.75	V
			15	X	2.00	3.50	45.09	1.55	10.00	7018.88	155.65	V
				Y	2.00	3.50	-32	1.55	10.00	-7019	222.38	V
			16	X	2.00	3.50	-33.21	1.55	10.00	-	211.34	V
				Y	2.00	3.50	-40	1.55	10.00	-7019	176.38	V
			17	X	2.00	3.50	-46.20	1.55	10.00	-	151.93	V
				Y	2.00	3.50	-44	1.55	10.00	-7019	158.60	V
			18	X	2.00	3.50	-54.66	1.55	10.00	-	128.41	V
				Y	2.00	3.50	-48	1.55	10.00	-7019	147.29	V
			19	X	2.00	3.50	-68.43	1.55	10.00	-	102.57	V
				Y	2.00	3.50	-40	1.55	10.00	-7019	174.64	V
			20	X	2.00	3.50	-68.43	1.55	10.00	-	102.57	V
				Y	2.00	3.50	-48	1.55	10.00	-7019	147.29	V
			21	X	2.00	3.50	-49.62	1.55	10.00	-	141.44	V
				Y	2.00	3.50	-43	1.55	10.00	-7019	162.18	V
			22	X	2.00	3.50	19.99	1.55	10.00	7018.88	351.18	V
				Y	2.00	3.50	-23	1.55	10.00	-7019	301.97	V
			23	X	2.00	3.50	-32.88	1.55	10.00	-	213.46	V
				Y	2.00	3.50	-21	1.55	10.00	-7019	335.20	V
			24	X	2.00	3.50	-47.51	1.55	10.00	-	147.72	V
				Y	2.00	3.50	-30	1.55	10.00	-7019	232.62	V
			25	X	2.00	3.50	-38.49	1.55	10.00	-	182.38	V
				Y	2.00	3.50	-21	1.55	10.00	-7019	335.20	V
			26	X	2.00	3.50	-93.95	1.55	10.00	-	74.71	V
				Y	2.00	3.50	-49	1.55	10.00	-7019	142.75	V
			27	X	2.00	3.50	-52.14	1.55	10.00	-	134.61	V
				Y	2.00	3.50	-45	1.55	10.00	-7019	155.26	V
			28	X	2.00	3.50	-57.37	1.55	10.00	-	122.35	V
				Y	2.00	3.50	-49	1.55	10.00	-7019	143.99	V
			29	X	2.00	3.50	51.07	1.55	10.00	7018.88	137.45	V
				Y	2.00	3.50	-45	1.55	10.00	-7019	156.60	V
			30	X	2.00	3.50	44.28	1.55	10.00	7018.88	158.51	V
				Y	2.00	3.50	-40	1.55	10.00	-7019	175.23	V
			31	X	2.00	3.50	19.99	1.55	10.00	7018.88	351.18	V
				Y	2.00	3.50	-51	1.55	10.00	-7019	136.56	V
			32	X	2.00	3.50	66.61	1.55	10.00	7018.88	105.38	V
				Y	2.00	3.50	84	1.55	10.00	7019	83.99	V
			33	X	2.00	3.50	-64.24	1.55	10.00	-	109.26	V
				Y	2.00	3.50	86	1.55	10.00	7019	81.66	V
			34	X	2.00	3.50	68.74	1.55	10.00	7018.88	102.10	V
				Y	2.00	3.50	66	1.55	10.00	7019	105.89	V
			35	X	2.00	3.50	41.91	1.55	10.00	7018.88	167.46	V
				Y	2.00	3.50	74	1.55	10.00	7019	95.20	V
			36	X	2.00	3.50	62.16	1.55	10.00	7018.88	112.91	V
				Y	2.00	3.50	79	1.55	10.00	7019	88.30	V

			37	X	2.00	3.50	62.16	1.55	10.00	7018.88	112.91	V
				Y	2.00	3.50	75	1.55	10.00	7019	94.02	V
			38	X	2.00	3.50	84.12	1.55	10.00	7018.88	83.44	V
				Y	2.00	3.50	101	1.55	10.00	7019	69.55	V
			39	X	2.00	3.50	84.12	1.55	10.00	7018.88	83.44	V
				Y	2.00	3.50	101	1.55	10.00	7019	69.55	V
			40	X	2.00	3.50	41.84	1.55	10.00	7018.88	167.74	V
				Y	2.00	3.50	79	1.55	10.00	7019	89.26	V
			41	X	2.00	3.50	17.35	1.55	10.00	7018.88	404.62	V
				Y	2.00	3.50	60	1.55	10.00	7019	116.54	V
			42	X	2.00	3.50	15.66	1.55	10.00	7018.88	448.24	V
				Y	2.00	3.50	59	1.55	10.00	7019	118.84	V
			43	X	2.00	3.50	45.34	1.55	10.00	7018.88	154.80	V
				Y	2.00	3.50	61	1.55	10.00	7019	115.45	V
			44	X	2.00	3.50	45.34	1.55	10.00	7018.88	154.80	V
				Y	2.00	3.50	60	1.55	10.00	7019	116.96	V
			45	X	2.00	3.50	37.78	1.55	10.00	7018.88	185.78	V
				Y	2.00	3.50	64	1.55	10.00	7019	109.96	V
			46	X	2.00	3.50	-30.77	1.55	10.00	-	228.13	V
										7018.89		
				Y	2.00	3.50	67	1.55	10.00	7019	104.30	V
			47	X	2.00	3.50	-63.28	1.55	10.00	-	110.93	V
										7018.89		
				Y	2.00	3.50	-72	1.55	10.00	-7019	98.00	V
			48	X	2.00	3.50	-60.76	1.55	10.00	-	115.52	V
										7018.89		
				Y	2.00	3.50	61	1.55	10.00	7019	114.75	V
			49	X	2.00	3.50	-63.28	1.55	10.00	-	110.93	V
										7018.89		
				Y	2.00	3.50	-72	1.55	10.00	-7019	98.00	V
			50	X	2.00	3.50	-46.90	1.55	10.00	-	149.67	V
										7018.89		
				Y	2.00	3.50	124	1.55	10.00	7019	56.70	V
			51	X	2.00	3.50	-99.54	1.55	10.00	-	70.51	V
										7018.89		
				Y	2.00	3.50	96	1.55	10.00	7019	73.28	V
			52	X	2.00	3.50	-40.44	1.55	10.00	-	173.57	V
										7018.89		
				Y	2.00	3.50	124	1.55	10.00	7019	56.70	V
			53	X	2.00	3.50	131.80	1.55	10.00	7018.88	53.25	V
				Y	2.00	3.50	75	1.55	10.00	7019	93.06	V
			54	X	2.00	3.50	139.46	1.55	10.00	7018.88	50.33	V
				Y	2.00	3.50	75	1.55	10.00	7019	93.06	V
			55	X	2.00	3.50	139.46	1.55	10.00	7018.88	50.33	V
				Y	2.00	3.50	68	1.55	10.00	7019	102.61	V
			56	X	2.00	3.50	77.04	1.55	10.00	7018.88	91.10	V
				Y	2.00	3.50	-71	1.55	10.00	-7019	98.96	V
			57	X	2.00	3.50	31.97	1.55	10.00	7018.88	219.53	V
				Y	2.00	3.50	-42	1.55	10.00	-7019	165.20	V
			58	X	2.00	3.50	66.61	1.55	10.00	7018.88	105.38	V
				Y	2.00	3.50	84	1.55	10.00	7019	83.99	V
			59	X	2.00	3.50	56.70	1.55	10.00	7018.88	123.79	V
				Y	2.00	3.50	63	1.55	10.00	7019	111.05	V
			60	X	2.00	3.50	55.67	1.55	10.00	7018.88	126.07	V
				Y	2.00	3.50	36	1.55	10.00	7019	194.19	V
			61	X	2.00	3.50	43.01	1.55	10.00	7018.88	163.18	V
				Y	2.00	3.50	-59	1.55	10.00	-7019	119.12	V
			62	X	2.00	3.50	30.85	1.55	10.00	7018.88	227.49	V
				Y	2.00	3.50	-68	1.55	10.00	-7019	103.50	V
			63	X	2.00	3.50	18.02	1.55	10.00	7018.88	389.42	V
				Y	2.00	3.50	-70	1.55	10.00	-7019	99.73	V
			64	X	2.00	3.50	33.39	1.55	10.00	7018.88	210.21	V
				Y	2.00	3.50	-55	1.55	10.00	-7019	127.48	V
			65	X	2.00	3.50	46.96	1.55	10.00	7018.88	149.47	V
				Y	2.00	3.50	-61	1.55	10.00	-7019	114.20	V
			66	X	2.00	3.50	43.20	1.55	10.00	7018.88	162.49	V
				Y	2.00	3.50	42	1.55	10.00	7019	165.54	V
			67	X	2.00	3.50	27.06	1.55	10.00	7018.88	259.36	V
				Y	2.00	3.50	77	1.55	10.00	7019	91.09	V
			68	X	2.00	3.50	27.06	1.55	10.00	7018.88	259.36	V
				Y	2.00	3.50	80	1.55	10.00	7019	87.60	V
			69	X	2.00	3.50	46.63	1.55	10.00	7018.88	150.52	V
				Y	2.00	3.50	80	1.55	10.00	7019	87.60	V

			70	X	2.00	3.50	46.63	1.55	10.00	7018.88	150.52	V	
				Y	2.00	3.50	80	1.55	10.00	7019	87.60	V	
			71	X	2.00	3.50	34.85	1.55	10.00	7018.88	201.40	V	
				Y	2.00	3.50	-70	1.55	10.00	-7019	99.73	V	
			72	X	2.00	3.50	-40.91	1.55	10.00	-	171.56	V	
				Y	2.00	3.50	-59	1.55	10.00	7018.89	-7019	119.70	V
			73	X	2.00	3.50	-40.91	1.55	10.00	-	171.56	V	
				Y	2.00	3.50	-59	1.55	10.00	7018.89	-7019	119.70	V
			74	X	2.00	3.50	-39.31	1.55	10.00	-	178.53	V	
				Y	2.00	3.50	51	1.55	10.00	7018.89	7019	138.66	V
			75	X	2.00	3.50	-56.00	1.55	10.00	-	125.34	V	
				Y	2.00	3.50	-74	1.55	10.00	7018.89	-7019	94.61	V
			76	X	2.00	3.50	65.38	1.55	10.00	-7019	7018.88	107.36	V
				Y	2.00	3.50	-68	1.55	10.00	-7019	103.08	V	
			77	X	2.00	3.50	78.72	1.55	10.00	7018.88	89.17	V	
				Y	2.00	3.50	62	1.55	10.00	7019	112.53	V	
			78	X	2.00	3.50	78.72	1.55	10.00	7018.88	89.17	V	
				Y	2.00	3.50	62	1.55	10.00	7019	112.53	V	
			79	X	2.00	3.50	56.95	1.55	10.00	7018.88	123.24	V	
				Y	2.00	3.50	55	1.55	10.00	7019	128.22	V	
			80	X	2.00	3.50	46.54	1.55	10.00	7018.88	150.82	V	
				Y	2.00	3.50	-57	1.55	10.00	-7019	122.60	V	

5 ALLEGATI.

5.1 ALLEGATO A (Verifica Solai e Balconi)

5.1.1 Verifica Solai in Legno e Tavolato

- IMPALCATO Piano 1 - SOLAIO 1 - Nome Sezione: LEG_8X12/80

Sigla del solaio : Schema STC 1

Caratteristiche nodi

I dati seguenti riportano tutte le caratteristiche relative ai nodi che definiscono la struttura:

Nodo : numerazione del nodo della sottostruttura solaio;

Ascissa,Quota : coordinate del nodo secondo il sistema di riferimento globale cartesiano [mm];

Vincolo esterno : descrizione del vincolo esterno.

Nodo	Ascissa	Quota	Vincolo esterno
1	0	0	appoggio
2	2640	-535.94	appoggio

Caratteristiche aste

La tabella seguente riporta tutte le caratteristiche relative alle aste della struttura:

Asta : numerazione;

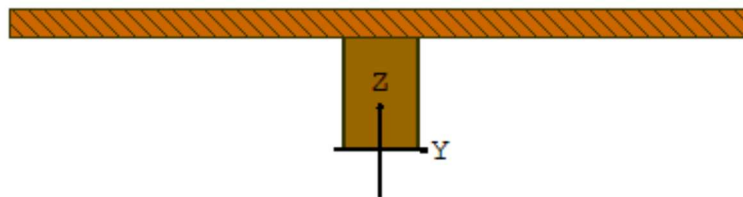
Nodo Ini. : nodo iniziale;

Nodo Fin. : nodo finale;

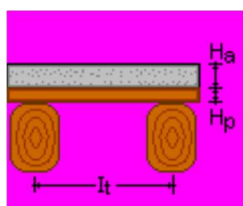
lunghezza : lunghezza teorica (nodo-nodo) [mm].

Asta	Nodo ini.	Nodo fin.	lunghezza
1	1	2	2693.85

Caratteristiche della sezione trasversale



La sezione trasversale è larga 80cm; essa è costituita da 1 profilo di tipo Wd R 80x120 sul quale è disposto un tavolato dello spessore di 32 mm.



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

Legno per travi.

classe	: GL24h
Densità di peso caratteristica	: 385 daN/m ³
γ_m	: 1.45
Fattore di confidenza	: 1
Modulo di Elasticità medio per tensioni parallele alle fibre	: 11500N/mm ²
Modulo di Elasticità tangenziale medio	: 650N/mm ²
Resistenza Caratteristica a flessione parallela alle fibre	: 24N/mm ²
Resistenza Caratteristica a trazione parallela alle fibre	: 0.5N/mm ²
Resistenza Caratteristica a compressione parallela alle fibre	: 24N/mm ²
Resistenza Caratteristica a taglio	: 3.5N/mm ²

Legno per tavolato.

classe	: GL24h
Densità di peso caratteristica	: 385 daN/m ³
Fattore di confidenza	: 1
γ_m	: 1.45
Modulo di Elasticità medio per tensioni parallele alle fibre	: 11500N/mm ²
Modulo di Elasticità tangenziale medio	: 650N/mm ²
Resistenza Caratteristica a flessione parallela alle fibre	: 24N/mm ²
Resistenza Caratteristica a trazione parallela alle fibre	: 0.5N/mm ²
Resistenza Caratteristica a compressione parallela alle fibre	: 24N/mm ²
Resistenza Caratteristica a taglio	: 3.5N/mm ²

Calcestruzzo non collaborante.

ANALISI DEI CARICHI

Analisi dei carichi agenti su una fascia larga : 80 cm.

Carichi permanenti

g₁ : carichi permanenti strutturali

g2 : carichi permanenti non strutturali

Peso proprio profilato	= 3.7 daN/m
Peso Tavolato	= 9.86 daN/m
g1	= 13.55 daN/m
Carichi Permanenti Portati	= 40 daN/m
g2	= 40 daN/m

Carichi esercizio

q : carichi esercizio sulle campate

carichi esercizio sulle campate	= 40 daN/m
q	= 40 daN/m

Carichi ripartiti sulle aste

Nella tabella successiva sono riportate le aste della struttura e per ognuna di esse sono stati elencati i carichi lineari distribuiti nelle direzioni X e Z del sistema globale.

Qx : Carico sull'asta in direzione X [daN/m]

Qz : Carico sull'asta in direzione Z [daN/m]

Nome Azione	Asta	Qx	Qz
Permanenti strutturali	1	0	-13.55
Permanenti non strutturali	1	0	-40
ESERCIZIO	1	0	-40
Condizione 1	1	0	-137.62
Neve (2)	1	0	-55.67

COMBINAZIONI DI CARICO

Le combinazioni di carico considerate sono le seguenti :

- s.l.u. - COMBINAZIONI CARICO				
	C.d.C. num.			
	1	2	3	4
Permanenti strutturali	1.3	0	1.3	1.3
Permanenti non strutturali	1.5	0	1.5	1.5
Esercizio	1.5	0	1.5	1.05
Condizione 1	0	1	0	0
Neve (2)	0	0	0.75	1.5

- s.l.e. Freq. - COMBINAZIONE CARICO		
	C.d.C. num.	
	1	2
Permanenti strutturali	1	1
Permanenti non strutturali	1	1
Esercizio	0	0
Condizione 1	0	0
Neve (2)	0	0.2

I risultati delle verifiche si riferiscono ad una fascia larga : 80 cm
Metodo di verifica: Stati Limite.

Solaio 8x12/80 cm

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE GL24h (Tipo Omogeneo) $-\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 2693.85 mm - **R 80x120** - SEZIONI UTILIZZATE : 9

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 5 - [X=1346.93 mm / 2693.85 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " [SLV]-CMB4-[PE] " - Coeff. Sfruttamento : 0.574 (fs=1.742)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 0
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 181
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : FLESSIONE - Kmod = 0.9

Tensione di Progetto relativa a My [N/mm²] : 9.4
 Tensione di Progetto relativa a Mz [N/mm²] : 0
 Tensione Resistente relativa a My [N/mm²] : 16.39
 Tensione Resistente relativa a Mz [N/mm²] : 16.39
 Coefficiente di Sfruttamento a flessione : 0.574
 fs : 1.74

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 2693.85 mm] - **R 80x120**

Comb. più gravosa : " [SLV]-CMB4-[PE] " - Coeff. Sfruttamento : 0.193 (fs=5.186)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 268
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

Tensione di Progetto relativa a Ty [N/mm²] : 0
 Tensione di Progetto relativa a Tz [N/mm²] : 0.42
 Tensione tang. Resistente [N/mm²] : 2.17
 Coefficiente di Sfruttamento a taglio : 0.193
 fs : 5.19

VERIFICA DI DEFORMABILITA'

Metodo di valutazione freccia finale (t->inf.)

· Ottimizzazione Combinazioni tramite 'Kdef'= 0.8

Lunghezza elemento	: 2693.9 mm	Schema adottato Doppia Cerniera	
Comb. di carico più gravosa	: 1	Peso proprio	: -3.7 daN/m
Carico distribuito Istantaneo	: -53.6 daN/m	-	
-		Carico distribuito Finale	: -96.4 daN/m
Freccia Istantanea - COMBINAZIONE		IST.CB1	
Freccia Finale - COMBINAZIONE		FIN.CB1	
Modulo Elastico istantaneo	: 11500.0 N/mm ²	Modulo Elastico finale	: 11500.0 N/mm ²
Controfreccia	: 0.000 mm		
Freccia Istantanea	: -2.963 mm	Limite Freccia Istantanea L/400	: 6.735 mm
Freccia Netta Finale	: -5.180 mm	Limite Freccia Netta Fin. L/ 300	: 8.980 mm
Freccia Finale	: -5.180 mm	Limite Freccia Finale L/ 300	: 8.980 mm
Fatt. sicurezza freccia Istantanea	: 2.273	Fatt. sicurezza freccia Netta Finale	: 1.733
Fatt. sicurezza freccia Finale	: 1.733	Fatt. sicurezza	: 1.733

Tavolato[Trave]

Classe di Servizio 2 (Umidità relativa max: 85%) LAMELLARE **GL24h** (Tipo Omogeneo) - $\gamma_M=1.45$ (FC=1)

L= 1000 mm - **R 1000x32** - SEZIONI UTILIZZATE : 2

VERIFICHE EFFETTUATE CON ESITO POSITIVO

VERIFICHE DI RESISTENZA NORMALE

Sezione più gravosa : 2 - [X=400 mm / 1000 mm] - **R 1000x32**

Comb. più gravosa : " Comb.Tav. " - Coeff. Sfruttamento : 0.053 (fs=18.717)

Sforzo Normale di Progetto [daN] : 0
 Momento Flettente My di Progetto [daNm] : 13
 Momento Flettente Mz di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : FLESSIONE - Kmod = 0.8

Tensione di Progetto relativa a My [N/mm²] : 0.78
 Tensione di Progetto relativa a Mz [N/mm²] : 0
 Tensione Resistente relativa a My [N/mm²] : 14.57
 Tensione Resistente relativa a Mz [N/mm²] : 13.24
 Coefficiente di Sfruttamento a flessione : 0.053
 fs : 18.72

VERIFICHE DI RESISTENZA TANGENZIALE

Sezione più gravosa: 1 - [X=0 mm / 1000 mm] - **R 1000x32**

Comb. più gravosa : " Comb.Tav. " - Coeff. Sfruttamento : 0.016 (fs=62.035)

Taglio Ty di Progetto [daN] : 0
 Taglio Tz di Progetto [daN] : 66
 Momento Torcente Mt di Progetto [daNm] : 0

Tipo Verifica : TAGLIO

Tensione di Progetto relativa a Ty [N/mm²] : 0
 Tensione di Progetto relativa a Tz [N/mm²] : 0.03
 Tensione tang. Resistente [N/mm²] : 1.93
 Coefficiente di Sfruttamento a taglio : 0.016
 fs : 62.04

- IMPALCATO Piano 1 - SOLAIO 2 - Nome Sezione: LEG_8X12/80

Sigla del solaio : Schema STC 2

Caratteristiche nodi

I dati seguenti riportano tutte le caratteristiche relative ai nodi che definiscono la struttura:

Nodo : numerazione del nodo della sottostruttura solaio;
 Ascissa,Quota : coordinate del nodo secondo il sistema di riferimento globale cartesiano [mm];
 Vincolo esterno : descrizione del vincolo esterno.

Nodo	Ascissa	Quota	Vincolo esterno
1	0	0	appoggio
2	1640	335.9	appoggio

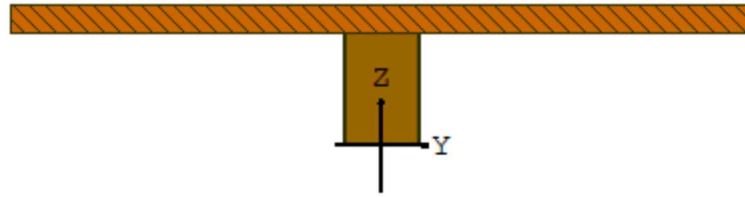
Caratteristiche aste

La tabella seguente riporta tutte le caratteristiche relative alle aste della struttura:

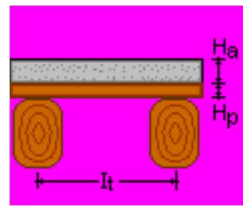
Asta : numerazione;
 Nodo Ini. : nodo iniziale;
 Nodo Fin. : nodo finale;
 lunghezza : lunghezza teorica (nodo-nodo) [mm].

Asta	Nodo ini.	Nodo fin.	lunghezza
1	1	2	1674.05

Caratteristiche della sezione trasversale



La sezione trasversale è larga 80cm; essa è costituita da 1 profilo di tipo Wd R 80x120 sul quale è disposto un tavolato dello spessore di 32 mm.



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

Legno per travi.

classe	: GL24h
Densità di peso caratteristica	: 385 daN/m ³
γ_m	: 1.45
Fattore di confidenza	: 1
Modulo di Elasticità medio per tensioni parallele alle fibre	: 11500N/mm ²
Modulo di Elasticità tangenziale medio	: 650N/mm ²
Resistenza Caratteristica a flessione parallela alle fibre	: 24N/mm ²
Resistenza Caratteristica a trazione parallela alle fibre	: 0.5N/mm ²
Resistenza Caratteristica a compressione parallela alle fibre	: 24N/mm ²
Resistenza Caratteristica a taglio	: 3.5N/mm ²

Legno per tavolato.

classe	: GL24h
Densità di peso caratteristica	: 385 daN/m ³
Fattore di confidenza	: 1
γ_m	: 1.45
Modulo di Elasticità medio per tensioni parallele alle fibre	: 11500N/mm ²
Modulo di Elasticità tangenziale medio	: 650N/mm ²
Resistenza Caratteristica a flessione parallela alle fibre	: 24N/mm ²
Resistenza Caratteristica a trazione parallela alle fibre	: 0.5N/mm ²
Resistenza Caratteristica a compressione parallela alle fibre	: 24N/mm ²
Resistenza Caratteristica a taglio	: 3.5N/mm ²

Calcestruzzo non collaborante.

ANALISI DEI CARICHI

Analisi dei carichi agenti su una fascia larga : 80 cm.

Carichi permanenti

g1	: carichi permanenti strutturali
g2	: carichi permanenti non strutturali

Peso proprio profilato	= 3.7 daN/m
Peso Tavolato	= 9.86 daN/m
g1	= 13.55 daN/m
Carichi Permanenti Portati	= 40 daN/m
g2	= 40 daN/m

Carichi esercizio

q : carichi esercizio sulle campate

carichi esercizio sulle campate	= 40 daN/m
q	= 40 daN/m

5.2 ALLEGATO B - (Scheda Sintetica NTC).

DESCRIZIONE GENERALE DELL'OPERA

Oggetto : PROGETTO DI RIQUALIFICAZIONE DI AREE VERDI ATTREZZATE PER L' ATTIVAZIONE DI PUNTI INFORMATIVI-FORMATIVI SUL PATRIMONIO ARCHEOLOGICO E PAESAGGISTICO COMUNALE E DI PICCOLI IMPIANTI LUDICO-SPORTIVI DI FRUIZIONE PUBBLICA

CRITERI GENERALI DI VERIFICA E RIFERIMENTI NORMATIVI

Normativa : D.M. 17/01/2018 "Norme Tecniche per le Costruzioni"
 Struttura : Nuova
 Vita nominale : 50
 Tipo di opera : Opere ordinarie
 Classe d'uso : III
 Vita di riferimento : 75
 Approccio Verifiche GEO : Approccio 2

Analisi dei Carichi

Peso dei materiali strutturali:

b - Calcestruzzo

C25/30 - Peso Specifico 2500.00 daN/m³

c - Legno.

GL24h - Peso Specifico 420.00 daN/m³

Pesi propri unitari - G1:

Impalcato	Solai [daN/m ²]	Balconi [daN/m ²]	Scale [daN/m ²]
Fondazione	-	-	-
Piano 1	17	17	-

- Analisi dei Carichi -

Piano 1

Solai

Tipologia solaio prevalente: LEG_8X12/80(TRAVI IN LEGNO & TAVOLATO)

Altezza massetto	0 mm
Spessore tavolato	32 mm
Interasse travi	800 mm
Larghezza trave	80 mm
Altezza trave	120 mm

Peso dell'unità di volume massetto	0 daN/m ³
Peso dell'unità di volume tavolato	385 daN/m ³
Peso dell'unità di volume travi	385 daN/m ³

Peso Proprio Solaio: 17 daN/m²

Balconi

Tipologia balcone prevalente: LEG_8X12/80(TRAVI IN LEGNO & TAVOLATO)

Altezza massetto	0 mm
Spessore tavolato	32 mm
Interasse travi	800 mm
Larghezza trave	80 mm
Altezza trave	120 mm
Peso dell'unità di volume massetto	0 daN/m ³
Peso dell'unità di volume tavolato	385 daN/m ³
Peso dell'unità di volume travi	385 daN/m ³

Peso Proprio Solaio: 17 daN/m²

Carichi Permanenti - G2:

Impalcato	Solai [daN/m ²]	Balconi [daN/m ²]	Scale [daN/m ²]	Influenza Tramezzi [daN/m ²]	Tamponature [daN/m]
Fondazione	100	100	100	100	582
Piano 1	50	50	50	0	0

- Analisi dei Carichi -

Fondazione

Influenza Tramezzi

Il peso proprio degli elementi divisori interni viene ragguagliato ad un carico permanente portato uniformemente distribuito come definito dal punto 3.1.3.1 - Elementi divisori interni (D.M. 17/01/2018)

Piano 1

Solai

Tipologia solaio prevalente: Il carico permanente non strutturale G2 deriva dall'analisi della tipologia di solaio adottata in fase di progettazione e descritta nei relativi elaborati

Balconi

Tipologia balcone prevalente: Il carico permanente non strutturale G2 deriva dall'analisi della tipologia di balcone adottata in fase di progettazione e descritta nei relativi elaborati

Carichi Variabili - Q:

Le intensità assunte per i carichi variabili verticali ripartiti sono riportate nella seguente tabella:

Impalcato	Carichi d'esercizio [daN/m ²]		
	Solai	Balconi	Scale
Fondazione	400	400	0
Piano 1	50	50	0

CLASSE DI DUTTILITA': B

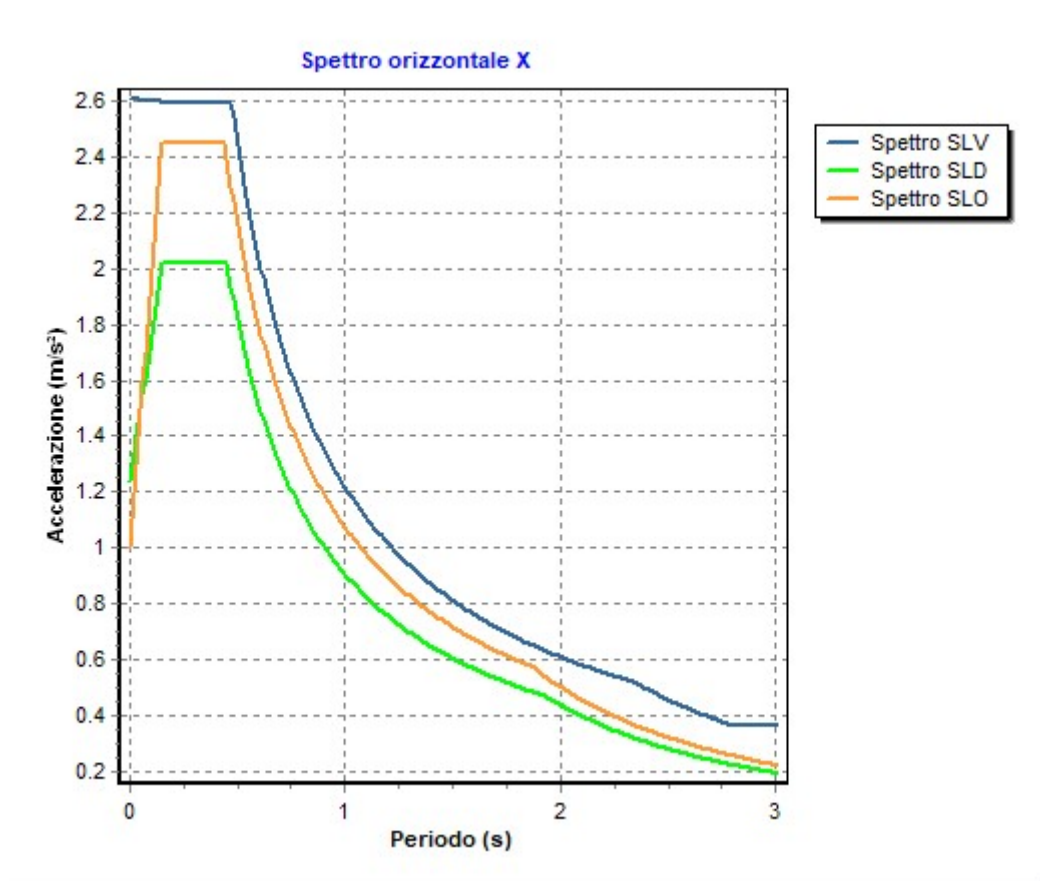
Azione Sismica

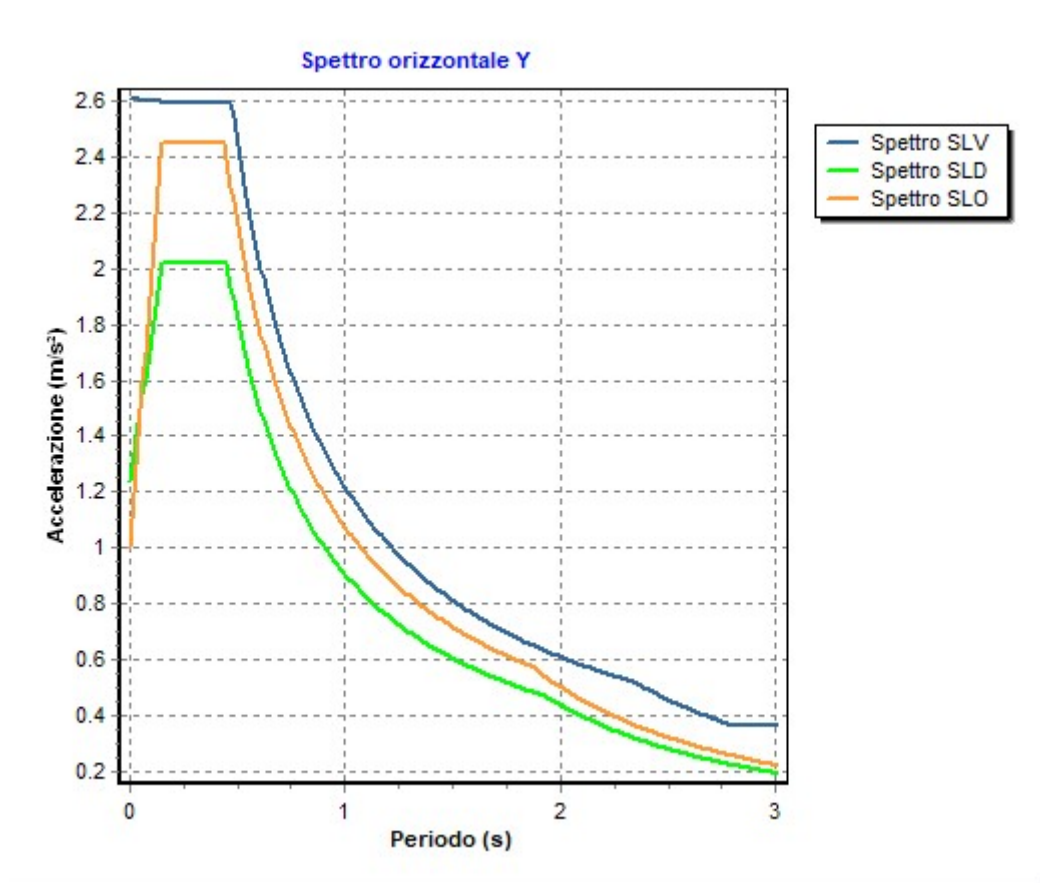
Comune : Strada Provinciale Colle Palme 116, 00033 Cave Rome
 Latitudine : 41.8223°
 Longitudine : 12.9166°

Suolo di fondazione : C
 Categoria topografica : T1
 Coeff. smorz. viscoso : 0.05

	Parametri dello spettro di risposta orizzontale							
	SLV		SLC		SLD		SLO	
Tempo di ritorno	712		1462		75		45	
Accelerazione sismica	0.187		0.228		0.084		0.068	
Coefficiente Fo	2.489		2.509		2.454		2.451	
Periodo T _C *	0.301		0.312		0.281		0.272	
Coefficiente S _s	1.42		1.36		1.50		1.50	
Coefficiente di amplificazione topografica S _t	1.00		1.00		1.00		1.00	
Prodotto S _s · S _t	1.42		1.36		1.50		1.50	
Periodo T _B	0.16		0.16		0.15		0.15	
Periodo T _C	0.47		0.48		0.45		0.44	
Periodo T _D	2.35		2.51		1.94		1.87	
	x	y	x	y	x	y	x	y
Coefficiente η	0.400	0.400	1.000	1.000	*	*	*	*

* η pari a 1 per gli spostamenti e 2/3 per le sollecitazioni.





FATTORI DI STRUTTURA

Fattore di comportamento direzione x (qx) : 2.50

Calcolato considerando i seguenti parametri:

Tipo Struttura : Legno
 Regolarità in elevazione : SI
 Regolarità in pianta : SI
 Kr : 1.00
 Tipologia Strutturale :

Fattore di comportamento direzione y (qy) : 2.50

Calcolato considerando i seguenti parametri:

Tipo Struttura : Legno
 Regolarità in elevazione : SI
 Regolarità in pianta : SI
 Kr : 1.00
 Tipologia Strutturale :

Fattore di comportamento direzione z (qz) : 1.50

RIEPILOGO MODI DI VIBRARE

Sisma X SLV - Sisma X SLD - Sisma X SLC - Sisma X SLO - Sisma Y SLV - Sisma Y SLD - Sisma Y SLC - Sisma Y SLO

Periodo [s]	Gamma	Coeff.MasseX	Coeff.MasseY	Coeff.MasseZ	Coeff.MasseRX	Coeff.MasseRY	Coeff.MasseRZ
0.143	1.49	0.00	1.26	0.00	0.00	0.00	0.00
0.048	11.71	77.46	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
0.047	1.77	0.02	1.77	0.00	0.00	0.00	0.00
0.046	1.57	0.02	1.39	0.04	0.00	0.00	0.00
0.046	-3.71	0.09	7.79	0.00	0.00	0.00	0.00

0.045	5.67	0.04	18.15	0.00	0.00	0.00	0.00
0.045	7.02	0.08	27.84	0.00	0.00	0.00	0.00
0.044	-4.21	0.02	9.99	0.00	0.00	0.00	0.00
0.044	-4.71	0.05	12.52	0.00	0.00	0.00	0.00
0.042	-1.51	1.38	1.29	0.00	0.00	0.00	0.00
0.039	-2.35	0.17	3.12	0.08	0.00	0.00	0.00
0.037	4.39	10.91	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

VERIFICHE SLD : **ESEGUITE**
 Verifica spostamenti : ESEGUITA
 Valore limite drp : 0.0075
 Verifica resistenza : ESEGUITA

VERIFICHE SLO : **ESEGUITE**
 Verifica spostamenti : ESEGUITA
 Valore limite drp : 0.0049

MATERIALI

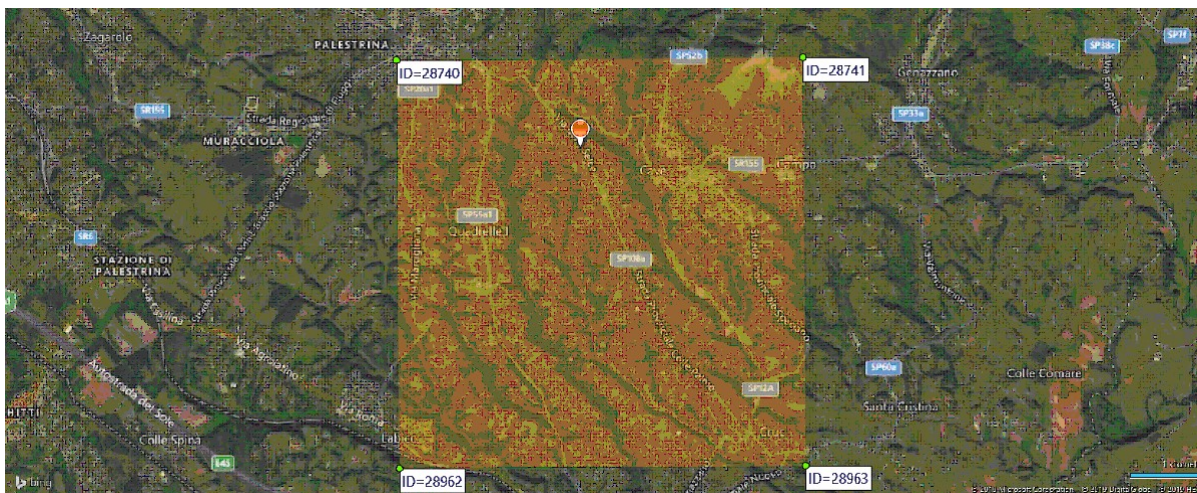
Materiale	Tipo	Classe	Normativa
C25/30	Calcestruzzo	C25/30	-
Barre1	Acciaio per C.A.	B450C	-
GL24h	Legno - (Regles CB 71)	GL24h	EN 14080

TIPO DI ANALISI SVOLTA:

ANALISI ORIZZONTALE DINAMICA LINEARE

5.3 ALLEGATO C - (Pericolosità sismica di base)

Coordinate (Datum ED50) del sito : Latitudine = 41.8223° - Longitudine = 12.9166°



Identificativi e coordinate (Datum ED50) dei punti che includono il sito														
Punto	Lat. [°]	Long. [°]	SLV			SLC			SLD			SLO		
			Acc. sismica	Coeff. Fo	Periodo Tc*	Acc. sismica	Coeff. Fo	Periodo Tc*	Acc. sismica	Coeff. Fo	Periodo Tc*	Acc. sismica	Coeff. Fo	Periodo Tc*
28740	41.8333	12.8863	0.194	2.483	0.296	0.236	2.515	0.307	0.087	2.450	0.280	0.070	2.440	0.272
28741	41.8337	12.9534	0.180	2.499	0.315	0.221	2.509	0.324	0.083	2.482	0.283	0.068	2.461	0.273
28962	41.7833	12.8868	0.198	2.497	0.289	0.243	2.496	0.299	0.089	2.425	0.278	0.070	2.439	0.269
28963	41.7837	12.9538	0.192	2.476	0.303	0.234	2.511	0.314	0.085	2.445	0.282	0.068	2.466	0.273

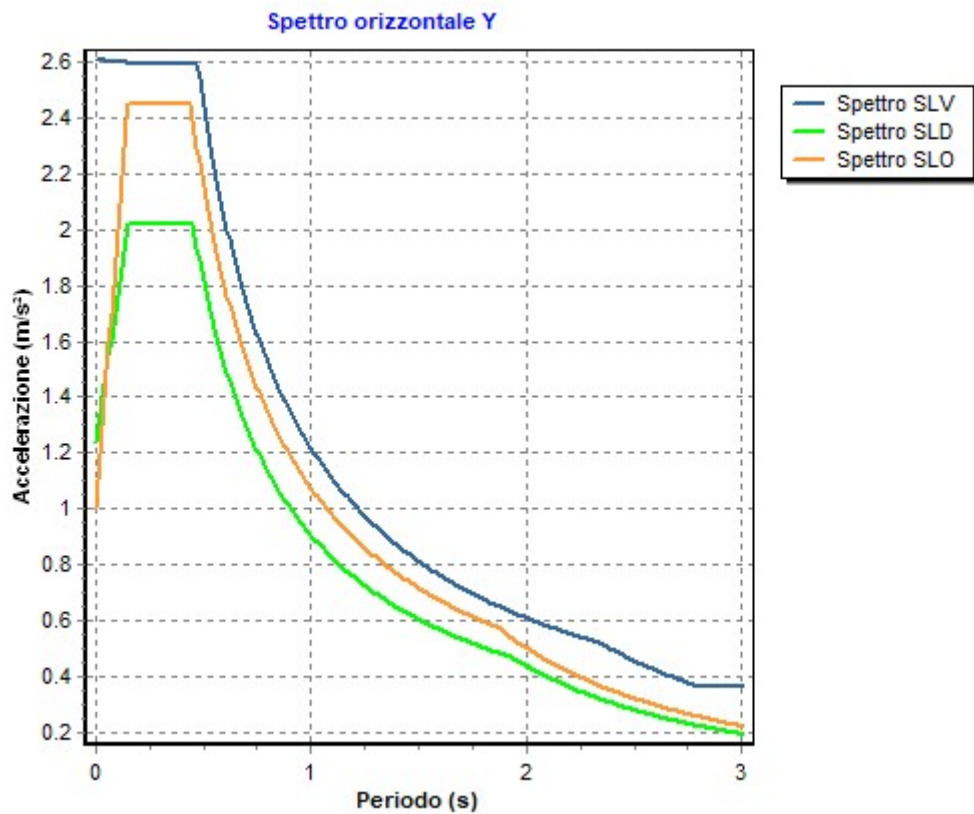
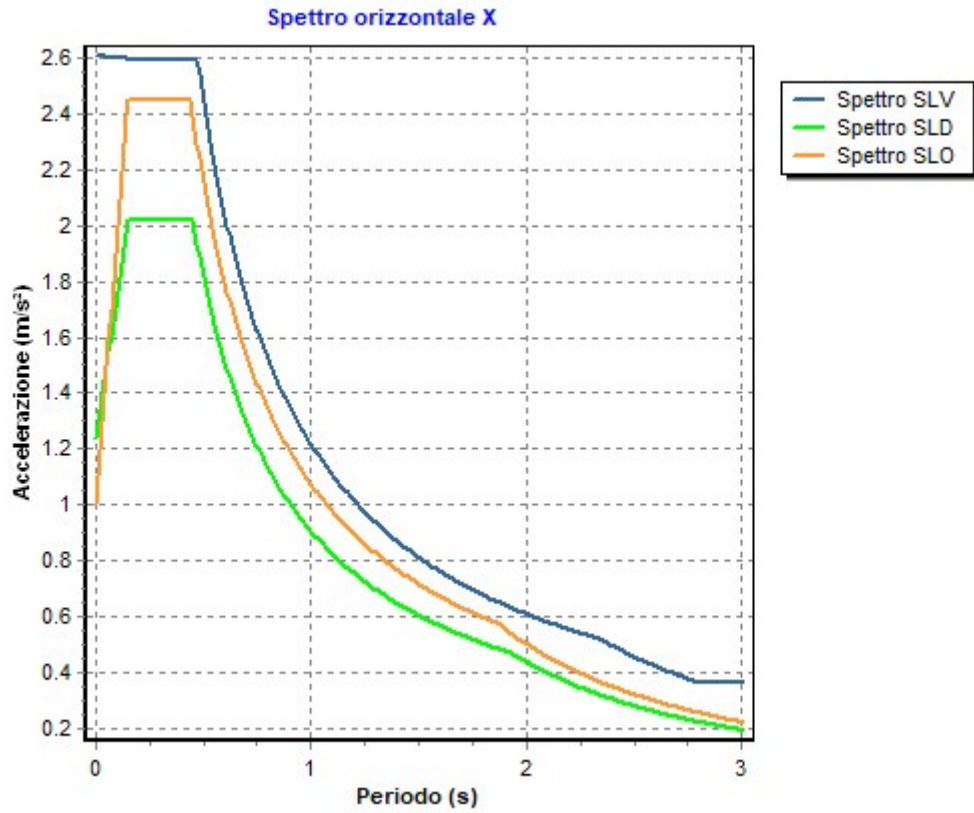
I valori dei parametri p (ag, Fo, Tc*) di interesse per la definizione dell'azione sismica di progetto sono stati calcolati come media pesata dei valori assunti da tali parametri nei quattro vertici della maglia elementare del *reticolo di riferimento* contenente il punto in esame, utilizzando come pesi gli inversi delle distanze tra il punto in questione ed i quattro vertici, attraverso la seguente espressione:

$$p = \frac{\sum_{(i=1..4)} [p_i / d_i]}{\sum_{(i=1..4)} [1 / d_i]}$$

nella quale:

- p : valore del parametro di interesse nel punto in esame;
- p_i : valore del parametro di interesse nell'i-esimo punto della maglia elementare contenente il punto in esame;
- d_i : è la distanza del punto in esame dall'i-esimo punto della maglia suddetta.

	Parametri dello spettro di risposta orizzontale			
	SLV	SLC	SLD	SLO
Tempo di ritorno	712	1462	75	45
Accelerazione sismica	0.187	0.228	0.084	0.068
Coefficiente Fo	2.489	2.509	2.454	2.451
Periodo Tc*	0.301	0.312	0.281	0.272



5.4 VERIFICA COLLEGAMENTI

Contabilità

Staffe

Materiale	Tipologia	Numero
1	2	2
1	6	1

Mezzi di unione

Materiale	Tipologia	Numero
1	2	90
1	1	5

PANNELLO X-LAM 2

Legno Tipo C16 - Spessore Totale 90 mm

LISTA DELLE TIPOLOGIE DEI DISPOSITIVI IMPIEGATI

Id.d	Nome	Tipo	t	B	Hp	Hs	Dfp	Dfs	Nfp	Nfs
1	WHT4 40	Squad ra	3	60	440	63	5	17	30	1
5	TITA N TCP2 00	Squad ra	3	200	102	112	5	13	30	3

dove:

- Id.d** indica il codice identificativo del dispositivo
t è lo spessore in mm della lamiera del dispositivo
B è la larghezza in mm del dispositivo
Hp è l'altezza del dispositivo in mm della parte adiacente al pannello
Hs è l'altezza del dispositivo in mm della parte adiacente al supporto
Dfp è il diametro dei fori in mm sulla lamiera adiacente al pannello
Dfs è il diametro dei fori in mm sulla lamiera adiacente al supporto
Nfp è il numero dei fori sulla lamiera adiacente al pannello
Nfs è il numero dei fori sulla lamiera adiacente al supporto

LISTA DELLE TIPOLOGIE DEI MEZZI DI UNIONE IMPIEGATI

Chiodi

Id.m	Nome	Gamb o	Anker	Pref.	Liscio	Diam	TDia m	fu	Lf	L
1	Chiod o default	Circol are	NO	SI	SI	6	11	600	120	100

dove:

- Id.m** indica il codice identificativo del mezzo di unione
Pref. indica la presenza di preforatura
Diam. è il diametro in mm del gambo
TDiam. è il diametro in mm della testa
fu è la tensione di rottura a trazione in N/mm²
Lf è la lunghezza in mm della parte filettata
L è la lunghezza totale in mm della vite

BULLONI / TIRAFONDI

Id.m	Nome	Classe	Diam	Piega	Chim.	Ripr.	Fax	Vd	La
------	------	--------	------	-------	-------	-------	-----	----	----

0	BULL ONE default	4.6	14	NO	NO	-	-	-	-
---	------------------------	-----	----	----	----	---	---	---	---

dove:

- Id.m** indica il codice identificativo del mezzo di unione
Diam. è il diametro in mm del gambo
Piega indica la presenza di piegatura della barra
Chim. indica la presenza di ancoraggio chimico
Ripr. Se ancoraggio chimico, indica le azioni di verifica
Fax Se ancoraggio chimico, è resistenza ad estrazione in daN
Vd Se ancoraggio chimico, è resistenza a Taglio in daN
La è la lunghezza totale in mm di ancoraggio

GEOMETRIA DEL PANNELLO

Di seguito verranno riportati i vertici perimetrali del pannello in legno con coordinate relative riferite al punto con ascissa e ordinata minore tra i punti corrispondenti con i vertici stessi.

Id	X	Y
0	0	2780
1	2180	2780
2	2180	0
3	0	0

dove:

- Id** indica il vertice di riferimento
X è l'ascissa in mm del vertice di riferimento
Y è l'ordinata in mm del vertice di riferimento

Il pannello è provvisto, dunque, di 4 bordi di cui uno solo risulta direttamente collegato con dispositivi di connessione sottoposti a verifiche nella presente relazione.

Id Bordo	Id Iniz.	Id Fin.	Connesso
0	0	1	NO
1	1	2	NO
2	2	3	SI
3	3	0	NO

dove:

- Id Bordo** indica il bordo di riferimento
Id Iniz. indica il vertice iniziale del pannello delimitante il bordo
Id Fin. indica il vertice finale del pannello delimitante il bordo

REAZIONI SUI PANNELLI

Per ognuno dei bordi del pannello in legno interessato da un sistema di connessione verranno, di seguito, riportate le reazioni, riferite a tutte le combinazioni di carico, di tali sistemi di connessione sul pannello stesso.

Bordo 2			
C.C.	N	M	T
1	769.33	19.51	-65.12
2	769.33	19.51	-65.12
3	769.33	19.51	-65.12
4	523.87	19.16	-51.07
5	523.87	19.16	-51.07
6	336.67	107.75	-151.21
7	356.63	108.79	-156.81
8	196.84	54.89	-229.4
9	216.8	55.92	-235.01

10	539.58	-26.16	158.94
11	559.53	-25.13	153.33
12	399.75	-79.03	80.74
13	419.7	-78	75.14
14	536.65	120.79	58.17
15	624.95	125.36	33.37
16	597.52	80.62	151.21
17	685.82	85.18	126.42
18	70.55	-55.42	-202.49
19	158.85	-50.86	-227.28
20	131.43	-95.6	-109.44
21	219.72	-91.03	-134.24
22	769.33	19.51	-65.12
23	695.69	19.41	-60.91
24	695.69	19.41	-60.91
25	769.33	19.51	-65.12
26	695.69	19.41	-60.91
27	695.69	19.41	-60.91
28	769.33	19.51	-65.12
29	695.69	19.41	-60.91
30	695.69	19.41	-60.91
31	769.33	19.51	-65.12
32	695.69	19.41	-60.91
33	695.69	19.41	-60.91
34	769.33	19.51	-65.12
35	695.69	19.41	-60.91
36	695.69	19.41	-60.91
37	769.33	19.51	-65.12
38	695.69	19.41	-60.91
39	695.69	19.41	-60.91
40	769.33	19.51	-65.12
41	695.69	19.41	-60.91
42	695.69	19.41	-60.91
43	769.33	19.51	-65.12
44	695.69	19.41	-60.91
45	695.69	19.41	-60.91
46	769.33	19.51	-65.12
47	695.69	19.41	-60.91

dove:

- C.C.** è la combinazione di carico di riferimento
N è la reazione Assiale in daN con direzione perpendicolare al bordo
M è la reazione flettente in DaNm con piano di giacitura corrispondente con il pannello
T è la reazione Tagliante in daN con direzione parallela al bordo

VERIFICA CONNESSIONI BORDO 2

Il bordo esaminato del pannello in legno risulta collegato con un elemento esterno (supporto) in Calcestruzzo e presenta i seguenti dispositivi di connessione.

Id.L	Id.d	Id.m (p)	Id.m (s)	NMUp	NMU _s	Mat.	X [mm]	V [daN]	N [daN]
							mm	daN	daN
1	1	1	0	30	1	Acciaio1	200	0	-53.7
2	5	1	0	30	3	Acciaio1	1104.9	-235.01	0
3	1	1	0	30	1	Acciaio1	1979.96	0	-70.42

dove:

- Id.L** indica il codice identificativo LOCALIZZATO al bordo del dispositivo

- Id.d** indica il codice identificativo del dispositivo di connessione
Id.m (p) indica il codice identificativo dei mezzi di unione sul lato pannello
Id.m (s) indica il codice identificativo dei mezzi di unione sul lato supporto
NMUp è il numero dei mezzi di unioni impiegati sul lato pannello
NMU_s è il numero dei mezzi di unioni impiegati sul lato supporto
Mat. è il codice identificativo dell'acciaio del dispositivo di connessione
X è la distanza tra il vertice a sinistra del lembo e il centro del dispositivo
V è l'azione tagliante sul dispositivo derivante dalla combinazione di carico più gravosa
N è l'azione assiale sul dispositivo derivante dalla combinazione di carico più gravosa
Mt è l'azione torcente parassita esercitata sui mezzi di unione destinati al supporto

VERIFICA DEL DISPOSITIVO CON Id.I = 1 (WHT440)

Il dispositivo risulta, dunque, essere connesso tramite Chiodi al pannello in legno e tramite Tirafondi al supporto esterno.

A) VERIFICA DELLA CONNESSIONE DISPOSITIVO - PANNELLO IN LEGNO

VERIFICA A TAGLIO E RIFOLLAMENTO SUI DISPOSITIVI DI UNIONE

Id. MU	SR	X	Y	R	T	Tf	Fv,Rk	Rf.w	Rf.s	fs1	fs2	fs3	Esito
		mm	mm	daN	deg	deg	daN	N/mmq	N/mmq				
1	1	225	410	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
2	1	225	370	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
3	1	225	330	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
4	1	225	290	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
5	1	225	250	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
6	1	225	210	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
7	1	235	430	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
8	1	235	390	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
9	1	235	350	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
10	1	235	310	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
11	1	235	270	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
12	1	235	230	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
13	1	245	410	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
14	1	245	370	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
15	1	245	330	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
16	1	245	290	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
17	1	245	250	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
18	1	245	210	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
19	1	255	430	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
20	1	255	390	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
21	1	255	350	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
22	1	255	310	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
23	1	255	270	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
24	1	255	230	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
25	1	265	410	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
26	1	265	370	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
27	1	265	330	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
28	1	265	290	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
29	1	265	250	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.
30	1	265	210	1.8	270	0	330.4	0.0	1	891.12	561.84	724.01	POS.

dove:

- Id.MU** è il cod. identificativo del mezzo di unione relativamente all'intera foratura.
SR è il numero delle sezioni resistenti.
X,Y sono le coordinate del foro con S.R. avente origine nel centro lembo inferiore della piastra.
R è la risultante di tutte le azioni agenti sul singolo mezzo di unione.
T è l'angolo in deg di 'R' rispetto ad un S.R. con origine nel nodo.
Tf è l'angolo in deg di 'R' rispetto alla direzione delle fibre.

Fv,Rk è la Capacità portante caratteristica per Mezzo di Unione e per piano di taglio.
Rf.w è la Tensione di rifollamento sull'asta in legno.
Rf.s è la Tensione di rifollamento sul fazzoletto in acciaio.
fs1 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Fv,Rk'.
fs2 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Rf.w'.
fs3 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Rf.s'.

N.B.

Nel calcolo dei Fattori di Sicurezza 'fs1' e 'fs3' si è fatto riferimento alle resistenze di progetto 'Rd' ricavate dalle rispettive resistenze caratteristiche 'Rk' per mezzo della formula 2.17 (par. 2.4.3) della norma Eurocodice 5 UNI EN 1995-1-1/2009.

$Rd = k_{mod} / \gamma_m * Rk$

Dove k_{mod} è un coefficiente definito dalla tabella 3.1 della norma Eurocodice 5 funzione della durata della combinazione di carico analizzata, della classe di servizio e del tipo di materiale legno mentre γ_m è il coefficiente parziale raccomandato dalla tabella 2.3 dell'EC5 per le connessioni tra elementi in legno.

B) VERIFICA DELLA CONNESSIONE DISPOSITIVO - SUPPORTO IN CLS

VERIFICA A ESTRAZIONE E A TAGLIO SUI DISPOSITIVI DI UNIONE CON IL CLS

MU	X [mm]	Y [mm]	N [daN]	V [daN]	Fax,Rd [daN]	Fv,Rd [daN]	Rf.s [N/mm ²]	fs1	fs2	fs3	Esito
1	245.00	-37.00	-53.70	0.00	2369.07	2208.00	0.00	44.12	1000.00	1000.00	POS.

dove:

MU è il numero del Mezzo di Unione esaminato.

X,Y sono le coordinate del centro foro rispetto ad un S.R. con origine nel centro foro posto più in basso a sinistra.

R sono le azioni taglianti agenti sui singoli tirafondi.

N sono le azioni normali (C):compressione (T):trazione agenti sui singoli tirafondi.

Fv,Rd è la Capacità portante di progetto per Tirafondo caricato a Taglio.

Fax,Rd è la Capacità portante di progetto del Tirafondo caricato assialmente.

Rf.s è la Tensione di rifollamento sulla flangia.

fs1 è il Fattore di sicurezza associato a 'Fax,Rd'.

fs2 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Fv,Rk'.

fs3 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Rf.s'.

Inoltre, nel corso delle precedenti verifiche,

La resistenza allo sfilamento (estrazione) 'Fax,Rd' delle barre ancorate chimicamente è stata assunta sulla base delle indicazioni fornite dalle NTC al punto 4.1.2.1.1.4 e dall'EC2 al punto 8.4.2, 8.4.3 e 8.4.4 attraverso la valutazione del valore di progetto della tensione ultima di aderenza e della lunghezza di ancoraggio base, equivalente e di progetto.

La resistenza a taglio 'Fv,Rk' delle barre è stata assunta sulla base delle caratteristiche meccaniche di resistenza a taglio delle barre di ancoraggio.

Valore di progetto della tensione ultima di aderenza [N/mm ²]	: 2.69
Lunghezza di ancoraggio di progetto massima [mm]	: 70
Lunghezza di ancoraggio equivalente massima [mm]	: 70
Lunghezza di ancoraggio fornita [mm]	: 200
Esito della verifica della lunghezza di ancoraggio :	: POSITIVO

VERIFICA DEL DISPOSITIVO CON Id.1 = 2 (TITAN TCP200)

Il dispositivo risulta, dunque, essere connesso tramite Chiodi al pannello in legno e tramite Tirafondi al supporto esterno.

A) VERIFICA DELLA CONNESSIONE DISPOSITIVO - PANNELLO IN LEGNO

VERIFICA A TAGLIO E RIFOLLAMENTO SUI DISPOSITIVI DI UNIONE

Id. MU	SR	X	Y	R	T	Tf	Fv,Rk	Rf.w	Rf.s	fs1	fs2	fs3	Esito
		mm	mm	daN	deg	deg	daN	N/mm ²	N/mm ²				
1	1	1059.9	82	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
2	1	1059.9	62	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.

3	1	1059.9	42	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
4	1	1079.9	92	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
5	1	1079.9	72	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
6	1	1079.9	52	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
7	1	1099.9	82	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
8	1	1099.9	62	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
9	1	1099.9	42	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
10	1	1119.9	92	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
11	1	1119.9	72	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
12	1	1119.9	52	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
13	1	1139.9	82	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
14	1	1139.9	62	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
15	1	1139.9	42	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
16	1	1159.9	92	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
17	1	1159.9	72	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
18	1	1159.9	52	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
19	1	1179.9	82	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
20	1	1179.9	62	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
21	1	1179.9	42	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
22	1	1199.9	92	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
23	1	1199.9	72	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
24	1	1199.9	52	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
25	1	1219.9	82	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
26	1	1219.9	62	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
27	1	1219.9	42	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
28	1	1239.9	92	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
29	1	1239.9	72	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.
30	1	1239.9	52	7.8	180	0	330.4	0.1	4.4	203.63	128.38	165.44	POS.

dove:

Id.MU è il cod. identificativo del mezzo di unione relativamente all'intera foratura.

SR è il numero delle sezioni resistenti.

X,Y sono le coordinate del foro con S.R. avente origine nel centro lembo inferiore della piastra.

R è la risultante di tutte le azioni agenti sul singolo mezzo di unione.

T è l'angolo in deg di 'R' rispetto ad un S.R. con origine nel nodo.

Tf è l'angolo in deg di 'R' rispetto alla direzione delle fibre.

Fv,Rk è la Capacità portante caratteristica per Mezzo di Unione e per piano di taglio.

Rf.w è la Tensione di rifollamento sull'asta in legno.

Rf.s è la Tensione di rifollamento sul fazzoletto in acciaio.

fs1 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Fv,Rk'.

fs2 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Rf.w'.

fs3 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Rf.s'.

N.B.

Nel calcolo dei Fattori di Sicurezza 'fs1' e 'fs3' si è fatto riferimento alle resistenze di progetto 'Rd' ricavate dalle rispettive resistenze caratteristiche 'Rk' per mezzo della formula 2.17 (par. 2.4.3) della norma Eurocodice 5 UNI EN 1995-1-1/2009.

$$R_d = k_{mod} / \gamma_m * R_k$$

Dove k_{mod} è un coefficiente definito dalla tabella 3.1 della norma Eurocodice 5 funzione della durata della combinazione di carico analizzata, della classe di servizio e del tipo di materiale legno mentre γ_m è il coefficiente parziale raccomandato dalla tabella 2.3 dell'EC5 per le connessioni tra elementi in legno.

B) VERIFICA DELLA CONNESSIONE DISPOSITIVO - SUPPORTO IN CLS

VERIFICA A ESTRAZIONE E A TAGLIO SUI DISPOSITIVI DI UNIONE CON IL CLS

MU	X [mm]	Y [mm]	N [daN]	V [daN]	Fax,Rd [daN]	Fv,Rd [daN]	Rf.s [N/mm ^q]	fs1	fs2	fs3	Esito
1	1074.90	-80.00	-	147.80	2369.07	2208.00	35.19	-	149.39	20.46	POS.
2	1149.90	-80.00	-	78.34	2369.07	2208.00	18.65	-	281.87	38.60	POS.
3	1224.90	-80.00	-	147.80	2369.07	2208.00	35.19	-	149.39	20.46	POS.

dove:

- MU** è il numero del Mezzo di Unione esaminato.
X,Y sono le coordinate del centro foro rispetto ad un S.R. con origine nel centro foro posto più in basso a sinistra.
R sono le azioni taglianti agenti sui singoli tirafondi.
N sono le azioni normali (C):compressione (T):trazione agenti sui singoli tirafondi.
Fv,Rd è la Capacità portante di progetto per Tirafondo caricato a Taglio.
Fax,Rd è la Capacità portante di progetto del Tirafondo caricato assialmente.
Rf.s è la Tensione di rifollamento sulla flangia.
fs1 è il Fattore di sicurezza associato a 'Fax,Rd'.
fs2 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Fv,Rk'.
fs3 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Rf.s'.

Inoltre, nel corso delle precedenti verifiche,

La resistenza allo sfilamento (estrazione) 'Fax,Rd' delle barre ancorate chimicamente è stata assunta sulla base delle indicazioni fornite dalle NTC al punto 4.1.2.1.1.4 e dall'EC2 al punto 8.4.2, 8.4.3 e 8.4.4 attraverso la valutazione del valore di progetto della tensione ultima di aderenza e della lunghezza di ancoraggio base, equivalente e di progetto.

La resistenza a taglio 'Fv,Rk' delle barre è stata assunta sulla base delle caratteristiche meccaniche di resistenza a taglio delle barre di ancoraggio.

Valore di progetto della tensione ultima di aderenza [N/mm ²]	: 2.69
Lunghezza di ancoraggio di progetto massima [mm]	: 70
Lunghezza di ancoraggio equivalente massima [mm]	: 70
Lunghezza di ancoraggio fornita [mm]	: 200
Esito della verifica della lunghezza di ancoraggio :	: POSITIVO

VERIFICA DEL DISPOSITIVO CON $Id.1 = 3$ (WHT440)

Il dispositivo risulta, dunque, essere connesso tramite Chiodi al pannello in legno e tramite Tirafondi al supporto esterno.

A) VERIFICA DELLA CONNESSIONE DISPOSITIVO - PANNELLO IN LEGNO

VERIFICA A TAGLIO E RIFOLLAMENTO SUI DISPOSITIVI DI UNIONE

Id. MU	SR	X	Y	R	T	Tf	Fv,Rk	Rf.w	Rf.s	fs1	fs2	fs3	Esito
		mm	mm	daN	deg	deg	daN	N/mm ^q	N/mm ^q				
1	1	2005	410	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
2	1	2005	370	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
3	1	2005	330	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
4	1	2005	290	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
5	1	2005	250	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
6	1	2005	210	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
7	1	2015	430	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
8	1	2015	390	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
9	1	2015	350	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
10	1	2015	310	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
11	1	2015	270	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
12	1	2015	230	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
13	1	2025	410	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
14	1	2025	370	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
15	1	2025	330	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
16	1	2025	290	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
17	1	2025	250	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
18	1	2025	210	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
19	1	2035	430	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
20	1	2035	390	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
21	1	2035	350	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
22	1	2035	310	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
23	1	2035	270	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
24	1	2035	230	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.

25	1	2045	410	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
26	1	2045	370	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
27	1	2045	330	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
28	1	2045	290	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
29	1	2045	250	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.
30	1	2045	210	2.3	270	0	330.4	0.0	1.3	679.58	428.46	552.13	POS.

dove:

Id.MU è il cod. identificativo del mezzo di unione relativamente all'intera foratura.

SR è il numero delle sezioni resistenti.

X,Y sono le coordinate del foro con S.R. avente origine nel centro lembo inferiore della piastra.

R è la risultante di tutte le azioni agenti sul singolo mezzo di unione.

T è l'angolo in deg di 'R' rispetto ad un S.R. con origine nel nodo.

Tf è l'angolo in deg di 'R' rispetto alla direzione delle fibre.

Fv,Rk è la Capacità portante caratteristica per Mezzo di Unione e per piano di taglio.

Rf.w è la Tensione di rifollamento sull'asta in legno.

Rf.s è la Tensione di rifollamento sul fazzoletto in acciaio.

fs1 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Fv,Rk'.

fs2 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Rf.w'.

fs3 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Rf.s'.

N.B.

Nel calcolo dei Fattori di Sicurezza 'fs1' e 'fs3' si è fatto riferimento alle resistenze di progetto 'Rd' ricavate dalle rispettive resistenze caratteristiche 'Rk' per mezzo della formula 2.17 (par. 2.4.3) della norma Eurocodice 5 UNI EN 1995-1-1/2009.

$$R_d = k_{mod} / \gamma_m * R_k$$

Dove k_{mod} è un coefficiente definito dalla tabella 3.1 della norma Eurocodice 5 funzione della durata della combinazione di carico analizzata, della classe di servizio e del tipo di materiale legno mentre γ_m è il coefficiente parziale raccomandato dalla tabella 2.3 dell'EC5 per le connessioni tra elementi in legno.

B) VERIFICA DELLA CONNESSIONE DISPOSITIVO - SUPPORTO IN CLS

VERIFICA A ESTRAZIONE E A TAGLIO SUI DISPOSITIVI DI UNIONE CON IL CLS

MU	X [mm]	Y [mm]	N [daN]	V [daN]	Fax,Rd [daN]	Fv,Rd [daN]	Rf.s [N/mm ²]	fs1	fs2	fs3	Esito
1	2024.96	-37.00	-70.42	0.00	2369.07	2208.00	0.00	33.64	1000.00	1000.00	POS.

dove:

MU è il numero del Mezzo di Unione esaminato.

X,Y sono le coordinate del centro foro rispetto ad un S.R. con origine nel centro foro posto più in basso a sinistra.

R sono le azioni taglianti agenti sui singoli tirafondi.

N sono le azioni normali (C):compressione (T):trazione agenti sui singoli tirafondi.

Fv,Rd è la Capacità portante di progetto per Tirafondo caricato a Taglio.

Fax,Rd è la Capacità portante di progetto del Tirafondo caricato assialmente.

Rf.s è la Tensione di rifollamento sulla flangia.

fs1 è il Fattore di sicurezza associato a 'Fax,Rd'.

fs2 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Fv,Rk'.

fs3 è il Fattore di Sicurezza associato a 'Rf.s'.

Inoltre, nel corso delle precedenti verifiche,

La resistenza allo sfilamento (estrazione) 'Fax,Rd' delle barre ancorate chimicamente è stata assunta sulla base delle indicazioni fornite dalle NTC al punto 4.1.2.1.1.4 e dall'EC2 al punto 8.4.2, 8.4.3 e 8.4.4 attraverso la valutazione del valore di progetto della tensione ultima di aderenza e della lunghezza di ancoraggio base, equivalente e di progetto.

La resistenza a taglio 'Fv,Rk' delle barre è stata assunta sulla base delle caratteristiche meccaniche di resistenza a taglio delle barre di ancoraggio.

Valore di progetto della tensione ultima di aderenza [N/mm ²]	: 2.69
Lunghezza di ancoraggio di progetto massima [mm]	: 70
Lunghezza di ancoraggio equivalente massima [mm]	: 70
Lunghezza di ancoraggio fornita [mm]	: 200
Esito della verifica della lunghezza di ancoraggio :	: POSITIVO

SOMMARIO

1 Introduzione	1
1.1 Premessa	1
1.1.1 Cenni sulla casa produttrice del software.....	1
1.1.2 Descrizione dell'Opera da calcolare.....	1
1.2 Riferimenti Legislativi.....	1
1.3 Convenzioni,Unità di misura e simboli adottati.....	2
2 Descrizione del Modello.....	3
2.1 Modello assunto per il calcolo.....	3
2.2 Tipo di calcolo.....	5
2.3 Condizioni di carico valutate	7
2.4 Procedura di Verifica degli elementi.....	23
2.4.1 Elementi in C.A.	23
2.4.2 Elementi in Legno.....	28
2.4.3 Elementi in Xlam.....	30
3 Dati	33
3.1 Dati Generali	34
3.2 Elenco e Caratteristiche dei materiali.....	36
3.3 Elenco e caratteristiche delle colonne stratigrafiche.....	37
3.4 Elenco dei carichi.....	38
3.4.1 Pesi propri unitari - G1.....	38
3.4.2 Carichi Permanenti unitari - G2.....	39
3.4.3 Carichi Variabili unitari - Q.....	40
3.4.4 Pesi Impalcati.....	40
3.4.5 Azione del Vento.....	40
3.4.6 Carico della Neve.....	42
3.5 Elenco e Caratteristiche delle sezioni trasversali.....	43
3.6 Caratteristiche delle Sezioni Xlam.....	46
3.7 Geometria Struttura.....	47
3.7.1 Fili Fissi.....	47
3.7.2 Caratteristiche dei nodi.....	48
3.7.3 Caratteristiche delle aste.....	65
3.7.4 Caratteristiche delle Piastre.....	71
3.7.5 Carichi distribuiti sugli elementi.....	72
4 Risultati di Calcolo.....	103
4.1 Tensioni sul Terreno.....	103
4.2 Verifiche Nodi.....	104

4.2.1 Verifiche SLV - Verifica Nodo.....	104
4.3 Verifica Aste.....	104
4.3.1 Aste in Legno.....	104
4.4 Verifica Stati Limite di Danno.....	307
4.4.1 Involuppi dei Cinematismi nodali.....	307
4.5 Verifica Stati Limite di Operatività.....	321
4.5.1 Involuppi dei Cinematismi nodali.....	321
4.6 Verifica Elementi Bidimensionali.....	334
4.6.1 Verifica Pareti.....	334
4.6.1.1 Verifica Pareti Xlam.....	335
4.6.2 Verifica Piastre.....	475
4.6.2.1 Verifica Piastre in C.A.....	475
4.6.2.1.1 Dati Generali.....	475
4.6.2.1.2 Verifiche SLV - Flessione.....	476
4.6.2.1.3 Verifiche SLV - Taglio.....	480
4.6.2.1.4 Verifiche SLV - Taglio-Punzonamento.....	481
4.6.2.1.5 Verifiche SLE - Fessurazione.....	483
4.6.2.1.6 Verifiche SLE - Tensioni di Esercizio.....	488
4.6.2.1.7 Verifiche SLD - Resistenza a Flessione.....	493
5 ALLEGATI.....	496
5.1 ALLEGATO A (Verifica Solai e Balconi).....	496
5.1.1 Verifica Solai in Legno e Tavolato.....	496
Carichi ripartiti sulle aste.....	498
COMBINAZIONI DI CARICO.....	498
5.2 ALLEGATO B - (Scheda Sintetica NTC).....	502
5.3 ALLEGATO C - (Pericolosità sismica di base).....	508
5.4 VERIFICA COLLEGAMENTI.....	510