

CONSORZIO “ I CASTELLI DELLA SAPIENZA”

Comuni Consorziati:

Artena, Cave, Carpineto Romano, Genazzano, Galliciano nel Lazio, Paliano, Zagarolo.

RELAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE AL RENDICONTO PER L'ESERCIZIO 2013.

Preg.mi Sindaci e Sigg. Consiglieri,

Per rimanere nel campo strettamente finanziario il bilancio per l'esercizio 2013 è stato redatto in conformità all'art. 22 dello Statuto consortile, con la predisposizione del Conto Consuntivo in termini pubblicitici secondo i dettami del Testo Unico degli enti Locali D.Lgs 267/2000.

Il Conto di Gestione ha come fine quello di evidenziare il risultato economico di gestione fornendo informazioni sulla struttura del Bilancio in conto competenza e conto residui e sulla gestione totale delle risorse.

Nel Titolo 2 Cat. 2 cap. 110 della Gestione delle Entrate sono evidenziati i contributi della Regione Lazio in conto corrente approvati attraverso la Legge Regionale n°39 del 01.12.2003, con la quale è stato istituito un capitolo di spesa, nel bilancio regionale, denominato "Contributo al Consorzio I Castelli della Sapienza ". Esso non ha avuto stanziamenti per l'anno 2013.

Nel Titolo 2 Cat. 5 cap 101 della Gestione delle Entrate sono vi sono iscritti i crediti vantati 2013 relativi alle quote associative verso i Comuni aderenti al Consorzio per un totale di € 85.115,00

Pertanto la maggior parte delle quote dei Comuni al 31 Dicembre 2013 risultano da versare.

Nel Titolo 3 Cat. 5 cap. 310 della Gestione delle Entrate sono evidenziati i proventi diversi che per lo più sono relativi ai contributi e le entrate dovute ai corsi di formazione svolti e altre entrate residuali dagli enti pubblici e privati.

Per quanto riguarda i contributi della Regione Lazio in conto capitale e conto corrente che è la parte più consistente del bilancio, è relativa ai residui degli anni 2007-2008-2009 della Legge Regionale n°39 del 01.12.2003.

In sostanza la maggior parte dei residui attivi e passivi permangono dalla contabilità inevasa della Regione Lazio e dalla mancata erogazione delle quote associative.

Nella sezione Gestione delle spese, parte competenza sono riportate tutte le spese della gestione, che sono risultate pari ad € 61.197,00 per la parte corrente.

Per quanto riguarda l' avanzo di amministrazione risulta un **avanzo di amministrazione di Euro 126.413,97**

Valmontone **14/05/2014**

Il Presidente del C.d.A
Dr ROSSI Angelo