

ASSEMBLAGGIO GABBIONI

I GABBIONI DOVRANNO ESSERE ALLINEATI E CONNESSI L'UNO ALL'ALTRO PRIMA DELLA FASE DI RIEMPIMENTO CON PIETREME. OGNI CONNESSIONE PANNELLO-PANNELLO GABBIONE-GABBIONE DOVRA' ESSERE REALIZZATA PRIMA DEL RIEMPIMENTO.

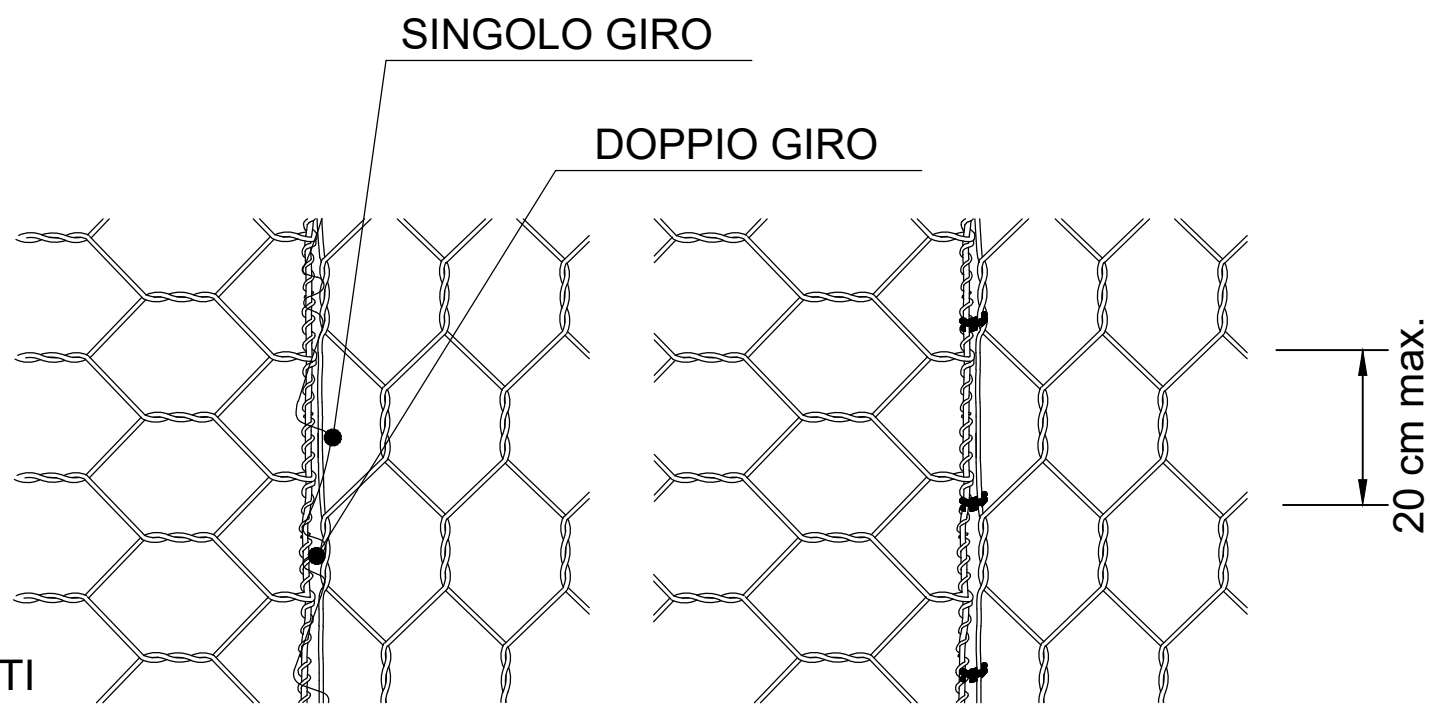
TABELLE TOLLERANZE

DIMENSIONE MAGLIA		
MAGLIA TIPO	D (mm)	TOLLERANZA
8X10	80	+16%
6X8	60	-4%

UNI EN 10223-3  
LINEE GUIDA PER LA REDAZIONE DI CAPITOLATI PER L'IMPIEGO DI RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE

TOLLERANZA DIAMETRO FILO						
Ø mm	2.2	2.4	2.7	3.0	3.4	3.9
± mm	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07

UNI EN 10218-2



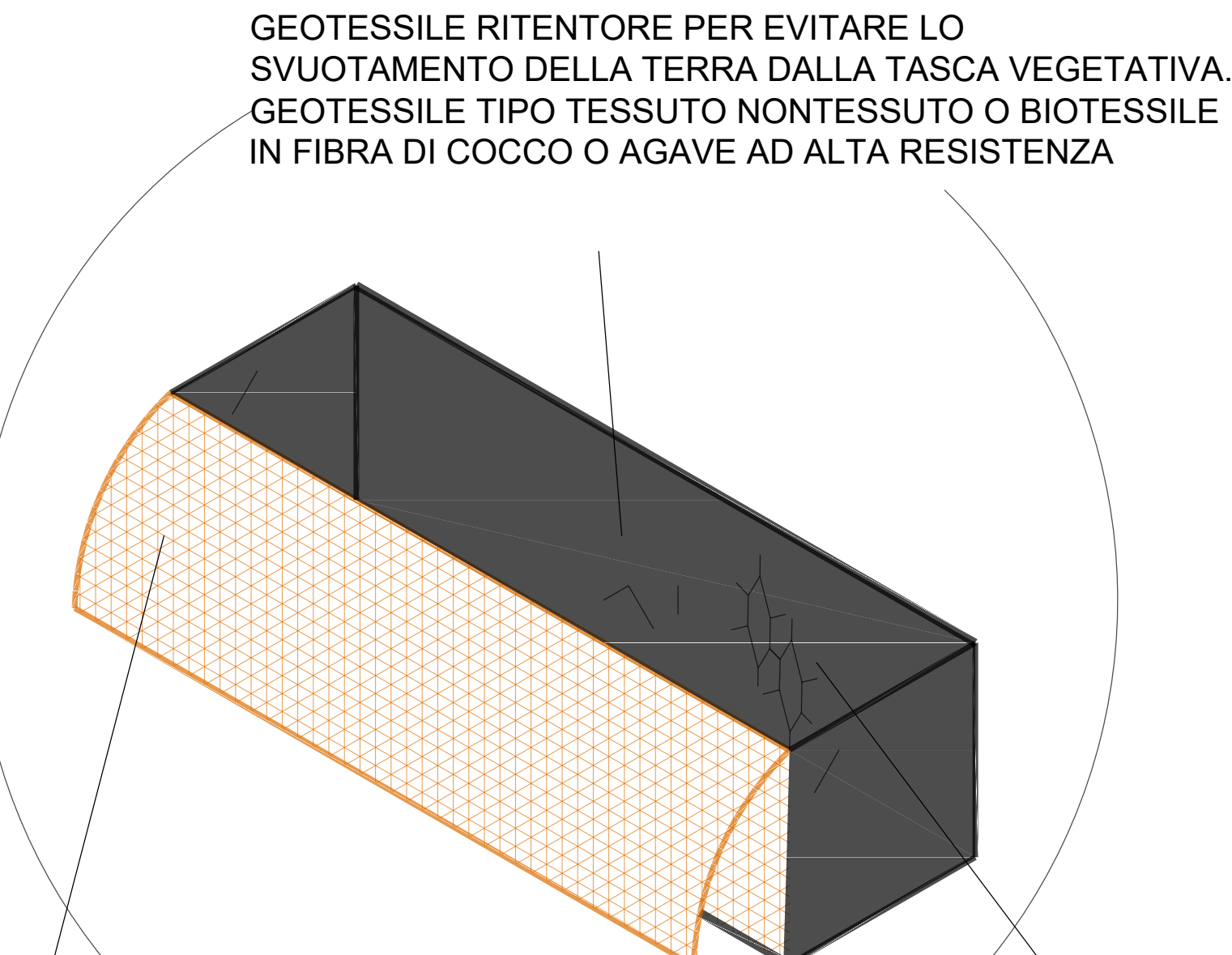
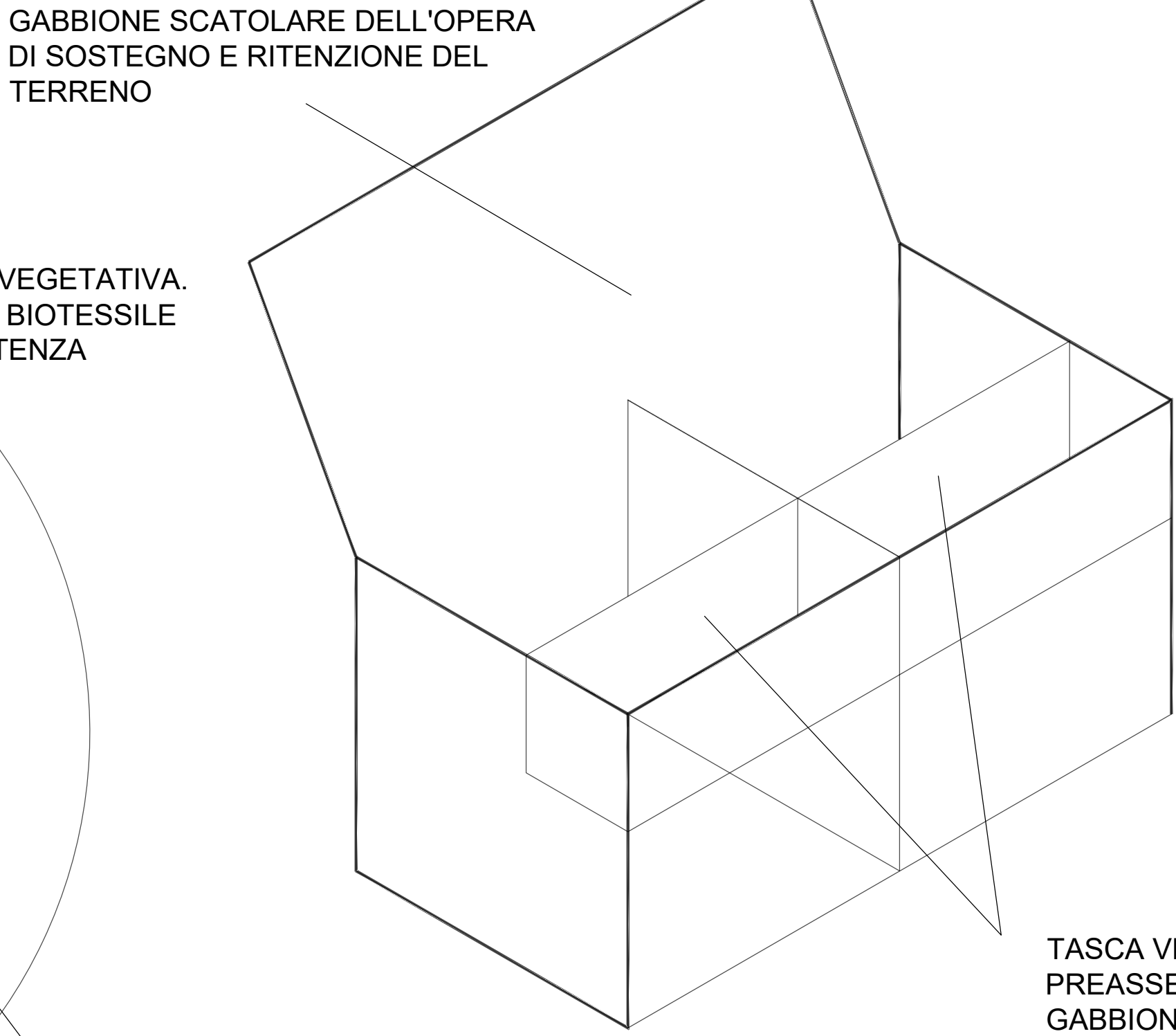
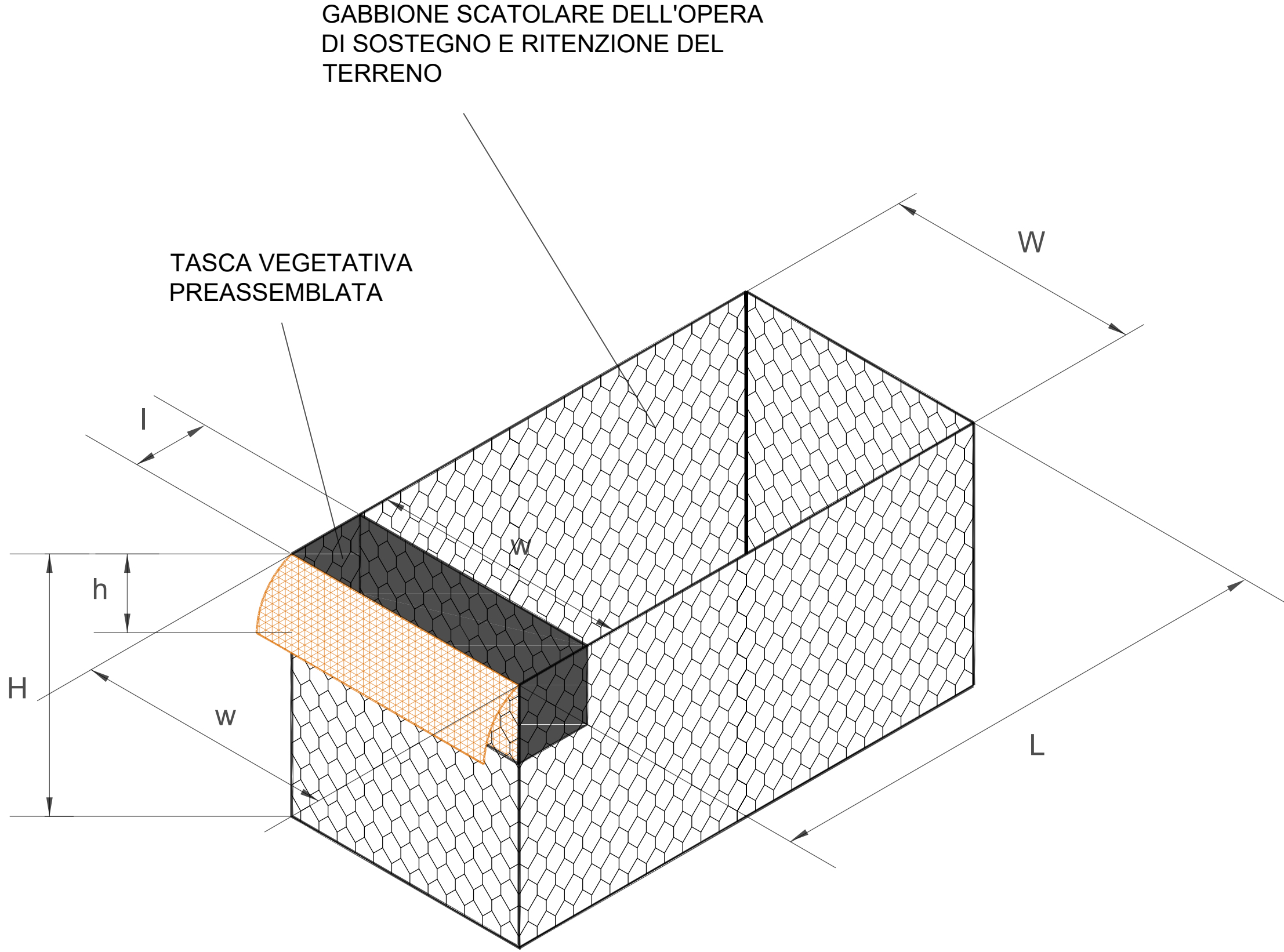
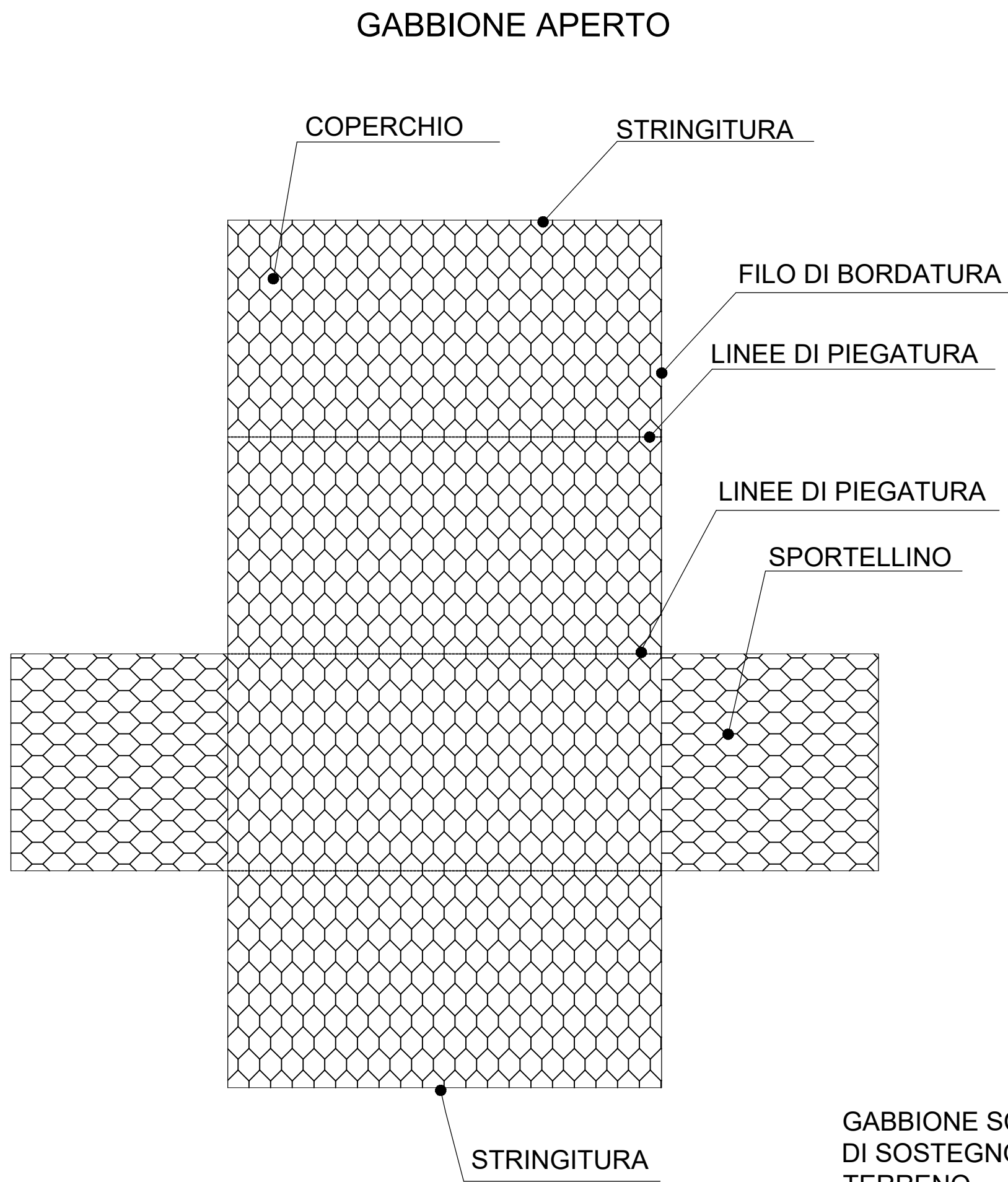
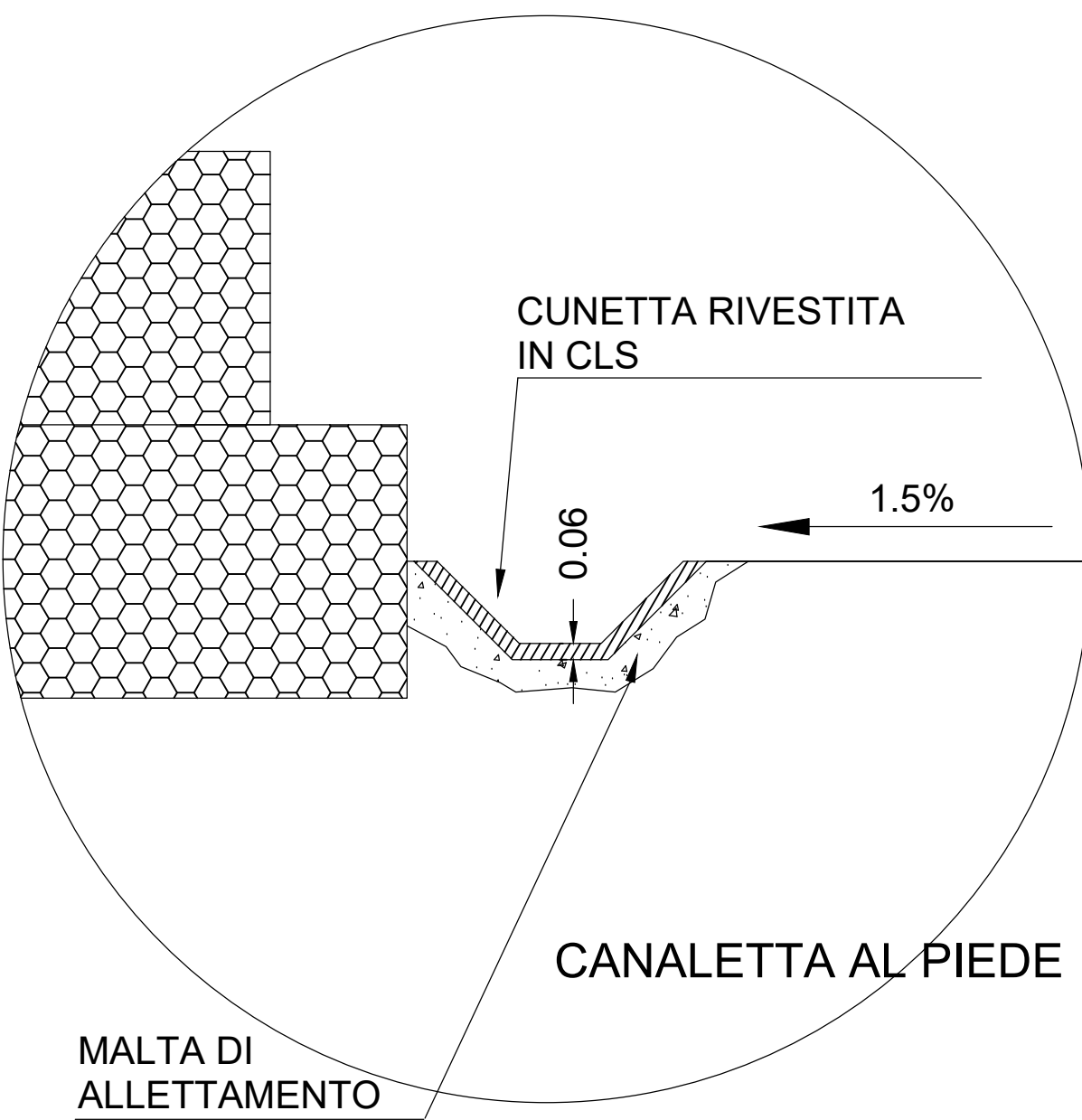
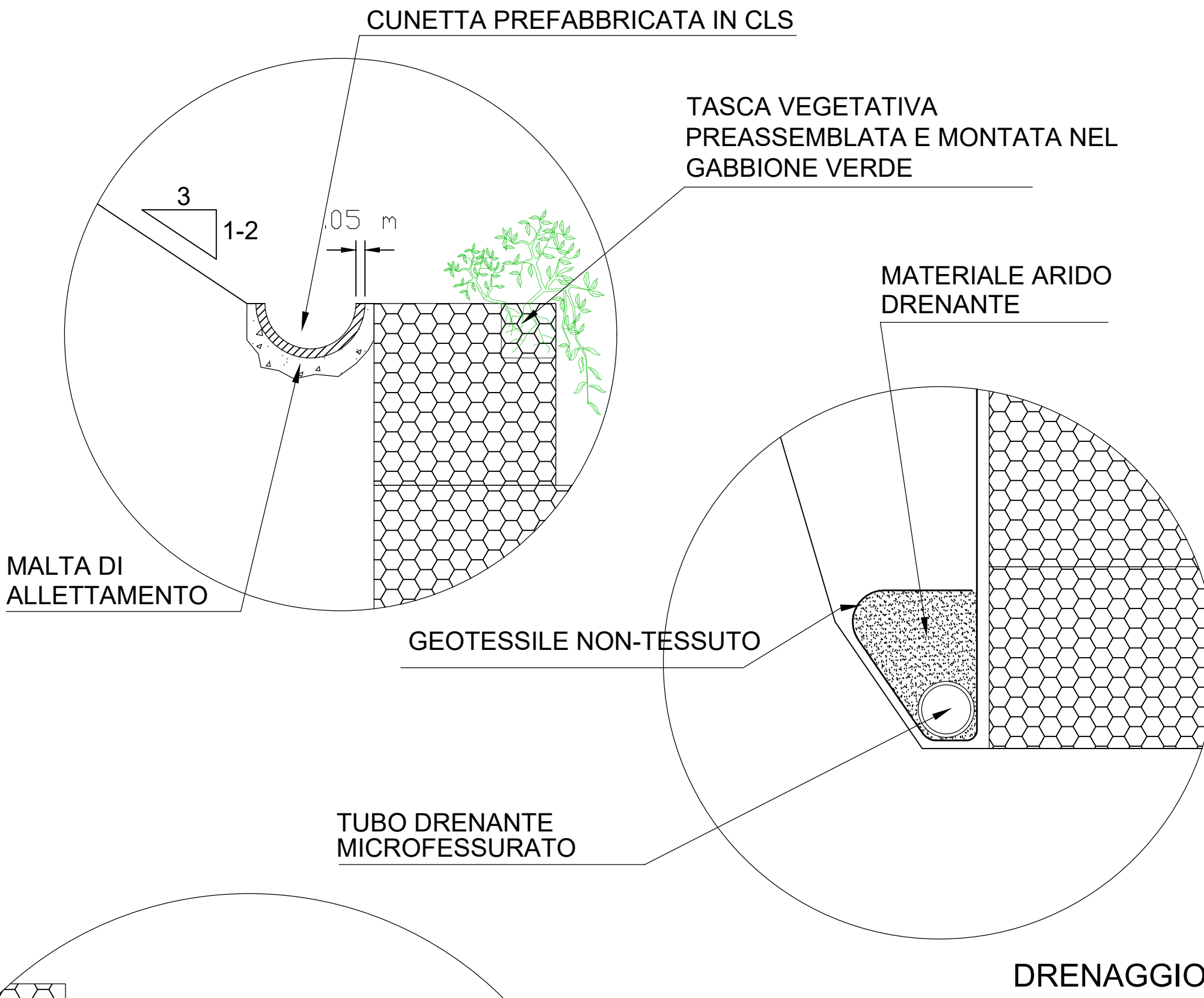
ISTRUZIONI DI LEGATURA

FISSARE SPORTELLINI E LATI DELLO SCATOLARE CON UNO O PIU' PUNTI. LE OPERAZIONI DI FISSAGGIO SI POTRANNO COMPIERE USANDO IL FILO FORNITO COL GABBIONE O CON APPOSITI PUNTI METALLICI POSATI MANUALMENTE O CON PISTOLA PNEUMATICA. IL FILO DI LEGATURA DOVRA' AVERE UN DIAMETRO DI 3.0 mm E UNA RESISTENZA TRAZIONE DI 170 kg/mm2 Lo spazio fra i punti non deve eccedere i 200 mm

LxWxH (m)			DIAFRAMMI (N)	TIPO MAGLIA	DIAMETRO FILO	RIVESTIMENTO
L.	W.	H.				
2	1	0.50	1	6 x 8	Ø 2.2mm	GALFAN (Zn-Al 5%-MM)
3	1	0.50	2			
4	1	0.50	3			
1.5	1	1	1	8 x 10	Ø 2.7mm Ø 3.0mm	GALFAN (Zn-Al 5%-MM)
2	1	1				
3	1	1			Ø 2.7mm/3.7 mm	GALFAN (Zn-Al 5%-MM) + POLYMERIC COATING
4	1	1				

DIMENSIONI NOMINALI UNI EN 10223-3  
LINEE GUIDA PER LA REDAZIONE DI CAPITOLATI PER L'IMPIEGO DI RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE

MURI IN GABBIONI SEZIONI TIPO  
DETTAGLI COSTRUTTIVI PER REGIMAZIONE ACQUE

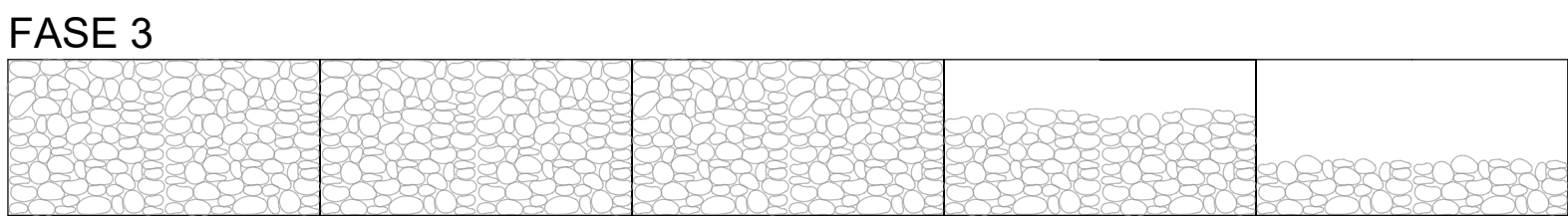
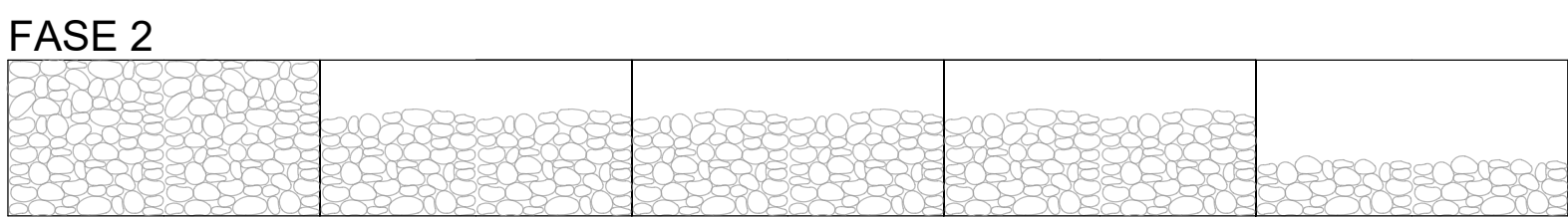
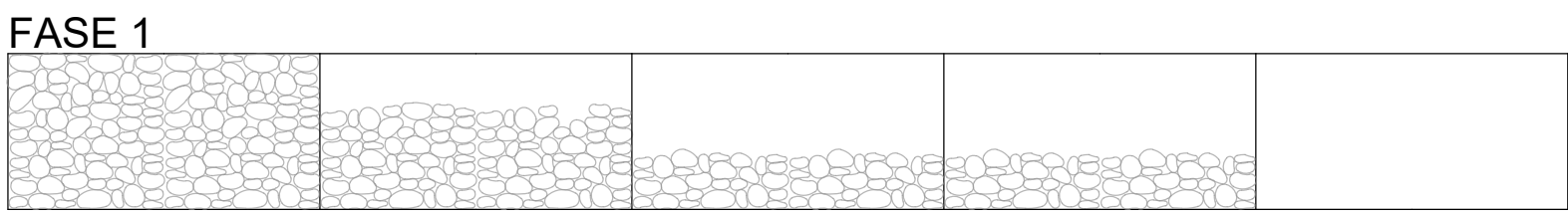


BIOTESSILE RITENTORE E ANTIEROSIVO PER IL TRATTENIMENTO DELLA TERRA ALL'INTERNO DELLA TASCA VEGETATIVA. BIOTESSILE IN FIBRA DI COCCO O AGAVE AD ALTA RESISTENZA

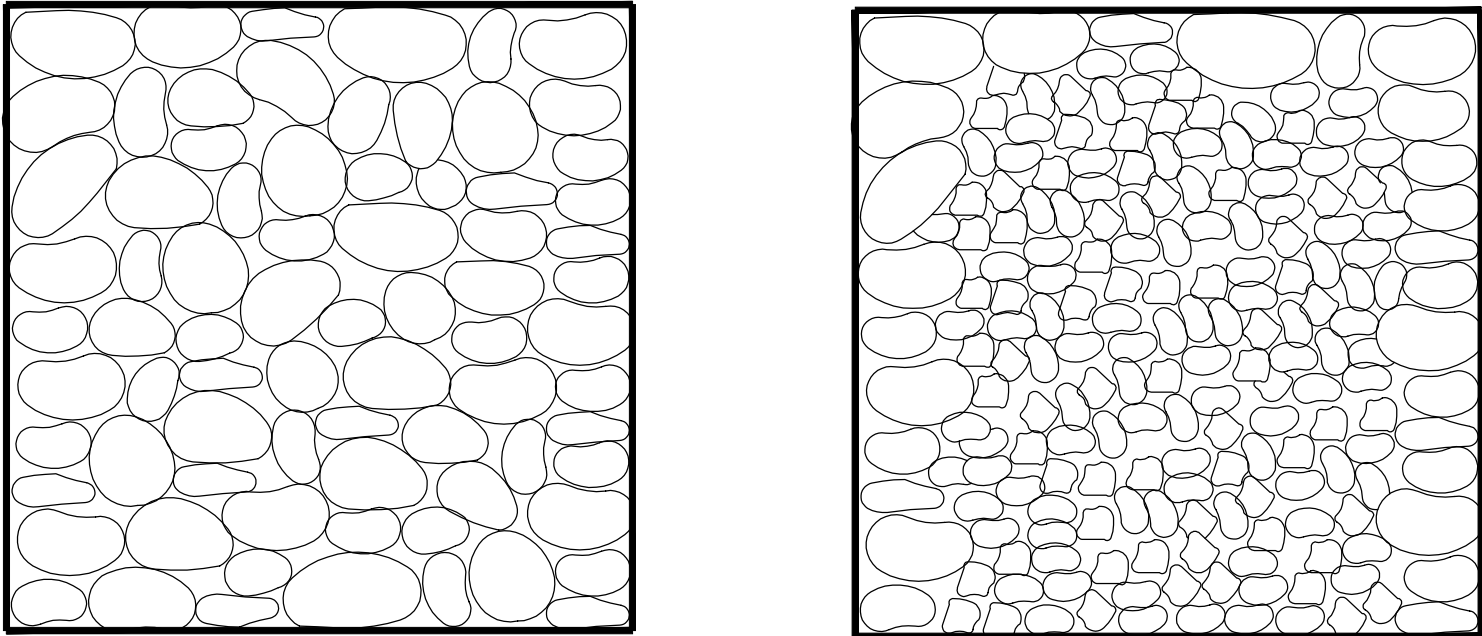
TASCA VEGETATIVA PREASSEMBLATA STRUTTURATA IN RETE METALLICA MAGLIA 8x10

TASCA VEGETATIVA PREASSEMBLATA E MONTATA NEL GABBIONE VERDE

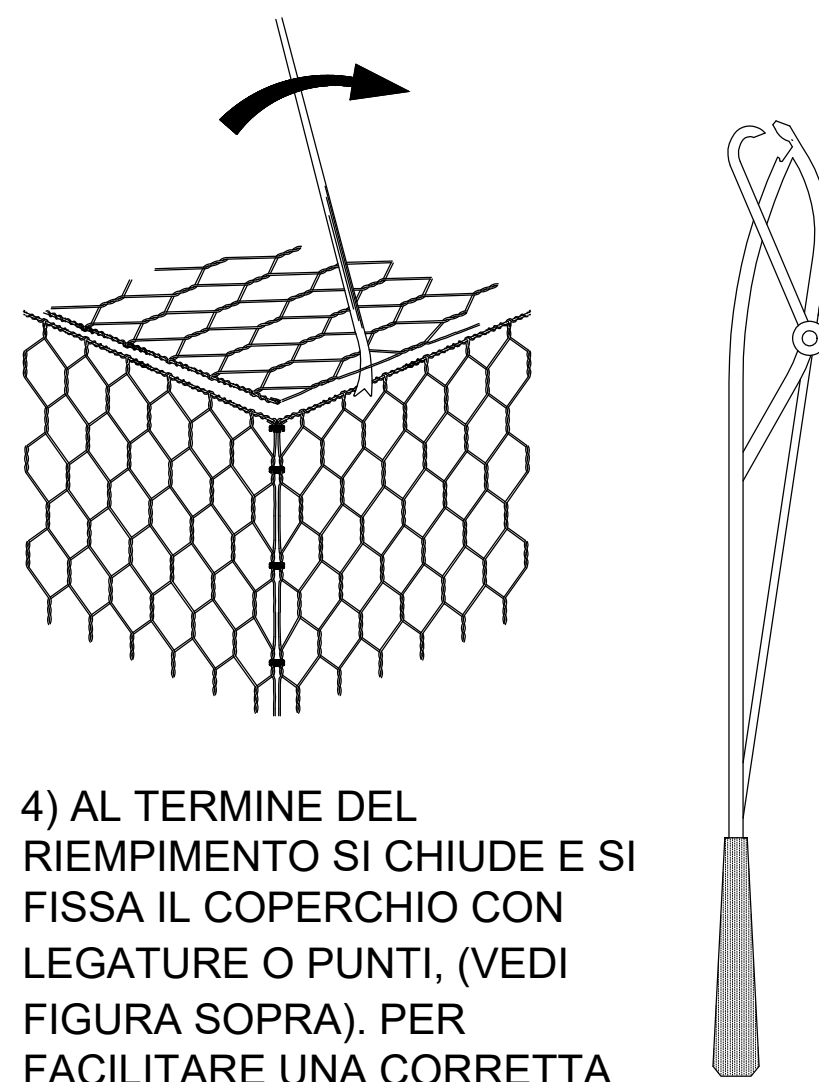
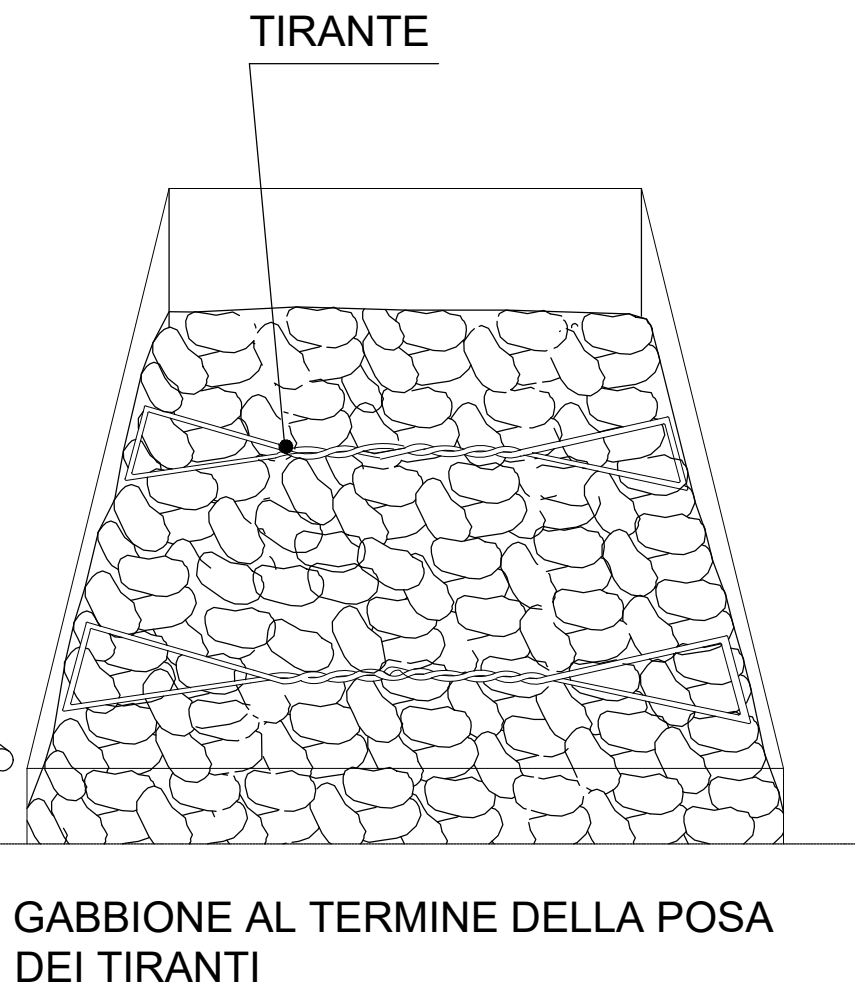
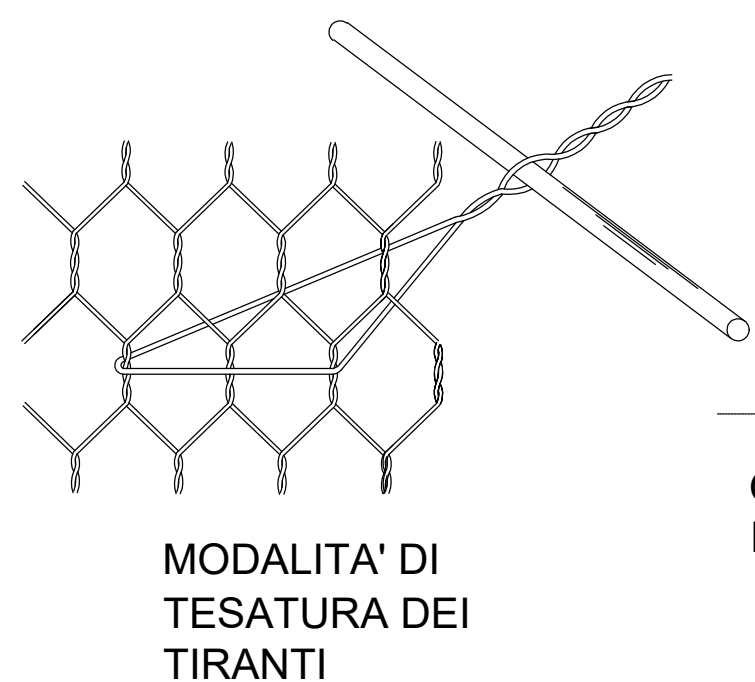
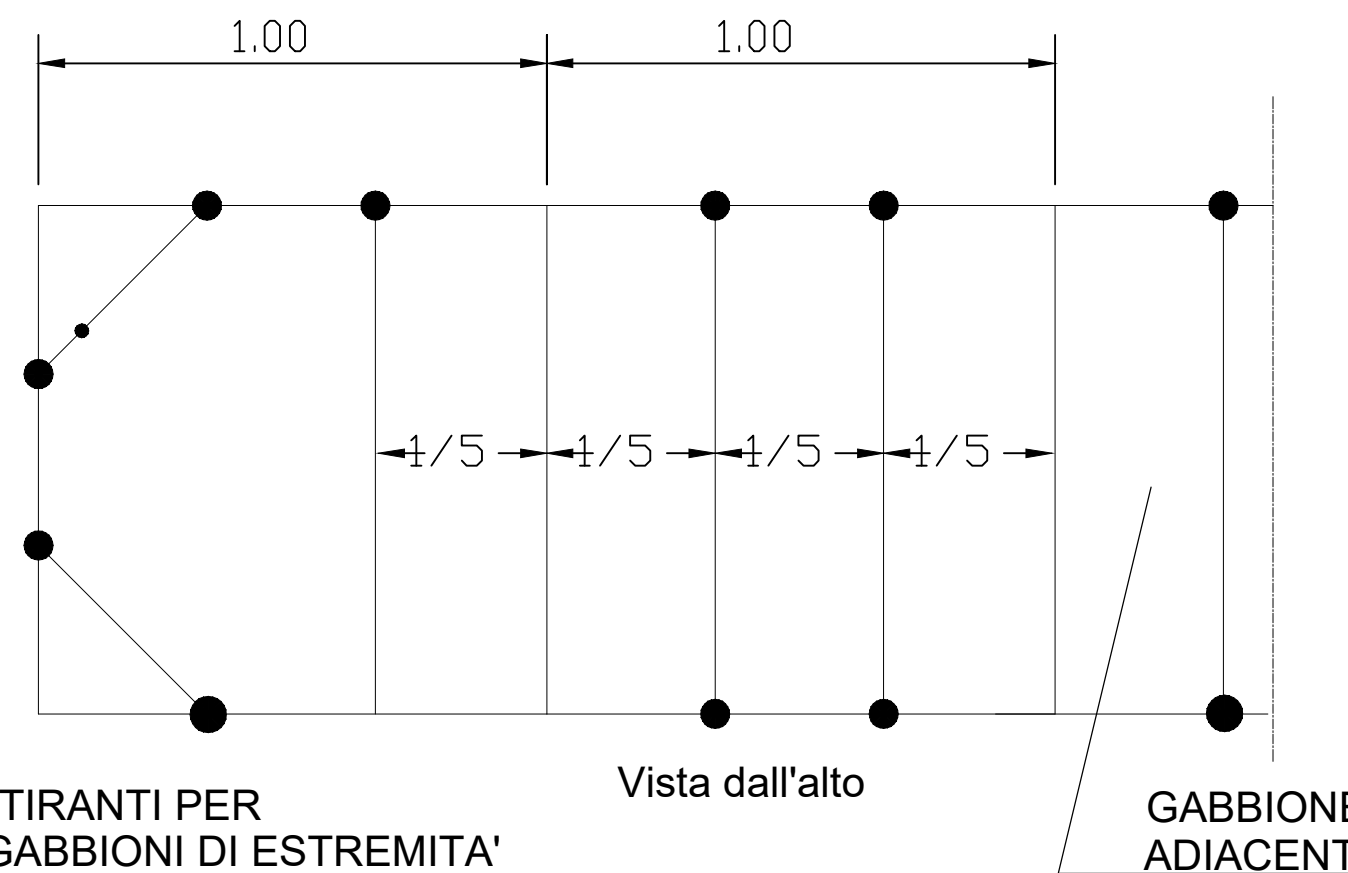
I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPITI CON MATERIALE LAPIDEO NON GELIVO, CON PEZZATURA NON SUPERIORE A 250 mm E DI DIMENSIONI NON INFERIORI A QUELLE DELLA MAGLIA; LE DIMENSIONI OTTIMALI VARIANO TRA 75 mm E 200 mm.



1) IL RIEMPIMENTO, MANUALE E MECCANICO, DEVE AVVENIRE IN STRATI DI 300 mm PARTENDO DALL'ESTREMITA' DELLA FILA DI GABBIONI CHE E' COLLEGATA ALLA SERIE RIEMPIUTA IN PRECEDENZA.



2) IL MATERIALE DEVE ESSERE BEN ASSESTATO PER GARANTIRE UN ELEVATO ADDENSAMENTO ED EVITARE DEFORMAZIONI DURANTE O DOPO LA POSA.



4) AL TERMINE DEL RIEMPIMENTO SI CHIUDE E SI FISSA IL COPERCHIO CON LEGATURE O PUNTI, (VEDI FIGURA SOPRA). PER FACILITARE UNA CORRETTA GIUNZIONE SI PUO' USARE UNA LEVA O L'APPOSITO ATTREZZO RAFFIGURATO SULLA DESTRA

COMUNE DI PALESTRINA  
(Provincia di Roma)



MESSA IN SICUREZZA DEGLI EDIFICI E DEL TERRITORIO  
ARTICOLO 1 COMMA 139 DELLA LEGGE 145 DEL 30  
DICEMBRE 2018 E S.M.I.

INTERVENTI DI MESSA IN SICUREZZA DELL'AREA  
DELL'EX STAZIONE FERROVIARIA



PROGETTO DEFINITIVO

Il Responsabile U.T.: Arch. Daniele Cardoli

Il Progettista: Ing. Luigi Cipriani

CIPRIANI INGEGNERIA - Dott. Ing. Luigi Cipriani  
Via della Colonnella, 27 - 00024 Castel Madama (Roma)  
per luigi.cipriani@pec.coding.roma.it



Tavola  
D\_IST\_06\_A Particolari costruttivi gabbioni -  
1:20 Settembre 2022