



MATERIALI DM 17/01/18			
CLS		ACCIAIO	
CLS	conforme a UNI EN 206/1	CARPENTERIA METALLICA	S235
CEMENTO	conforme a UNI 11104	FONDAZIONE BULLONI	CL 8.8 DADO CL 8
ACQUA	conforme a UNI EN 197/1	ELEVAZIONE BULLONI	CL 10.9 DADO CL 10
ADDITIVI	conforme a UNI EN 1008		conforme a UNI EN 10025 laminati
AGGREGATI	conforme a UNI EN 7101		conforme a UNI EN ISO 10210 tubi
	conforme a UNI EN 12620		conforme a UNI EN ISO 4063:2001 saldature
			conforme a UNI EN ISO 898-1:2001 bulloni
			conforme a UNI EN ISO 4016:2002 bulloni
FONDAZIONE	CLASSE RESISTENZA	C25 / 30	
	CLASSE ESPOSIZIONE	XC2	
	RAPP. ACQUA/CEMENTO MAX	0,50	
	DIAMETRO INERTE MAX	25 mm	
ELEVAZIONE	CONTENUTO CEMENTO MIN	300 kg/mc	
	CLASSE CONSISTENZA	S4	
FONDAZIONE	CLASSE RESISTENZA	C25 / 30	
	CLASSE ESPOSIZIONE	XC3	
	RAPP. ACQUA/CEMENTO MAX	0,50	
	DIAMETRO INERTE MAX	25 mm	
ELEVAZIONE	CONTENUTO CEMENTO MIN	300 kg/mc	
	CLASSE CONSISTENZA	S4	
MODALITA' ESECUTIVE			
TEMPO ATTESA MASSIMO DEL CLS IN BETONIERA:		TEMPERATURE:	
- 60 min dall'arrivo in cantiere		- tra 5 e 35° getto ordinario	
- 90 min dalla preparazione dell'impasto		- se temp.<5° o >35°,provvedim. particolari	
ALTEZZA MASSIMA DI CADUTA DEL GETTO:		- se temp.<0° sospensione dei getti	
- 60 cm		- se temp.>40° sospensione dei getti	
DURATA MINIMA DELLA MATURAZIONE UMIDA:			
- 7 gg dal getto			

N.B. TUTTE LE MISURE (SPESSORE MURI, INTERASSE MURI) E LE QUOTE ALTIMETRICHE DEVONO ESSERE CONTROLLATE E VERIFICATE DALLA DIREZIONE LAVORI E DALLA DITTA ESECUTRICE I LAVORI.



REGIONE LAZIO
AREA METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE
COMUNE DI CIVITAVECCHIA

ELABORATI GRAFICI
PER PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTO DI UN IMPIANTO SPORTIVO
POLIVALENTE - LOCALITA' SAN LIBORIO
FASE 1

FASE 1
PIANTA FONDAZIONE

TAV. S01
SCALA:
1:50

IL COMMITTENTE
Comune di Civitavecchia

IL PROGETTISTA
Ing. Vincenzo Caracciolo
Arch. Carola Panarese

DATA
14/02/2023

REVISIONE 3 - DATA:
FIRMA: