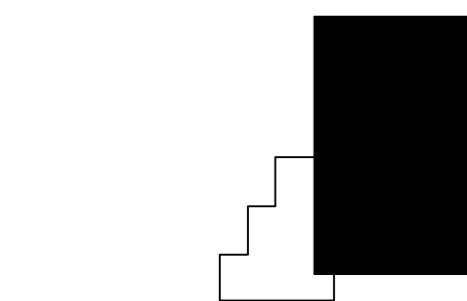


MATERIALI DM 17/01/18			
CLS		ACCIAIO	
CLS	conforme a UNI EN 206/1	CARPENTERIA METALLICA	S235
CEMENTO	conforme a UNI 11104	FONDAZIONE BULLONI	Cl. 8.8 DADO Cl. 8
ACQUA	conforme a UNI EN 197/1	ELEVAZIONE BULLONI	Cl. 10.9 DADO Cl. 10
ADDITIVI	conforme a UNI EN 1008		
AGGREGATI	conforme a UNI EN 7101		
	conforme a UNI EN 12620		
FONDAZIONE	CLASSE RESISTENZA	C25 / 30	
	CLASSE ESPOSIZIONE	XC2	
	RAPP. ACQUA/CEMENTO MAX	0,50	
	DIAMETRO INERTE MAX	25 mm	
	CONTENUTO CEMENTO MIN	300 kg/mc	
ELEVAZIONE	CLASSE RESISTENZA	C25 / 30	
	CLASSE ESPOSIZIONE	XC3	
	RAPP. ACQUA/CEMENTO MAX	0,50	
	DIAMETRO INERTE MAX	25 mm	
	CONTENUTO CEMENTO MIN	300 kg/mc	
MODALITA' ESECUTIVE			
TEMPO ATTESA MASSIMO DEL CLS IN BETONIERA:		TEMPERATURE:	
- 60 min dall'arrivo in cantiere		- tra 5 e 35°; getto ordinario	
- 90 min dalla preparazione dell'impasto		- se temp.<5° o >35°,provvedim. particolari	
ALTEZZA MASSIMA DI CADUTA DEL GETTO:		- se temp.<0° sospensione dei getti	
- 60 cm		- se temp.>40° sospensione dei getti	
DURATA MINIMA DELLA MATURAZIONE UMIDA:			
- 7 gg dal getto			

N.B. TUTTE LE MISURE (SPESSORE MURI, INTERASSE MURI) E LE QUOTE ALTIMETRICHE DEVONO ESSERE CONTROLLATE E VERIFICATE DALLA DIREZIONE LAVORI E DALLA DITTA ESECUTRICE I LAVORI.



		
REGIONE LAZIO AREA METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE COMUNE DI CIVITAVECCHIA		
ELABORATI GRAFICI PER PROGETTO ESECUTIVO		
PROGETTO DI UN IMPIANTO SPORTIVO POLIVALENTE - LOCALITA' SAN LIBORIO FASE 1		
FASE 1 ARMATURE TRAVI DI FONDAZIONE		TAV. S03
IL COMMITTENTE Comune di Civitavecchia		SCALA: 1:50
IL PROGETTISTA Ing. Vincenzo Caracciolo Arch. Carolina Panarese		REVISIONE 2 - DATA: 14/02/2023